

# **EXPO** **VALVE**



EXPO  
VALVE



**Il primo portale  
dedicato al mondo  
dell'Oil&Gas.**



## AZIENDA LEADER NEL SETTORE DEI TRATTAMENTI PROTETTIVI ANTICORROSIVI

### TRATTAMENTI ANTICORROSIVI

Sistemi di verniciatura ad alte prestazioni  
per proteggere nel tempo ogni struttura.

### TECNOLOGIE ALL'AVANGUARDIA

Impianti moderni e processi innovativi  
per risultati eccellenti e costanti.

### QUALITÀ CERTIFICATA

Rispettiamo i più elevati standard  
nazionali e internazionali.

### ESPERIENZA E AFFIDABILITÀ

Anni di competenza al servizio di  
clienti in diversi settori industriali.

### SOLUZIONI SU MISURA

Ogni progetto è unico. Offriamo  
consulenza e trattamenti personalizzati.

## PROTEGGIAMO IL VALORE DEL VOSTRO LAVORO.



Cuggiono Plant  
Voghera Plant  
CX Plant  
MXP Plant  
Ravenna Plant

Cinque  
sedi,  
un'anima  
sola

115Y  
1911 2026



Garantiamo ai nostri clienti  
un'esperienza unitaria in tutti e  
cinque gli stabilimenti, sviluppando  
ciò che per noi è l'"identità Donelli".







## SE UN DISPOSITIVO SCONOSCIUTO FOSSE COLLEGATO ALLA TUA RETE IN QUESTO MOMENTO, LO SAPRESTI?

Ogni dispositivo sconosciuto è un potenziale rischio per la sicurezza della tua azienda. CyberAsset identifica, monitora e controlla automaticamente tutti gli asset della tua infrastruttura IT.



Server



Apparati di rete



Computer



Smartphone



Sistemi Cloud



Dispositivi critici

## CyberAsset: ASSET MANAGEMENT & CYBER EXPOSURE INTELLIGENCE

### Discovery Automatico

Rileva automaticamente tutti gli asset di rete.

### Inventario Centralizzato

Inventario sempre aggiornato di asset e risorse.

### Monitoraggio Continuo

Controlla costantemente variazioni e nuovi dispositivi.

### Alert in Tempo Reale

Notifiche immediate su eventi e anomalie critiche.

### Open Web Intelligence

Individua asset e informazioni esposte online.

### Analisi Vulnerabilità e CVE

Identifica vulnerabilità e priorità di intervento

### API & Integrazioni

Connessione con strumenti e piattaforme di sicurezza.

### Cyber risk Assessment

Valuta esposizione e livello di rischio informatico.

### Multi-Tenant

Gestione centralizzata di più organizzazioni.

### Dark web monitoring

Rileva credenziali e dati aziendali compromessi.



TRASFORMA LA TUA INFRASTRUTTURA  
IN UN AMBIENTE SOTTO CONTROLLO.

Cyberasset.app





**Expovalve nasce nel 2012 come primo portale virtuale dedicato al mondo Oil&Gas.**

Offriamo un'ampia rete d'impresa nel settore Oil&Gas, garantendo visibilità per i partner e facilità di ricerca per i visitatori.

Expo Valve mira a portare innovazione e sviluppo in questo settore.

La nostra mission è quella di supportare le aziende ad utilizzare nuovi strumenti di comunicazione, selezione fornitori e marketing.

Expo Valve è giovane, gestita da persone giovani e dinamiche, così da garantire un'evoluzione continua, tecnologica ed efficace.

Il mondo Oil&Gas e petrolchimico si evolvono e noi ci evolviamo insieme ad essi, cercando di portare nuove idee e innovazioni costanti.



## ATTUATORI



- 48 ACTUATECH
- 50 AUDCO ITALIANA
- 52 BREPO
- 54 C.U.M. GEARS
- 56 ELFOR CONTROLS SRL
- 58 OMAL S.P.A.
- SOCIETÀ BENEFIT

## GUARNIZIONI E SISTEMI DI TENUTA



- 62 B.F.B. INDUSTRIAL GASKET
- 64 C.M.D. S.R.L.
- GUARNIZIONI INDUSTRIALI
- 66 CAAST SEALING TECHNOLOGY
- 68 CARRARA S.P.A.
- GLOBAL SEALING SOLUTIONS
- 70 EFFECIEMME COMPONENTI S.R.L.
- 72 FF.GI SRL
- GUARNIZIONI INDUSTRIALI
- 74 FLUORTEN S.R.L.
- 76 GUARNIFLON SPA
- 78 GUARNIZIONI PEZZINI S.R.L.
- 80 ORINGONE
- 82 SEALCORE
- 84 SLIB ITALY
- 86 TAFER S.R.L.
- 88 TEXPACK
- 90 VALGOMMA 2000 SRL

## LABORATORI



- 94 ASTEC-LAM PLAN S.R.L.
- 96 MEGA-LAB
- 100 SIGMATRE LAB
- 102 SMT S.R.L.

# LAVORAZIONI MECCANICHE



- 110 ASTEC-LAM PLAN S.R.L.
- 112 B.F.T. BURZONI S.R.L.
- 114 BAZZANA F.LLI S.R.L.
- 116 BERGONZI MECCANICA S.R.L.
- 118 BERMEC
- 120 BREPO
- 122 BROCCIATURE CASTELLI S.R.L.
- 124 CMA TEC
- 126 COLOMBO MARIO & CO.
- 128 DA.MA.AN. S.R.L.
- 130 EFFECIEMME COMPONENTI S.R.L.
- 132 EUROSTEEL ITALIA S.R.L.
- 134 F&A LAVORAZIONI MECCANICHE
- 138 F.LLI BARBOTTI S.R.L.
- 140 FRESERIA INGRANAGGERIA BUSTESE
- 142 GILARDONI ARTURO SRL
- 144 G&CO S.R.L
- 146 MARCHESI SRL
- 148 MECCANICA FALSETTI

- 150 MECCANICA FI.MA. S.R.L.
- 152 NUOVA SIMAT
- 154 OFFICINA MASCHERI GIACOMO
- 156 OFFICINA MECCANICA  
CECHET S.R.L.
- 158 OFFICINA MECCANICA  
CIOETTO CLAUDIO
- 160 OFFICINE MECCANICHE  
ZANOTTA S.R.L.
- 162 OFFICINE SBARRA
- 164 OMPI S.R.L.
- 166 OVERMACH S.P.A.
- 168 PANZERI ALESSANDRO SRL
- 170 RETTIFICA MECCANICA
- 172 S.C. OFFICINE MECCANICHE S.R.L.
- 174 SMT OFFICINA MECCANICA
- 176 SPECIALIST SG
- 178 TÉCHNE
- 182 TTA S.R.L.
- 184 TECNO MECCANICA  
EMILIANA S.R.L
- 186 FOMA S.R.L
- 188 OMICRON S.A.S.
- 190 OMCAR S.A.S.
- 192 STAR LAB S.R.L.

# MATERIALI



- 196 A.C.S.A.
- 198 COLOMBO MARIO & CO.
- 200 FONDERIA AUGUSTA
- 202 FORGIATURA MELESI SRL
- 204 FRATELLI RISETTI S.R.L.
- 206 GUARNIFLON SPA
- 208 METALCAM S.P.A.
- 210 S.A.F.A.S. S.P.A.
- 212 SINTECNA
- 214 SPECIALSTEELSTOCK
- 216 TEXPACK
- 218 BERTOT
- 220 FACES S.P.A.
- 222 AML

# PRODUTTORE DI VALVOLE



- 226 AUDCO ITALIANA
- 228 CDB ENGINEERING
- 230 CHERO PIPING S.P.A.
- 232 Derval
- 236 DFL ITALIA SRL
- 238 GALLI & CASSINA
- 240 I.T.E. SRL
- 242 NIGREMA S.R.L.
- 244 OMAL S.P.A.  
SOCIETÀ BENEFIT
- 246 STEELTRADE S.R.L.
- 248 TÉCHNE
- 252 VALLAND S.P.A.
- 254 OMCAR S.A.S.



## COMPONENTISTICA



- 258 C.E. S.R.L.
- 260 CDB ENGINEERING
- 262 CHERO PIPING S.P.A.
- 264 DA.MA.AN. S.R.L.
- 266 EFS SRL
- 268 EUROSTEEL ITALIA S.R.L.
- 270 F.LLI BARBOTTI S.R.L.
- 272 I.T.E. SRL
- 274 MECCANICA FALSETTI
- 276 MECCANICHE MORANDI S.R.L.
- 278 MOLLIFICIO RENZO SCOTTI
- 280 OFFICINA MECCANICA  
COLOMBO MAGNO
- 282 OFFICINE SBARRA
- 284 OTM SRL
- 286 PANOZZO S.R.L.
- 288 STC
- 290 STEELTRADE S.R.L.
- 292 TÉCHNE
- 296 HIMON BEARINGS

## SALDATURA CLADDING VERNICIATURA



- 306 COMMERSALD IMPIANTI
- 308 CONTI SALDATURE
- 310 CRM S.R.L.
- 312 DONELLI ALEXO SRL
- 314 EFFE EFFE WELDING S.R.L.
- 316 EUROSALD
- 318 GMP COLOR
- 320 MG VERNICIATURE
- 322 METAL-PLASMA S.R.L.
- 324 V.I.P. VERNICIATURE
- 326 V.M.T. SABBIAIATURE S.R.L.
- 328 WELDONE S.R.L.
- 330 VACUUM S.P.A
- 332 NEW WELDING
- 334 VIR COLOR

## SERVICE



- 344 B.F.T. BURZONI S.R.L.
- 346 BEST FINISHING S.R.L.
- 348 BILANCERIA ROCCA
- 350 CERMAC
- 352 CMA TEC
- 356 COMMERSALD IMPIANTI
- 358 COMPLIC
- 360 CPS TRASPORTI S.R.L.
- 362 ETEO TECH
- 364 FINARDI PAVIMENTI SRL
- 366 IMG ULTRASUONI
- 368 NUOVA SIMAT
- 370 OLEODINAMICA  
MARTINALLI S.R.L.
- 372 OVERMACH S.P.A.
- 374 PHEDRO IMPRESA GROUP

- 376 RIBONI SEGATRICI
- 378 SPECIALIST SG
- 380 STC
- 382 TÉCHNE
- 386 TTA S.R.L.
- 388 WELDONE S.R.L.
- 390 MONTANI S.R.L.





# THE ART OF SEALING.



CARRARA.IT

SEGUICI SU:



## PANOZZO S.r.l.

Via del Calendone, 50/H  
23807 Merate LC

Tel: +39 039 927 5363  
Email: [commerciale@panozzosrl.com](mailto:commerciale@panozzosrl.com)  
PEC: [panozzosrl@pcert.it](mailto:panozzosrl@pcert.it)



CHIUSURA FORI  
PROTEZIONE FILETTI  
CHIUSURA TUBI  
ACCESSORI TUBI E ARREDO  
PROTEZIONE FLANGE  
TAPPI PER VERNICIATURA  
VITI E ARTICOLI PER IL FISSAGGIO IN PLASTICA  
ASSEMBLAGGIO  
ARTICOLI TECNICI VARI  
GUAINE E SPIRALI PER PROTEZIONE TUBI  
PROTEZIONI PER IMBALLAGGI



# SPECIALSTEELSTOCK<sup>CS</sup>

Metals for *INDUSTRY, AEROSPACE & DEFENCE*



## COMPANY PROFILE

SpecialSteelStock was established in 2003 under the name of Divisione Trading, motivated by the need of the market to find stocks of increasingly used special alloys such as duplex, superduplex and super austenitic.

Since the beginning the aim of the company has been to provide our customers with complete assistance in the provision of employed materials, supplying a full range of products from plates to round bars and - on request- also welded tubes and welded elbows, and finished products complete with mechanical machining.

More than fifty years of experience of the mother Company and knowledge of their technicians in welding and in the use of these materials have significantly contributed to the commercial development of these products, to enable company to open a new office in the Milan area in 2021.

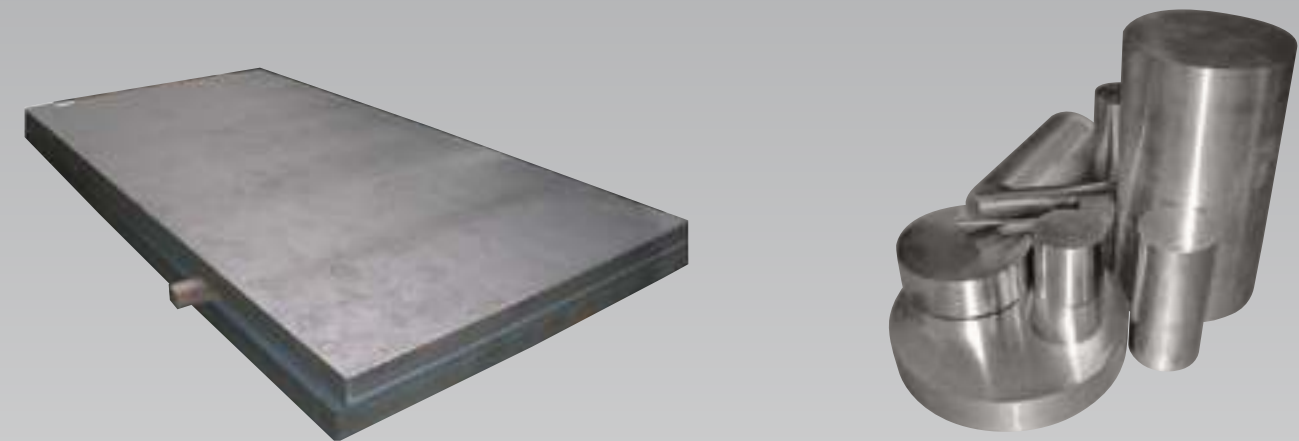
Exhibiting at fairs and international events being eager to meet their own and potential customers, advertising on industry magazines, in June 2013, Company decided to change name in SpecialSteelStock, which better identifies who they are and what they can offer. From 2014 they also offer nickel-based alloys.

SpecialSteelStock immediately chose to collaborate only with the major steel mills, known and appreciated all over the world, also signing exclusive contracts thanks to the success achieved in 23 years of activity.

The offered products range starts from plates and round bars, while on request they also provide welded tubes, welded elbows and finished items completed with machining, to satisfy their heterogeneous customer portfolio from 66 different countries in the 5 continents, including many traders who, thanks to the considerable stock and very competitive prices, have become in turn their customers.

Company fully owns a 7500 sq. meters building equipped with many in-house facilities, among them:

- Submerged Plasma cutting
- Plasma cutting
- Laser cutting
- Waterjet cutting - Cutting plan up to 3 x 7 mt
- 7 automatic saw cutting machines, cutting up to dia. 600 mm
- Automatic warehouse with 150 drawings, capacity 600 tons



## ONE STOP SHOP

**SPECIAL STEEL GRADES**  
&  
**NICKEL ALLOYS**

## WIDE AVAILABILITY OF ROUND BARS AND PLATES IN STOCK





# SPECIALSTEELSTOCK<sup>CS</sup>

*Metals for INDUSTRY, AEROSPACE & DEFENCE*

## DUPLEX & SUPERDUPLEX

### DUPLEX

S31803 - 1.4462 - X2CrNiMoN22.5.3 - F51 - S32205 - F60  
Round bars from ø 12 up to ø 500 mm  
Plates from thk. 2 up to thk. 125 mm

### SUPER DUPLEX

S32760 - 1.4501 - X2CrNiMoCuWN25.7.4 - F55  
Round bars from ø 12,7 up to ø 500 mm  
Plates from thk. 3 up to thk. 100 mm

### SUPER DUPLEX

S32750 - 1.4410 - X2CrNiMoN25.7.4 - F53  
Round bars from ø 15,88 up to ø 500 mm  
Plates from thk. 2 up to thk. 100 mm

## PRECIPITATION HARDENING STEEL

### 17-4PH H1150D

S17400 - 1.4542 - AISI 630 - X5CrNiCuNb 16-4  
Round bars from ø 20 up to ø 400 mm

## ONLY MATERIALS MANUFACTURED BY THE BEST STEEL MILLS

## NICKEL - BASED ALLOYS

**ALLOY 625** - N06625 - 2.4856 - NiCr22Mo9Nb  
Round bars from ø 10 up to ø 400 mm  
Plates from thk. 2 up to thk. 75 mm

**ALLOY 718** - N07718 - 2.4668 - NiCr19NbMo  
Round bars from ø 12,7 up to ø 400 mm

**ALLOY 825** - N08825 - 2.4858 - NiCr21Mo  
Round bars from ø 12 up to ø 330 mm  
Plates from thk. 3 up to thk. 70 mm

**ALLOY C22** - N06022 - 2.4602 - NiCr21Mo14W  
Round bars from ø 12,7 up to ø 250 mm  
Plates from thk. 2 up to thk. 50,8 mm

**ALLOY C276** - N10276 - 2.4819 - NiMo16Cr15W  
Round bars from ø 12,7 up to ø 275 mm  
Plates from thk. 3 up to thk. 50,8 mm

**ALLOY 600** - N0660 - 2.4816 - Ni72Cr16Fe8  
Plates from thk. 3 up to thk. 10 mm

**ALLOY 800H** - N08810 - 1.4876 - Ni32.5Cr21Fe  
Plates from thk. 3 up to thk. 15 mm

**ALLOY 330** - N08330 - 1.4886 - X12NiCrSi35-16  
Plates from thk. 3 up to thk. 10 mm

## AUSTENITIC & SUPER AUSTENITIC

### AUSTENITIC

S20910 - 1.3964 - XM-19 SA - X2CrNiMnMoNb21.16.5.3  
– Nitronic 50®  
Round bars from ø 12,70 up to ø 400 mm

### AUSTENITIC

S20910 - 1.3964 - XM-19 HR - HS - X2CrNiMnMoN-  
Nb21.16.5.3 - Nitronic 50®  
Round bars from ø 15,88 up to ø 120 mm

### SUPER AUSTENITIC

S31254 - 1.4547 - X1CrNiMoCuN20.18.7  
- F44 – 254SMO® - 6Moly  
Round bars from ø 12,70 up to ø 400 mm  
Plates from thk. 2 up to thk. 80 mm

### SUPER AUSTENITIC

N08904 - 904L - 1.4539 - X1NiCrMoCu25.20.5  
Round bars from ø 20 up to ø 400 mm  
Plates from thk. 2 up to thk. 65 mm







**Sigma Tre Lab** da oltre trent'anni collabora con aziende e studi di progettazione per verificare e certificare materiali e prodotti per differenti settori, dal trasporto ferroviario al mondo aeronautico, dal settore petrolchimico all'energetico nucleare.

### LA NOSTRA VISION

Fornire un servizio rapido, efficiente, trasparente e certificato che ci consenta di essere riconosciuti dalla nostra clientela attuale e potenziale come punto di riferimento per l'analisi e il controllo dei materiali.

### LA NOSTRA MISSION

Offrire una verifica certa ed imparziale sui materiali utilizzati nella realizzazione di prodotti e processi, guidare il cliente nella scelta e nell'utilizzo dei materiali controllandone le caratteristiche chimiche, meccaniche e strutturali.

**Sigma Tre Lab**

Via Fornace, 3123846 | Garbagnate Monastero (LC) | Tel. +39 031 879 425 | Fax. +39 031 879 422  
e-mail: [info@sigmatrelab.it](mailto:info@sigmatrelab.it) | web: [www.sigmatrelab.it](http://www.sigmatrelab.it) | C.F. e P.Iva 03615120130



# FROM EXPERIENCE TO INNOVATION



**CAAST**  
SEALING TECHNOLOGY



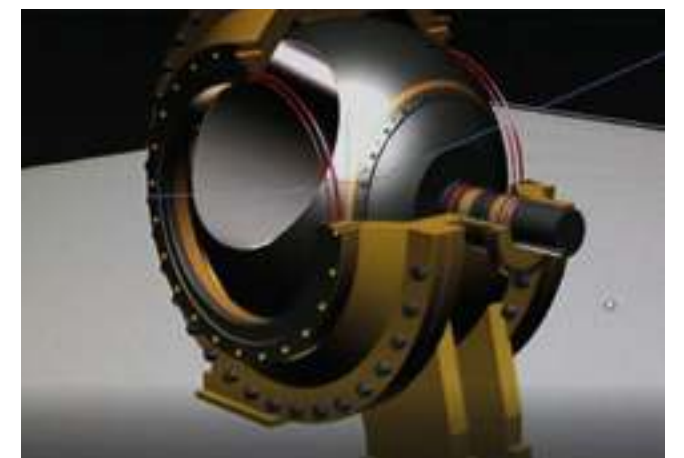
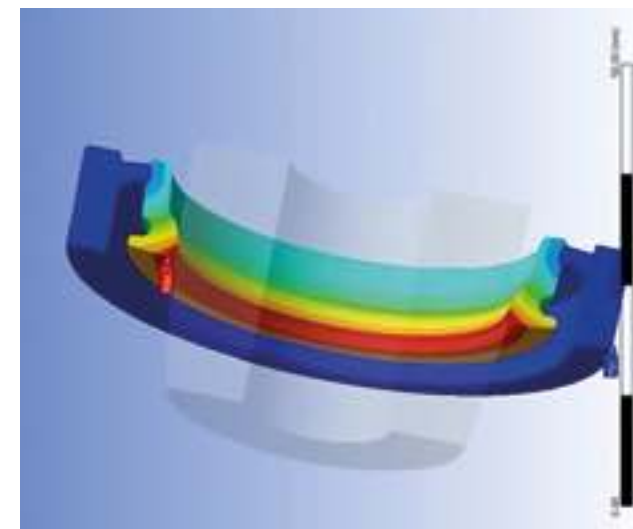
The CAAST Technical Department utilizes a special communication technique, the active listening, in order to deeply understanding the needs of each client, so that our engineers can design the best effective sealing solution for the most diverse applications.

Our calculation systems allow us to dimension the various sealing systems with the utmost precision, selecting the starting profile from over 100 profile, which we can define as the most recurrent, to arrive at those that allow us to produce completely customized sealing solutions as well as components.

There are more than 50 different materials available to our customers, from elastomers (NBR, EPDM, FKM, H-NBR, VMQ,...) thermoplastics, up to the latest generation of plastics. The materials available are provided with various approvals that meet the requirements of the many sector of use, such as, for instance, Norsok, FDA, 3A Sanitary, WRAS...

CAAST is increasing the potential of its Technical Department, hiring young skilled and highly motivated engineers and is going to start co-operations with important Italian university and research institutions.

Passion and experience are focused on technical research and on development of new applications to advance the applicability limit of the components we have studied. One of the objectives is to diversify as much as possible the penetration in the various application fields and consolidate the presence at an international level.



**CAAST**  
SEALING TECHNOLOGY





**CAAST ECup-seal** is a spring-energized U-cup jacket available in a variety of configurations for Rod, Piston, Face and Rotary applications. The sealing concept is based on the constant force applied by the internal spring that makes the external jacket resilient. As pressure is introduced in the system the seal expands increasing the initial sealing force provided by the spring.

ECup-seal can be used in many types of components that handle gases or liquids under extreme environmental conditions such as: Valves, actuators, pumps, oil production and service equipment, pressure caps, cryogenic valves and vessels, compressors and much more.

Our Technical Service Department works everyday on non-conventional new application to push forward the limit of ECup-Seal in Oil & Gas market. Special design are available on request (RGD Elastomeric energizer or jackets, angular-sealing design and much more).

We can guarantee the best approval and quality requirements such as NORSOK M710 – ISO 15848-1 (low fugitive emissions test) API6A PSL 3-4.

## WHERE TO USE?

Where elastomeric seals fail to meet the temperature range, chemical resistance, friction or long life requirements.

## OPERATING ADVANTAGES

- Resilience or spring-back
- Continuous energizing of the outer jacket insures seal mating-surface contact
- Low seal friction with mating surfaces
- Resistance to Extrusion @ high pressure (up to 15000 psi)
- Broad operating temperature range (-196/+250 °C)
- Outstanding chemical compatibilities for Sour Services
- Ultra low leakage rating for FEM test.
- No shelf-life limitations
- Metal spring expander prevents shrinkage in cryogenic applications



**PTFEs** are the first choice materials for **ECup-Seals** and **VPack-Seals**. PTFEs are suitable for use in harsh environments with temperatures ranging from cryogenic to 250°C in combination with highly aggressive media. Mixing virgin PTFE powder with different fillers gives PTFE specific properties. In spite of its remarkable properties pure, unfilled or virgin PTFE is inadequate for a number of more demanding engineering applications. In particular, its cold flow or creep behaviour precluded the use of PTFE in mechanical applications. Even at room temperature, PTFE experiences a significant deformation over time when it is subjected to a continuous load. Also, virgin PTFE has hardly any resilience and wears quickly despite its low coefficient of friction.

- **T01** - Virgin PTFE
- **T22** - PTFE Glass filled - good creep resistance, abrasive on mating surfaces.
- **T25** - PTFE Glass filled + MoS<sub>2</sub>
- **T30** - PTFE Carbographe - good sliding properties and wear resistance, could be abrasive on mating surfaces.
- **T40** - PTFE Carbon powder - for soft mating surfaces
- **HT01** - Natural PEEK
- **HT10** - Filled PEEK
- **HT09** - Outstanding mechanical properties @ high temperatures
- **HT25** - Outstanding mechanical properties for cryogenic applications

The addition of fillers was found to improve a number of physical properties, particularly creep and wear rate. Most fillers are stable up to 400°C, so they do not restrict use in high temperatures.

- **T48** - Mineral filled PTFE - Excellent RPTFE low leakage
- **T33** - PTFE Polymer filled - Excellent extrusion resistance
- **T65** - PTFE Mineral filled - Best compound for rotary seals. Excellent creep resistance.
- **T58** - PTFE Mineral filled - Outstanding Extrusion resistance and low friction rate combined.
- **T96** - PTFE special fillers - Best material for FDA application with aggressive media
- **T11** - Modified PTFE - Low Gas permeability

**CAAST** is also able to produce seals or machined part in elastomeric, plastic and thermoplastic materials.

- **H80** - HNBR90 RGD Norsok -20/+150°C
- **H81** - HNBR90 RGD Norsok -40/+150°C
- **H63** - HNBR90 RGD -63/+150°C
- **V85** - FKM 85 -20/+200°C
- **V81** - FKM 90 RGD Norsok -30/+210°C
- **A85** - AFLAS 90 -0/+230°C
- **U90** - PU 95 -30/+125°C
- **U96** - PU 96 -30/+135°C

## CAAST s.p.a.

Via Luigi Fumagalli, 91,  
22066 - Mariano Comense (CO)

Telefono: +39 031 766690  
E-mail: [info@caast.it](mailto:info@caast.it)  
[www.caast.it](http://www.caast.it)



## ART-TECHNIQUE & SKILL

/ EN

The meaning of **Téchné** descends from the ancient Greek philosopher Platone and means the capability to combine theoretical and practical knowledge requiring an active participation to what someone is doing.

**Téchné** is an Italian private company operating for many years with success in several fields. Currently we are specialized in designing and manufacturing many products, especially for Oil & Gas applications. We started our experience more than 20 years ago machining components for valves and wellheads in standard and/or exotic alloys; every year we extend our focus also in new products and markets.

Thanks to the support of our R&D specialists, we are now experts in the design and production of:

- PRESSURE FITTINGS
- SBB/DBB BALL & NEEDLE VALVES
- INSTRUMENTATION VALVES
- AXY - AUXILIARY VALVES
- HIGH PRESSURE SEALANT PUMPS
- SPECIAL AND TAILOR-MADE VALVES
- METAL TUBE CONNECTION FITTINGS

/ IT

Il significato di **Téchné** discende dall'antico filosofo greco Platone e significa la capacità di combinare conoscenze teoriche e pratiche che richiedono una partecipazione attiva a ciò che si sta eseguendo.

**Téchné** è una società privata italiana che opera da molti anni con successo in diversi settori. Attualmente specializzata nella progettazione e produzione di molti prodotti, in particolare per applicazioni Oil & Gas. Abbiamo iniziato la nostra esperienza più di 20 anni fa nella lavorazione di componenti per valvole e teste pozzo in leghe standard e/o esotiche; ogni anno estendiamo la nostra attenzione anche a nuovi prodotti e mercati.

Ci siamo specializzati inoltre nella progettazione e realizzazione di:

We are able to guarantee 100% all the processes implemented at our factory. Our Engineering department is specialized both in standard and especially Tailor-Made solutions; we are able to design and test for application in service up to 20Ksi working pressure and more. Nowadays we have installed in our production department more than 30 CNC machines with a high level of technology.

Since the beginning of our history, we have been specialized in machining components in accordance with Customer's drawings; currently we are able to machine small parts using CNC Swiss Lathe and CNC Lathe (double or triple turrets) with bar loaders, up to bigger size of components (max 5 tons) thanks to the support of several CNC Lathes & 5 axis machine centers.

Thanks to CMM Zeiss, FARO Arms & Laser Scanner we guarantee an elevated monitoring of all internal phases; we can also provide Engineering Reverse service and 3D Prototyping.

Our quality & HSE system is certified in accordance with following standards:

Siamo in grado di garantire al 100% tutti i processi eseguiti internamente presso il nostro stabilimento. Il nostro reparto di Ingegneria è specializzato sia in soluzioni standard che Tailor-Made; siamo in grado di progettare e collaudare per applicazioni in servizio fino a oltre 20Ksi di pressione. Nel nostro reparto produttivo sono installate più di 30 macchine a controllo numerico di elevato livello tecnologico.

Fin dall'inizio della nostra storia ci siamo specializzati nella lavorazione di componenti a disegno Cliente; attualmente, grazie all'utilizzo di Torni CNC a Fantina Mobile e Torni (doppia o tripla torretta) con caricatori di barre, siamo in grado di lavorare sia minuteria di precisione che componenti di dimensioni maggiori (max 5 tonnellate), lavorati nvece grazie a Torni CNC Orizzontali e Verticali di maggiori dimensioni e Centri di Lavoro a 5 assi.

Utilizzando strumenti di controllo avanzati, CMM Zeiss, FARO Arms & Laser Scanner, garantiamo un elevato monitoraggio di tutte le fasi interne; possiamo fornire inoltre anche servizio di Engineering Reverse e prototipazione 3D.

Il nostro sistema di qualità e HSE è certificato secondo i seguenti standard:

- ISO 9001:2015
- ISO TS 29001:2020
- ISO 14001:2015
- ISO 45001:2018
- API-6A LICENSE N° 6A-1280
- PED/CE – DIR 2014/68/EU ANNEX III – MODULE B&D



PRESSURE  
FITTINGS



HIGH PRESSURE  
SEALANT PUMPS



AXY-AUXILIARY  
& TAILOR-MADE  
VALVES



CNC  
MACHINING



QUALITY  
AND SERVICE



SBB/DBB BALL &  
INSTRUMENTATION  
VALVES



# téchné

## ART-TECHNIQUE & SKILL

/ EN

All our internal processes are implemented to satisfy API Q1 requirements.

**TÉCHNE IS THE MOST QUALIFIED PARTNER FOR TECHNOLOGY, SERVICE & QUALITY.**

We are approaching the Japanese "Monozukuri" philosophy, as "Process of Making Things". Monozukuri is about having a state of mind, the spirit to produce not only excellent products but also have the ability to constantly improve the production system and its processes.

/ IT

Tutti i nostri processi interni sono implementati per soddisfare i requisiti API Q1.

**TÉCHNE È IL PARTNER PIÙ QUALIFICATO PER TECNOLOGIA, SERVIZIO E QUALITÀ.**

Seguiamo da sempre con interesse la filosofia giapponese "Monozukuri", come "Process of Making Things". Monozukuri significa avere il giusto stato d'animo e lo spirito per produrre non solo prodotti eccellenti, ma anche avere la capacità di migliorare costantemente il sistema produttivo e i suoi processi.

Valve & Wellhead Components

We really practice the philosophy of Continuous Improvement, getting a little bit better day by day.

We are constantly turned to the environmental sustainability to limit the impact of CO2 emissions during all phases of manufacturing: for this reason, we rely on local or European suppliers to avoid uncontrolled processes and long way transportation.

Our main aim is to develop and propose to our customers new technical solutions to guarantee more safety and sustainability during fabrication processes of all our products.

Everything is designed to be safe for users and environment; our focus is to achieve zero leakage and long life of our products. Our R&D Department is constantly involved in finding new technical solutions.

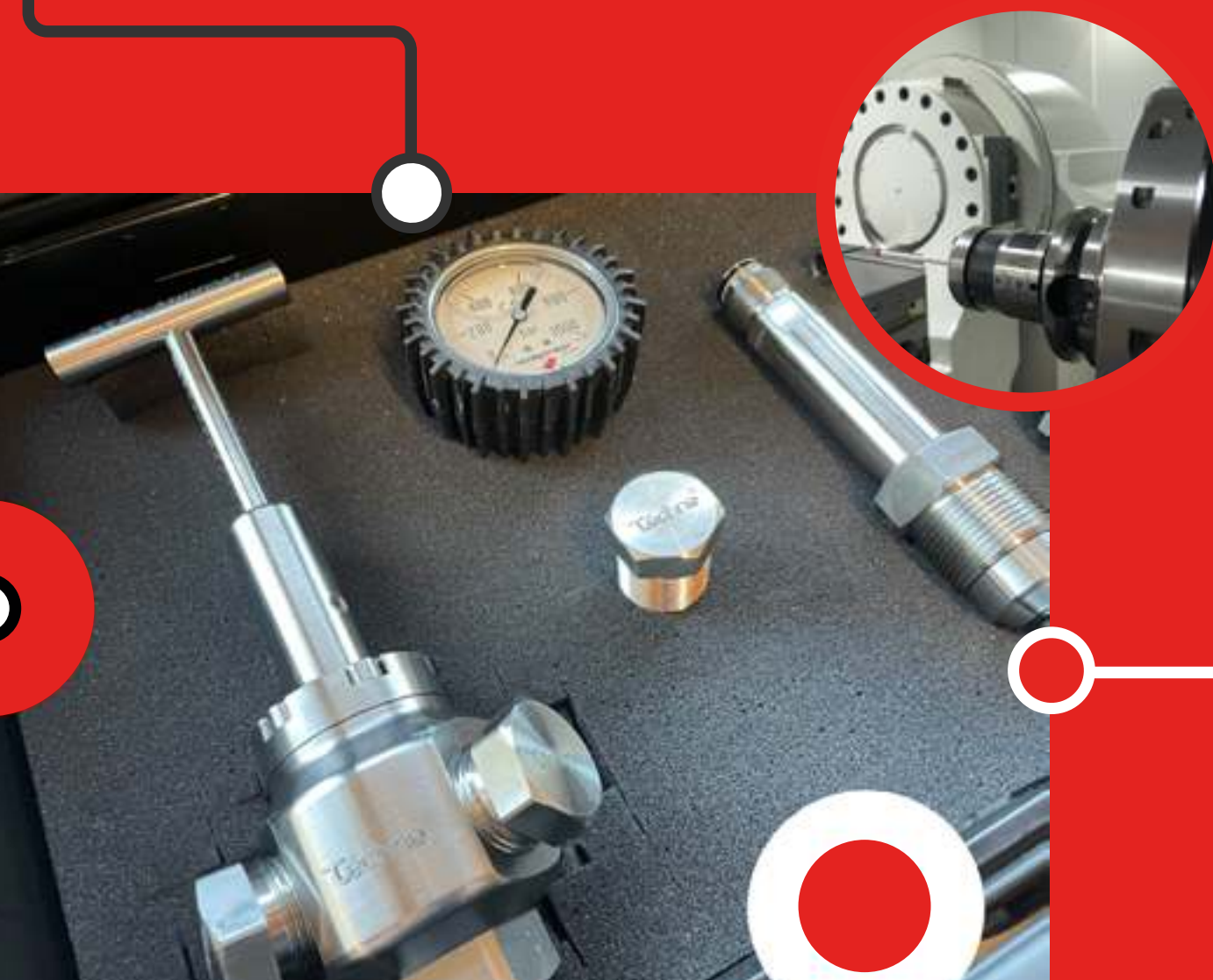
Pratichiamo quindi con costanza e impegno la filosofia del Miglioramento Continuo, progredendo ogni singolo giorno.

Siamo inoltre costantemente rivolti alla sostenibilità ambientale nel cercare di limitare l'impatto delle emissioni di CO2 durante tutte le fasi della produzione: per questo ci affidiamo solamente a fornitori locali o europei per evitare processi incontrollati e limitare i trasporti di lunga distanza.

Il nostro obiettivo principale è sviluppare e proporre ai nostri Clienti nuove soluzioni tecniche per garantire maggiore sicurezza e sostenibilità durante i processi di fabbricazione di tutti i nostri prodotti.

Tutto è progettato per essere sicuro per gli utenti e l'ambiente; il nostro obiettivo è ottenere zero perdite e una lunga durata dei nostri prodotti. Il nostro Ufficio R&D è costantemente coinvolto nella ricerca di nuove soluzioni tecniche.

“ **LOOK AT THE PRESENT TO TAKE CARE OF THE FUTURE.** ”





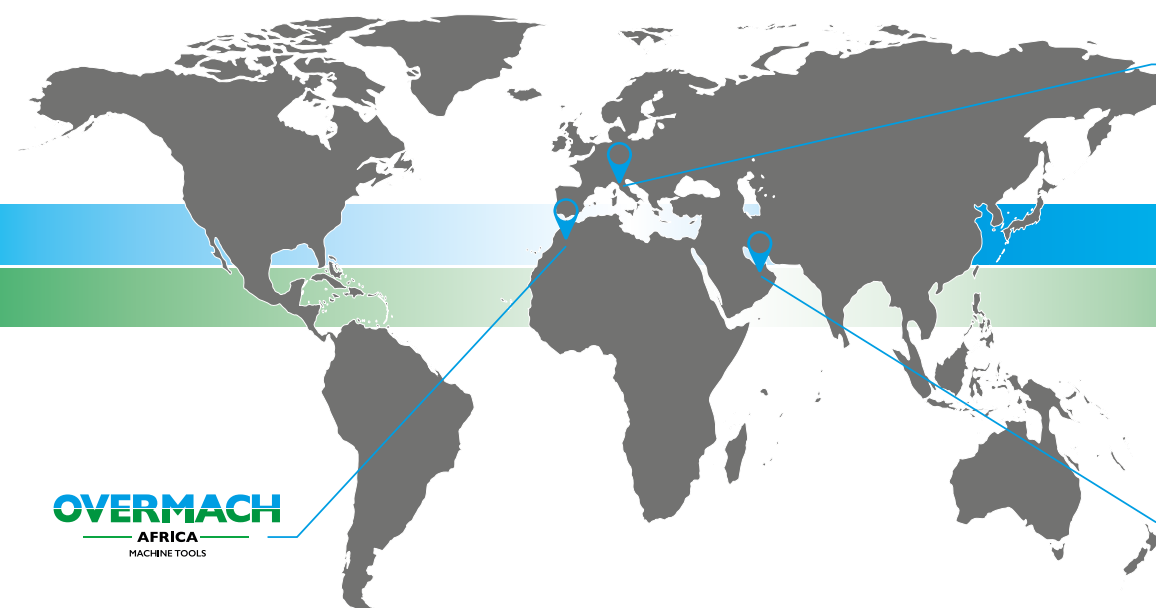


# OVERMACH

MACCHINE UTENSILI

Via Giuseppe Righi 12 - 43122 Parma  
Tel. +39 0521 771071 [info@overmach.it](mailto:info@overmach.it)

[www.overmach.it](http://www.overmach.it)



**OVERMACH**  
USATO

**CAR SERVICE**  
OVERMACH GROUP

**OSL**  
OVERMACH

**OVERMACH**  
AFRICA  
MACHINE TOOLS

**PASStech**  
AN OVERMACH GROUP COMPANY



# VENTIL<sup>®</sup>

# STC



Services Technology Consulting

## Atlas Copco



- Banchi test prova pressione PED e ASME, analogici e digitali;
- Attrezzature per manutenzioni on site su tutti i tipi di valvole;
- Serraggio a coppia controllata e tensionamento;
- Sistemi di smerigliatura e consumabili;
- Taglio, cianfrinatura e saldatura tubazioni;
- Sistemi di controllo, collaudo e certificazione.
- Consulenza commerciale e tecnica nei campi dell'energia, del petrolchimico e dell'industriale.

# STC

STC s.r.l  
Via Vivaldi, 34  
43011 Busseto (Parma) Italy

 [www.stcforniture.it](http://www.stcforniture.it)

 +39 3428979938

 [info@stcforniture.it](mailto:info@stcforniture.it)

STC si pone sul mercato delle forniture industriali come la soluzione ideale nell'offrire:

**PRODOTTI, SERVIZI, INNOVAZIONE E CONSULENZA PER OGNI AZIENDA NEL SETTORE PRODUTTIVO DELLA PRODUZIONE, MANUTENZIONE E CONTROLLO DI VALVOLE INDUSTRIALI.**

Quello che ci distingue è la professionalità, la competenza e la passione, forti di un'esperienza ultradecennale, nel dare al cliente **"LA PIU' FUNZIONALE SOLUZIONE ALLE COMPLICAZIONI PRODUTTIVE"**.

Cosa Offriamo:

Consulenza commerciale e tecnica nell'ambito dei settori, **OIL&GAS, ENERGIA, PETROLCHIMICO, INDUSTRIALE** con una varietà di prodotti anche i più disparati e specialistici di settore.

Vendita e noleggio di:

**Banchi test prova pressione ASME e/o PED analogici e digitali VENTIL**, attrezzature per produzione, manutenzione e controllo di Valvole Industriali di qualsiasi tipo (PSV, GATE, GLOBE, BUTTERFLY etc.) .

Sistemi di smerigliatura lappatura valvole e consumabili.

Sistemi di controllo, collaudo e certificazione

Attrezzature per lavorazioni meccaniche e controlli e tarature ON site e manutenzione impianti.

# VENTIL<sup>®</sup>



**SISTEMI DI SERRAGGIO BULLONI/ TIRANTERIA ATLAS COPCO A COPPIA CONTROLLATA E TENSIONAMENTO A COPPIE ELEVATE.**

**Chiavi idrauliche Atlas Copco TorcFlex**

Progettate con sistema innovativo a raccordo coassiale, rendendo di quattro volte più veloce il set-up rispetto alle generazioni precedenti, per offrire un maggiore valore in termini di sicurezza ergonomica, precisione, prestazioni ed efficienza dei costi per molteplici applicazioni industriali, con una migliore manovrabilità e zero rischi di aggrovigliamento del tubo con giunti a movimento libero.



SERIE TF ad Attacco Quadro

## Atlas Copco



SERIE TFX ad Esagono Passante





# INFINITE GROWTH



**A.C.S.A. STEEL  
FORGINGS IS A LEADER  
IN CLOSED DIE HOT  
STEEL FORGINGS AND  
EXTRUDED PARTS SINCE  
1935**



## **CONTACT US :**



+39 0331 712011 - +39 0331712003



[www.acsa.it](http://www.acsa.it)



[sales@acsa.it](mailto:sales@acsa.it)

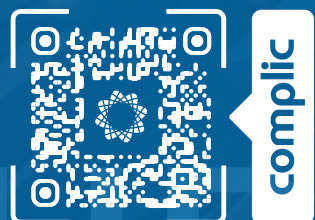


*Via per Solbiate, 43 - 21040 Oggiona con Santo Stefano (VA) - Italy*



Prendi il controllo del tuo network di fornitori senza più ritardi e mancati controlli. Avanzamento in tempo reale della produzione presso la tua sede, le tue sedi o dal tuo fornitore.

Verifica e controllo del fornitore in tempo reale  
Controllo puntuale e verifica degli stati di produzione  
Uno strumento di controllo per gli ispettori  
Certificazione del ciclo di produzione del fornitore



<https://unvostro.supply>

# LY CHAIN CONTROL



Principale produttore  
italiano di sonde ad  
ultrasuoni di qualsiasi  
tipologia e per qualsiasi  
tipo di applicazione,  
strumentazioni per  
controlli e prove non  
distruttive.



*IT'S feasible*

Via degli Archi 8/C  
23826 Mandello del Lario (LC) - ITALY  
[img@img-us.com](mailto:img@img-us.com)  
[+39 0341 733723](tel:+390341733723)



**FOMA**  
OFFICINA MECCANICA

**PRECISIONE.  
ESPERIENZA.  
SOLUZIONI.**

Foma S.r.l. è un'officina meccanica  
specializzata nella lavorazione  
di componenti di precisione  
per diversi settori industriali.



LAVORAZIONI MECCANICHE  
DI QUALITÀ, SU MISURA PER TE.



PRECISIONE  
E QUALITÀ



TECNOLOGIA  
AVANZATA



ESPERIENZA  
E COMPETENZA



FLESSIBILITÀ  
E AFFIDABILITÀ



PARTNER  
DI FIDUCIA



MATERIALI  
CERTIFICATI



Foma S.r.l.  
Via Monte Cerei 45/46  
28011, Armeno, (NO) Italia



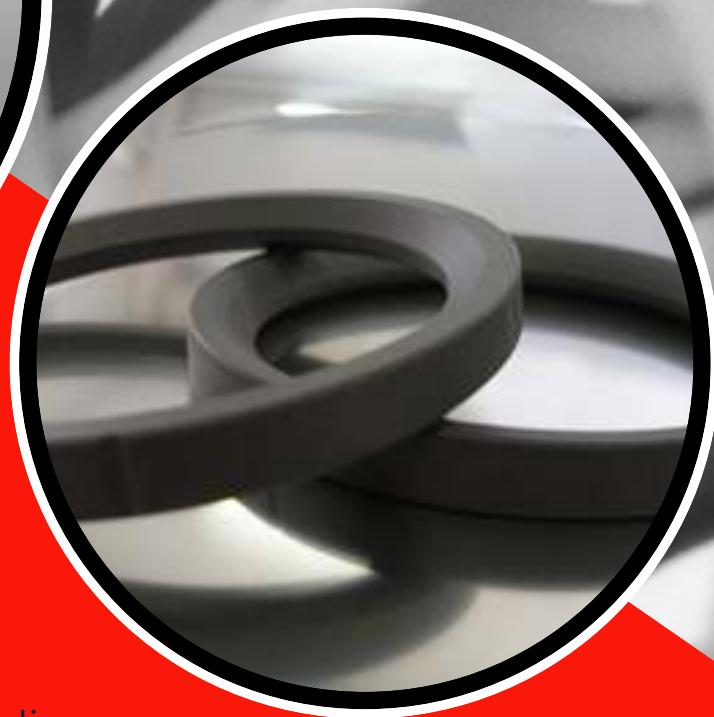
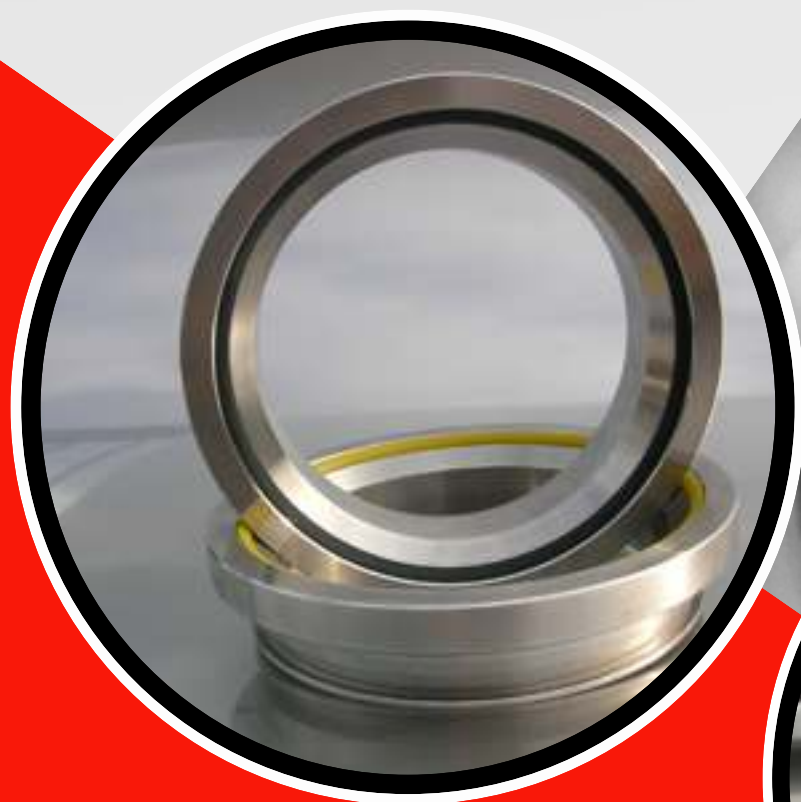
[www.foma.it](http://www.foma.it)



SCOPRI DI PIÙ,  
SU DI NOI



**FFGI.**  
SRL  
GUARNIZIONI INDUSTRIALI



✉ [info@ffgi.it](mailto:info@ffgi.it)

☎ +39 035 832962

📍 Via della Molinara 77/79  
24064 Grumello del Monte (BG) Italia



**COLOMBO MARIO & C.**  
FONDERIA METALLI NON FERROSI

Via Monte Sabotino, 18/20, 21054 Fagnano Olona VA

+39 0331 617203

[amministrazione@colombomario.com](mailto:amministrazione@colombomario.com)



# falsetti

**ESPERIENZA E  
SPECIALIZZAZIONE IN  
LAVORAZIONI DI  
ALTA PRECISIONE  
NEL SETTORE OIL&GAS**

Via della Gora 98 Loc. Baccaiano  
Montespertoli 50025 FI (Italy)



+39-0571-671583



[www.falsetti.it](http://www.falsetti.it)



[info@falsetti.it](mailto:info@falsetti.it)



## PLUG VALVES

CDB Plug Valves are designed for the most severe service applications, where performance and safety are critical.



A complete range of in-house engineered and manufactured Plug Valves to meet customers' specifications completely.

### MORE FROM CDB



Strainers



Process Filters



Steam Line



Sight Glasses

[www.cdbengineering.com](http://www.cdbengineering.com)





SINCE 1989, KNOW HOW, INNOVATION, SAFETY,  
IN INDUSTRIAL GRAPHITE GASKETS.

# No leak



Dal 1989, CMD unisce esperienza, continuità e innovazione nella produzione di guarnizioni e sistemi di tenuta affidabili per applicazioni complesse, con l'obiettivo di ridurre perdite, emissioni e sprechi.

Le sue soluzioni nascono da ricerca, competenza applicativa e know-how consolidato, per garantire tenuta, affidabilità e continuità operativa.



NEGRIAL MASSIMO

**LAVORAZIONI  
MECCANICHE  
DI TORNITURA  
E FRESATURA**

Dal 1987

**SODDISFA LE ESIGENZE  
DEI CLIENTI DAL  
SINGOLO PEZZO AI PEZZI  
IN SERIE, TUTTI  
COMPLETI DI EVENTUALI  
TRATTAMENTI RICHIESTI**

[www.meccanicafa.com](http://www.meccanicafa.com)

**C.M.D. srl**

Via Ponte Fabbro, 104 | 25033 Cologno (BS) Italy

Tel.: +39 030 7460545 | [cmd@cmd.it](mailto:cmd@cmd.it)

[www.cmd.it](http://www.cmd.it) |

INDUSTRIAL  
GRAPHITE  
GASKETS







# Massima visibilità, massimo successo!

Inserisci il tuo annuncio nel nostro catalogo e conquista nuovi clienti con una vetrina esclusiva.

Più visibilità, più opportunità,  
più crescita per il tuo business!

**CONTATTACI PER AVERE QUESTO SPAZIO**



[www.expovalve.it](http://www.expovalve.it)



+39 0341 1942516



[info@expovalve.it](mailto:info@expovalve.it)

## ATTUATORI





# ACTUATECH



Via San Lorenzo 70  
25069 Villa Carcina (BS) Italia



T. +39 030 8908142  
F. +39 030 8908143



[www.actuatech.com](http://www.actuatech.com)  
[actuatech@actuatech.com](mailto:actuatech@actuatech.com)



**Certificazione:**  
ISO 9001, ISO 14001, ISO 45001, Atex, SIL 3



Profilo



Contattaci

## PROFILO AZIENDALE

**Fondata nel 2001 ACTUATECH è un'azienda bresciana leader nella produzione di attuatori pneumatici per il controllo di valvole industriali. Puntando sulla qualità del prodotto e su soluzioni tecniche innovative, ACTUATECH è il partner preferenziale delle più importanti realtà produttive internazionali.**

La produzione ACTUATECH si distingue per la sua affidabilità, garantita da costanti controlli tecnici e qualitativi e dall'esperienza di una famiglia di imprenditori presente sul mercato di valvole ed attuatori da tre generazioni.

Grazie alla ventennale esperienza nel settore, unita a tecnologie hardware e software di ultima generazione, progetta e produce tutti i componenti degli attuatori pneumatici all'interno dei suoi 14.000 m2, garantendo la fornitura di un prodotto interamente MADE IN ITALY.

La produzione verticale integrata ed altamente automatizzata comprende, oltre alla progettazione e al design, anche la pressofusione dei componenti in alluminio, le lavorazioni

meccaniche, la verniciatura, lo stampaggio delle materie plastiche, l'assemblaggio e il test di fine linea.

R&D e un Sistema di Qualità interno monitorano ogni fase del processo, apportando continui miglioramenti, volti a soddisfare le richieste sempre più esigenti del mercato globale.

Dal punto di vista tecnico ACTUATECH si distingue a livello mondiale per la leadership nella tecnologia scotch yoke con un range di coppia tra 8 Nm a 32.000 Nm. Nel 2021 a completamento dell'offerta degli attuatori pneumatici è stata sviluppata la gamma con tecnologia Rack&Pinion. Soluzioni innovative come attuatori intelligenti con trasmissione dati wireless sono il fiore all'occhiello del reparto Ricerca e Sviluppo.

### PRODOTTI ACTUATECH

- Attuatori pneumatici in alluminio
- Attuatori pneumatici in acciaio
- Attuatori pneumatici con volantino integrato
- Attuatori pneumatici con dosatore
- Attuatori pneumatici Heavy-Duty
- Attuatori elettrici
- Attuatori smart wireless





**AUDCO ITALIANA**  
Your Valve Specialist

## AUDCO ITALIANA



Via Carlo Dell'Acqua 1  
20027 Rescaldina (MI) Italia



T. +39 03311561323



[www.audco.it](http://www.audco.it)  
[info@audco.it](mailto:info@audco.it)



**Profilo**



**Contattaci**

## PROFILO AZIENDALE

**Audco Italiana è una società specializzata in valvole industriali da oltre 80 anni, il notevole know-how sviluppato grazie alle importanti collaborazioni con le maggiori aziende italiane e internazionali, ci ha permesso di sviluppare nel tempo un rapporto di fiducia continuativo con fornitori e clienti.**

Per garantire consegne in poche ore, tra i prodotti disponibili a magazzino citiamo valvole a maschio lubrificato e teflonate, valvole a sfera, a saracinesca, a globo e di non ritorno, attuatori Norbro e Automax.

Audco Italiana è una partecipata del gruppo americano Flowserve e ne distribuisce i brand SERCK AUDCO, NORDSTROM, WORCESTER E NORBRO, inoltre produce a proprio marchio diverse tipologie di valvole.

Audco Italiana è inoltre produttore di valvole speciali, al fine di rispettare le prestazioni richieste dai clienti.

Giunti flessibili in gomma e acciaio, e tubi flessibili per alte prestazioni, completano la gamma dei prodotti di Audco Italiana.

Il service di Audco Italiana offre un servizio di revisione di valvole, attuatori e pompe di lubrificazione. Con il supporto dei nostri esperti, è possibile ottimizzare le risorse e ridurre al minimo i costi di manutenzione.

Su prenotazione il service di Audco esegue la revisione del parco valvole durante la fermata impianto, anche nei mesi di agosto o durante le vacanze natalizie.

### PRODOTTI

- Attuatore Pneumatico Automax
- Valvola Audco a Maschio Lubrificato
- Valvola Audco a maschio Lubrificata Speciale
- Valvola a sfera Worcester
- Valvola a maschio tipo Lined e Sleeved
- Valvola a Farfalla Audco
- Attuatore Elettrico e Pneumatico Norbro
- Valvola a sfera di Controllo
- Grasso Mastice e Pompa in alta pressione per la manutenzione delle valvole
- Lubrificante e Grasso Sigillante
- Pompa Nordstrom Hypregun-Plus 5Q
- Pompa Nordstrom 400-D
- Valvole Nordstrom
- Valvole Vogt
- Finecorsa e posizionatore
- Valvola a Globo
- Valvola a Saracinesca
- Valvola WK70 Worcester



OFFICINA  
MECCANICA  
**BREPO**

**BREPO**



Via prati della rosa 6  
23823 Colico Piano (LC) Italia



T. +39 0341 933246



[www.brepolavorazionimeccaniche.it](http://www.brepolavorazionimeccaniche.it)  
[brepo@libero.it](mailto:brepo@libero.it)



**Profilo**



**Contattaci**

Accedi ai contenuti digitali



## PROFILO AZIENDALE

**Brepo S.R.L nasce nel 1990 come una piccola realtà di azienda artigianale. L'attività è situata da più di venti anni nella zona industriale di Colico, occupandosi di lavorazioni meccaniche di precisione come conto terzi nel settore Oil&Gas vantando di un'elevata qualità lavorativa grazie a macchinari all'avanguardia, un personale qualificato e a un'esperienza di quasi cinquanta anni nel campo del titolare e fondatore Sergio Porta.**

L'azienda che si occupa principalmente di tornitura e fresatura è anche fornita di macchinari adibiti al controllo dimensionale, ogni pezzo all'interno della Brepo dopo essere lavorato verrà controllato da un collaboratore addetto esclusivamente al controllo, garantendo qualità e professionalità.

Nel 2020 la Brepo s.r.l. ha preso parte al

progetto FISVal, inseriti nel progetto da ATV s.p.a. essendo partner per le lavorazioni meccaniche.

Grazie alla partecipazione al progetto l'azienda ha incrementato e migliorato il proprio piano di industria 4.0.

### PARCO MACCHINE

- Doosan Puma 600
- Doosan Puma Gt 3100 L CMZ tc30
- Mori seiki NI 2500
- Mori seiki Dura Vertical 5100 DMG mori Dmf 300j8
- Haas VF 5
- Alpa Aberlink Spider ST



## C.U.M. GEARS



Via Torricelli 42  
20851 Lissone (MB) Italia



T. +39 039 2143201



[www.cgears.it](http://www.cgears.it)  
[info@cgears.it](mailto:info@cgears.it)



**Profilo**



**Contattaci**



## PROFILO AZIENDALE

**C.U.M. GEARS progetta e produce riduttori meccanici per valvole e una vasta gamma di accessori di adattamento per configurazioni personalizzate.**

**Pur essendo un piccolo stabilimento, la nostra capacità di produzione è in grado di sopportare le elevate esigenze di produzione come una grande azienda mantenendo i valori e le virtù di un'azienda che è focalizzata sul contatto con i clienti e un servizio personalizzato.**

**EFFICIENZA. QUALITÀ. DURATA.**  
C.U.M. GEARS è specializzata nel fornire elevati livelli di efficienza ingegneristica, produttiva e nella fornitura di una vasta gamma di prodotti in varie applicazioni, da manuale a motorizzata, in grado di sopportare anche gli ambienti più critici, dal sottomarino all'uso criogenico. Garantendo la massima qualità dei prodotti con lunga durata e bassa manutenzione.

### STORIA

L'azienda nasce nel 1974 dalla volontà dei fondatori di produrre componenti meccanici per l'industria delle valvole, specializzandosi sin dall'inizio nella personalizzazione del prodotto secondo i disegni e le specifiche del cliente. Nel tempo diverse soluzioni sviluppate dalla Società sono state adottate da altri produttori, a conferma della superiorità del nostro prodotto e della nostra competenza. Alta tecnologia, innovazione continua e l'uso di materiali di altissima qualità caratterizzano ogni prodotto che produciamo.

### MISSIONE

Con uno sguardo al futuro, siamo motivati a mantenere alto il nostro livello di innovazione per guidare il cambiamento nella tecnologia degli ingranaggi. La nostra missione è fornire ai nostri clienti soluzioni all'avanguardia dando priorità alla sicurezza e mettendo i nostri clienti sempre al primo posto. La nostra promessa è la garanzia di prodotti di altissima qualità per aumentare la produttività e la durata del prodotto e ridurre i costi di manutenzione e funzionamento per i nostri clienti.





## ELFOR CONTROLS SRL



Via Bastone 148/150  
24044, Dalmine, (BG) Italia



T. +39 035561140



[www.elforcontrols.it](http://www.elforcontrols.it)  
[info@elforcontrols.it](mailto:info@elforcontrols.it)



Profilo



Contattaci



## PROFILO AZIENDALE

**Elfor Controls, established in the late 1970's, is an Italian company specialized in the engineering and manufacture of a complete range of valve actuators and related accessories.**

### Mission:

Elfor Controls strongly believe that the high value we apply to every client and potential will directly results in the highest levels of satisfaction, therefore we are pleased to introduce our formula to achieve this

### Vision:

Our vision serves as the framework for our Roadmap and guides every aspect of our business by describing what we need to accomplish in order to continue achieving sustainable, quality growth.

### Scotch yoke pneumatic actuators

Elfor Controls Quarter Turn Scotch Yoke Pneumatic Actuators EC SERIES are designed and engineered to act all ¼ turn valves, to provide an output torque curve which covers

the most common on-off or modulating valves torque requirement.

### Scotch yoke hydraulic actuators

Elfor Controls Quarter Turn Scotch Yoke Hydraulic Actuators EC SERIES are designed and engineered to act all ¼ turn valves, to provide an output torque curve which covers the most common on-off or modulating valves torque requirement.

### Scotch yoke compact actuators

Elfor Controls Quarter Turn Scotch Yoke Cosmpact Actuators ECK SERIES are designed and engineered to act all ¼ turn valves, to provide an output torque curve which covers the most common on-off or modulating valves torque requirement.

### Electric multi-turn/linear actuators

Elfor controls electric actuators, with their rugged design combined with a total sealed electrical enclosure and oil filled worm gearbox, provide an ideal solution for both on- off and motorized valves wherever the need for total reliability under the worst operation conditions is required.



## OMAL S.P.A. SOCIETÀ BENEFIT



Via Ponte Nuovo 11  
BS, Rodengo Saiano, (BS) Italia



T: +39 030 8900145



[www.omal.it](http://www.omal.it)  
[sales@omal.it](mailto:sales@omal.it)



Certificazioni:  
ISO45001, ISO14001, ISO9001, B Corp.



Profilo



Contattaci



## PROFILO AZIENDALE

**OMAL Spa è, dal 1981, una realtà industriale Leader nella produzione di attuatori e valvole. Il nostro pay-off aziendale "EMPOWERED PERFORMANCE" riassume fedelmente la Filosofia Aziendale che ci guida all'eccellenza: le risposte alla clientela devono essere le più rapide, il supporto tecnico deve essere il più accurato e la qualità/durata/affidabilità dei nostri prodotti deve essere superiore agli standard di mercato.**

OMAL progetta e produce valvole e attuatori dal 1981, con l'obiettivo di migliorare e potenziare le performance degli impianti produttivi.

Questo impegno guida ogni fase: progettazione, produzione, montaggio, spedizione e assistenza tecnica; ogni momento del processo deve essere "empowered".

OMAL offre una gamma completa di prodotti Made in Italy per applicazioni che spaziano

da yacht & maritime alla chimica, dal mobility al trattamento acque fino all'idrogeno. Per quest'ultimo settore OMAL ha sviluppato H2 INVICTUS, la nuova valvola a sfera PN700: la prima ad essere testata e certificata ISO 19880-3 da TÜV SÜD.

### PRODOTTI OMAL

- Valvole a sfera
- Valvole a farfalla
- Valvole pneumatiche
- Attuatori pneumatici
- Attuatori elettrici
- Accessori per attuatori







**BALL VALVE  
COMPONENTS**

**SEMI-FINISHED**

**FINISHED PRODUCTS**

**BLANKING**

**INJECTION MOLDING**

**TAFER**

[info@tafersrl.com](mailto:info@tafersrl.com) 

+39 035 930186 

[www.tafersnc.com](http://www.tafersnc.com) 

Via San Michele 58/60   
Foresto Sparso 24060 - BG

# **GUARNIZIONI E SISTEMI DI TENUTA**

**B.F.B.**  
INDUSTRIAL GASKETS

## B.F.B. INDUSTRIAL GASKET



Via Cercone 12  
24060 Castelli Calepio (BG) Italia



T. +39 035 4425161  
T. +39 035 848783



[www.bfbgasket.com](http://www.bfbgasket.com)  
[info@bfbgasket.com](mailto:info@bfbgasket.com)



Profilo



Contattaci

## PROFILO AZIENDALE

### BFB srl nasce da un progetto di Belotti Mario e Finazzi Fausto nel 1989.

I due soci fondatori uniscono le loro conoscenze del settore plastico per creare una piccola azienda artigiana, facendosi conoscere nel corso degli anni grazie alla tempestività e alla qualità delle forniture.

BFB cresce sempre di più nel tempo, al punto che lo spazio di Grumello del Monte non è più sufficiente e non riesce a soddisfare le esigenze di espansione dell'azienda. Così, nel 2005, BFB si trasferisce in due sedi più grandi a Castelli Calepio e amplia i suoi settori di produzione creando una nuova divisione metallo.

Oggi BFB è sempre conosciuta per la celerità e qualità dei prodotti forniti sia in plastica che in metallo e si sta facendo sempre più largo nei settori del petrolio, gas, farmaceutico, oleodinamico, pneumatico, automotive e alimentare.

L'attenzione della nostra squadra di specialisti è sempre improntata al cliente finale, cercando

di soddisfare ogni esigenza e fornendo un'esperienza personalizzata.

### SEGGI DI TENUTA PER VALVOLE

BFB si è specializzata nella lavorazione meccanica di seggi di tenuta per valvole. Il nostro parco macchine consente la fornitura di seggi da ½" fino a 48".

Si effettuano lavorazioni su svariate tipologie di materiale, per esempio: LF2, F6A, F316, F44, F51, F53, F65, INC625 e INC718.

Realizziamo inserti nei seguenti materiali termoplastici: PTFE vergine e caricati, PCTFE, PEEK, PA6/PA66/PA12 vergine e caricato, DEVLON® GIALLO O NERO (James Walker) e altri. Assecondando le richieste del cliente forniamo seggi interni ed esterni, seggi con o senza inserto a seconda dell'impiego della valvola (temperatura, pressione...).





## C.M.D. S.R.L. GUARNIZIONI INDUSTRIALI



Via Ponte Fabbro 106  
25033 Cologne (BS) Italia



T. +39 030 7460545



[www.cmd.it](http://www.cmd.it)  
[cmd@cmd.it](mailto:cmd@cmd.it)



**Certificazioni:**  
Shell SPE 77/312 Classe A e B, API Standard 622,  
VDI 2440 (TA Luft), ISO 15848, BAM per servizio Ossigeno  
fino a 300°C



Profilo



Contattaci

Accedi ai contenuti digitali

## PROFILO AZIENDALE

**Since 1989, CMD is your reference point for high quality sealing solutions for valves, pumps, heat exchangers and flanges. CMD is focused on continuous innovation and is committed to providing top quality solutions to its customers.**

CMD was established in 1989 by Mr. Luciano Ghirardelli, and is based in Cologne, a small village in the centre of northern Italy.

The Company is run by Luciano's son and daughter, Claudio and Danila, together with their families and CMD still enjoys the advantages of a family-led organization combined with all necessary industrial aspects in projecting, consultancy, technical support, administration and commercial procedures that ensure a perfect product process from scratch to the final user.

### PRODUCTS AND SERVICES

Our spiral wound gaskets, graphite rings and stem packings, among the others, achieved the total esteem of the valve industry, proved by the most respectable world certifications such as Shell SPE 77/312 Class A and Class B, VDI 2440 (TA Luft) and ISO 15848, obtained by the most qualified valve manufacturers, thanks to the superlative performances our gaskets allow.

Our stem packings ARMASEAL312® and ARMASTEM® have obtained API Standard 622 Certification and, together with our graphite rings, are also qualified for Oxygen Service up to 300° C by BAM.

We underwent very severe tests and rewards come as a consequence when quality is a priority.

### VISION AND MISSION

The constant care for future production is CMD's motivation and all departments strive toward continuous innovation.

Our aftermarket and service support to customers include replacement gaskets with rapid supply to meet all needs, adding specialized engineering consults aimed at helping to resolve any problem.

CMD customers are as precious as our competent staff and, all together, we fully dedicate our efforts to the total satisfaction of the end users.





## CAAST SEALING TECHNOLOGY



Via Luigi Fumagalli, 91  
22066 Mariano Comense (CO) Italia



T. +39 031 766690



[www.caast.it](http://www.caast.it)  
[info@caast.it](mailto:info@caast.it)



Profilo



Contattaci

Accedi ai contenuti digitali

## PROFILO AZIENDALE

**CAAST S.p.A. is a dynamic and highly reliable company based in Italy with a 20-years-long presence in the sealing-system's market.**

**Since 1998 we design, search, develop, manufacture high performance tailored sealing solutions to secure the needs of mostly every sector of industries.**

CAAST offers a wide range of products and materials specifically designed and tested for offshore platforms and extraction wells, valves, compressors, manifolds, actuators, accumulators, cylinders.

We manufacture and supply components according to the most restrictive standards to secure the best safety needs for petroleum industry. Our passion and our experience are focused on technical research and development of new applications to move forward the limit of what is nowadays considered "standard" in the market.

### CAAST ENSURES

- Full traceability of materials
- Quality controls according to the most severe standards
- Technical support on developing new applications
- Customized Tests on materials according to end-user requests







## CARRARA S.P.A. GLOBAL SEALING SOLUTIONS



Via Provinciale 1/E  
25030 Adro (BS) Italia



T. +39 030 745 1129



[www.carrara.it](http://www.carrara.it)  
[info@carrara.it](mailto:info@carrara.it)



Profilo



Contattaci

## PROFILO AZIENDALE

**A vision founded 60 years ago.**

**Founded in 1961, CARRARA S.p.a. is today one of the leading European manufacturers of Industrial Seals, specialised in the production of packing, sealing systems for valves and gaskets for high-temperature service flanges. With the advent of the second generation at the helm of the business, which recognised stopping asbestos products as key for renewal and growth, the Company embarked on a path of growth and positioning within the target market. In just a few years it became an internationally recognised "Valuable Player" in the market segments of Packing, graphite seals and industrial seat valves, and modified PTFE for flanges.**

The strong growth experienced in the first post-asbestos cycle was down to two factors: the creation of innovative and high-quality products that acted as the main lever to bridge the Brand gap with the main International players, and market positioning with an effective and targeted business strategy. In order to achieve these significant objectives, synergistic relationships were forged with the main suppliers of selected raw materials, which co-operated with Carrara's technical team in some phases of the development of the main products and the adoption of a production system able to ensure high-quality standards associated with large production capacity.

Market penetration of the products and the Brand was pursued methodically through the achievement of numerous product certifications, the opening of a distribution network and the

start of the qualification processes in the Refinery, Petrochemical, Energy and EPC – Engineering Procurement and Construction – segments in Italy and abroad. 2001 saw the opening of new headquarters that allowed a substantial increase in production capacity and logistics that, thanks to an intense sales and marketing push and a wider product range, enabled to increase its Customer portfolio and also grow in an increasingly competitive, changeable context which sometimes encountered challenging business cycles. 2001 also saw the creation of the FERP environmental services division, which marked the diversification of the company's business offer, not just focusing on manufacturing but also providing industrial services.

Among our specialties we have focused on the low-emission component sector for decades and today we offer a product range that includes low:

- Emission products for valve stems, bonnets and seats as well as LDAR environmental services.
- Packings and Gaskets
- Valve Components
- Environmental Services
- API622.ISO15848. TA LUFT VDI2440
- Low-emission approved graphite packings for valves, flat graphite gaskets and spiral wound gaskets
- BAM approved for Oxygen services graphite packing, flat graphite, spiral wound, braided
- PTFE packing and chevron PTFE packing pressure seal graphite gaskets and high-pressure graphite stem packing
- Flange gaskets ring joint, camprofile and spiral wound gaskets
- Heat exchanger gaskets
- Double jacketed gaskets
- Fire-safe and graphite gaskets for ball valve seats
- Valve seats: seats for soft inserted and metal to metal ball valves, seats for through conduit gate valves, special valve components
- Insulating kit for flanges
- GRE steel core inserted insulating kit, fully



## EFFECIEMME COMPONENTI S.R.L.



Via Dante Sommaruga 9  
21040 Carnago (VA) Italia



T. +39 0331 820870



[www.effeciemmegroup.com](http://www.effeciemmegroup.com)  
[sales@effeciemmesrl.com](mailto:sales@effeciemmesrl.com)



Profilo



Contattaci



## PROFILO AZIENDALE

**Effeciemme Componenti è presente nel settore della produzione di componenti per valvole dal 1995. Il crescente investimento in R&D, la creazione del proprio Laboratorio di analisi e l'esperienza acquisita in decenni di attività hanno permesso all'Azienda di posizionarsi tra i principali attori del mercato.**

La società opera su tre stabilimenti, di cui due produttivi e uno di logistica, per un totale di oltre 3000 mq. Attualmente sono in funzione più di 40 macchine utensili, di cui 21 a CNC. L'impianto industriale di Via Sommaruga in Carnago è dedicato alla progettazione e produzione di sistemi di tenuta; la filiale di Via Ronco è specializzata in Boccole e Rondelle. Effeciemme Componenti offre prodotti sicuri, testati e certificati.

### LABORATORIO e R&D DEPT

La spinta all'innovazione ha condotto Effeciemme Componenti alla creazione del Dipartimento R&D e del Laboratorio interno di prove meccaniche. Il Dipartimento R&D sviluppa prodotti e tecnologie mentre nel Laboratorio si verificano i materiali e si

emettono certificazioni. Il processo di creazione di un nuovo prodotto scaturisce dalla richiesta del Cliente o da una decisione interna aziendale. L'ingegnerizzazione viene effettuata mediante software di disegno 3D (SolidWorks®). In seguito viene condotta l'analisi a elementi finiti (FEA) con Ansys® per verificare la correttezza del progetto. Tutte le prove sui materiali vengono effettuate presso il Laboratorio. Il passo successivo è la produzione del campione, che viene collaudato in valvola o in simulacro. Il superamento di tali test è condizione essenziale per la messa in vendita. Su specifica richiesta del Cliente, Effeciemme Componenti è in grado di effettuare test da -196 °C ad alte temperature, a qualsiasi pressione, simulando condizioni estreme.







## FF.GI SRL GUARNIZIONI INDUSTRIALI



Via della Molinara 77  
24064 Grumello del Monte (BG)



T. +39 035 832962



[www.ffgi.it](http://www.ffgi.it)  
[info@ffgi.it](mailto:info@ffgi.it)



**Profilo**



**Contattaci**

Accedi ai contenuti digitali



## PROFILO AZIENDALE

**La FF.GI srl è un'azienda manifatturiera, leader nella produzione di guarnizioni industriali, che trovano il loro impiego principalmente nei settori della chimica fine / farmaceutica, del food & beverage, energia e navale.**

La FF.GI srl è un'azienda manifatturiera, leader nella produzione di guarnizioni industriali, che trovano il loro impiego principalmente nei settori della chimica fine / farmaceutica, del food & beverage, energia e navale.

Nel nostro stabilimento sito in Grumello del Monte (BG), area di primaria importanza a livello europeo per la trasformazione del PTFE, la produzione viene affidata a personale altamente qualificato e specializzato che dispone di macchinari ed attrezzature moderne ed efficienti: centri di tornitura e fresatura a CNC coadiuvati da sistemi CAD-CAM, taglio con tecnologia Water-jet corredati con i più sofisticati software di nesting, saldatrici per eseguire la giunzione del PTFE, calandre, bordatrici, fustellatrici, ecc.

Velocità, qualità ed efficienza sono le nuove regole dettate da un mercato sempre più esigente: in questa prospettiva la FF.GI srl ha potenziato il proprio sistema informatico aziendale in ottica 4.0 permettendo un monitoraggio completo dei processi produttivi, commerciali, logistici e la gestione dei magazzini automatici verticali, ponendo un'attenzione particolare a fornire dei prodotti sempre all'avanguardia conformi alle leggi comunitarie e norme di settore attualmente in vigore; il Sistema di Gestione della Qualità è certificato dal 1999 da ente esterno, ed oggi conforme alla normativa UNI EN ISO 9001:2015. Il know-how acquisito negli anni ci ha permesso di conquistare la fiducia della ns clientela, che ci ha reso partner del loro business come fornitori di un'ampia gamma di articoli.





**FLUORTEN S.R.L.**



Via Cercone, 34  
24060 Castelli Calepio (BG) Italia



T. +39 035 442 5115  
F. +39 035 848 496



[www.fluorten.com](http://www.fluorten.com)  
[fluorten@fluorten.com](mailto:fluorten@fluorten.com)



## PROFILO AZIENDALE

**Fin dalla sua fondazione nel 1966, Fluorten ha voluto costruire e consolidare un marchio nel settore della produzione e lavorazione di polimeri ad alte prestazioni contraddistinto dall'elevato grado tecnologico e qualitativo.**

Oggi Fluorten è una realtà industriale internazionale con elevata competenza tecnica e manifatturiera che si avvale delle più recenti tecnologie produttive e di progettazione, al fine di fornire semilavorati e prodotti finiti che rispondano al meglio alle esigenze della clientela.

Crediamo che il valore di un'azienda si possa misurare non solo nella capacità di crescita tecnologica e produttiva, ma anche relazionale e culturale.

Con la passione del fare, che da sempre ci contraddistingue, desideriamo continuare ad accrescere il nostro livello di esperienza e conoscenza dei processi industriali e manageriali, la qualità dei prodotti offerti e dei rapporti con i nostri clienti.

In Fluorten, ogni cliente è innanzitutto un partner con cui affrontare insieme un percorso progettuale. Dalle specifiche di richiesta da verificare insieme, alla scelta delle materie prime più idonee, alla messa a punto del ciclo produttivo, si lavora fianco a fianco per perseguire il miglior rapporto costo/beneficio e un prodotto efficace, durevole e competitivo.





## GUARNIFLON SPA



VIA T. TASSO, 12  
24060, TAGLIUNO DI CASTELLI CALEPIO, (BG) Italy



T. +39 035 4494311



[www.guarniflon.com](http://www.guarniflon.com)  
[info@guarniflon.com](mailto:info@guarniflon.com)



Profilo



Contattaci

Accedi ai contenuti digitali



## PROFILO AZIENDALE

**Leader europeo e mondiale nella trasformazione di prodotti in PTFE e base fluorurata, Guarniflon® Spa oggi è presente sui 5 continenti con società produttive (Italia, Romania, India, USA e Canada), proprie società di distribuzione (Francia, UK, Germania e Spagna) ed una Joint-Venture in Cina, un percorso di internazionalizzazione iniziato nel 1982 che oggi coinvolge ca. 500 persone.**

Le principali produzioni sono legate alla trasformazione del PTFE in prodotti semilavorati e finiti su disegno del cliente, con ca. 7.000 tonnellate di materiali processati all'anno e 2 milioni di pezzi prodotti al giorno. Dai gradi più semplici e standard fino ai compound in PTFE più performanti, i campi di utilizzo spaziano dalla chimica all'automotive, dall'aerospazio all'energia, l'elettronica, il petrolchimico, l'alimentare, l'idraulica, i termosanitari e così via, con numerose certificazioni che rendono sicuri e conformi gli utilizzi anche nelle condizioni di

lavoro più gravose. Ricopre un ruolo strategico la produzione di sedi in PTFE per valvole a sfera dove, grazie all'esperienza acquisita nei decenni, l'ufficio tecnico di Guarniflon® Spa può accostarsi al cliente per la progettazione e la realizzazione delle tenute.

### PRODOTTI

**PEZZI LAVORATI A DISEGNO IN PTFE CARICATO**  
Tenute disegnate e realizzate per operare in situazioni gravose, per sistemi idraulici o compressori aria e gas. I materiali utilizzati sono frutto della ricerca sviluppata negli anni, dove le caratteristiche di base del PTFE vengono ulteriormente migliorate grazie all'utilizzo di filler dedicati. Disponibili certificazioni Norsok e API6A per applicazioni nel settore oil & gas.





## GUARNIZIONI PEZZINI S.R.L



Via Tengattini, 17/A  
25030, Paratico, (BS) Italia



T. +39 035 913630



[www.guarnizionipezzini.com](http://www.guarnizionipezzini.com)  
[info@guarnizionipezzini.com](mailto:info@guarnizionipezzini.com)



Profilo



Contattaci

Accedi ai contenuti digitali



## PROFILO AZIENDALE

**La nostra azienda, operativa sin dal 1998, si impegna quotidianamente per fornire alla nostra clientela i migliori articoli in materiali plastici ,dai più semplici ai più pregiati Derlin, Arnite, PVC, Polietilene, Nylon, Vespel, PVDF, PTFE, PTFE caricato oppure Peek, Devlon, , PCTFE.**

### Settori serviti

Gestiamo svariati settori come:

- Alimentare e chimico;
- Automotive ed elettrico;
- Edile e meccanico di precisione;
- Petrochimico e pneumatico;
- Meccanico, robotico e medicale.

### Servizi

Realizziamo e commercializziamo guarnizioni industriali, tramite tornitura e fresatura di materiali plastici.

Dal 1998, siamo riusciti ad affermarci nel settore e grazie all'esperienza ed al consolidato rapporto

con i fornitori di materie Prime riusciamo a gestire i vostri ordini Con Lead Time Ridotti.

### Le Lavorazioni

Oltre alla fornitura a disegno, ci distinguiamo per la produzione di :

- Sedi, rondelle e bussole,
- O-ring e collari
- Otturatori
- Anelli e pacchi di tenuta.
- Coclee e Trasportatori.







# ORINGONE



Via Lago Garda, 3  
24060 Chiuduno (BG) Italia



T. +39 035 839 597  
F. +39 035 578 8053



[www.oringone.com](http://www.oringone.com)  
[info@oringone.com](mailto:info@oringone.com)



## PROFILO AZIENDALE

### O-RING DI GRANDE DIAMETRO E "ENDLESS", IN VARI COMPOUND E PRODOTTI A COMPRESSIONE CON UNA INNOVATIVA TECNICA DI STEP-MOLDING

La storia di OringOne S.r.l. inizia nel 2002 con la collaborazione di Duci S.r.l. e di F.Ili Paris S.r.l., per la creazione di un sistema di produzione in serie di O-Rings con dimensioni fuori dai limiti standard. La richiesta del mercato era arrivata ad un punto in cui i tradizionali metodi utilizzati per fornire anelli di grande diametro (giuntati a caldo o mediante l'utilizzo di colle) non erano più idonei per applicazioni dove erano richieste alte prestazioni.

Dopo 5 anni di ricerca sperimentale; dopo aver ideato, progettato e realizzato macchine e procedure completamente nuove e fino ad

allora inesistenti, OringOne S.r.l. è stata in grado di rispondere ad una importante esigenza del mercato.

Alla fine del 2010 è stata creata ufficialmente la ditta OringOne S.r.l. che ha da subito introdotto sul mercato internazionale prodotti e servizi innovativi grazie alla propria infrastruttura direzionale e commerciale. Oggi OringOne S.r.l. è riuscita ad affermarsi nei mercati della produzione di energia, del settore marittimo, delle grandi macchine da lavoro nonché in tutto il mondo dell'industria meccanica che necessita di grandi O-Rings in grado di garantire ottime performance di impiego.



# SEALCORE



Via Marconi 142/144  
24060 Castelli di Calepio (BG) Italia



T. +39 035 4425511  
F. +39 035 4425478



[www.sealcore.net](http://www.sealcore.net)  
[info@sealcore.net](mailto:info@sealcore.net)



Profilo



Contattaci

## PROFILO AZIENDALE

**SEALCORE Network non è solo "fare impresa", ma "essere impresa".** Con lo spirito familiare che lo caratterizza, **SEALCORE Network** significa "essere impresa insieme" e insieme far fronte alle esigenze del mercato globale, per offrire un servizio di eccellenza e diventare un punto di riferimento nuovo nell'industria internazionale. La sinergia ed il know-how delle aziende di **SEALCORE Network** sono a garanzia della **Qualità Made in Italy** dei prodotti realizzati e di un servizio flessibile e dedicato verso le esigenze del cliente.

Queste di seguito sono le diciture da riportare nel sito

- Standard e endless O-Rings
- Anelli di tenuta per alberi rotanti
- Articoli tecnici in elastomero e gomma-metallo
- Silicone liquido
- Stampa 3D
- PTFE e Tecnopolimeri ad alte prestazioni
- Boccole e ralle autolubrificanti
- Soluzioni di tenuta per sistemi idraulici

Dalle produzioni di primo impianto fino alla ricambistica per valvole, compressori, pompe, motoriduttori elettrici e meccanici, pistoni, cilindri, macchine utensili, motori, calandre, connettori, attuatori, e nei più svariati impianti industriali. **SEALCORE Network** serve la distribuzione e l'aftermarket, ma anche clienti OEM e utilizzatori finali

Fanno parte di **SEALCORE Network**:



FLUORTEN®







**SLIB ITALY**



Via Marconi 142/144  
24060 Castelli Calepio (BG) Italia



T. +39 035 442 5511  
F. +39 035 442 5478



[www.slibitaly.com](http://www.slibitaly.com)  
[info@slibitaly.com](mailto:info@slibitaly.com)



## PROFILO AZIENDALE

### **Cuscinetti e Boccole per valvole ed altre applicazioni nell'industria Idraulica, Energetica e Siderurgica**

Slib Italy nasce alla fine del 2011 come nuova divisione produttiva di F.Ili Paris S.r.l specializzata nella realizzazione di cuscinetti a strisciamento stampati, a parete sottile, autolubrificanti a secco o lubrificati a grasso o olio, e prodotti secondo la direttiva ISO 3547. I cuscinetti a strisciamento vengono forniti sia in forma cilindrica, che come ralle reggispinta o nastro, oppure customizzati su specifica richiesta e a disegno del cliente. Le dimensioni prodotte vanno da 10 mm a 1000 mm, sia per i modelli standard che per quelli speciali.

I campi di impiego dei prodotti Slib Italy coprono gran parte dei fabbisogni industriali, ma in particolar modo il settore delle valvole ed altre applicazioni nell'industria idraulica, energetica e siderurgica.



**TAFER S.R.L.**



Via San Michele 58/60  
24060 Foresto Sparso (BG) Italia



T. +39 035 930186



[www.tafer.snc.com](http://www.tafer.snc.com)  
[info@tafersrl.com](mailto:info@tafersrl.com)



Profilo



Contattaci

Accedi ai contenuti digitali



## PROFILO AZIENDALE

**TAFER nasce 40 anni fa come officina per la produzione di particolari metallici, con competenze in tranciatura e imbutitura. Dagli anni 2000 l'azienda si è evoluta, ampliando il parco macchine e specializzandosi nello stampaggio e nella lavorazione di tecnopolimeri e PTFE.**

### PRODOTTI:

- PACCHI CHEVRON

I pacchi Chevron (o V Packings) sono sistemi di tenuta composti da anelli maschio e femmina, ideali per applicazioni statiche, dinamiche o rotatorie.

### - O-RINGS

Gli O-Rings sono guarnizioni versatili utilizzate con i back-up ring per prevenire l'estrusione e garantire una tenuta affidabile in presenza di alte pressioni o liquidi aggressivi.

### - SEGGI VALVOLA FLOATING

La valvola è il dispositivo più comune per l'intercettazione dei fluidi nei condotti idraulici.

### - INSERTI PER VALVOLE A SFERA

L'inserto è una guarnizione in materiali termoplastici utilizzata nei seggi con tenuta soffice.

### - BACK UP RINGS

I back-up rings sono anelli a sezione circolare disponibili in varie dimensioni, sezioni (tagliati o interi) e materiali, progettati per migliorare la tenuta.





# TEXPACK



Via Galileo Galilei 24  
25030 Adro (BS) Italia



T. +39 030 7480168



[www.texpack.it](http://www.texpack.it)  
[info@texpack.it](mailto:info@texpack.it)



**Certificazioni:**  
ISO 45001:2018, ISO 9001:2015, Certificate of Membership,  
Certificato CRIBIS



 **Profilo**



 **Contattaci**

Accedi ai contenuti digitali



## PROFILO AZIENDALE

**Non esiste qualità senza sicurezza, così come non esiste performance produttiva senza una perfetta organizzazione industriale. Da sempre Texpack® opera e produce sotto la lente costante del controllo, della divisione specialistica del lavoro e della misurazione degli obiettivi qualitativi di produzione.**

Dal 2001 Texpack® si impegna nell'azione di processi gestionali in linea con i più rigidi standard della certificazione ISO 9001. Per questi motivi Texpack® si configura come una realtà produttiva in costante dialogo con le più importanti imprese del mercato internazionale divenendo, quindi, soggetto e oggetto di partenariati tecnologici capaci di soluzioni e sviluppo. La gamma di prodotti Texpack® fornisce le più ampie soluzioni per l'isolamento termico, riparo dal calore e dalla fiamma, guarnizioni di tenuta per le più alte temperature. Texpack®, con la sua ampia gamma di guarnizioni in lastre e tranciati fornisce la soluzione per "fare tenuta" in qualsiasi tipo di applicazione dal settore chimico, petrolchimico,

alimentare, farmaceutico a quello delle valvole industriali.

### PRODOTTI

- COD. 9TX Guarnizioni spirometalliche
- COD. 5500 Texlon® piattine soffici autoadesive
- COD. 6803G Guarnizioni piane Texgraf
- COD. 4183 Metalgraf®
- COD. 4168 Pura grafite espansa
- COD. 6240 Anelli in grafite da nastro
- COD. 3350 Coprivalvola
- COD. 9003T Taglierina per guarnizioni
- GV – Guarnizioni tranciate e fustellate





## VALGOMMA 2000 SRL



Via E. Fermi, 5, 36078,  
VALDAGNO, (VI) Italia



T. +39 0445 403413



[www.valgomma2000.it/it/](http://www.valgomma2000.it/it/)  
[info@valgomma2000.it](mailto:info@valgomma2000.it)



Profilo



Contattaci

Accedi ai contenuti digitali



## PROFILO AZIENDALE

**Valgomma2000 è un'Azienda specializzata nella produzione di articoli tecnici industriali in gomma e nella produzione di membrane per riduttori per l'utilizzo nel settore gas&oil e impianti gas/metano per il settore automotive.**

Siamo sempre pronti ad investire in nuove tecnologie per rendere più affidabile e competitivo il processo produttivo che fa della continua e costante ricerca della qualità uno dei suoi punti di forza.

Siamo in grado di lavorare e produrre articoli altamente tecnici seguendo i progetti originali del cliente, seguendo procedure standardizzate o customizzate.

### Una produzione flessibile e di altissima qualità

La nostra organizzazione unisce tradizione e innovazione ed è strutturata per affrontare le richieste dei clienti con la massima flessibilità.

Siamo organizzati per processare manufatti sia di piccole che di grandi dimensioni, per pochi pezzi e medio grandi forniture.

### I nostri servizi

- Stampaggio a compressione articoli tecnici
- Stampaggio articoli a inietto compressione
- Stampaggio articoli ad iniezione
- Stampaggio articoli tecnici costampati gomma metallo
- Stampaggio membrane tessuto gommato
- Stampaggio membrane con adesione gomma/tessuto
- Stampaggio membrane solo gomma
- Fustellatura membrane e lastre in gomma
- Prototipazione
- Vendita manicotti gomma con corpo metallico o alluminio per valvola a farfalla







**Azienda leader  
specializzata in  
soluzioni industriali  
per lappatura e  
lucidatura.**



## LABORATORI



## ASTEC-LAM PLAN S.R.L.



Via Bezzeca 33  
20013 Magenta (MI) Italia



T. +39 051 6235417



[www.lamplan.com](http://www.lamplan.com)  
[info@astecclamplan.it](mailto:info@astecclamplan.it)



Profilo



Contattaci

Accedi ai contenuti digitali



## PROFILO AZIENDALE

**ASTEC LAM PLAN SRL è azienda leader specializzata in soluzioni industriali per lappatura e lucidatura.**

**Le macchine per la lappatura e la lucidatura sono state sviluppate con i prodotti del sistema brevettato LAM PLAN M'M'. Soddisfano tutte le richieste del mercato per superfici lucide di alta qualità o per la preparazione di superfici ad alta planarità.**

Numerose applicazioni, in particolare nei seguenti settori:

- Tenuta delle valvole (chimica, petrolchimica, nucleare, ecc.)
- Manutenzione industriale
- Manutenzione di parti e attrezzature
- Valvole e raccordi
- Tenute meccaniche metal su metal

ASTEC LAM PLAN dispone di una gamma completa di macchine per eseguire ogni

fase della preparazione del campione metallografico. Lo studio della struttura e delle proprietà dei metalli e delle loro leghe richiede campioni perfettamente levigati senza alterare la struttura dei materiali.

Di fronte alla costante evoluzione dei materiali e degli standard qualitativi, LAM PLAN è un partner di riferimento per la preparazione dei campioni per l'analisi metallografica.

I prodotti LAM PLAN sono realizzati con attenzione alla salvaguardia dell'ambiente e la salute dell'utente, non tossici, nocivi o irritanti.

Sono conformi alle direttive europee e soddisfano i requisiti legali sulle emissioni di COV (Composti Organici Volatili).

Troncatrici metallografiche  
Inglobatrici  
Macchinari per la prelucidatura e lucidatura  
Litopreparazioni  
Consumabili per metallografia





# MEGA-LAB



Via Luigi Galvani 23/A  
24061 Albano Sant'Alessandro (BG) Italia



T. +39 0350063871



[www.mega-lab.eu](http://www.mega-lab.eu)  
[marco.arrigoni@mega-lab.it](mailto:marco.arrigoni@mega-lab.it)



**Certificazioni:**  
ISO 9001 - ISO 17025



 **Profilo**



 **Contattaci**

## PROFILO AZIENDALE

**MEGA-LAB nasce nel 2015 dall'idea di indipendenza di tre tecnici che hanno lavorato per anni nel settore delle prove e dei controlli non distruttivi. La forza intraprendente e la grande capacità professionale permettono al laboratorio di ottenere in breve tempo la certificazione ISO 9001 e l'accreditamento ISO 17025.**

Negli anni, un numero di clienti sempre maggiore apprezza i servizi del nostro laboratorio, che opera con professionalità. Clienti che operano non solo del settore Oil & Gas, ma anche Subsea, Nuclear e Power.

L'investimento in macchine di prova di ultima generazione, in formazione del personale e in macchine di lavorazione meccanica consente non solo di eseguire prove e controlli nel migliore dei modi, ma anche con la massima efficienza e capacità produttiva, potendo così avere dei ridotti tempi di attesa per l'esecuzione delle prove.

### PRODOTTI E SERVIZI

Prove di corrosione: suscettibilità ad attacco intergranulare ASTM A262 e ISO 3651-2, suscettibilità a corrosione intergranulare ASTM G28, prova di resistenza alla corrosione e pitting ASTM G48 e A923, SSCC test secondo NACE TM 0277, HIC test secondo NACE TM 0284.

Prove meccaniche: prove di trazione a temperatura ambiente, prove di trazione a caldo fino a 1000 °C, prove di resilienza fino a -196 °C, curve di transizione duttile/fragile, prove di durezza Vickers, prove di durezza Rockwell, prove di durezza Brinell, prove di durezza con durometro portatile, prove di piega, prove di schiacciamento.

Controlli non distruttivi: controllo con liquidi penetranti (in laboratorio o in situ), controllo con

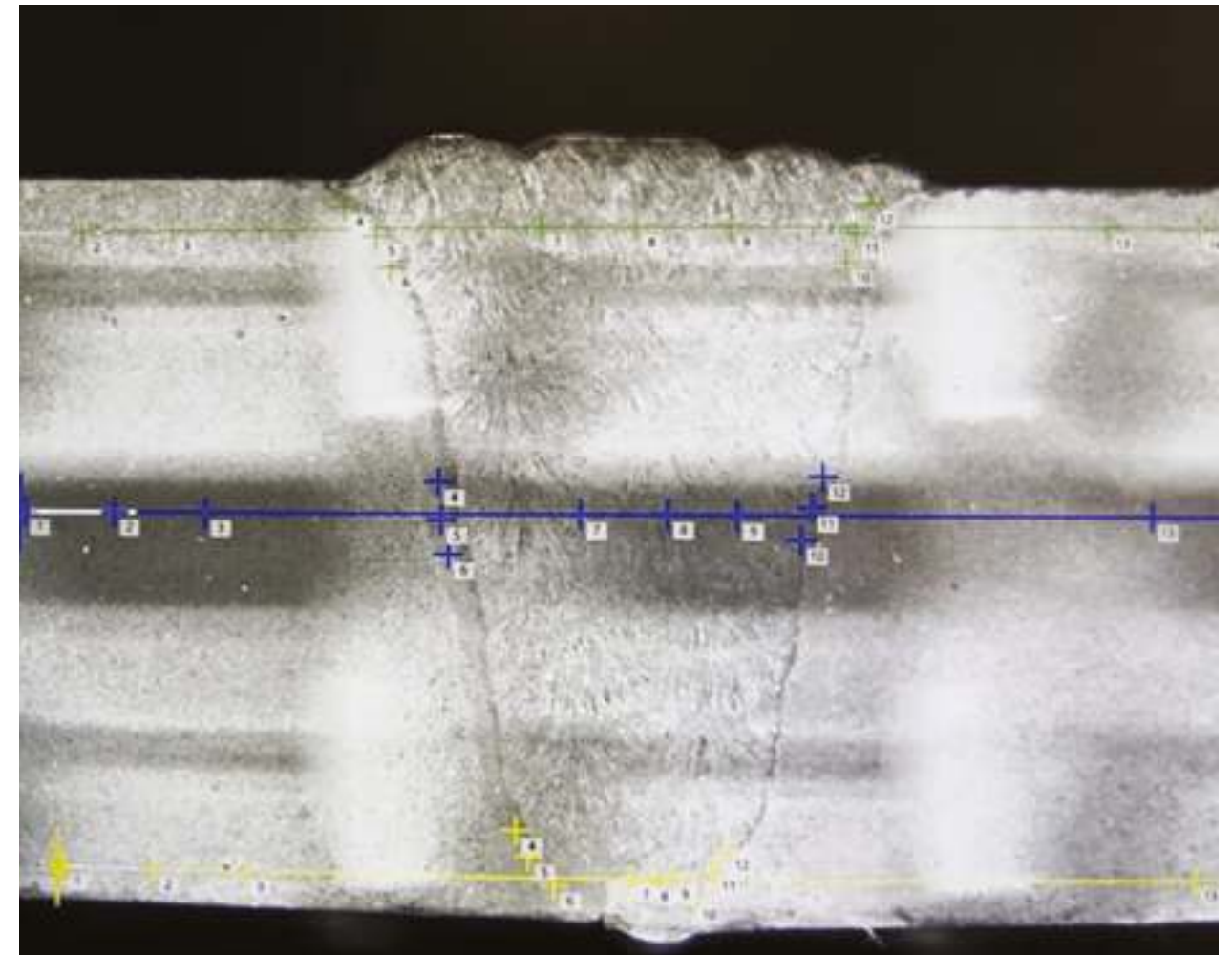
particelle magnetiche (in laboratorio o in situ), controllo con ultrasuoni (in laboratorio o in situ), erogazione di corsi e preparazione per gli esami di qualifica ISO 9712 (PT-MT-UT)

Analisi chimiche: analisi chimica con spettrometro di massa per acciai al carbonio, inox, duplex, superduplex e leghe di nichel, prove di identificazione dei materiali PMI (in laboratorio o in situ).

Analisi metallografiche: esami macrografici, misurazione di austenite spacing, determinazione della microstruttura, determinazione delle percentuali di fase attraverso analisi d'immagine, analisi dello stato inclusionale, determinazione del grano austenitico.

Trattamenti termici: solubilizzazione, tempra, rinvenimento, ricottura, PWHT in forno e localizzato.

Qualifiche di saldature e del personale di saldatura: micrografie e macrografie di giunti saldati, prove di piega su giunti saldati, prove di resilienza su giunti saldati, prove di trazione su giunti saldati, prove di durezza secondo qualunque pattern su giunti saldati, analisi chimiche su giunti saldati, PWHT, failure analysis.







## SIGMATRE LAB



Via Fornace, 31  
23846 Garbagnate Monastero (LC) Italia



T. +39 031 879425



[www.sigmatrelab.it](http://www.sigmatrelab.it)  
[info@sigmatrelab.it](mailto:info@sigmatrelab.it)



**Certificazioni:**  
Qualificato dall'Istituto Italiano della Saldatura, qualificato da SAIPEN ENI, qualificato da TUV RHEINLAND ITALIA, ISO 17025 da ACCREDIA



Profilo



Contattaci

Accedi ai contenuti digitali

## PROFILO AZIENDALE

**Il 2 Giugno 1982 nasce la società SigmaTre S.r.l. con lo scopo di commercializzare attrezzature, apparecchiature e strumenti per il controllo di qualità dei prodotti.**

**Nell'anno 1983 la prima evoluzione porta l'azienda ad espandersi verso l'esecuzione di prove di laboratorio e, pertanto, viene aperta la sede di Bosisio Parini con l'intenzione di effettuare internamente prove meccaniche/chimiche sui materiali e sui prodotti.**

Successivamente le continue richieste di esecuzione di prove di laboratorio portarono la Sigma Tre alla necessità di espandere le proprie attività con l'apertura di una nuova sede, a Monza, nell'anno 1989.

La successiva evoluzione porta la Sigma Tre, nel 1992, ad affrontare le problematiche inerenti lo sviluppo dei Sistemi Qualità Aziendali in riferimento alle norme vigenti.

Pertanto nella sede di Monza viene aperta una sala corsi dedicata alla formazione di personale idoneo alla conduzione dei Sistemi Qualità, con relativa consulenza proposta all'interno delle aziende interessate.

Nella stessa sede vengono messi a disposizione materiale didattico, biblioteca Norme e apparecchiature di sostegno.

La Sigma Tre compie un passo molto importante, nella sua storia, con l'acquisizione di una nuova ampia struttura, che attualmente occupa a Garbagnate Monastero.

La svolta si avrà nel 2016 quando avviene il passaggio di testimone da parte della proprietà ad una cordata di quattro imprenditori

lombardi. Sigma Tre Lab, trova nuova stabilità e nuovo impulso imprenditoriale per proseguire la lunga tradizione fatta di alta professionalità ed approfondita esperienza.

Da oltre trent'anni Sigma Tre affianca le aziende nel garantire e certificare le proprie lavorazioni, fornendo consulenza e servizi altamente qualificati.

Oggi più di ieri Sigma Tre si impegna nel migliorare la propria offerta, sia dal punto di vista tecnologico sia dal punto di vista del servizio al cliente. Il nostro obiettivo è garantire massima velocità di servizio a qualità sempre elevata.





**SMT S.R.L.**



Via del Lavoro 3-5-7  
20060 Pozzo d'Adda (MI) Italia



T. +39 02 90967142



[www.smtsrl.com](http://www.smtsrl.com)  
[info@smtsrl.com](mailto:info@smtsrl.com)



**Certificazioni:**  
ISO 9001 - ISO 17025



 **Profilo**



 **Contattaci**

Accedi ai contenuti digitali



## PROFILO AZIENDALE

**Tenacia, determinazione e orientamento al "problem solving" sono i fattori che da sempre contraddistinguono l'operato del laboratorio prove materiali SMT.**

SMT da sempre mette al centro della propria attività la soddisfazione delle esigenze del cliente: per questo si avvale di collaboratori competenti e preparati, in grado di affiancare il cliente in tutte le sue richieste.

Inoltre, per comprendere e conoscere le esigenze e le dinamiche del mercato e per un costante aggiornamento, SMT è associata a diversi enti attivi in ambiti relativi al settore delle prove su materiali.

A questo si aggiunge il prezioso rapporto con il mondo accademico, fonte di continuo scambio di informazioni e di esperienze che hanno permesso a SMT di affermarsi come partner sicuro e affidabile.

Il laboratorio prove materiali SMT oggi si colloca come uno dei player chiave nel mercato delle prove di laboratorio su materiali, grazie al suo moderno laboratorio prove accreditato dal 2007 da ACCREDIA LAB 0718 L secondo la normativa

UNI CEI EN ISO/IEC 17025, e alla propria officina meccanica, dotata di attrezzature e macchine utensili ad alte performance in grado di fornire ai clienti prodotti di assoluta qualità.

Ultimo, ma non meno importante, la stretta collaborazione con CERMAC, azienda che fa capo alla stessa proprietà, operante nella progettazione, nell'assemblaggio e nella produzione di macchine

e accessori per un'ampia fascia di prove di laboratorio.

SERVIZI:

PROVE MECCANICHE  
PROVE DI MECCANICA DELLA FRATTURA  
PROVE DI MECCANICA DELLA FATICA  
PROVE METALLOGRAFICHE  
FAILURE ANALYSIS  
LABORATORIO CHIMICO

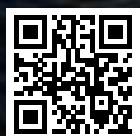




*JUMP* INTO THE FUTURE

# LAVORAZIONI MECCANICHE

Lavorazioni meccaniche



bftburzoni.com

SEGUICI SU:





📍 Via Todesca 137, 23018, Talamona, (SO) Italia

☎ +39 0342 672106

🌐 [www.bermec.com](http://www.bermec.com)

✉ [info@bermec.com](mailto:info@bermec.com)



Società italiana che  
progetta e realizza  
macchine speciali su  
commessa,  
definendone con il  
cliente le  
caratteristiche  
principali.



🌐 [www.cmasrl.net](http://www.cmasrl.net)

☎ +39 0542 641771

✉ [cma@cmasrl.net](mailto:cma@cmasrl.net)

📍 Via G. di Vittorio, 22 40060 TOSCANELLA DI DOZZA (BO)





+39 02.24.81.103



[www.brocciatorecastelli.com](http://www.brocciatorecastelli.com)



[info@brocciatorecastelli.com](mailto:info@brocciatorecastelli.com)



Viale Rimembranze, 54  
20099 Sesto San Giovanni (MI)

# GUARNIFLON®

A MAZZA HOLDING COMPANY

**Quality** you can trust,  
with **certified PTFE**  
**Products**



[guarniflon.com](http://guarniflon.com)



@guarniflon-spa



+39 035 4494311



## ASTEC-LAM PLAN S.R.L.



Via Bezzecca 33  
20013 Magenta (MI) Italia



T. +39 051 6235417



[www.lamplan.com](http://www.lamplan.com)  
[info@astecclamplan.it](mailto:info@astecclamplan.it)



Profilo



Contattaci



## PROFILO AZIENDALE

**ASTEC LAM PLAN SRL è azienda leader specializzata in soluzioni industriali per lappatura e lucidatura.**

**Le macchine per la lappatura e la lucidatura sono state sviluppate con i prodotti del sistema brevettato LAM PLAN M'M'. Soddisfano tutte le richieste del mercato per superfici lucide di alta qualità o per la preparazione di superfici ad alta planarità.**

Numerose applicazioni, in particolare nei seguenti settori:

- Tenuta delle valvole (chimica, petrolchimica, nucleare, ecc.)
- Manutenzione industriale
- Manutenzione di parti e attrezzature
- Valvole e raccordi
- Tenute meccaniche metal su metal

ASTEC LAM PLAN dispone di una gamma completa di macchine per eseguire ogni

fase della preparazione del campione metallografico. Lo studio della struttura e delle proprietà dei metalli e delle loro leghe richiede campioni perfettamente levigati senza alterare la struttura dei materiali.

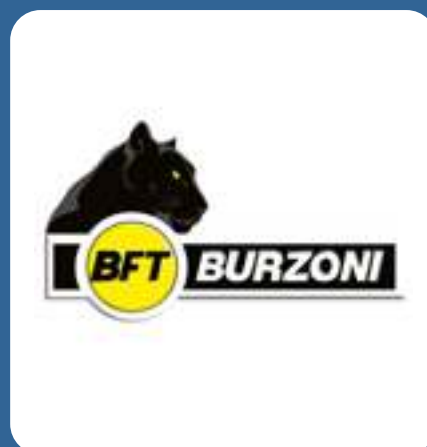
Di fronte alla costante evoluzione dei materiali e degli standard qualitativi, LAM PLAN è un partner di riferimento per la preparazione dei campioni per l'analisi metallografica.

I prodotti LAM PLAN sono realizzati con attenzione alla salvaguardia dell'ambiente e la salute dell'utente, non tossici, nocivi o irritanti.

Sono conformi alle direttive europee e soddisfano i requisiti legali sulle emissioni di COV (Composti Organici Volatili).

Troncatrici metallografiche  
Inglobatrici  
Macchinari per la prelucidatura e lucidatura  
Litopreparazioni  
Consumabili per metallografia





**B.F.T. BURZONI S.R.L.**



Casoni Via 1° Maggio 81-83  
29027 Podenzano, (PC) Italia



T. +39 0523 524234  
F. +39 0523 559941



[www.bftburzoni.com](http://www.bftburzoni.com)  
[info@bftburzoni.com](mailto:info@bftburzoni.com)



 **Profilo**



 **Contattaci**



## PROFILO AZIENDALE

**BFT Burzoni, nata nel 1974 dalla volontà e dalla passione di Alberto Burzoni, continua a riflettere la lungimiranza del suo fondatore. La dinamicità che la contraddistingue ha permesso a BFT Burzoni di diventare un importante punto di riferimento nell'ambito delle lavorazioni meccaniche ad asportazione truciolo.**

Sin dagli esordi, BFT Burzoni ha posto la soddisfazione del cliente come punto focale del proprio operato.

Con un magazzino che vanta 10 milioni di pezzi suddivisi in oltre 60.000 articoli in pronta consegna, l'azienda riesce a rispondere alle esigenze di tutti i settori della meccanica, Oil & Gas e del comparto stampi.

Attraverso un costante lavoro, l'azienda è riuscita negli anni a creare un programma di utensileria di qualità, completo, affidabile e all'avanguardia.

Grazie ad un team affiatato e ad un'elevata

competenza tecnica dei suoi agenti, BFT Burzoni supporta il cliente nella scelta del prodotto con grande professionalità.

Il vasto range di prodotti, contraddistinti dal marchio della pantera, è in grado di affrontare qualsiasi tipo di lavorazione meccanica; inoltre, l'ufficio tecnico realizza utensili speciali secondo le richieste del cliente in tempi molto veloci.

Lavoriamo insieme con passione per:

- Fornire alta tecnologia e qualità dei nostri prodotti
- Essere al servizio del cliente garantendo massima flessibilità progettuale e produttiva
- Avere la totalità dei prodotti a catalogo in pronta consegna
- Assicurare, tramite un'adeguata formazione, l'elevata professionalità e preparazione tecnica della nostra rete commerciale
- Garantire la massima soddisfazione della clientela





# BAZZANA F.LLI S.R.L.



Via G. Falcone 13  
25020 Gambara (BS) Italia



T. +39 030 956258



[www.bazzanaflli.it](http://www.bazzanaflli.it)  
[info@bazzanaflli.it](mailto:info@bazzanaflli.it)



Profilo



Contattaci



## PROFILO AZIENDALE

**Con un'esperienza maturata in più di quarant'anni, opera nel settore metalmeccanico. Dispone di un parco macchine all'avanguardia, frutto di una politica d'investimenti costante, finalizzata a mantenere l'azienda al passo coi tempi. Siamo in grado di realizzare prodotti di piccole, medie e grandi dimensioni.**

La Bazzana F.lli vuol diventare partner di riferimento per tutte le aziende produttrici di componenti meccanici proponendosi di risolvere tutte le problematiche produttive in modo efficace, grazie alla propria esperienza nel campo delle lavorazioni meccaniche garantendo professionalità, flessibilità e controllo.

**POLITICA PER LA QUALITÀ**  
La Bazzana F.lli srl ha deciso di adottare un Sistema di Gestione per la Qualità conforme alla norma UNI EN ISO 9001:2015, per promuovere lo sviluppo di una cultura della qualità focalizzando l'attenzione sulle aspettative dei Clienti e delle parti

interessate, finalizzata a miglioramenti in termini di efficacia ed efficienza abbattendo i costi derivanti dalla non qualità.

**LAVORAZIONI MECCANICHE**  
La Bazzana F.lli gestisce tutti i processi tramite un sistema di gestione per la qualità in accordo alla norma: UNI EN ISO 9001:2015 - certificata da Lloyd Register.

L'azienda dispone di un ricco parco macchine:

- Reparto di Fresatura
- Reparto di Tornitura
- Reparto di Saldatura
- Sala di misura

Ogni fase del processo produttivo è controllata attraverso un sistema interno di rilevazione attività, codici a barre e controllo in remoto dello stato macchina e del tempo preventivato, che ci permette di seguire ogni commessa con un diagramma Gant. Lo studio del ciclo di lavorazione viene progettato dal nostro ufficio tecnico attraverso la modellazione dei solidi, programmazione CAM e simulazione.





## BERGONZI MECCANICA S.R.L.



Via A. De Gasperi, 40,  
24048, Treviolo, (BG) Italy



T. +39 035 200740



[www.bergonzimeccanica.it](http://www.bergonzimeccanica.it)  
[info@bergonzimeccanica.it](mailto:info@bergonzimeccanica.it)



Profilo



Contattaci



## PROFILO AZIENDALE

**La società Bergonzi Meccanica S.r.l. nasce nel 1987 come piccola realtà a Brembate di Sopra specializzandosi, fin dalla sua nascita, nelle lavorazioni meccaniche di componenti attuatori a glifo per valvole nel settore chimico e petrolchimico.**

- Nel 2005 vi è un primo ampliamento del reparto logistica.

- Nel 2006 la Bergonzi Meccanica S.r.l. ottiene la prima certificazione UNI EN ISO 9001, sempre rinnovata negli anni successivi.

- Nel 2014 vengono eseguiti i lavori di ampliamento dell'area produttiva e la realizzazione dei nuovi uffici.

- Da sempre impegnati nel rinnovamento tecnologico dal 2017 al 2020 sono stati introdotti tre nuovi centri di lavoro orizzontali ed un nuovo centro di lavoro verticale.

- Nel 2018 l'intero parco macchine è stato collegato ad un nuovo sistema di gestione aziendale in ottica INDUSTRY 4.0. Il monitoraggio continuo delle attività produttive, l'analisi dei dati e le nuove opportunità di gestione delle nostre attività permettono di offrire ai nostri clienti un servizio sempre migliore ed affidabile.

### PRODOTTI:

La nostra forza si basa sull'esperienza e la concreta certezza che, partendo dal disegno e dalle specifiche del cliente, siamo in grado di realizzare i prodotti richiesti, gestendo tutto il processo di lavorazione: dall'approvvigionamento del materiale alle operazioni di carpenteria, dalle lavorazioni meccaniche ai trattamenti termici e superficiali fino al collaudo finale, imballo e spedizione.

- CARTER
- GLIFO
- COPERCHIO
- BLOCCHETTO DI GUIDA



# BERMEC



Via Todesca 137  
23018 Talamona ( SO ) Italia



T. +39 0342 672106



[www.bermec.com](http://www.bermec.com)  
[info@bermec.com](mailto:info@bermec.com)



Profilo



Contattaci



## PROFILO AZIENDALE

### BERMEC: ESPERTI IN LAVORAZIONI DI TORNITURA, FRESATURA E RETTIFICA

#### Chi è Bermec?

Da 40 anni ci occupiamo con successo di meccanica di precisione ad asportazione di truciolo e la sappiamo fare molto bene. Grazie al nostro team di 30 professionisti, unito da un forte senso di appartenenza, manteniamo un turnover del personale estremamente basso. Il forte coinvolgimento della nostra squadra ci permette di crescere costantemente in competenza e professionalità, investendo in formazione, innovazione e nuove tecnologie. E non meno importante, siamo sostenibili! Siamo alla seconda redazione del CSR – Corporate Social Responsibility – Report, abbiamo ottenuto la certificazione per la gestione ambientale ISO 14001:2015, ma non ci fermiamo qui. Stiamo già lavorando ai prossimi obiettivi, fra i quali spiccano le certificazioni ISO 45001:2018 e Carbon neutral. In sostanza, potremmo essere il vostro partner ideale!

#### PRODOTTI

Bermec nel corso degli anni si è adattata ai cambiamenti del mondo della meccanica di precisione specializzandosi in lavorazioni con caratteristiche e modalità caratterizzate da una grande versatilità. Bermec si occupa di lavorazioni meccaniche di precisione che vanno dal lotto singolo a lotti di media-serie. Siamo in grado di lavorare tutti i tipi di materiali e siamo quindi disponibili a collaborare con imprese di qualsiasi settore.

La continua ricerca e specializzazione hanno portato Bermec ad acquisire negli anni partnerships commerciali in vari settori industriali, acquisendo nel contempo un vasto know-how su tutti i mercati di riferimento.



OFFICINA  
MECCANICA  
**BREPO**

**BREPO**



Via prati della rosa, 6  
23823 Colico Piano (LC) Italia



T. +39 0341 933246



[www.brepolavorazionimeccaniche.it](http://www.brepolavorazionimeccaniche.it)  
[brepo@libero.it](mailto:brepo@libero.it)



Profilo



Contattaci



## PROFILO AZIENDALE

**Brepo S.R.L nasce nel 1990 come una piccola realtà di azienda artigianale. L'attività è situata da più di venti anni nella zona industriale di Colico, occupandosi di lavorazioni meccaniche di precisione come conto terzi nel settore Oil&Gas vantando di un elevata qualità lavorativa grazie a macchinari all'avanguardia, un personale qualificato e a un'esperienza di quasi cinquanta anni nel campo del titolare e fondatore Sergio Porta.**

L'azienda che si occupa principalmente di tornitura e fresatura è anche fornita di macchinari adibiti al controllo dimensionale, ogni pezzo all'interno della Brepo dopo essere lavorato verrà controllato da un collaboratore addetto esclusivamente al controllo, garantendo qualità e professionalità.

Nel 2020 la Brepo s.r.l. ha preso parte al progetto FISVal, inseriti nel progetto da ATV s.p.a. essendo partner per le lavorazioni meccaniche.

Grazie alla partecipazione al progetto l'azienda ha incrementato e migliorato il proprio piano di industria 4.0.

### PARCO MACCHINE

- Doosan Puma 600
- Doosan Puma Gt 3100 L CMZ tc30
- Mori seiki NI 2500
- Mori seiki Dura Vertical 5100 DMG mori Dmf 300|8
- Haas VF 5
- Alpa Aberlink Spider ST



## BROCCIATURE CASTELLI S.R.L.



Viale Rimembranze 54  
20099 Sesto San Giovanni (MI) Italia



T. +39 02 2481103



[www.brocciatorecastelli.com](http://www.brocciatorecastelli.com)  
[uff.tecnico@brocciatorecastelli.com](mailto:uff.tecnico@brocciatorecastelli.com)



Certificazione:  
9001 Bureau Veritas



Profilo



Contattaci

## PROFILO AZIENDALE

**L'azienda nasce nel 1950 come "Torneria Revolver" di Castelli Giacomo. La prima brocciatrice viene costruita dal Sig. Castelli in collaborazione con l'Ing. Varinelli alla fine degli anni 50.**

**Successivamente la ragione sociale dell'azienda si trasformerà in "Torneria Revolver e Brocciatore".**

Negli anni successivi la società si specializza nelle lavorazioni di Brocciatore e Stozzatura per conto terzi. Nasce così nel 1974 la "Brocciatore Castelli". Brocciatore Castelli si occupa di accoppiamenti meccanici da oltre trent'anni.

Tra i suoi clienti vanta diverse società leader nel settore della costruzione di riduttori, ingranaggi e valvole.

### PRODOTTI E SERVIZI

Brocciatore Castelli è in costante sviluppo per assicurare una sempre migliore qualità, a tal scopo dispone di una macchina per controllo tridimensionale ad autoapprendimento per controlli più complessi. A vostra disposizione un reparto specifico per la costruzione di brocche e per la revisione di macchine utensili. Si eseguono brocciatore di cave per chiavetta unificata, in millimetri e in pollici per una corsa massima di 1500mm, cave tangenziali di ogni misura, profili scanalati a fianchi paralleli e ad evolvente in un'unica passata con macchina brocciatore Varinelli 40T corsa 2000.

Si eseguono inoltre:

- Campionature
- Brocciatore di piccoli, medie e grandi serie
- Revisioni di macchine utensili Brocciatore Castelli esegue lavori di stozzatura CNC di medie e grosse dimensioni con corsa

massima di 850mm ingombro massimo sotto testa 1000mm.

- Dentature interne ed esterne a stozzare secondo nome DIN/SAE/NFE. FOEMAG ELETTROMECCANICA corsa 1500 con tavola a dividere foro 900 diametro esterno 2000.

Brocciatore Castelli ha allestito inoltre un reparto specifico per la costruzione di brocche di piccole e medie dimensioni al fine di garantire ai nostri clienti consegne in tempi rapidi. Si profilano brocche semplici tipo quadri, esagoni e profili più complessi.







# CMA TEC



Via Giuseppe di Vittorio, 22  
40133, Bologna, (BO) Italia



T. +39 0542 641771



[www.cmasrl.net](http://www.cmasrl.net)  
[cma@cmasrl.net](mailto:cma@cmasrl.net)



Profilo



Contattaci



## PROFILO AZIENDALE

**La CMA tec è una società italiana che progetta e realizza macchine speciali su commessa, definendone con il cliente le caratteristiche principali.**

**Le macchine vengono progettate dal nostro ufficio tecnico, i componenti realizzati al nostro interno e sempre tramite nostri tecnici specializzati vengono assemblate ed installate presso il cliente. CMA tec dal 2011 è società soggetta a direzione e coordinamento di COSTRUZIONI MECCANICHE S.P.A. leader nell'automazione industriale**

La C.M.A. (costruzione di macchine e attrezzature) nasce nel 1968. Fin da allora si è costantemente mantenuta all'avanguardia nei settori delle macchine utensili speciali e dell'automazione, consolidando rapporti di collaborazione con alcune tra la più importanti aziende nazionali ed estere. CMA tec nel 2011 ha acquisito il know-how di C.M.A.

### MISSION

CMA tec è in grado di progettare e realizzare macchine utensili speciali, attrezzature di presa pezzo per centri di lavoro, torni e rettifiche, banchi per prova di tenuta, attrezzature di sollevamento e ribaltamento, calibri e dime per il settore aerospaziale oltre a realizzare particolari meccanici di precisione.

### PRODUZIONE MACCHINARI Macchine Speciali:

La Cma tec ha realizzato per i propri clienti numerose macchine dedicate ad operazioni specifiche come:

- Montaggio e collaudo
- Sollevamento e ribaltamento di assiemi meccanici
- Incollaggio e foratura di cestelli termoformati
- Rettifica e sagomatura per mole diamantate
- Taglio, foratura, tornitura, pressatura
- Assemblaggio telai e cerniere per infissi



## COLOMBO MARIO & CO.



Via Sabotino, 18/20  
21054, Fagnano Olona, (VA) Italy



T. +39 0331 617 203



<https://colombomario.com/>  
[commerciale@colombomario.com](mailto:commerciale@colombomario.com)



Profilo



Contattaci



## PROFILO AZIENDALE

**Siamo una fonderia specializzata da decenni nella produzione di bronzo e metalli non ferrosi. Realizziamo il prodotto finito di cui hai bisogno sulla base delle tue specifiche esigenze. Dal 1958 Colombo Mario & C. rappresenta l'eccellenza nella fusione di metalli non ferrosi e bronzi speciali. La nostra storia è segnata da una costante evoluzione tecnologica, che ci ha permesso di affinare i metodi di produzione e di elevare la qualità dei nostri prodotti metallurgici.**

La nostra forza risiede in un mix unico di tradizione e innovazione, che ci permette di offrire ai nostri clienti soluzioni metallurgiche di altissima qualità.

Ogni giorno, ci impegniamo a superare le aspettative, garantendo prodotti e servizi che si distinguono per affidabilità, precisione e rapidità.

Utilizziamo esclusivamente materiali di prima scelta e tecnologie all'avanguardia, per garantire prodotti metallurgici di altissima qualità e prestazioni eccellenti.

Reparto di lavorazione meccanica all'avanguardia:

Siamo dotati di 35 macchine utensili a controllo numerico, centri di lavorazione multiasse asserviti da robot che garantiscono precisione e alta produttività

Vasto magazzino di tubi:

Disponibilità immediata di tubi e barre di tutte le dimensioni, per una produzione rapida e senza interruzioni

Lavorazioni conto terzi complete:

Ci occupiamo di tutto, dal disegno del pezzo finito alla realizzazione. Nessun bisogno di attrezzature fornite o stampi addebitati al cliente, grazie alla nostra produzione autonoma.





FLANGES, VALVES, PIPING AND DRAWING PIECES PRODUCTION

- \* SPECTACLE BLINDS \* REDUCING FLANGES
- \* ANCHOR FLANGES \* DRIP RINGS
- \* FLANGES AND PIECES WITH CLADDING
- \* MECHANICAL WORKINGS \* TUBESHEETS
- \* VALVE COMPONENTS

# DA.MA.AN. S.R.L.



Via Luigi Galvani, 21/A  
20019, Settimo Milanese, (MI) Italy



T. +39 02 33502149



[www.damaan.it/](http://www.damaan.it/)  
[info@damaan.it](mailto:info@damaan.it)



Profilo



Contattaci



## PROFILO AZIENDALE

**DA.MA.AN. opera nel settore dell'impiantistica industriale dal 1991 e sull'onda di un'importante esperienza maturata in questi anni è diventata leader nella produzione e lavorazione di flange e pezzi particolari a disegno per il settore oil&gas, trattamento acque, chimico e petrolchimico.**

**La commercializzazione di raccordi, valvole, tubi e raccordi fa sì che la nostra azienda è diventata punto di riferimento per clienti italiani ed esteri.**

### PRODOTTI:

**Flange:**  
DA.MA.AN. è dotata di officina specializzata nelle lavorazioni meccaniche per la produzione di flange standard e pezzi speciali a disegno.

### Valvole:

Le valvole sono utilizzate per controllare il flusso di fluidi nei sistemi di tubazioni industriali e commerciali. La caratteristica di chiusura ermetica le rende particolarmente adatte per applicazioni di controllo del flusso in condizioni di alta pressione e alta temperatura.

### Raccordi:

DA.MA.AN. fornisce ai clienti raccorderia a saldare di testa e raccorderia forgiata utilizzata nel settore oil & gas, navale, chimico, farmaceutico e alimentare.

### Tubi e Barre:

DA.MA.AN. propone tubi in acciaio saldati e senza saldatura, provenienti solo da fornitori qualificati che garantiscono la tracciabilità dei materiali.

**Piastre tubiere e pezzi speciali a disegno:**  
DA.MA.AN. è specializzata nella produzione di pezzi speciali a disegno, grazie alle competenze acquisite in oltre 30 anni di esperienza nel settore meccanico.



## EFFECIEMME COMPONENTI S.R.L.



Via Dante Sommaruga 9  
21040 Carnago (VA) Italia



T. +39 0331 820870  
F. +39 0331 820141



[www.effeciemmegroup.com](http://www.effeciemmegroup.com)  
[sales@effeciemmesrl.com](mailto:sales@effeciemmesrl.com)



Profilo



Contattaci



## PROFILO AZIENDALE

**Effeciemme Componenti è presente nel settore della produzione di componenti per valvole dal 1995. Il crescente investimento in R&D, la creazione del proprio Laboratorio di analisi e l'esperienza acquisita in decenni di attività hanno permesso all'Azienda di posizionarsi tra i principali attori del mercato.**

**La società opera su tre stabilimenti, di cui due produttivi e uno di logistica, per un totale di oltre 3000 mq.**

### LABORATORIO e R&D DEPT

La spinta all'innovazione ha condotto Effeciemme Componenti alla creazione del Di-partimento R&D e del Laboratorio interno di prove meccaniche. Il Dipartimento R&D sviluppa prodotti e tecnologie mentre nel Laboratorio si verificano i materiali e si emettono certificazioni.

### PRODUZIONE E TECNOLOGIA

Effeciemme considera di primaria importanza il supporto tecnico pre e post vendita da fornire al cliente. Il reparto di supporto tecnico del Gruppo Effeciemme rappresenta l'eccellenza della nostra azienda.

### GUARNIZIONI ENERGIZZATE

Il polo produttivo Effeciemme Componenti di Via Sommaruga è interamente dedicato allo sviluppo e produzione di sistemi di tenuta e guarnizioni energizzate a labbro.

### CUSCINETTI RADENTI

Lo stabilimento di Via Ronco è specializzato nella produzione di Boccole e Rondelle autolubrificanti nonché di particolari tagliati a laser. I materiali più richiesti sono: AISI 316, Carbon steel, Inconel 625, F51. Altri materiali sono disponibili su specifica richiesta.





## EUROSTEEL ITALIA S.R.L.



Viale dei Kennedy 92  
20027 Rescaldina (MI) Italia



T. +39 0331 577616



[eurosteel-it.com](http://eurosteel-it.com)



 **Profilo**



 **Contattaci**

Accedi ai contenuti digitali



## PROFILO AZIENDALE

**Siamo un'azienda qualificata, presente sul mercato dal 1986. Abbiamo gradatamente sviluppato la nostra potenzialità operativa ampliando nel contempo l'area di influenza. La nostra politica basata sul mantenimento degli standard qualitativi elevati ha premiato l'espansione sul mercato della nostra azienda.**

Le esigenze sempre più pressanti dei nostri Clienti ci consentono di garantire un magazzino just in time personalizzato.

La disponibilità dei prodotti è molto vasta con più di 100.000 articoli pronti in magazzino.

Abbiamo la possibilità di produrre articoli stampati e torniti con qualsiasi tipo di materiale.

La gamma dei prodotti Standard è integrata dalla produzione di particolari speciali a disegno per le più svariate e qualificate esigenze.

Abbiamo la possibilità di produrre articoli stampati e torniti con quantità che variano da n.1 a n.1.000.000 di pezzi. Disponibilità di 100.000 articoli pronti a magazzino. Prodotti unificati UNI - DIN - ISO di alta qualità.

### PRODOTTI:

- Viti
- Rondelle
- Prigionieri
- Tiranti ad occhio
- Bulloni di fondazione
- Dadi autobloccanti
- Dadi
- Tiranti
- Golfari
- Spine
- Viti autofilettanti
- Viti automaschianti
- Viti autoperforanti

### MATERIALI LAVORATI:

Alloy, Incoloy, Superalloy, Duplex, SuperDuplex, Inox, Leghe di Titanio, Bronzo, Acciai Indurenti per Precipitazione, Acciai per molle, Acciai da Bonifica, Acciai da nitrurazione, Acciai da cementazione



## F&A LAVORAZIONI MECCANICHE



Via del Progresso 25  
36070 Castelgomberto (VI) Italia



T. +39 0445 491310



[www.meccanicafa.com](http://www.meccanicafa.com)  
[info@meccanicafa.com](mailto:info@meccanicafa.com)



Profilo



Contattaci

Accedi ai contenuti digitali



## PROFILO AZIENDALE

**Costituita nel 1987 come azienda specializzata nelle lavorazioni meccaniche di tornitura e fresatura, è in grado di soddisfare le esigenze dei clienti dal singolo pezzo ai pezzi in serie, tutti completi di eventuali trattamenti richiesti, grazie alla collaborazione instaurata tra aziende per contenere i costi del prodotto finito.**

Oggi F&A occupa un'area di 1500 m<sup>2</sup> e impegna personale specializzato e qualificato. Lavora per aziende nei settori della meccanica generale, carta, plastica, concia, marmo, vetro, trasmissioni, tessuti, oleodinamica, macchine speciali e prototipi vari.

### SERVIZI E LAVORAZIONI

- per torni tradizionali copriamo le misure fino a Ø 950 x 5000
- per torni CN copriamo le misure fino a Ø 900 x 3000
- per centri CN copriamo le misure fino a

2000 x 850 x 850  
- per alesatrici CN copriamo le misure fino a 4000 x 2000 x 1350

**I MATERIALI NORMALMENTE LAVORATI SONO:**

acciaio comune / legato / inox, alluminio, ottone, rame, ghisa, materiali plastici, fusioni, stampati, carpenterie ecc.

Garantiamo la consegna del prodotto finito anche con eventuali trattamenti/rivestimenti.







FRATELLI  
**BARBOTTI**

**F.LLI BARBOTTI S.R.L.**



Via Dante Alighieri 9  
28891 Cesara (VB) Italia



T. +39 0323 827133  
F. +39 0323 827031



[www.barbotti.it](http://www.barbotti.it)  
[barbotti@barbotti.it](mailto:barbotti@barbotti.it)



Profilo



Contattaci

Accedi ai contenuti digitali



## PROFILO AZIENDALE

**Costituitasi società nel 1975 la Fratelli Barbotti S.r.l. opera dall'inizio della propria attività come officina fabbro / carpenteria metallica per poi specializzarsi nella costruzione di flange e sezionatori di linea rivolti al settore dell'industria nazionale ed internazionale**

Al fine di inserirsi in tale mercato si è passati da una prima fase di lavoro prettamente artigianale ad una lavorazione specifica resa possibile da investimenti in macchinari ed attrezzature in grado di garantire la creazione di un prodotto in linea con le esigenze del mercato prescelto.

Professionalità, esperienza e qualità dei materiali impiegati sono sinonimi di durata e garanzia d'impiego e prerogative indispensabili richieste nei più moderni impianti petroliferi, chimici, termici, petrolchimici, oil&gas, etc.. Ad oggi presso il ns.stabilimento di 4.000 mq coperti più 19.000 mq di piazzali, sono operanti diversi torni verticali a CNC e centri di lavoro che ci permettono di lavorare particolari fino a 4 metri di diametro.

Ad oggi presso il nostro stabilimento di 4.000 mq coperti più 19.000 mq di piazzali, sono operanti diversi torni verticali, tutti a controllo numerico che ci permettono di lavorare particolari fino a 4 metri di diametro, foratrici, curvatrici, pantografo a portale, robot di saldatura, centro di lavoro con X=3000 Y=2400 Z=1000.

### PRODOTTI

- Flange
- Sezionatori di linea
- Anelli di drenaggio
- Prodotti custom







## FRESERIA INGRANAGGERIA BUSTESE



Via Tarantelli, 8  
20020, Biate, (MI) Italy



T. +39 0331 679373



<https://fibsrl.it/>  
[info@fibsrl.it](mailto:info@fibsrl.it)



Profilo



Contattaci

Accedi ai contenuti digitali



## PROFILO AZIENDALE

**La cura e l'aggiornamento continuo dei macchinari, dei processi produttivi, delle attrezzature e degli strumenti di controllo consentono di mantenere aggiornato il livello qualitativo che, unito alla versatilità, alla disponibilità, alla professionalità e al team working permette alla F.I.B. Srl di vantare rapporti di lavoro trentennali con clienti, fornitori e collaboratori.**

**Nel 1976 Silvano Chiaravalli fonda la FRESERIA INGRANAGGERIA BUSTESE e nel 2004, come naturale evoluzione e conservando invariati negli anni passione ed entusiasmo, prende vita la F.I.B. Srl.**

L'AZIENDA PRODUCE INGRANAGGI E PARTICOLARI MECCANICI SPECIALI SU DISEGNO E SPECIFICHE DEL CLIENTE NEI MATERIALI PIU' DIVERSI

- Acciai da costruzione
- Acciai da bonifica e tempra
- Duplex
- Superduplex
- Inconel
- Bronzo
- Bral
- Alluminio
- Nylon
- Delrin
- Ferrozell

### PRODUZIONE

Si parte dall'approvvigionamento dello stesso o da materiale fornito dal cliente per arrivare al prodotto finito attraverso trattamenti di bonifica, cementazione e tempra, tempra HF, nitrurazione o trattamenti / rivestimenti superficiali protettivi ed eventuali operazioni di rettifica esterna, interna, di dentature e filetti anche avvalendosi di collaboratori esterni qualificati e/o certificati.



## GILARDONI ARTURO SRL



Via dell'Industria 12  
22021, Bellagio, (LC) Italy



T. +39 031 950447



[www.gilarturo.it](http://www.gilarturo.it)  
[info@gilarturo.it](mailto:info@gilarturo.it)



Profilo



Contattaci



## PROFILO AZIENDALE

**L'azienda venne fondata nel 1951 a Bellagio da ARTURO GILARDONI, con la collaborazione della moglie e di due dipendenti.**

Da decenni siamo per i nostri clienti un partner affidabile e flessibile per lavorazioni di tornitura, fresatura e rettifica.

Specializzati nella produzione di prototipi, serie medio piccole fino a 500 pezzi e nella realizzazione e assemblaggio di gruppi completi. Possiamo realizzare con efficienza, sulla base di disegni o campioni, le Vostre richieste.

### I NOSTRI PRODOTTI:

- Lavorazioni ad alta precisione
- Componenti meccanici
- Gruppi meccanici assemblati



### I NOSTRI SERVIZI:

L'azienda è in grado di realizzare il prodotto finito partendo dall'acquisto della materia prima e gestendo oltre a tutte le lavorazioni, anche gli eventuali trattamenti termici e rivestimenti superficiali







**G&CO  
S.R.L**



Via Spluga 64  
23854 Olginate (LC) Italia



T. +39 0341 660229



[www.gecostampi.it](http://www.gecostampi.it)  
[tec@gecostampi.it](mailto:tec@gecostampi.it)



Profilo



Contattaci

## PROFILO AZIENDALE

### G&CO S.R.L

Siamo specializzati nella progettazione e realizzazione di stampi, attrezzature, maschere di saldatura e calibri di controllo. Investiamo nell'aggiornamento del personale e dei macchinari per essere sempre competitivi e tecnologicamente all'avanguardia.

I principali impianti

- Centri di lavoro verticali CNC;
- Tornio Okuma CNC;
- Tornio tradizionale;
- Elettroerosione a filo Mitsubishi;
- Elettroerosione a tuffo;
- Rettifiche tangenziali;
- Pallinatrici;
- Forni per trattamenti termici.





## MARCHESI SRL



Via Cremonese 112/A  
43126, Parma, (PR) Italia



T. +39 0521 671853



[www.marchesi.co.it](http://www.marchesi.co.it)  
[info@marchesi.co.it](mailto:info@marchesi.co.it)



Profilo



Contattaci



## PROFILO AZIENDALE

La nostra azienda, sorta nel 1957, opera da più di quaranta anni, principalmente a livello nazionale ed extra CEE, nei settori meccanico, elettromeccanico e galvanico; grazie all'elevata esperienza maturata negli anni è conosciuta ed apprezzata soprattutto per l'alta qualità dei propri prodotti e lavorazioni.

### Fresa Automatica

Centro di fresatura CNC automatico impiegato per la lavorazione di componenti meccanici destinati al settore della movimentazione terra.

La macchina esegue operazioni di fresatura, foratura e maschiatura con elevata precisione dimensionale e ripetibilità, garantendo il rispetto delle tolleranze di progetto e un'elevata produttività.







## MECCANICA FALSETTI



Via della Gora 98  
50025 Montespertoli (FI) Italia



T. +39 0571 671583  
F. +39 0571 675800



[www.falsetti.it](http://www.falsetti.it)  
[info@falsetti.it](mailto:info@falsetti.it)



Certificazione:  
ISO 9001/2015 e ISO 14001/2015



Profilo



Contattaci

Accedi ai contenuti digitali



## PROFILO AZIENDALE

**L'officina meccanica Falsetti Pierantonio & Simone snc opera dal 1978 nel mercato della subfornitura collaborando con aziende di prestigio internazionale nel settore energetico e petrolchimico. L'azienda, inizialmente specializzata nella realizzazione di componenti per compressori centrifughi (parti di rotore rotanti e statiche), grazie all'esperienza accumulata sui compressori ha allargato la propria specializzazione nella realizzazione di parti usura per pompe centrifughe.**

### SERVIZI FALSETTI

L'azienda si estende su una superficie di 1600 m<sup>2</sup>, che accoglie ben 1100 m<sup>2</sup> di area produzione, testing area, uffici e magazzino, che riforniamo costantemente con materiali di base in modo da poter soddisfare sempre anche le richieste urgenti.

### OFFICINA MECCANICA DI PRECISIONE

Grazie alla nostra notevole esperienza acquisita in più di 40 anni, alle nostre competenze tecniche, al nostro dinamismo

e flessibilità, siamo in grado di soddisfare le tutte le esigenze dei nostri clienti.

### OFFICINA MECCANICA

- Ricambi di alta qualità
- Componenti per compressori centrifughi
- Parti di usura per pompe centrifughe
- Anelli, manicotti, boccole

### CONTROLLO PROCESSO PRODUTTIVO

Utilizziamo un programma che controlla e documenta il processo produttivo mantenendo indicatori di prestazione configurabili per una piena adesione ai principi della Lean Production. Supportiamo tutti gli aspetti della produzione, dalla logistica garantendo rintracciabilità di lotti e matricole, al supporto operativo per ogni attività produttiva di lavorazione, trattamenti termici, superficiali e di montaggio.

### COLLAUDO E CONFEZIONAMENTO

Seguiamo il processo di produzione dalla A alla Z, andando a collaudare il prodotto finito, con l'utilizzo di due macchine di misura DEA Mitutoyo oltre a strumenti di laboratorio sottoposti a regolare taratura e operando, infine, un confezionamento sottovuoto che permetterà di conservare il prodotto in modo da garantire qualità e funzionamento.



## MECCANICA FI.MA. S.R.L.



Via dell'Artigianato 42-44  
30024 Musile di Piave (VE) Italia



T. +39 0421 560576  
F. +39 0421 334561



[www.meccanicafima.com](http://www.meccanicafima.com)  
[info@meccanicafima.com](mailto:info@meccanicafima.com)



Profilo



Contattaci

## PROFILO AZIENDALE

**La Meccanica FI.MA. S.r.l. costituita nel 1986 come piccola azienda artigianale ed evolutasi fino ad ora in una piccola industria con un totale di 13 dipendenti, di cui 11 in produzione, è situata in un punto geograficamente strategico: a pochi chilometri dal porto di Venezia e nelle vicinanze dell'autostrada A4 (quindi sia in direzione Austria che per i paesi dell'est europeo).**

Il nostro campo di attività consiste in lavorazioni meccaniche (sgrossatura e finitura) di particolari fusi, forgiati e di carpenteria, ed eventuali assemblaggi in accordo alle specifiche esigenze del cliente.

Siamo supportati da personale altamente qualificato, attrezzati con macchinari CNC sempre controllati e mantenuti al passo con la più recente tecnologia meccanica ed elettronica, proposte dal mercato ed adeguata alle nostre specifiche. Siamo seguiti da fornitori strategici e di nota qualità; tutto questo per poter soddisfare in tempi brevi e al minor costo possibile le esigenze del mercato nazionale ed estero.

Tutti i passaggi dell'attività produttiva, dal primo contatto, alla consegna del prodotto finito, vengono affrontate in modo professionale con l'unico obiettivo di soddisfare le esigenze tecniche e commerciali del cliente.

### PRODOTTI E SERVIZI

I nostri servizi alla clientela:

- Tornitura
- Fresatura
- Alesatura
- Tracciatura pezzi
- Finitura
- Sgrossatura

- Preparazione al riporto.

### MACCHINARI E LAVORAZIONI

- Horizontal lathes cnc (torni paralleli cnc  $\varnothing$  615 - lunghezza 4000)
- Vertical lathes cnc (torni verticali cnc  $\varnothing$  3200 - altezza 2500)
- Milling/boring machines cnc (fresatrici/alesatrici cnc 3000x2000x2000)
- Lifting capacity (capacità di sollevamento 16 ton.)







## NUOVA SIMAT



Via Spagna, 32-34 - Polo Industriale di Guasticce  
57017 Collesalvetti (LI) Italia



T. +39 0586 983108



[www.nuovasimat.com](http://www.nuovasimat.com)  
[info@nuovasimat.com](mailto:info@nuovasimat.com)



Profilo



Contattaci



## PROFILO AZIENDALE

**Nuova Simat è da oltre 30 anni punto di riferimento nei SISTEMI DI SERRAGGIO A COPPIA CONTROLLATA e nelle operazioni di SERVICE ON SITE con macchinari portatili per lavorazioni meccaniche e sistemi laser per rilievi ed allineamenti.**

Siamo specializzati nella VENDITA, NOLEGGIO e ON SITE SERVICE per la manutenzione industriale, fornendo attrezzature portatili ad alta tecnologia e tecnici specializzati, in tutto il mondo. Negli anni abbiamo acquisito grande esperienza, mettendola al servizio di importanti realtà a livello nazionale e internazionale. Eni, Bonatti, Ansaldo Energia, Baker Hughes, Total e Repsol sono solo alcuni dei nomi di una lunga lista di clienti che ci hanno affidato grandi responsabilità.

Forniamo supporto a 360° alle aziende attraverso la fornitura di attrezzature portatili per intervenire in ogni paese del mondo. Offriamo chiavi idrauliche dinamometriche, tensionatori e altri strumenti per serraggi a coppia controllata. Siamo molto esperti anche in sistemi di

riscaldamento industriale per serraggi, calettamenti e trattamenti termici, ecc. Offriamo soluzioni standard, come la lavorazione di flange e la fresatura lineare di piani, nonché soluzioni personalizzate sviluppate dal nostro reparto Ricerca e Sviluppo per qualsiasi applicazione critica in loco.

Il nostro reparto di Ricerca e Sviluppo è anche a disposizione per eventuali richieste di lavorazioni per le quali sia necessario un macchinario customizzato per la risoluzione della problematica specifica.

In oltre 30 anni, abbiamo eseguito operazioni industriali on-site in tutto il mondo, arrivando a standard molto elevati. Per questo motivo, abbiamo lanciato EVO, una linea di macchinari a marchio Nuova Simat, che rappresenta l'evoluzione della lavorazione in loco attraverso soluzioni high-tech customizzate e personalizzate per la specifica esigenza, direttamente progettate e assemblate da Nuova Simat.

Inoltre abbiamo implementato un Sistema di Gestione Integrata (SGI) per la Qualità, l'Ambiente, la Salute e la Sicurezza e la Responsabilità Sociale (45001), con l'obiettivo di rispettare l'ambiente e prevenire incidenti e malattie professionali.



## OFFICINA MASCHERI GIACOMO



Via Roma 47  
23813 Cortenova (LC) Italia



T. +39 0341 901172  
F. +39 0341 901600



[www.officinamascheri.it](http://www.officinamascheri.it)  
[info@officinamascheri.it](mailto:info@officinamascheri.it)



Profilo



Contattaci



## PROFILO AZIENDALE

**Presente sul territorio italiano da oltre 60 anni, l'officina meccanica Mascheri G. è attiva nel settore delle lavorazioni meccaniche conto terzi.**

**La ditta è nata a Cortenova in provincia di Lecco nel 1963 e si è specializzata sin da subito nelle lavorazioni meccaniche di flange e particolari a disegno realizzati con materiali differenti, con applicazioni in molteplici settori.**

Attualmente la seconda generazione guida con dedizione l'azienda, con l'obiettivo di creare una simbiosi tra tradizione, innovazione, professionalità e futuro.

### PARCO MACCHINE

Il reparto produttivo è composto da dieci aree di lavoro distribuite su 3000 mq ed è composto principalmente da Torni verticali a cnc con tavole rotanti da diametro 400,630,800,1000,1250,2000 e 2200. Il sistema produttivo all'avanguardia, efficiente e rigoroso, permette di eseguire anche customizzazioni di particolari meccanici a geometrie complesse.

### PRODOTTI

L'azienda opera principalmente nel settore petrolchimico. Il costante investimento negli anni di macchinari attrezzature e tecnologie hanno permesso di avere un sistema produttivo efficiente e preciso consentendo la realizzazione di pezzi con dimensione massima di 2500 mm utilizzando torni verticali a controllo numerico. La flessibilità della struttura aziendale garantisce la lavorazione di prodotti in accordo alle specifiche dei clienti, reagendo in tempi rapidi e competitivi rispetto al mercato, assicurando sempre un servizio di livello e qualità apprezzati dalla clientela.

L'azienda offre svariati servizi di qualità: dalle lavorazioni a disegno ad ogni tipologia di flange, pezzi meccanici di giunzione utilizzati in ambito petrolchimico, eolico e termoidraulico per attrezzature e macchinari agricoli.

L'esperienza maturata nel corso degli anni e i continui investimenti nelle più moderne tecnologie a controllo numerico e di automazione, hanno permesso all'officina meccanica Mascheri Giacomo di poter trattare flange con particolari caratteristiche: Diametro che va da 200 mm fino a 2500 mm. Pesanti fino a 130 quintali, Composte da materie prime diversificate.





## OFFICINA MECCANICA CECHET S.R.L.



Via Belvedere, 12  
33050 SAN VITO AL TORRE (UD) Italia



T. 0432 997696



[www.cechet-srl.com](http://www.cechet-srl.com)  
[info@cechet-srl.com](mailto:info@cechet-srl.com)



Profilo



Contattaci



## PROFILO AZIENDALE

**L'OFFICINA MECCANICA CECHE**  
**nasce nel 1960 a Tapogliano, grazie**  
**all'intuizione di Aldo Cechet, come**  
**piccola officina fabbro-meccanica**  
**dedicata alle lavorazioni di**  
**componenti valvole per l'industria**  
**petrolifera e per l'agricoltura.**

Negli anni successivi l'azienda continua ad investire nella tecnologia acquistando i primi torni a controllo numerico. L'OFFICINA MECCANICA CECHE SRL è un'azienda meccanica specializzata nella lavorazione di precisione componentista valvole su TORNII e CENTRI DI LAVORO a CNC.

L'unità produttiva si estende su una superficie coperta di oltre 500 mq con un organico di 7 addetti. potenzialità produttiva risulta flessibile ed in grado di gestire svariate tipologie di prodotto e diversi materiali.

**LAVORAZIONI**  
L'OFFICINA MECCANICA CECHE è in grado di effettuare lavorazioni su qualsiasi tipo di materiale quali:

- alluminio
- acciai speciali forgiati ed in barre
- ghisa
- ottone
- bronzo
- plastica
- superleghe
- inconel
- duplex

### MATERIALI

Da oltre vent'anni abbiamo sviluppato una notevole esperienza nella lavorazione di particolari per il settore valvole OIL & GAS e nella lavorazione di superleghe

- Acciai Ferritici
- Acciai Martensitici
- Acciai Austenitici
- Duplex
- Super Duplex



## OFFICINA MECCANICA CIOETTO CLAUDIO



Viale Verona 2, 4, 6, 8, 10, 12  
37040 Roveredo di Guà (VR) Italia



+39 0442 469163



[www.officinecioetto.it](http://www.officinecioetto.it)  
[info@officinecioetto.it](mailto:info@officinecioetto.it)



Profilo



Contattaci

## PROFILO AZIENDALE

**L'azienda viene creata nel 1982 con sede a Roveredo di Guà in Provincia di Verona, principale partner di importanti brand del settore metalmeccanico e specializzata nelle lavorazioni meccaniche in conto terzi.**

Le competenze acquisite e l'attenzione alle necessità dei clienti sono motivo di una continua crescita che ha caratterizzato l'operatività dell'azienda. Da una iniziale piccola attività di tornitura e manutenzioni meccaniche l'impresa è ora in grado di fornire lavorazioni di tornitura, fresatura, rettifica, trattamenti termici e galvanici. Costanti investimenti mirati, personale altamente specializzato, confronto costante con clienti e mercato consentono la fornitura di prodotti e servizi qualitativamente elevati.

La qualità delle lavorazioni unite ad una elevata produttività sono due aspetti di primaria importanza nel mercato moderno, caratterizzato da richieste sempre più esigenti in termini di precisione e tempi di consegna ridotti al minimo. Consapevole di questo, l'azienda si è dotata di tecnologie evolute capaci di abbinare a questi due fattori anche una elevata flessibilità produttiva.

Le principali forniture sia per lavorazioni in conto lavoro che in fornitura completa, sono rivolte ad aziende di vari settori: riciclaggio, movimento terra, macchine utensili, motori elettrici, petrolchimico, oil & gas, energie rinnovabili, difesa.

La forza lavoro è composta da 32 addetti di cui 27 operatori CNC.

### PRODOTTI E SERVIZI

Lavorazioni di tornitura con 11 centri CNC motorizzati asse Y fino ad un diametro di 650 mm per una lunghezza di 2000 mm

Lavorazioni di fresatura con 10 centri CNC con campo di lavoro fino a X 1600 mm Y 800 mm Z 800 mm, due dei quali dotati di 4° asse mandrino con posizionamento in continuo

Lavorazioni di fresatura con 1 centro CNC orizzontale con cambio pallet automatico, campo di lavoro X 1400 mm Y 1050 mm Z 1200 mm con tavola girevole da 800x800 mm in continuo su 360°

Lavorazioni di fresatura pesante con una fresatrice a montante mobile 8000x2500x1250 allestita con due tavole girevoli da 7 ton

Lavorazioni di fresatura pesante con una fresatrice a montante mobile 7500x2500x1500 allestita con un piano Stolle da 5000 m/m e una tavola rototraslante da 15 ton

Lavorazioni di rettifica per diametri interni con due macchine CNC fino a diametro 350 mm con testa porta pezzo con portata massima di 250 kg a sbalzo

Lavorazioni di rettifica per diametri esterni con tre macchine CNC fino a diametro 450 mm rotante e lunghezza 1500 mm

Lavorazioni di rettifica tangenziale con tre macchine visualizzate

Taglio e magazzino materiale

Attrezzature di sollevamento fino a 15 ton

Trattamenti termici e galvanici.





## OFFICINE MECCANICHE ZANOTTA S.R.L.



Via Regina, 63/A  
22015 Gravedona Ed Uniti (CO) Italia



T. +39 0344 81270  
F. +39 0344 90977



[www.omzsnc.com](http://www.omzsnc.com)  
[info@omzsnc.com](mailto:info@omzsnc.com)



 **Profilo**



 **Contattaci**

## PROFILO AZIENDALE

**Nata (O.M.Z. snc) si occupa di lavorazioni meccaniche per conto terzi. L'esperienza maturata nel corso degli anni grazie allo storico fondatore Pasquale "Nino" Zanotta e portata avanti dal figlio Mauro e ora dai nipoti Matteo e Marco permette alla O.M.Z. di affrontare lavorazioni meccaniche per ogni tipo di settore industriale.**

Negli ultimi anni, con il continuo investimento nell'aggiornamento del personale, con l'acquisizione di macchine all'avanguardia e grazie alla costruzione di un nuovo settore di capannone, O.M.Z. è diventata un'azienda leader nella realizzazione di particolari per il settore energetico, elettromeccanico e impiantistico. Oggi O.M.Z. può contare su un'eccellente capacità organizzativa e operativa per rispondere a ogni tipo di esigenza del Cliente lungo le varie fasi del ciclo produttivo. L'Azienda si è inoltre specializzata nelle lavorazioni di materiali "esotici" (Duplex, Super Duplex, Alloy, Inconel).

### PRODOTTI E SERVIZI

- **Tornitura:** grazie all'esperienza maturata nel corso degli anni, O.M.Z. dispone di un'area dedicata alla lavorazione meccanica di tornitura composta da 2 torni paralleli ad autoapprendimento e 3 torni a controllo numerico. L'azienda è in grado di tornire fino a un diametro di 600mm e 1500 mm di lunghezza garantendo qualità e precisione su tutti i tipi di materiale.

- **Fresatura:** è in questo reparto che O.M.Z. ha fondato le proprie basi, dedicandosi alla ricerca di tecnologie all'avanguardia, in grado di poter dare un valore aggiunto alle lavorazioni. Grazie ai 7 centri di lavoro a controllo numerico (a 3-4-5 assi), l'Officina Meccanica Zanotta garantisce lavorazioni di fresatura su qualsiasi tipo di

materiale.

- **Rettifiche:** O.M.Z. ha al suo interno un reparto di rettifiche (interni/esterni, tangenziale) laddove il prodotto richiede tolleranze millesimali e rugosità molto basse.

- **Montaggio di particolari meccanici:** per soddisfare ogni tipo di richiesta del cliente O.M.Z. è in grado di offrire un servizio di assemblaggio di particolari di piccole e medie dimensioni.

- **Capo commessa:** un altro servizio garantito da O.M.Z. è la possibilità di gestire gli ordini del cliente come fornitore "CAPO COMMESSA", grazie all'esperienza e a una struttura aziendale in grado di gestire in modo autonomo gli ordini,



## OFFICINE SBARRA



Via della Stazione 27  
54021 Bagnone (MS) Italia



T. +39 0187 429078



[www.officinesbarra.org](http://www.officinesbarra.org)  
[info@officinesbarra.it](mailto:info@officinesbarra.it)



Profilo



Contattaci



## PROFILO AZIENDALE

**Le Officine Sbarra operano nel campo della produzione e della fornitura di flange sin da 1964. L'azienda ha mosso i primi passi nel settore della carpenteria metallica come ditta individuale grazie allo spirito imprenditoriale di Andrea Sbarra. Successivamente, nel 1980, si è trasformata nella società di Andrea e Roberto Sbarra.**

Le officine nascono in alta Val di Magra (o alta Lunigiana), terra di mezzo tra Emilia Romagna e Liguria. Malgrado la lontananza dai più importanti centri industriali, nel corso degli anni l'attività ha saputo consolidare la sua posizione a livello europeo grazie alla competenza dello staff e all'investimento in tecnologie all'avanguardia. Per maggiori dettagli sulla fornitura di flange, minuteria, raccorderia ed elementi metallici, confrontati con i collaboratori della sede di via della Stazione 27, a Bagnone.

**I PRODOTTI:**  
FLANGE, TUBI E MINUTERIA

Il servizio di fornitura delle flange include un ampio spettro di tipologie di prodotto. Fra i diversi manufatti realizzati sono inclusi i seguenti articoli.

- Componenti per sistemi di tubazioni
- Attuatori pneumatici
- Bocchelli
- Tubi flessibili
- Giunti a flange in acciaio ovali o quadre
- Regolatori di pressione
- Valvole
- Collari
- Raccorderia per oleodinamica SAE
- Piastre tubiere
- Sezionatori di linea
- Minuteria





## OMPI S.R.L. OFFICINA MECCANICA



Via Boccaccio 92  
22070 Carbonate (CO) Italia



T. +39 0331 830402  
F. +39 0331 833746



[www.officineompi.com](http://www.officineompi.com)  
[info@ompisnc.it](mailto:info@ompisnc.it)



Profilo



Contattaci

## PROFILO AZIENDALE

**OMPI è un'officina meccanica di Carbonate che opera nel settore metalmeccanico. In provincia di Como, attiva da 40 anni nel settore metalmeccanico, attualmente specializzata anche nella lavorazione di materiali ostici quali duplex super duplex ed inconel; inoltre si occupa di saldature con procedure specifiche. OMPI è un'officina meccanica specializzata nella lavorazione e produzione di componenti metallici con macchinari ad alto profilo tecnologico.**

### MACCHINARI A CNC

L'attività esegue, inoltre, lavorazioni meccaniche di precisione e fresatura su macchine utensili a CNC. Ciò avviene seguendo alla perfezione le indicazioni del cliente oppure dietro sviluppo e progettazione interna.

### SALDATURA METALLI

L'officina OMPI è presente nel settore terziario sviluppando e svolgendo attività di tornitura, fresatura e saldatura di metalli con la massima precisione. A tal fine è dotata di tecnologie all'avanguardia che sono programmabili secondo le diverse esigenze di produzione

### PRODOTTI E SERVIZI

#### LAVORAZIONI:

- Tornitura su torni a controllo numerico
- Fresatura e foratura su centri di lavoro
- Saldature e riporti a TIG MIG ed ELETTRODO utilizzando specifiche procedure certificate.
- Lavorazioni in conto lavoro ed in fornitura piena Certificazioni ISO 9001 ed ISO 3834

#### PARCO MACCHINE:

- N° 6 torni CNC, diametro tornibile da 20 a 600 per 2000 di lunghezza più possibilità di lavorazioni da barra.
- N° 1 centro di lavoro orizzontale pallettizzato Doowsan NHM8000 dimensioni lavorabili: 1200 x 1200 x 1000 Novità.

- N° 2 centri di lavoro pallettizzati tavola 1000x500x600 più 4° asse.
- N° 1 centro di lavoro pallettizzato con 2 tavole 1000x600x700 o con tavola unica 2000x600x700 più 4° asse.
- N° 1 centro di lavoro a 5 assi 3600x1100x900 più tavola girevole verticale e tavola a tornire fino a diametro 1050.
- N° 2 postazioni di saldatura tig-mig con posizionatori diametro 1200x5000 (procedure saldatura certificate per acciai, duplex e super duplex).
- N° 2 segchetti a nastro (da 100 a 400).
- N° 1 centro di lavoro bi-pallets 800 x 800

### LE LAVORAZIONI

- Foratura metalli
- Lavorazioni di tornitura e fresatura su molti tipi di materiali, dal ferro agli acciai inox, duplex, super duplex e inconel.



**OVERMACH**  
MACCHINE UTENSILI

**OVERMACH S.P.A.**



Via Giuseppe Righi 12  
43122 Parma (PR) Italia



T. +39 0521 771071



[www.overmach.it](http://www.overmach.it)  
[info@overmach.it](mailto:info@overmach.it)

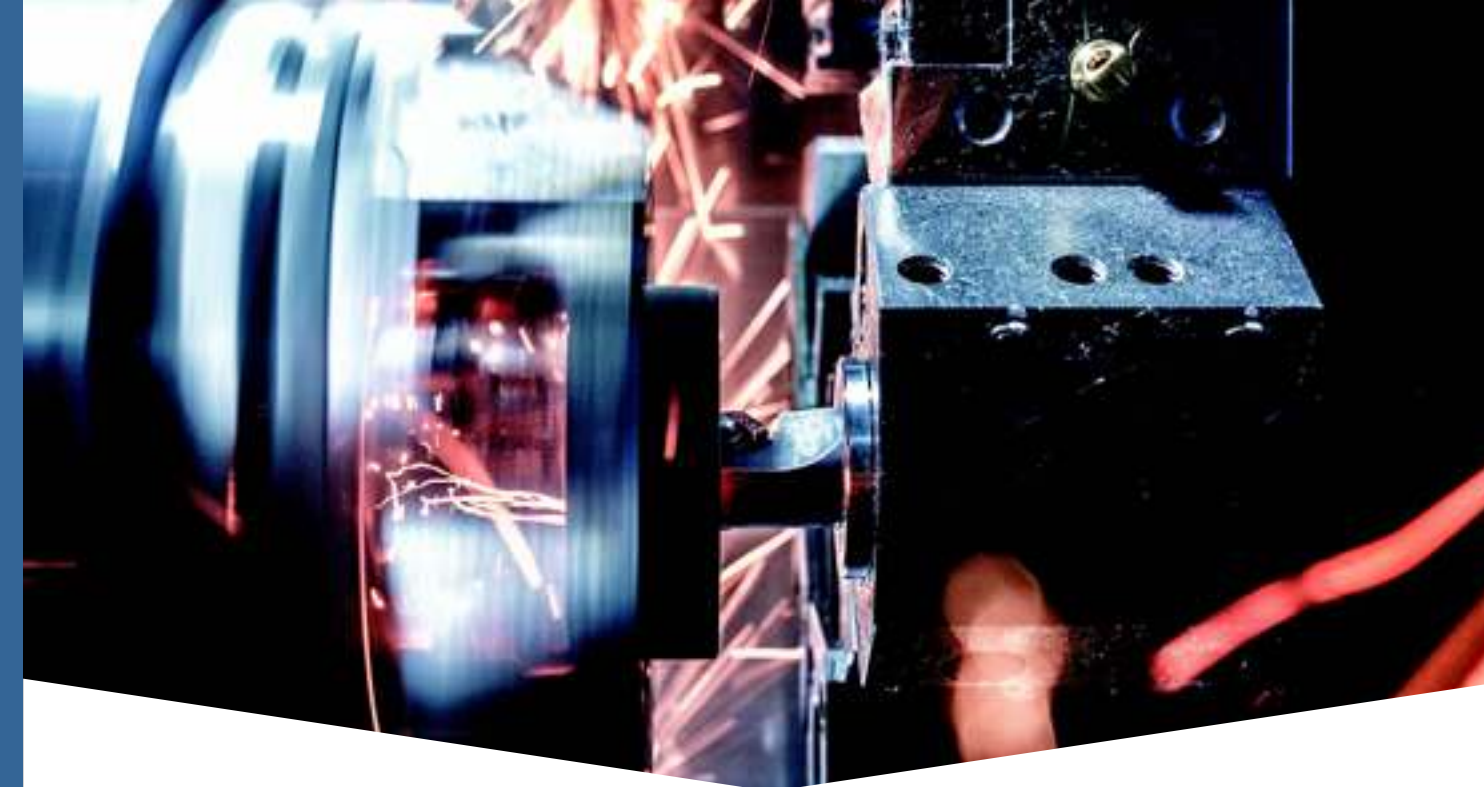


 **Profilo**



 **Contattaci**

Accedi ai contenuti digitali



## PROFILO AZIENDALE

**OVERMACH nasce nel 1978 dalla Società Salvatore Marchelli, che operava nel settore metalmeccanico dal 1817.**

**Oggi OVERMACH è leader nella vendita di macchine utensili a controllo numerico per asportazione di truciolo, nuove e usate, e si è guadagnata un autorevole posizionamento commerciale grazie alla concretezza della propria assistenza pre e post vendita, attiva su tutto il territorio nazionale.**

Sede e Direzione Generale di OVERMACH si trovano a Parma in un'area di 75.000 mq, un terzo dei quali coperti, ove si trovano le Aree (Academy, Additive, Service, Engineering, Tools), gli uffici amministrativi, il magazzino, l'area di allestimento delle macchine utensili e un ampio Show-Room.

In Italia OVERMACH offre un servizio puntuale e capillare, supportato da una valida presenza sul territorio attraverso le 5 filiali commerciali con sede a Brescia, Milano, Modena, Torino e Vicenza.

La presenza di OVERMACH nel mondo è estesa dalle due realtà commerciali all'estero che appartengono al Gruppo: PASStech, operativa da 35 anni in UAE e Arabia Saudita; OVERMACH AFRICA, attiva in vari Paesi del continente, con sede principale in Marocco (Casablanca).

**PASStech**  
OVERMACH GROUP

**OVERMACH**  
AFRICA  
MACHINE TOOLS

Completano l'offerta del gruppo CAR SERVICE, società si occupa della logistica, trasporti e movimentazione delle macchine utensili, e OSL, software house specializzata nella fornitura di soluzioni informatiche per le aziende meccaniche italiane.

**CAR SERVICE**  
OVERMACH GROUP

**OSL**  
OVERMACH

Il nostro Cliente ha un intero Gruppo al Suo fianco, per supportarne il business con la massima efficienza.





## PANZERI ALESSANDRO SRL



Via Al Mognago 45/1  
23848 , Oggiono, (Lecco) IT



T. 0341 575117



[www.panzerialessandro.com](http://www.panzerialessandro.com)  
[info@panzerialessandro.com](mailto:info@panzerialessandro.com)

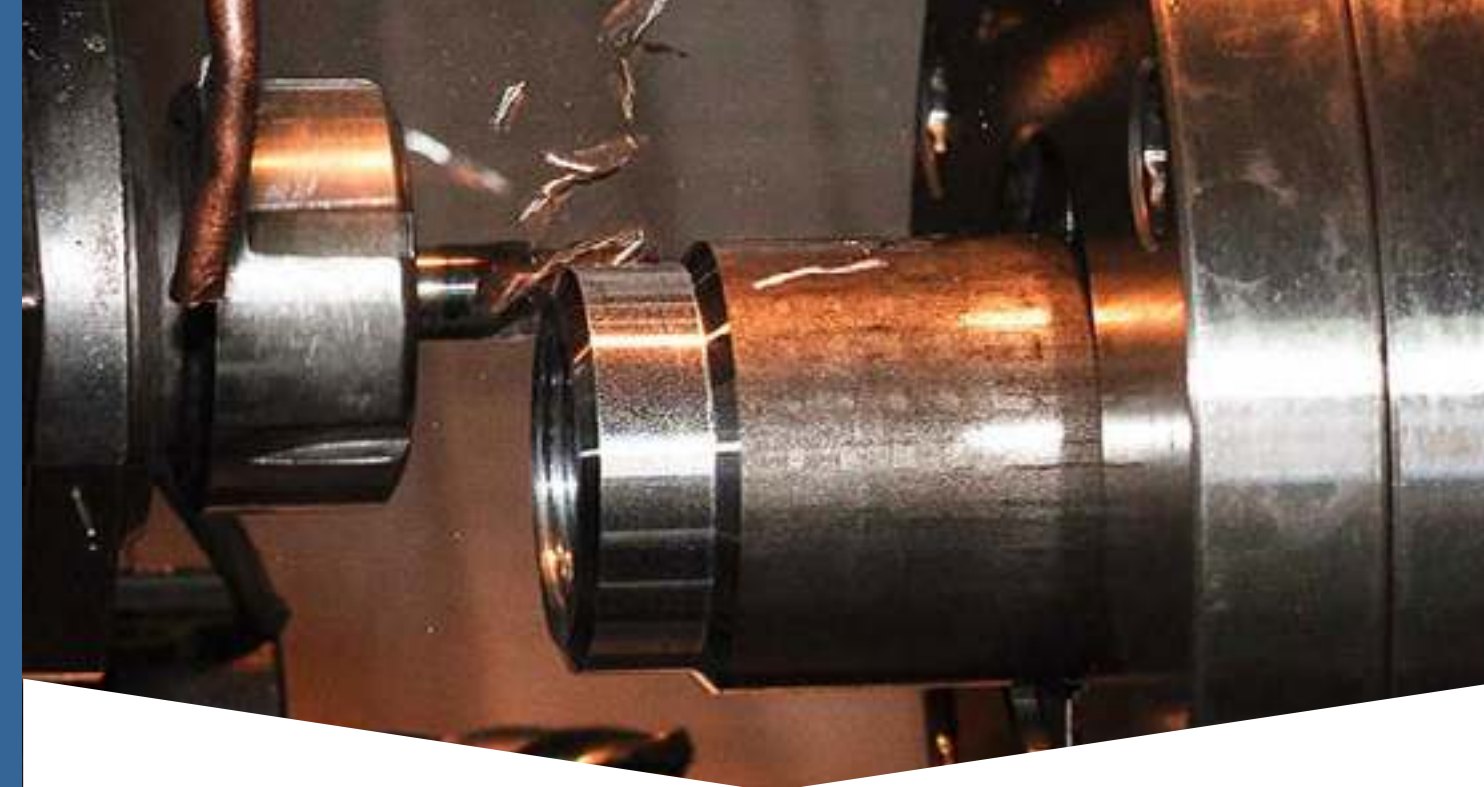


Profilo



Contattaci

Accedi ai contenuti digitali



## PROFILO AZIENDALE

La nostra azienda **Officina Meccanica Panzeri Alessandro** opera da oltre trent'anni nel settore delle lavorazioni meccaniche conto terzi e nella progettazione e sviluppo di testate espansibili porta bobine per il settore cartotecnico.

Dal 2009 l'Azienda guidata dal figlio Marco ha avuto uno sviluppo costante , acquisendo sempre più esperienza e conoscenze tecniche nella progettazione e costruzione di questo prodotto tra cui:

- Testate espansibili meccaniche a compressione (monodiametrali, bidiametrali)
- Safe chuck (monodiametrali)
- Testate espansibili meccaniche a rotazione (monod., bidiametrali e serie modulare)
- Testate espansibili pneumomeccaniche (negative, positive )



### SERVIZI NEL CAMPO DELLE LAVORAZIONE MECCANICHE:

- Programmazione CAD/CAM
- Tornitura CNC
- Fresatura CNC
- Foratura
- Maschiatura



## RETTIFICA MECCANICA



Via A. Manzoni 34  
24060 San Paolo D'Argon (BG) Italia



T. +39 035 4254493



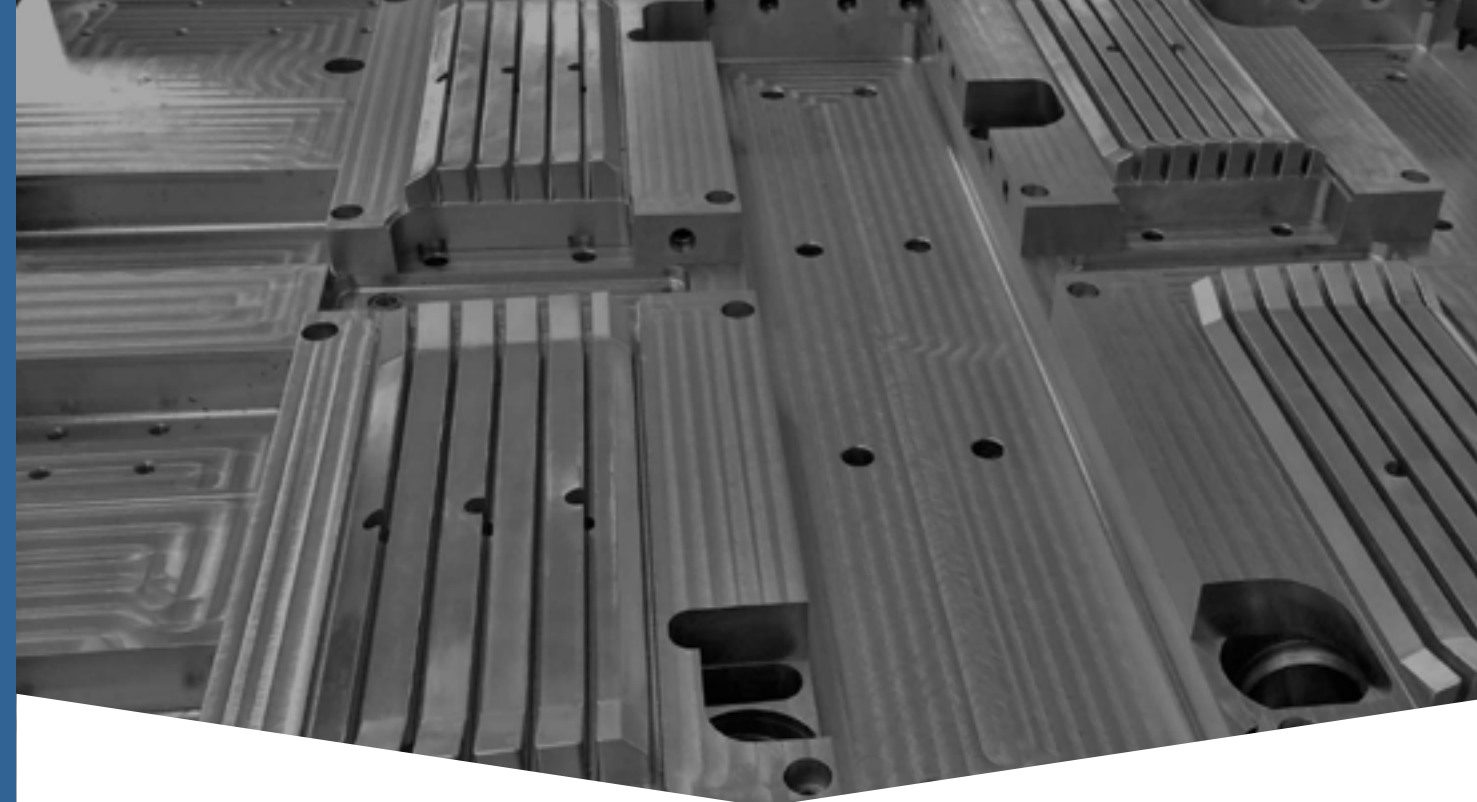
[www.rettificameccanica.it](http://www.rettificameccanica.it)  
[info@rettificameccanica.it](mailto:info@rettificameccanica.it)



Profilo



Contattaci



## PROFILO AZIENDALE

**Lo staff di Rettifica Meccanica, è composto da persone capaci e professionali, che ha saputo nel tempo crescere con noi.**

Con oltre 50 anni di esperienza nel settore della meccanica di precisione grazie alla passione e dedizione dei Soci Fondatori, oggi Rettifica Meccanica opera con successo nei seguenti settori: componenti di valvole oil&gas, petrolchimico, settore medicale, settore siderurgico e macchine utensili.

**Lavorazione conto terzi di fresatura e rettifica di piccole e grandi dimensioni:**

- Fresatura fino a X 8000 – Y 3000 – Z 2000
- Rettifica fino a X 9500 – Y 2750 – Z 1600.

**Specializzati nella produzione di:**

- Trim completi per valvole Expanding Gate da 1 fino a 56 trim completi per valvole Slab Disc da 1 fino a 72 wedge Gate Valve da 2 fino a 40 materiali da acciaio al carbonio.
- Duplex e Superduplex
- Inconel 625-718
- Titanio

**Tutte le fasi della lavorazione:**

- Fresatura
- Rettifica
- lappatura preparazione al riporto e rivestimento di Nichel Carburi di Tungsteno e Carburi di Cromo.

### I SERVIZI

Gestione della fornitura piena certificazione per la prova Liquidi Penetranti e Fosforescenti controlli PMI di ogni materiale in entrata, per la corretta tracciatura della materia prima stoccaggio materia prima solo certificata mettiamo a disposizione know how aziendale nello studio della richiesta di offerta per contenere costi e migliorarne la performance numero 2 siti produttivi per un totale di oltre 9500 mq, dei quali 3500 interamente produttivi.





## S.C. OFFICINE MECCANICHE S.R.L.



Via delle Industrie 10/a  
20076 Mediglia (MI) Italia



T. +39 02 90664310



[www.scofficinemeccaniche.it](http://www.scofficinemeccaniche.it)  
[info@scofficinemeccaniche.it](mailto:info@scofficinemeccaniche.it)



Profilo



Contattaci

## PROFILO AZIENDALE

**Dal 1978 la "S.C. Officine meccaniche Srl" sviluppa la propria attività all'interno di una sede produttiva di 750 mq oltre a magazzino e pertinenze. Grazie alla sua struttura flessibile, dinamica e attenta alle richieste, S.C. Officine Meccaniche ha affrontato le evoluzioni del mercato con un processo continuo di modernizzazione tecnologica che ha portato l'azienda a raggiungere una capacità produttiva e qualitativa costante e sempre in evoluzione.**

La storia di Sc si dipana dal 1978 fino ad oggi vivendo un percorso di evoluzione continua nei confronti del mercato per poter crescere insieme ai propri clienti. L'innovazione tecnologica, la preparazione dei propri collaboratori, l'attenzione all'ambiente e lo sguardo sempre rivolto al futuro sono i punti di forza dell'azienda.

### IL NOSTRO TEAM

Il nostro team è composto da personale, giovane, dinamico, preparato e pronto alle nuove sfide, lo staff è supportato da professionisti di esperienza che della meccanica hanno fatto la loro mission, che vengono da lunghe storie di studi, di pratica e di esperienza.

### AMBITI DI APPLICAZIONE

Serietà, competitività e attenzione al cliente, costante crescita. La produzione della nostra Azienda si rivolge prevalentemente a quattro macro aree:

#### 1. Automotive

Sistemi di trasmissione, Particolari antivibranti, Poli V e prototipi.

#### 2. Sistemi antivibranti

Parti metalliche per la vulcanizzazione della gomma.

#### 3. Petrochimico

Particolari per valvole a sfera, corpi doppia e singola sfera, parti interne, valvole a spillo, ingrassatori, bleeder e tappi.

#### 4. Nautico

Particolari per valvole a sfera, corpi doppia e singola sfera, parti interne, valvole a spillo, ingrassatori, bleeder e tappi.

Ci rivolgiamo anche ad altri settori:

Industria Ferroviaria  
Industria Tessile  
Industria Alimentare



## SMT OFFICINA MECCANICA



Via del Lavoro 9  
20060 Pozzo d'Adda (MI) Italia



T. +39 02 90967142



[www.smtsrl.com](http://www.smtsrl.com)  
[info@smtsrl.com](mailto:info@smtsrl.com)



Profilo



Contattaci



## PROFILO AZIENDALE

**Vi diamo il benvenuto all'origine delle nostre lavorazioni per le prove sui materiali: l'Officina SMT. Qui, la passione per la qualità e l'impegno per l'innovazione si fondono, creando un ambiente in cui la precisione e la competenza sono alla base di tutto ciò che facciamo.**

Siamo orgogliosi di presentarvi un'officina all'avanguardia, in cui la tecnologia di punta si combina con l'abilità artigianale, dando vita a provini che rispecchiano gli standard internazionali e superano le vostre aspettative. Attraverso le nostre diverse sezioni, come il Taglio, la Lavorazione di finitura Meccanica, il Tracciamento Materiale e il Controllo dimensionale Robotizzato, vi mostreremo come ciascun elemento del nostro processo di produzione contribuisca a garantire risultati di alta qualità.

Siamo qui per voi, per soddisfare le esigenze dei vostri progetti e contribuire alla vostra fiducia nel mondo delle prove sui materiali. Scoprite l'arte della qualità e della precisione, scoprite l'Officina SMT.

### LAVORAZIONE PROVINI

TAGLIO: Con oltre 40 anni di esperienza nella produzione di provini, SMT è sinonimo di

eccellenza in taglio e lavorazione dei materiali. Attraverso l'abilità dei nostri operai specializzati e un parco macchine all'avanguardia, garantiamo che ogni provino sia preparato con la massima precisione e attenzione ai dettagli.

Scoprite come il nostro know-how consolidato si fonde con la nostra attrezzatura avanzata, consentendoci di offrire servizi di taglio di alta qualità in tempi rapidi. Nella nostra sezione dedicata al taglio, vi condurremo attraverso ogni aspetto del nostro processo di lavorazione, dal sezionamento dei materiali alla creazione di provette su misura. La precisione è la nostra priorità, e si riflette in ogni taglio che realizziamo. La vostra soddisfazione è il nostro obiettivo finale.

FINITURA: Il nostro impegno costante, potenziato con 6 centri di lavoro a controllo numerico e 3 torni CNC, ci consente di fornire provette che rispondono pienamente agli standard internazionali e ai requisiti specifici dei nostri clienti..

### OFFICINA PER IL NUCLEARE

### TRACCIAMENTO E CONTROLLO

La tracciabilità e il controllo dimensionale sono alla base del nostro processo, garanzia di qualità e consistenza in ogni singolo pezzo.





## SPECIALIST SG



Via Dell'Artigianato 15  
30030 Salzano (VE) Italia



T. +39 041 5740495



[www.specialist-sg.it](http://www.specialist-sg.it)  
[info@specialist-sg.it](mailto:info@specialist-sg.it)



Profilo



Contattaci



## PROFILO AZIENDALE

### Specialist SG nasce dall'idea dei due soci – Luca Scapinello e Paolo Gavazzi

Grazie alla loro più che ventennale esperienza nel settore della manutenzione industriale hanno deciso di servire nel modo più professionale ed attento la propria Clientela, offrendo una gamma specialistica di prodotti per tutti gli interventi di cantiere, oltre che per le lavorazioni in officina di sketching e prefabbricazione.

La sede principale è a Salzano (Venezia), con un ampio magazzino, l'assistenza tecnica e il servizio certificazioni e tarature, oltre all'ufficio commerciale con una sede a Arcore (Monza e Brianza).

#### LE NOSTRE ATTIVITÀ

Macchine, utensili e attrezzature portatili per il taglio e smusso di tubazioni, sistemi di serraggio dadi, barenature e lavorazione su flange, foratrici per tubi addestramento personale con rilascio attestazione, start up in cantiere, assistenza tecnica su tutti i prodotti, certificazioni e tarature chiavi idrauliche e centraline.

Siamo opportunamente attrezzati per eseguire manutenzioni e riparazioni di tutte le attrezzature che noleggiamo e forniamo anche lo stesso servizio multimarca, per le macchine e utensili della nostra Clientela.

Il nostro personale è altamente qualificato, direttamente dai produttori, e rilasciamo garanzia su gli interventi che eseguiamo. Grazie al nostro parco macchine utensili, siamo anche in grado di costruire pezzi speciali a richiesta, consumabili, e consumabili speciali a richiesta.

#### CERTIFICAZIONI

Ogni unità che noleggiamo è opportunamente corredata da dichiarazione di conformità per le direttive CEE 2006/42/EC. Per le chiavi idrauliche alleghiamo scheda conversione per determinare la coppia di serraggio richiesta e il certificato di taratura ove necessario. Siamo attrezzati con banco di taratura, con campioni primari e celle di carico, per emettere certificati di taratura delle chiavi idrauliche e dei manometri delle centraline: il tutto è eseguito da personale qualificato a eseguire i test in camera apposita con i parametri richiesti per questo tipo di operazioni.


**TÉCHNE**


Via Trieste 36/D  
22036 Erba (CO) Italia



T. +39 031 641009



[www.technevalves.com](http://www.technevalves.com)  
[techne@technevalves.com](mailto:techne@technevalves.com)



**Certificazione:**  
API ISO 9001:2000, API Q1 Ed. 7



 **Profilo**



 **Contattaci**

## PROFILO AZIENDALE

**Téchné is considered one of the most qualified companies for service, skills and flexibility for the production of components according to customer's drawings, mainly for the the Oil & Gas sector.**

**Our experience has allowed us to be present in several markets and obtain excellent results processes both in the nuclear field and in other sectors.**

### PRODUCTIVE CAPABILITY

Our production department is characterized by innovative and high-tech machineries thanks to the installation of the latest generation of CNCs of absolute quality, addressing our choice mainly to the OKUMA brand.

Following CNCs are installed in our production department:

- Vertical Lathes: 2 Units
- Horizontal Lathes: 8 Units
- Horizontal Lathes with bar loader: 15 Units
- Machine Centers: 7 Units

The variety of installed CNCs allows the machining of a wide range of products, starting from precision small parts components up to parts with a maximum weight of 5 Tons.

The choice to invest in multitasking technologies, for turning machines and multi-axis for milling machines, allows us to deal with every type of shape, up to the execution of complex surfaces thanks to the use of 5 continuous axes and the support of CAM and simulation programs.

Typical Téchné production can be considered:

- Valve bodies and closures
- Stems
- Pins and trunnions
- Gland flanges, covers and bonnets
- Seats and balls
- Control sectors

As we do not limit ourselves to the Oil & Gas market only, the type of produced components can range to many other products machined by CNCs.

Latest generation tools and equipment combined with the reliability of our machine tools allow to machine parts starting from all types of raw material, without any limit, as:

- Casting
- Forged
- Stamped
- Bar

The most common machined materials are:

- Carbon & Stainless Steel
- Nickel Alloys
- Titanium Alloys
- Aluminum Alloys
- Copper Alloys

To complete the mechanical processing department, we have band sawing machines able to cut up to 700mm in diameter.

Thanks to the implementation and maintenance of an advanced management and data interconnection system, all processes are monitored to fully meet the quality requirements and be absolutely in line with the rules indicated by ISO 9001, TS29001 and API Q1 standards.

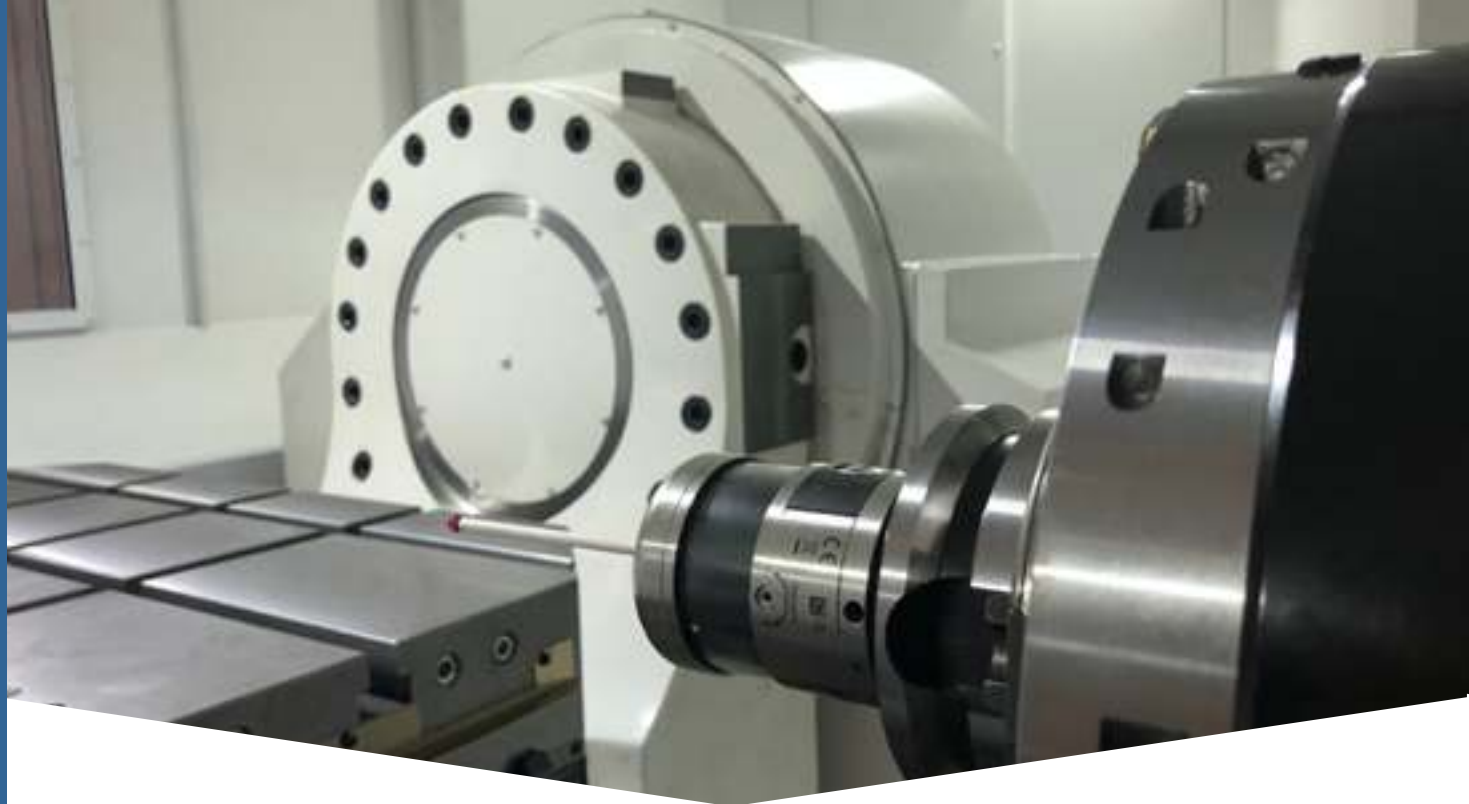
### TEST & CONTROL

By means of advanced control instruments we guarantee an elevate monitoring of all internal phases; we can provide also Engineering Reverse service.

In addition to standard inspection instruments, we can perform dimensional control through:

- ZEISS O-Inspect
- FARO Quantum S, equipped with Laser Scanner
- FARO Cage





#### NDE - NON DESTRUCTIVE EXAMINATION

By means of Level II operators for NDE control we can complete our service with:

- PMI Positive Material Identification
- PT Dye Penetrant Test
- RT Radiographic Test
- UT Ultrasonic Test
- MT Magnetoscopic Test

Tests are performed by internal qualified personnel or external laboratories.

**Téchné viene a pieno titolo considerata una delle aziende di riferimento per servizio, competenza e flessibilità per la realizzazione di componentistica a disegno Cliente, principalmente rivolta al settore Oil&Gas.**

**L'esperienza maturata ha inoltre consentito di diversificare i mercati di riferimento, affrontando con ottimi risultati lavorazioni sia in ambito nucleare che in altri settori.**

#### CAPACITÀ PRODUTTIVA

Il nostro reparto produttivo è caratterizzato da un parco macchine all'avanguardia, grazie all'installazione di CNC di ultimissima generazione e di assoluto livello qualitativo, rivolgendo la nostra scelta principalmente al marchio OKUMA.

Il parco machine CNC è oggi suddiviso tra:

- Torni Verticali: 2 Unità
- Torni Orizzontali: 8 Unità
- Torni Orizzontali con caricatore automatico: 15 Unità
- Centri di Lavoro: 7 Unità

La varietà dei CNC installati permette di realizzare una svariata gamma di prodotti, a partire da componenti di minuteria di precisione sino a particolari di peso massimo 5 Tonnellate.

La scelta di investire su tecnologie multitasking per le macchine di tornitura e multi-assi per quelle di fresatura, permette di poter affrontare ogni tipo di sagoma, sino all'esecuzione di superfici complesse grazie all'ausilio di 5 assi in continuo e il supporto di software CAM e di simulazione.

Particolari di classica produzione Téchné, possono essere considerati:

- Corpi e chiusure per valvole
- Steli
- Perni e trunnions
- Flange, premitreccia, covers e bonnets
- Seggi e sfere
- Settori a controllo

Non limitandoci al solo mercato Oil&Gas, la gamma della componentistica lavorata può spaziare su molteplici altri prodotti lavorati per asportazione truciolo.



L'utilizzo di utensileria e attrezzature di ultima tecnologia abbinata all'affidabilità delle nostre macchine utensili, permettono, senza alcun limite, di lavorare particolari a partire da tutte le tipologie di grezzo:

- Fuso
- Forgiato
- Stampato
- Barra

I materiali comunemente lavorati sono:

- Carbon & stainless steel
- Leghe di Nichel
- Leghe di Titanium
- Leghe di Aluminium
- Leghe di Rame

A completamento e supporto del reparto di lavorazioni meccaniche possiamo disporre di segatrici a nastro in grado di tagliare sino a 700mm di diametro.

Grazie all'implementazione e al mantenimento di un sistema evoluto di gestione e interconnessione dati, tutti i processi vengono monitorati per soddisfare appieno i requisiti di qualità, in linea con le indicazioni espresse dalle norme ISO 9001, TS29001 e API Q1.

#### TEST & CONTROL

Disponendo di strumenti di controllo sia analogici che digitali, riusciamo a garantire il costante monitoraggio di tutte le fasi del processo, potendo inoltre fornire anche servizio di Engineering Reverse

I controlli dimensionali e di profilo possono essere eseguiti utilizzando:

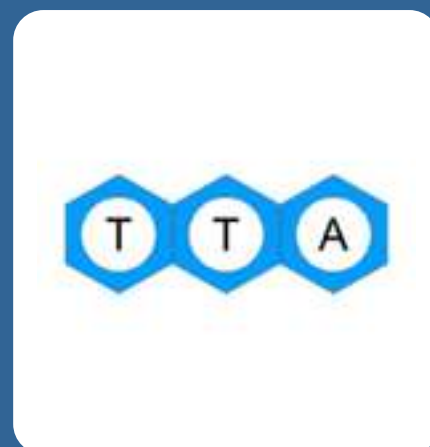
- ZEISS O-Inspect
- FARO Quantum S, equipped with Laser Scanner
- FARO Cage

#### NDE – ESAMI NON DISTRUTTIVI

Disponendo di operatori di II Livello per il controllo NDE, è possibile completare la nostra fornitura anche con il servizio di:

- PMI Positive Material Identification
- PT Dye Penetrant Test
- RT Radiographic Test
- UT Ultrasonic Test
- MT Magnetoscopic Test

Test are performed by internal qualified personnel or external laboratories.



**TTA S.R.L.**



Via dell'Artigianato 19/C  
30030 Salzano Venezia (VE) Italia



T. +39 041 482920



[www.ttaservice.it](http://www.ttaservice.it)  
[info@ttaservice.it](mailto:info@ttaservice.it)



 **Profilo**



 **Contattaci**



## PROFILO AZIENDALE

**La TTA nasce nel 2011 dalla passione dei suoi fondatori consapevoli di essere in grado di dare vita ad un soggetto capace di porsi come punto di riferimento per la soluzione dei problemi di ripristino, riparazione e revisione per costruttori di apparecchi, reattori e scambiatori di calore per OIL & GAS centrali termo-elettriche e nucleari e per ogni sorta di esercenti impianti di processo come raffinerie o unità produttive del settore dell'energia.**

Questa convinzione deriva dall'esperienza trentennale in aziende piccole medie e grandi di servizi di manutenzione meccanica per impianti petroliferi chimici e petrolchimici.

L'obiettivo di offrire un altissimo livello di specializzazione laddove la qualità, la precisione e la peculiarità hanno la prevalenza rispetto alla erogazione massiva di servizi standardizzati è stato raggiunto grazie a una politica improntata agli investimenti su personale e attrezzature.

Oggi la TTA ha un'organizzazione che è il giusto mix tra l'entusiasmo di giovani preparati e motivati e l'esperienza di tecnici esperti e qualificati che operano con attrezzature di massimo livello che coprono tutti o quasi i range di lavorazione.

### LE NOSTRE ORIGINI

La TTA nasce nel 2011 come azienda di noleggio attrezzature per attività di manutenzione industriale specializzata.

Il logo e la sigla (Torque Tension Assistance) ricordano e riportano al serraggio controllato e infatti il primo sviluppo è stato quello di fornire non solo l'attrezzature per il serraggio ma anche la formazione agli utilizzatori finali in modo da assicurare un servizio completo.

Siamo in possesso delle seguenti certificazioni ISO 9001, ISO 14001, OHSAS 18001 e ISO 45001





## TECNO MECCANICA EMILIANA S.R.L



Via Milano 11, Z.I. Ponte Trebbia  
29010, Calendasco , (PC) Italy



T. +39 0523768942



[www.tmeipc.it](http://www.tmeipc.it)  
[info@tmeipc.it](mailto:info@tmeipc.it)



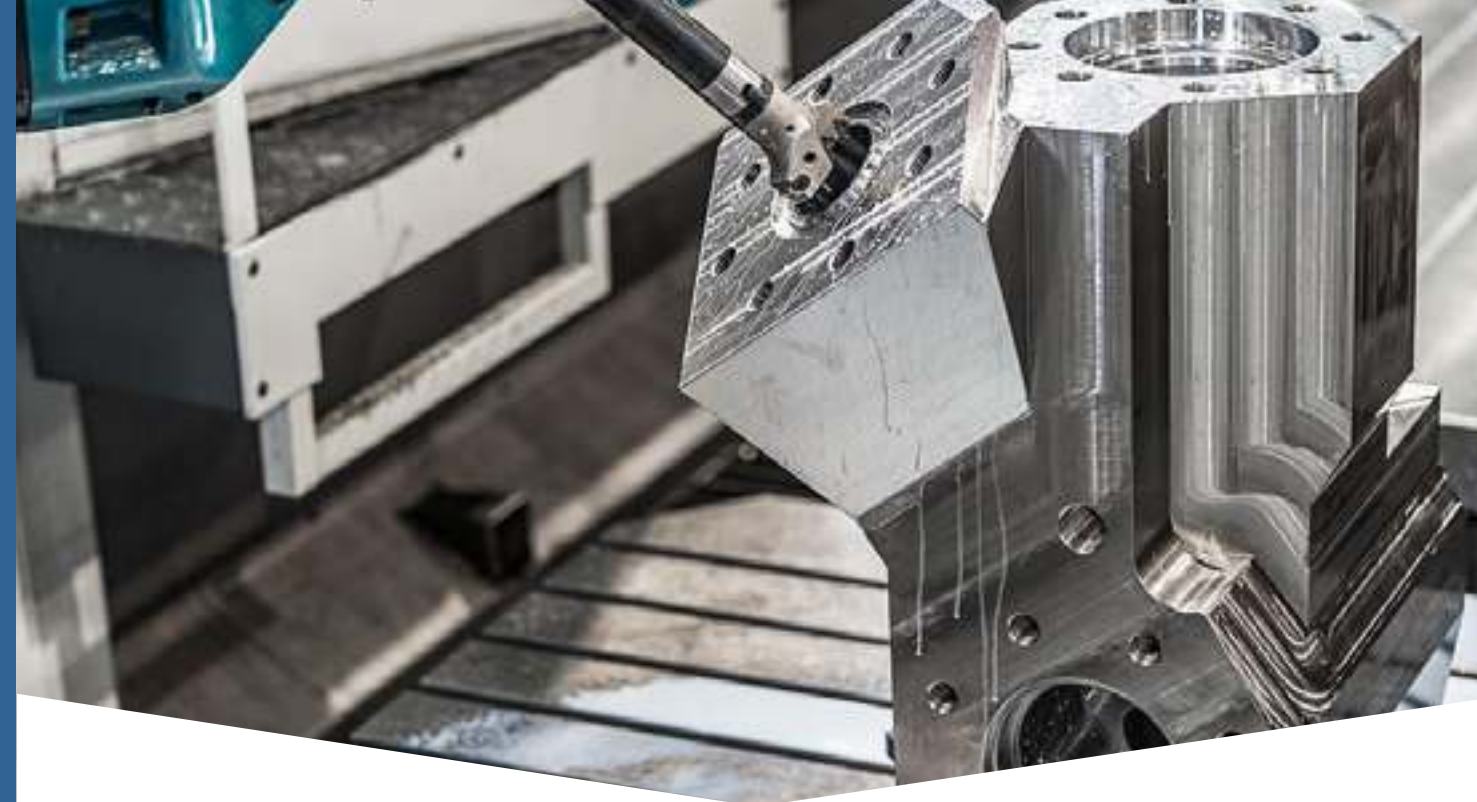
**Certificazione:**  
API 6A, API 7-K, API 8C, API Q1, IQ-NET, RINA



Profilo



Contattaci



## PROFILO AZIENDALE

**Tecno Meccanica Emiliana S.r.l., fondata nel 1995, opera nei settori della progettazione, carpenteria meccanica e lavorazioni CNC, offrendo un servizio completo anche per prototipi e piccoli lotti. Grazie a macchine a controllo numerico e sistemi CAD/CAM avanzati, realizza internamente gran parte del processo produttivo. L'azienda è attiva nei settori Automotive, Aerospace, Oil & Gas, movimento terra e packaging, ed è certificata ISO 9001:2015 e API.**

Tecno Meccanica Emiliana ha maturato una solida esperienza nel settore Oil & Gas, specializzandosi nella progettazione, costruzione e riparazione di componenti e attrezzature speciali. L'azienda realizza componenti e parti di ricambio, gruppi assemblati per pompe fango e argani, attrezzature dedicate al piping e raccordi forgiati speciali, garantendo elevati standard qualitativi e precisione.

Per supportare le attività produttive, Tecno Meccanica Emiliana si affida a personale altamente qualificato e a moderne tecnologie di lavorazione,

assicurando affidabilità, competenza e flessibilità operativa.

### PRODOTTI

- Fluid End per pompa National 12-P-160 5000 PSI New Style - Cod. TME F4020AA
- Fluid End per pompa National 12-P-160 7500 PSI Mission Style - Cod. TME F1010AA
- Fluid End per pompa Continental Emsco FB1600 5000 PSI (Modified by TME) - Cod. TME F5020AA
- Fluid End per pompa Continental Emsco FB1600 5000 PSI (OEM Style) - Cod. TME F5010AA
- Fluid End per pompa Oilwell A-1700 PT 7500 PSI New Style - Cod. TME F1160AA
- Fluid End per pompa Oilwell A-1700 PT 7500 PSI Mission Style - Cod. TME F1040AA
- Fluid End per pompa National 14-P-220 7500 PSI
- Fluid End per pompa Wirth 5000 PSI - Cod. TME F2050AA
- Fluid End per pompa Wirth 7500 PSI - Cod. TME F2010AA



**FOMA S.R.L**



Via Monte Cerei 45/46, 28011  
Armeno, (NO) Italia



T. +39 0322 999094



[www.foma.net](http://www.foma.net)  
[mail@foma.net](mailto:mail@foma.net)



**Profilo**



**Contattaci**



## PROFILO AZIENDALE

**Foma è un'azienda familiare nata sulle sponde del lago d'Orta. Inizia i propri passi nelle lavorazioni da tornio per produzioni in legno.**

**Negli anni 80 inizia un processo di sviluppo e crescita che porta Foma a diventare un'importante punto di riferimento nel panorama italiano delle lavorazioni di tornitura.**

Differenziazione dei mercati e l'importante crescita delle esportazioni caratterizzano gli anni 90 spingendo Foma a giocare un ruolo sempre più importante nel panorama Europeo delle lavorazioni meccaniche. Nel 2009 Foma raddoppia la superficie del proprio stabilimento arrivando a oltre 4.500 mq coperti.

Nel 2013 nasce il nuovo reparto dedicato alle lavorazioni pesanti per il settore oil & gas.

### COMPONENTI MECCANICI PER APPLICAZIONI OIL & GAS

Nel settore Oil & Gas non esistono lavorazioni

standard. Ogni commessa porta con sé variabili tecniche, materiali complessi, requisiti documentali stringenti e tempi di risposta che raramente concedono margine.

Il reparto FOMA 2 nasce esattamente per questo contesto: una struttura produttiva dedicata alla realizzazione di componenti meccanici critici, progettata per garantire controllo del processo, precisione e rapidità operativa anche su lotti ridotti o pezzi singoli.







# OMICRON S.A.S.



Via Monza 79,  
20060, Gessate , (MI) Italy



T. +39 02 95780332



[www.omicron-net.com](http://www.omicron-net.com)  
[info@omicron-net.com](mailto:info@omicron-net.com)



Profilo



Contattaci



## PROFILO AZIENDALE

**Omicron Sas è un'azienda leader nelle lavorazioni meccaniche di precisione a Gessate (MI), che dal 1979 si distingue per l'elevata qualità e precisione delle sue produzioni.**

### COSTRUZIONI MECCANICHE DI PRECISIONE

Grazie ai nostri macchinari all'avanguardia, siamo in grado di eseguire costruzioni meccaniche di precisione per conto terzi, con un'attenzione particolare ai dettagli.

### ESPERIENZA, QUALITÀ e EFFICIENZA

Sono le caratteristiche che ci distinguono nel settore, garantendo ai nostri clienti risultati di alto livello e un servizio affidabile e tempestivo.

### SETTORI SERVITI

Da oltre 45 anni, Omicron Sas è un punto di riferimento per le costruzioni meccaniche di precisione nei settori Oil & Gas, chimico, energetico, idrico, navale, farmaceutico e alimentare. Offriamo lavorazioni meccaniche di precisione per clienti nazionali ed internazionali e ci occupiamo della realizzazione di componenti essenziali, tra cui:

- Tenute meccaniche
- Pompe
- Valvole
- Sistemi di lubrificazione e filtrazione
- Cantieristica navale

### Eccellenza nella Meccanica: Lavorazioni Meccaniche di Precisione

Dal 1979, Omicron è specializzata in lavorazioni meccaniche di precisione conto terzi per settori industriali ad alta criticità, come farmaceutico, petrolchimico, navale ed energetico. Grazie all'esperienza maturata, a un team altamente qualificato e a una struttura dinamica, garantisce rapidità, qualità e affidabilità in ogni commessa. Operando in tutta Europa, con particolare attenzione a Germania e Lussemburgo, Omicron offre un servizio completo a 360°, dalla fornitura dei materiali fino alle lavorazioni e ai trattamenti finali.



# OMCAR S.A.S.



Via del Maglio, 9/h  
13856, Vigliano Biellese , (BI) Italia



T. +39 015 8123334



[www.omcarinox.it](http://www.omcarinox.it)  
[info@omcarinox.it](mailto:info@omcarinox.it)



**Profilo**



**Contattaci**

Accedi ai contenuti digitali



## PROFILO AZIENDALE

**L'azienda OMCAR Inox è stata fondata nel 1988 a Biella, una piccola città del nord Italia, dai due fratelli Antonio e Carmine Reppucci, che solamente grazie alle loro idee e all'esperienza acquisita come lavoratori dipendenti, hanno dato il via al loro Sogno.**

OMCAR Inox dal 1988 collabora con importanti società in diversi settori: petrolchimico, alimentare, tessile e farmaceutico. Dispone di circa 120 m3 di magazzino per lo stoccaggio di prodotti commerciali standard (flange e valvole) e di altri circa 80 m3 destinati allo stoccaggio di prodotti conto terzi.

### MISSION:

Offrire un servizio di eccellenza per la progettazione e produzione di componenti meccanici di precisione di fascia Industriale, nel rispetto dell'ambiente e dei nostri collaboratori.

### VISION:

Acquisire nuovi mercati diventando un riferimento di prestigio e qualità per ogni Azienda costruttrice di impianti e macchinari industriali nel mondo.

### PRODOTTI

- **Valvole/Filtri**  
Valvole pneumatiche compatte e personalizzabili per il controllo sicuro di fluidi e vapori.
- **Agitatori ad immersione**  
Agitatori inox versatili e personalizzabili per ambienti aggressivi e industria alimentare.
- **Cilindri estensori**  
Cilindri per la distensione dei tessuti, disponibili in diverse configurazioni.
- **Flange standard**  
Flange EN1092-1 e ANSI in AISI 304/316 disponibili in vari diametri e configurazioni.
- **Valvole a sfera**  
Valvole standard in AISI 316 per il controllo di fluidi e gas in impianti industriali.





# STAR LAB S.R.L.



Via I maggio 6 ,  
23841, Annone di Brianza, (LC) Italia



T. +39 0341 577276



[www.starlabsrl.it](http://www.starlabsrl.it)  
[info@starlabsrl.it](mailto:info@starlabsrl.it)



Profilo



Contattaci



## PROFILO AZIENDALE

**STAR LAB è una giovane e dinamica realtà aziendale che opera nel settore delle lavorazioni meccaniche di precisione. L'azienda si propone come partner affidabile per i propri clienti, offrendo competenza, qualità e attenzione ai dettagli in ogni fase del lavoro.**

Grazie all'esperienza maturata negli anni, nel 2018 abbiamo avviato un'attività strutturata e orientata alle esigenze della clientela. Il nostro obiettivo è garantire elevati standard qualitativi nella realizzazione dei prodotti lavorati. particolare attenzione alla precisione delle lavorazioni, alla puntualità nelle consegne e a una gestione aziendale organizzata ed efficiente. Offriamo inoltre la possibilità di un magazzino dedicato, che consente una gestione più flessibile delle forniture e una maggiore rapidità nella disponibilità dei prodotti.

### MACCHINARI

- N 1 Centro di lavoro verticale DOOSAN 4 assi
- N 1 Centro di fresatura/tornitura orizzontale

- N 2 Centro di lavoro verticale DOOSAN3 assi

### LAVORAZIONI MECCANICHE

Tutte le lavorazioni dei particolari meccanici vengono realizzate partendo dal disegno e dalle specifiche del cliente.

Durante la fase di lavorazione STAR LAB si riserva di verificare e consigliare alla propria clientela la funzionalità del progetto ed eventualmente ridurre tempi e costi del prodotto.





*Custom fittings  
manufacturer for  
global industries*

## MATERIALI

- BARRE
- FUSIONI
- FORGIATI
- MODELLI

PRECISION FORGING | CERTIFIED MATERIALS | CUSTOM SOLUTIONS

[www.cheropiping.com](http://www.cheropiping.com)





**A.C.S.A.**



**Via per Solbiate, 43  
21040 Oggiona con Santo Stefano (VA) Italia**



**T. +39 0331 712011**



**[www.acsa.it](http://www.acsa.it)  
[sales@acsait](mailto:sales@acsait)**



**Profilo**



**Contattaci**

## PROFILO AZIENDALE

**A.C.S.A. Steel Forgings S.p.A. è stata fondata nel 1935 dal Cavaliere del Lavoro Antonio Colombo a Solbiate Arno (VA). Nel 1966 si è trasferita ad Oggiona con Santo Stefano (VA), sede attuale dell'azienda.**

L'azienda è specializzata nello stampaggio ed estrusione a caldo dell'acciaio. Dispone di 11 linee di presse da 1.600, 2.500, 4.000 e 6.300 tonnellate per la produzione di particolari da 0,5 a 130 kg, 2 linee di magli per la produzione di particolari fino ai 250 kg e 3 linee di estrusione per la produzione di parti cave. I settori nei quali opera, grazie alla propria flessibilità, sono i più svariati: automotive (passenger car, truck, motociclistico), veicoli commerciali, agricolo, movimento terra, oil&gas, marino, aeromobile, difesa e molti altri.

A.C.S.A. esporta circa il 70% della propria produzione in tutto il mondo. Tutti gli stampi e le attrezzature sono costruiti all'interno della propria officina meccanica dotata di macchine a controllo numerico. Da più di due anni l'azienda ha iniziato il proprio passaggio ad Industry 4.0 tramite l'applicazione di tecniche di Lean Manufacturing e l'applicazione di un Manufacturing Execution System all'interno del proprio reparto produttivo.

### VISION & MISSION

La nostra mission è rappresentata dall'obiettivo di soddisfare pienamente le esigenze di forgatura dell'acciaio avanzate dai nostri clienti-partner attraverso soluzioni tailor-made create per loro, frutto di investimenti in tecnologia e know-how trasmessi di generazione in generazione.

La nostra vision persegue obiettivi di alto valore quali un'attenzione sempre maggiore alla sicurezza, all'ambiente e alla responsabilità sociale, imponendoci miglioramenti costanti in termini di qualità prodotta, non solo nei beni e

servizi offerti, ma anche nei confronti dei nostri collaboratori, fornitori e di tutta la collettività.

### SETTORI DI APPLICAZIONE

- OIL & GAS
- AERONAUTICO E AEROSPAZIALE
- CAMION E RIMORCHI
- AUTOMOBILISTICO
- AGRICOLO
- EOLICO
- FERROVIARIO
- MILITARE
- MARINO
- TESSILE





## COLOMBO MARIO & CO.



Via Sabotino, 18/20  
21054, Fagnano Olona, (VA) Italy



T. +39 0331 617 203



[https://colombomario.com/  
commerciale@colombomario.com](https://colombomario.com/commerciale@colombomario.com)



Profilo



Contattaci



## PROFILO AZIENDALE

**Siamo una fonderia specializzata da decenni nella produzione di bronzo e metalli non ferrosi. Realizziamo il prodotto finito di cui hai bisogno sulla base delle tue specifiche esigenze. Dal 1958 Colombo Mario & C. rappresenta l'eccellenza nella fusione di metalli non ferrosi e bronzi speciali. La nostra storia è segnata da una costante evoluzione tecnologica, che ci ha permesso di affinare i metodi di produzione e di elevare la qualità dei nostri prodotti metallurgici.**

La nostra forza risiede in un mix unico di tradizione e innovazione, che ci permette di offrire ai nostri clienti soluzioni metallurgiche di altissima qualità.

Ogni giorno, ci impegniamo a superare le aspettative, garantendo prodotti e servizi che si distinguono per affidabilità, precisione e rapidità.

Utilizziamo esclusivamente materiali di prima scelta e tecnologie all'avanguardia, per garantire prodotti metallurgici di altissima qualità e prestazioni eccellenti.

Reparto di lavorazione meccanica all'avanguardia:

Siamo dotati di 35 macchine utensili a controllo numerico, centri di lavorazione multiassie asserviti da robot che garantiscono precisione e alta produttività

Vasto magazzino di tubi:

Disponibilità immediata di tubi e barre di tutte le dimensioni, per una produzione rapida e senza interruzioni

Lavorazioni conto terzi complete:

Ci occupiamo di tutto, dal disegno del pezzo finito alla realizzazione. Nessun bisogno di attrezzature fornite o stampi addebitati al cliente, grazie alla nostra produzione autonoma.





## FONDERIA AUGUSTA



Via Landri 1 e/f  
24060 Costa di Mezzate (BG) Italia



T. +39 035 681352



[www.fonderia-augusta.com](http://www.fonderia-augusta.com)  
[hello@fonderia-augusta.com](mailto:hello@fonderia-augusta.com)



Profilo



Contattaci



## PROFILO AZIENDALE

**Fonderia Augusta è un'azienda familiare specializzata nella produzione di piccole e medie serie di getti in acciaio e leghe speciali.**

Realizza fusioni di acciaio in sabbia a commessa, secondo il progetto del cliente, in molteplici geometrie da pochi kg fino a un peso unitario del getto grezzo di oltre 4.000 kg.

La famiglia Bettoni, ormai alla terza generazione in azienda, ha un legame profondo con il mondo della fonderia e uno sguardo lucidamente rivolto al futuro. Le radici di Fonderia Augusta si fondano su oltre 50 anni di esperienza di fusioni in acciai speciali e getti in acciaio inox. La presenza dell'azienda sul mercato internazionale si è consolidata grazie all'innovazione continua volta al perfezionamento qualitativo di prodotti e all'ampliamento dei servizi offerti.

### COMPETENZE

Fusioni e getti in acciaio anche per ambienti critici. Fonderia Augusta realizza getti in acciaio e leghe speciali in molteplici geometrie e dimensioni. La conoscenza nel settore ha permesso di acquisire un vasto know-how nel processo di fusione in sabbia di componenti per il settore dell'oil&gas,

dell'acqua, per l'industria meccanica, per il settore navale e dei trasporti, per l'industria chimica, petrolchimica e fluidodinamica, per il settore dell'energia, in particolare nella produzione di getti fusi di componenti di pompe e valvole.

La competenza tecnica della fonderia di acciaio spazia tra oltre 300 leghe di acciaio, dall'acciaio al carbonio o acciai basso-legati per applicazioni generiche, alle diverse tipologie di acciaio inossidabile, duplex e super-duplex, acciai austenitici, martensitici, alto-legati, leghe base nickel a seconda delle applicazioni, delle caratteristiche meccaniche richieste e dell'ostilità degli ambienti di destinazione, fino ad alcune tipologie di ghisa resistente all'usura.

L'azienda è specializzata nella produzione di piccole e medie serie di getti di acciaio con un peso unitario che va da pochi kg fino a oltre 4 tonnellate di peso, in particolare di fusioni di acciaio dalle geometrie complesse.

La competenza tecnica dell'azienda, che lavora fianco a fianco con i clienti, è messa in campo anche per la produzione di pezzi singoli e campionature. I getti possono essere forniti grezzi, sgrossati e finiti di lavorazione meccanica grazie alla collaborazione con officine certificate.



## FORGIATURA MELESI SRL



Via Luigi da Porto 10  
LC, Lecco, (LC) Italia



T. +39 0341 499200  
F. +39 0341 499200



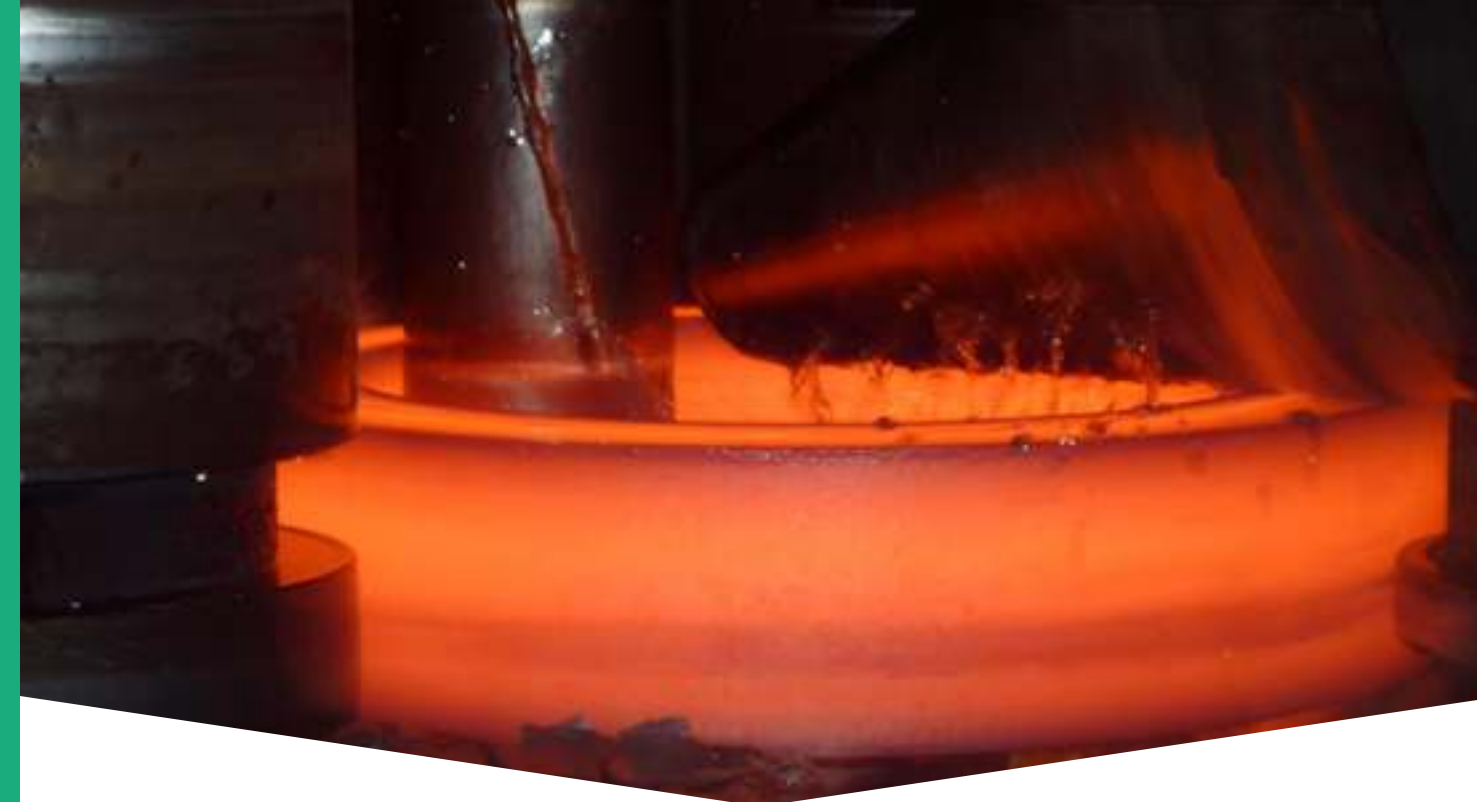
[www.forgiaturamelesi.it](http://www.forgiaturamelesi.it)  
[info@forgiaturamelesi.it](mailto:info@forgiaturamelesi.it)



 **Profilo**



 **Contattaci**



## PROFILO AZIENDALE

**Forgiatura Melesi srl trova le sue origini nel lontano 1875 quando, il tris nonno Melesi, attrezzandosi di un piccolo forno a carbone, inizia a produrre i primi articoli fucinati destinati al mercato agricolo ed edile. Finita la seconda guerra mondiale, Giuseppe e Antonio Melesi, modificano la produzione per fronteggiare le nuove richieste di mercato, iniziando ad utilizzare magli autocomprensori e forni a nafta.**

### SETTORI DI PRODUZIONE

- Materiali tipici  
Acciai al carbonio, Acciai basso-legati, Acciai alto-legati, Acciai inossidabili martensitici, Acciai inossidabili austenitici, Acciai inossidabili duplex, Acciai inossidabili superduplex, Acciai indurenti per precipitazione, Superleghe base nickel, Titanio, Leghe di alluminio
- Settore Energetico  
Realizzazione di: Alberi compressori, Anelli in 2 metà per turbine, Anelli, Componenti per impianti idroelettrici, termoelettrici, nucleari ed eolici

- Settore Petrolchimico  
Realizzazione di: Anelli, Flange, Flange dancoraggio, Piastre tubiere, Corpi valvole, Barre forgiate, Blocchi, Bocchelli

- Settore Trasporti  
Realizzazione di: Costruzioni ferroviarie, navali, aeronautiche, costruzioni per funivie, per gru, carri a ponte quali: alberi timone/alberi porta eliche, traverse, ruote di scorrimento, ingranaggi rotore

Settore Siderurgico  
Realizzazione di: Pignoni, Cilindri, Ingranaggi, Giunti, Manicotti, Alberi, Mandrini, Ruote, Supporti

Settore Meccanico  
Realizzazione di: Alberi, Tubi, Ingranaggi, Blocchi, Supporti, Cilindri, Mandrini, Pignoni, Barre, Manicotti, Ruote, Anelli





## FRATELLI RISETTI S.R.L.



Via Trieste 4  
21048 Solbiate Arno ((VA)) Italy



T. +39 0331 993440



[www.fratellirisetti.com](http://www.fratellirisetti.com)  
[info@fratellirisetti.com](mailto:info@fratellirisetti.com)



Profilo



Contattaci



## PROFILO AZIENDALE

**Off. Mecc. F.lli Riseti srl, da sempre azienda a conduzione familiare, si è evoluta nel tempo nel pieno rispetto di una tradizione artigianale di elevata affidabilità e capacità. Il costante impegno nell'ottimizzazione della produzione ha determinato la progressiva crescita sia tecnologica che dimensionale di ogni reparto.**

### PRODUZIONE

#### - MAGAZZINI MATERIE PRIME

Gli ampi magazzini coperti per lo stoccaggio e la cesoiatura delle materie prime, l'accurata selezione operata sui fornitori ed i severi controlli effettuati sui materiali in entrata, consentono il trattamento ottimale di una vasta gamma di tipologie di acciai.

#### - COSTRUZIONE STAMPI E LAVORAZIONI MECCANICHE

Il reparto stampi, cuore dell'azienda, utilizza le più moderne tecnologie di progettazione e lavorazione che, unite all'esperienza maturata,

sono alla base dell'eccellenza qualitativa nella produzione e della flessibilità nell'assistenza del cliente.

#### - STAMPAGGIO

L'utilizzo di forni ad induzione con controllo pirometrico della temperatura e di presse meccaniche su tutte le linee, consente lo svolgimento delle operazioni di stampaggio nel rispetto dei più moderni parametri tecnologici.

#### - CONTROLLI FINALI E SPEDIZIONE

Il reparto consente l'esecuzione dei controlli qualitativi finali quali analisi visiva e dimensionale, controlli non distruttivi e delle prove meccaniche.

La F.lli Riseti vanta una vasta esperienza nella lavorazione a caldo su presse meccaniche dei seguenti tipi di acciai:

- ACCIAI AL CARBONIO
- ACCIAI LEGATI per impieghi a basse temperature
- ACCIAI INOSSIDABILI
- DUPLEX E SUPERDUPLEX F316, F44, F51, F53, F55.
- LEGHE E SUPERLEGHE (Monel 400 e Monel K500, Incoloy 800-825, Inconel 600-625, Nichel 200 e LC Hastelloy B -C276-C4-X, Titanio Gr1-GrII-GrIII-GrVII e legato 6AL 4V).

The logo for Guarniflon, featuring the company name in a bold, green, sans-serif font.

## GUARNIFLON SPA



VIA T. TASSO, 12  
24060, TAGLIUNO DI CASTELLI CALEPIO, (BG) Italy



T. +39 035 4494311



[www.guarniflon.com](http://www.guarniflon.com)  
[info@guarniflon.com](mailto:info@guarniflon.com)



Profilo



Contattaci



## PROFILO AZIENDALE

**Leader europeo e mondiale nella trasformazione di prodotti in PTFE e base fluorurata, Guarniflon® Spa oggi è presente sui 5 continenti con società produttive (Italia, Romania, India, USA e Canada), proprie società di distribuzione (Francia, UK, Germania e Spagna) ed una Joint-Venture in Cina, un percorso di internazionalizzazione iniziato nel 1982 che oggi coinvolge ca. 500 persone.**

Le principali produzioni sono legate alla trasformazione del PTFE in prodotti semilavorati e finiti su disegno del cliente, con ca. 7.000 tonnellate di materiali processati all'anno e 2 milioni di pezzi prodotti al giorno. Dai gradi più semplici e standard fino ai compound in PTFE più performanti, i campi di utilizzo spaziano dalla chimica all'automotive, dall'aerospazio all'energia, l'elettronica, il petrolchimico, l'alimentare, l'idraulica, i termosanitari e così via, con numerose certificazioni che rendono sicuri e conformi gli utilizzi anche nelle condizioni di

lavoro più gravose. Ricopre un ruolo strategico la produzione di sedi in PTFE per valvole a sfera dove, grazie all'esperienza acquisita nei decenni, l'ufficio tecnico di Guarniflon® Spa può accostarsi al cliente per la progettazione e la realizzazione delle tenute.

### PRODOTTI

**PEZZI LAVORATI A DISEGNO IN PTFE CARICATO**  
Tenute disegnate e realizzate per operare in situazioni gravose, per sistemi idraulici o compressori aria e gas. I materiali utilizzati sono frutto della ricerca sviluppata negli anni, dove le caratteristiche di base del PTFE vengono ulteriormente migliorate grazie all'utilizzo di filler dedicati. Disponibili certificazioni Norsok e API6A per applicazioni nel settore oil & gas.







**METALCAM S.P.A.**



Via Leonardo da Vinci n. 3  
25043, BRENO, (BS) Italy



T. +39 0364 2381



<https://metalcam.it/it/benvenuto/forging@metalcam.it>



Profilo



Contattaci



## PROFILO AZIENDALE

**Il Gruppo Metalcam si distingue per la sua capacità di fornire ai clienti le più efficaci soluzioni tecnico-metallurgiche nella scelta dei materiali e nella definizione del processo produttivo ottimale, grazie a un ciclo manifatturiero completamente integrato.**

aziende dei settori Oil & Gas, Energia, Navale, Meccanica, Attrezzature per lavorazioni a caldo, e altri ancora.

Il Gruppo Metalcam è stato scelto da centinaia di clienti di ogni parte del mondo per l'elevata capacità produttiva combinata ad una specifica competenza tecnico – metallurgica, per la presenza di una rete di vendita mondiale, per l'impegno costante, la qualità e la particolare cura del servizio al cliente.

La presenza congiunta di acciaieria e forgia all'interno dello stesso sito produttivo consente di gestire internamente tutte le fasi, dalla produzione dell'acciaio fino alle lavorazioni meccaniche di finitura, garantendo il massimo controllo sulla qualità e sulla tracciabilità del prodotto.

Fin dalla sua fondazione, il Gruppo ha contribuito a importanti progetti internazionali in diversi settori industriali, collaborando con le principali





# S.A.F.A.S. S.P.A.

SOCIETÀ AZIONARIA FONDERIA ACCIAI SPECIALI



Via Verona 23  
36077 Tavernelle di Altavilla (VI) Italy



T. +39 0444 333 444



[www.safas.it](http://www.safas.it)  
[info@safas.it](mailto:info@safas.it)



**Certificazioni:**  
UNI EN ISO 9001:2015, ASME MO-QSC 687, KTA



**Profilo**



**Contattaci**



## PROFILO AZIENDALE

**SAFAS è una fonderia specializzata nella produzione di getti speciali in acciaio con oltre 60 anni di attività, riconosciuta a livello mondiale per la grande affidabilità dei suoi getti. È anche la singolare storia di un'impresa familiare costruita su un sistema di valori chiaro e solido e impegnata quotidianamente nel rinnovamento aziendale attraverso l'innovazione di prodotto e processo secondo un modello di sviluppo sostenibile.**

SAFAS ha consolidato la sua credibilità e la sua reputazione diventando un interlocutore di riferimento per una clientela globale esigente e per applicazioni dove è richiesta una qualità superiore.

Il nostro obiettivo è di sviluppare una produzione seguendo queste linee guida:

Conseguire e mantenere la massima efficienza produttiva per produrre a costi competitivi rispetto alla concorrenza internazionale più qualificata.

Interpretare e gestire le esigenze di un mercato

### LA FONDERIA - DIVISIONE STEEL CASTINGS

La Divisione Steel Casting con le sue unità produttive diversamente specializzate ci ha permesso di raggiungere una completezza d'offerta di getti in acciaio e ghisa davvero unica.

Siamo oggi presenti in tutti i settori industriali, da quelli strategici dell'energia ai trasporti, dall'oil&gas all'offshore, dal movimento terra all'ecologia fino all'alimentare.

Il gruppo di fonderie, costituito da diverse unità e completo di officine meccaniche, offre ai suoi clienti getti fusi sgrossati o finiti di lavorazione meccanica per qualsiasi tipo di applicazione, in tutta la gamma di acciai disponibili e in ghisa, in un range di pesi compreso tra pochi kg fino a 40 tons.

La Divisione Steel Casting pratica costantemente una decisa strategia di sviluppo verso nuovi mercati senza per questo rinunciare a rafforzare la propria posizione nei settori dove è presente da sempre. Know how, competenze, capacità e tecnologie rappresentano infatti quel patrimonio "in eccesso" che la divisione reinveste quotidianamente nella sua espansione in nuovi settori. La possibilità di produrre anche a costi competitivi con la presenza di unità produttive dislocate in paesi a basso costo è un altro nostro punto di forza.





## SINTECNA



Via Padana Superiore 317  
20055 Vimodrone (MI) Italy



T. +39 02 2591306



[www.sintecna.eu](http://www.sintecna.eu)  
[office@sintecna.eu](mailto:office@sintecna.eu)



 **Profilo**



 **Contattaci**



## PROFILO AZIENDALE

**Siamo sempre accanto ai nostri clienti per soddisfare ogni esigenza di materiali e produzione.**

Sintecna offre una vasta gamma di fusioni di provenienza indiana. Il peso varia da pochi grammi a 60.000 kg, la gamma dei materiali è molto ampia (acciaio al carbonio, inossidabile, duplex, superduplex, leghe base nickel, stellite, ghisa, bronzo, bronzo/alluminio e altri ancora).

Sintecna offre una vasta gamma di fusioni di provenienza indiana.

Il peso varia da pochi grammi a 60.000 kg, la gamma dei materiali è molto ampia (acciaio al carbonio, inossidabile, duplex, superduplex, leghe base nickel, stellite, ghisa, bronzo, bronzo/alluminio e altri ancora).

I getti possono essere realizzati:

- Sabbia
- Cera persa
- Centrifugati
- Ghisa

Le certificazioni e le qualifiche delle fonderie nostre partner sono sempre aggiornate e all'avanguardia: ISO 9001; ISO 14001; OHSAS 18001; PED; Norsok, Navale, ecc.

Inoltre, molte di esse sono incluse nelle vendor list delle principali società di ingegneria o dei clienti finali.

Il materiale forgiato, di provenienza indiana, è stampato, fucinato o laminato. I prodotti stampati hanno un peso massimo di 50kg. e sono in acciaio al carbonio, legato, inossidabile e leghe base nickel. In quest'ultimo caso, i lotti di produzione possono essere anche di dimensioni ridotte mentre, per gli acciai al carbonio, la fornitura è adatta a grandi serie. Tutti i prodotti possono essere finiti di lavorazione meccanica.

I materiali più comunemente forniti sono:

- Commonly forged grades
- Carbon and Low
- Alloy Steels
- Case Carburizing Steels Stainless, Duplex & Super
- Duplex Steels
- Through Hardening
- Steels



# SPECIALSTEELSTOCK



Via Lago Maggiore 5-7-9-11  
36015 Schio (VI) Italia



T. +39 0445579826



[www.specialsteelstock.com](http://www.specialsteelstock.com)  
[sales@specialsteelstock.com](mailto:sales@specialsteelstock.com)



**Certificazioni:**  
ISO 9001 – ISO 14001 – ISO 45001 – EN 9120.



Profilo



Contattaci



## PROFILO AZIENDALE

**SpecialSteelStock nasce nel 2003 con il nome di Divisione Trading come ramo commerciale di C.S.C. S.p.a., spinta dalla sentita esigenza del mercato di poter reperire da stock materiali, sempre più utilizzati, come duplex, superduplex e super austenitici.**

Alla ricerca di qualità e affidabilità, ha scelto di collaborare solo con le maggiori acciaierie europee, conosciute ed apprezzate in tutto il mondo. Da subito l'obiettivo principale è stato quello di fornire ai clienti un'assistenza completa nella fornitura dei materiali trattati, proponendo lamiere, barre tonde e su richiesta anche tubi e curve saldate, arrivando a fornire anche prodotti finiti completi di saldature e lavorazioni meccaniche.

L'esperienza cinquantennale e le conoscenze dei tecnici esperti nella saldatura ed utilizzo di questi materiali, hanno contribuito notevolmente allo sviluppo commerciale di questi prodotti.

Ad oggi infatti vanta una eterogenea clientela proveniente da 66 stati dei 5 continenti, tra la quale si trovano anche molti commercianti, attratti dal considerevole stock e da prezzi molto

competitivi, che a loro volta sono diventati clienti.

Sempre presente a fiere internazionali, desiderosa di incontrare personalmente i clienti, e sulle riviste di settore, nel giugno 2013, con ben 2500 tonnellate di materiale speciale a stock, decide di cambiare il nome in **SpecialSteelStock**, che meglio identifica chi è e che cosa offre l'Azienda, arrivando nel 2014 ad offrire anche leghe a base nichel.

Oggi, al compimento della maggiore età, **SpecialSteelStock**, divenuta leader europea e conosciuta a livello mondiale, dispone di un vasto stock di lamiere e barre tonde certificate secondo le normative più recenti, oltre a un intero stabile di proprietà di 7500 mq.

attrezzato di:

- Taglio al plasma sommerso
- Taglio al plasma
- Taglio laser
- Taglio waterjet - Piano di taglio fino a 3 x 7 mt
- 7 segatrici automatiche, taglio fino a dia. 600mm
- Magazzino automatico con 150 cassette, portata 600 tonnellate







# TEXPACK



Via Galileo Galilei 24  
25030 Adro (BS) Italia



T. +39 030 7480168



[www.texpack.it](http://www.texpack.it)  
[info@texpack.it](mailto:info@texpack.it)



**Certificazioni:**  
ISO 45001:2018, ISO 9001:2015, Certificate of Membership,  
Certificato CRIBIS



 **Profilo**



 **Contattaci**

## PROFILO AZIENDALE

**Non esiste qualità senza sicurezza, così come non esiste performance produttiva senza una perfetta organizzazione industriale. Da sempre Texpack® opera e produce sotto la lente costante del controllo, della divisione specialistica del lavoro e della misurazione degli obiettivi qualitativi di produzione.**

Dal 2001 Texpack® si impegna nell'azione di processi gestionali in linea con i più rigidi standard della certificazione ISO 9001. Per questi motivi Texpack® si configura come una realtà produttiva in costante dialogo con le più importanti imprese del mercato internazionale divenendo, quindi, soggetto e oggetto di partenariati tecnologici capaci di soluzioni e sviluppo. La gamma di prodotti Texpack® fornisce le più ampie soluzioni per l'isolamento termico, riparo dal calore e dalla fiamma, guarnizioni di tenuta per le più alte temperature. Texpack®, con la sua ampia gamma di guarnizioni in lastre e tranciati fornisce la soluzione per "fare tenuta" in qualsiasi tipo di applicazione dal settore chimico, petrolchimico,

alimentare, farmaceutico a quello delle valvole industriali.

### PRODOTTI

- COD. 9TX Guarnizioni spirometalliche
- COD. 5500 Texlon® piattine soffici autoadesive
- COD. 6803G Guarnizioni piane Texgraf
- COD. 4183 Metalgraf®
- COD. 4168 Pura grafite espansa
- COD. 6240 Anelli in grafite da nastro
- COD. 3350 Coprivalvola
- COD. 9003T Taglierina per guarnizioni
- GV – Guarnizioni tranciate e fustellate





# BERTOT



Via Robaronzino, 41bis,  
10073, Ciriè, (TO) Italia



T. +39 011 921 4945



[www.bertot.com](http://www.bertot.com)  
[info@bertot.com](mailto:info@bertot.com)



**Certificazioni:**  
ABS, DNV, ISO 9001:2015, ISO 14001:2015, ISO 45001:2018,  
Ecovadis Gold Medal, TUV



Profilo



Contattaci



## PROFILO AZIENDALE

**Bertot è un'azienda con oltre 100 anni di esperienza nella forgiatura a caldo di acciaio e alluminio e nelle lavorazioni meccaniche di precisione.**

### I NOSTRI PILASTRI

#### Missione

Attraverso un'attenta analisi delle esigenze di ogni cliente, realizziamo componenti su misura, perfettamente adattati a requisiti specifici. Ogni progetto rappresenta una sfida che affrontiamo con dedizione ed energia. Il nostro successo si basa su investimenti nella ricerca, nell'esperienza tecnica e in macchinari all'avanguardia.

#### Visione

Vogliamo essere un'azienda di riferimento nel settore metallurgico, dedicando tempo e risorse alla ricerca e alla realizzazione di finiture meccaniche di alta precisione. Questo impegno verso l'eccellenza ci ha permesso di evolverci costantemente, producendo soluzioni all'avanguardia, pensate per soddisfare clienti internazionali e di fascia premium.

#### Scopo

Applichiamo con strategia i nostri valori, come esperienza, innovazione, professionalità ed eccellenza, per realizzare con cura prodotti altamente performanti e dal massimo livello di sicurezza. Questa dedizione ci rende protagonisti del settore, fissando nuovi standard e garantendo una qualità senza pari in tutte le nostre soluzioni e attività, sfidando i limiti dell'innovazione.

### SETTORI

- Oil & Gas
- Veicoli industriali e militari
- Motori industriali
- Marittimo
- Trasporto a fune
- Ferrovie e trasporti
- Alimentare





**FACES S.P.A.**



Via delle Industrie, 23,  
30020 , Marcon Zona Industriale , (VE) Italy



T. +39 041 456 7644



[www.faces.it](http://www.faces.it)  
[info@faces.it](mailto:info@faces.it)



 **Profilo**



 **Contattaci**



## PROFILO AZIENDALE

**Faces S.p.A., acronimo di Fonderia Acciai Comuni E Speciali, nasce nel 1977 ad opera di un gruppo di imprenditori privati per oltre 1500 tonnellate annue, in un range di peso da 20 a 5000kg.**

Già dall'inizio degli anni '90, nell'ottica del miglioramento continuo e orientata alla soddisfazione del cliente, investendo a 360 gradi in tutti gli ambiti aziendali con ampliamenti e ottimizzazioni delle strutture produttive, acquisti di impianti all'avanguardia e formazione continua del personale, Faces Spa si specializza nella produzione di fusioni in acciaio inossidabile e leghe a base nichel con una produzione di fusioni finite per oltre 1500 tonnellate annue, in un range di peso da 20 a 5000kg.

### MISSIONE E VALORI

La Faces S.p.A. persegue da sempre come unico obiettivo finale la soddisfazione del cliente attraverso la realizzazione di un prodotto di elevata qualità e di un elevato livello di servizio al cliente.

I valori aziendali sono:

Servizio, Qualità, Flessibilità e Innovazione.

La missione di Faces è essere un punto di riferimento per le fusioni di alta qualità nel mercato internazionale.

-Completa soddisfazione del cliente proponendosi come partner affidabili;

-Continuo miglioramento della professionalità e competenza dei propri dipendenti;

-Massimi standard innovativi e tecnologici per il mercato delle fonderie;

-Conformità alle normative ambientali e di sicurezza sul posto di lavoro.

### PRODOTTI





AML



Pol. Ind. Utzubar Calle E, número 1,  
31839, ARBIZU, (Navarra) Spain



T. +34 948 576 031



[www.amlsa.com](http://www.amlsa.com)  
[gb@amlsa.com](mailto:gb@amlsa.com)



**Certificazioni:**  
ISO 9001, ISO 14001, ISO 3834, ISO 50001, EN 15085-2, 4A,  
5A, 6A, CK3MCuN, CN3Mn, CW6MC



Profilo



Contattaci



## PROFILO AZIENDALE

**Aceros Moldeados de Lacunza S.A. (AMLSA) è un'azienda spagnola fondata nel 1977 e specializzata nella produzione di componenti in acciaio fuso. Con impianti produttivi situati in Navarra (Spagna) e una superficie industriale complessiva di circa 20.000 m<sup>2</sup> distribuita su due stabilimenti, AMLSA opera nel settore della fonderia di acciaio per applicazioni industriali.**

La produzione dell'azienda comprende fusioni in acciai al carbonio, acciai legati, acciai inossidabili austenitici, acciai duplex e superduplex, oltre a leghe speciali a base nichel come Hastelloy. I materiali vengono realizzati secondo standard internazionali tra cui DIN, ASTM, ASME, EN e JIS.

La capacità produttiva raggiunge circa 250 tonnellate mensili, con possibilità di realizzare pezzi fino a 3.500 kg di peso netto.

### MATERIALI LAVORATI

- Aceros al carbonio

- Aceros aleados
- Aceros inoxidables austeníticos
- Aceros dúplex y superdúplex
- Aceros martensíticos
- Aceros para baja temperatura
- Aleaciones base níquel (Hastelloy)

L'azienda dispone inoltre di laboratori per controlli metallurgici, prove meccaniche ed esami non distruttivi, oltre a certificazioni e omologazioni internazionali rilasciate da enti come Lloyd's Register, DNV, Bureau Veritas e TÜV Rheinland.





# PRODUTTORI DI VALVOLE

Fondata nel 1997, Nigrema è specializzata nella progettazione, costruzione e fornitura di valvole industriali, oil & gas, raccorderia, adattatori, comandi elettrici e pneumatici.

Nigrema ha acquisito una considerevole esperienza nella fornitura di valvole industriali in diversi settori come: Oil & Gas, industria chimica, applicazioni Offshore, Subsea e power plants.



**Trunnion Ball Valves**



**Floating Ball Valves**



**Forged Steel Gate Valve**



## AUDCO ITALIANA



Via Carlo Dell'Acqua, 1  
20027 Rescaldina (MI) Italia



T. +39 03311561323



[www.audco.it](http://www.audco.it)  
[info@audco.it](mailto:info@audco.it)



Profilo



Contattaci

## PROFILO AZIENDALE

**Audco Italiana è una società specializzata in valvole industriali da oltre 80 anni, il notevole know-how sviluppato grazie alle importanti collaborazioni con le maggiori aziende italiane e internazionali, ci ha permesso di sviluppare nel tempo un rapporto di fiducia continuativo con fornitori e clienti.**

Per garantire consegne in poche ore, tra i prodotti disponibili a magazzino citiamo valvole a maschio lubrificato e teflonate, valvole a sfera, a saracinesca, a globo e di non ritorno, attuatori Norbro e Automax.

Audco Italiana è una partecipata del gruppo americano Flowserve e ne distribuisce i brand SERCK AUDCO, NORDSTROM, WORCESTER E NORBRO, inoltre produce a proprio marchio diverse tipologie di valvole.

Audco Italiana è inoltre produttore di valvole speciali, al fine di rispettare le prestazioni richieste dai clienti.

Giunti flessibili in gomma e acciaio, e tubi flessibili per alte prestazioni, completano la gamma dei prodotti di Audco Italiana.

Il service di Audco Italiana offre un servizio di revisione di valvole, attuatori e pompe di lubrificazione. Con il supporto dei nostri esperti, è possibile ottimizzare le risorse e ridurre al minimo i costi di manutenzione.

Su prenotazione il service di Audco esegue la revisione del parco valvole durante la fermata impianto, anche nei mesi di agosto o durante le vacanze natalizie.

### PRODOTTI

- Attuatore Pneumatico Automax
- Valvola Audco a Maschio Lubrificato
- Valvola Audco a maschio Lubrificata Speciale
- Valvola a sfera Worcester
- Valvola a maschio tipo Lined e Sleeved
- Valvola a Farfalla Audco
- Attuatore Elettrico e Pneumatico Norbro
- Valvola a sfera di Controllo
- Grasso Mastice e Pompa in alta pressione per la manutenzione delle valvole
- Lubrificante e Grasso Sigillante
- Pompa Nordstrom Hypregun-Plus 5Q
- Pompa Nordstrom 400-D
- Valvole Nordstrom
- Valvole Vogt
- Finecorsa e posizionatore
- Valvola a Globo
- Valvola a Saracinesca
- Valvola WK70 Worcester





## CDB ENGINEERING



via Luigi Maggi 19  
26841 Casalpusterlengo (LO) Italia



T. +39 0377 912268



[www.cdbengineering.com](http://www.cdbengineering.com)  
[info@cdbengineering.com](mailto:info@cdbengineering.com)



Profilo



Contattaci



## PROFILO AZIENDALE

**CDB Engineering è un'azienda italiana dinamica, indipendente e consolidata, capace di progettare, produrre e fornire un'ampia gamma di prodotti per l'industria energetica nel settore Oil & Gas.**

Fondata nel 2000, l'azienda è situata nella zona industriale a sud di Milano e si estende su una superficie totale di 25.000 mq dove l'attività produttiva è organizzata in tre stabilimenti su una superficie coperta di 10.000 mq.

Con uno staff di oltre 100 persone, CDB è in grado di coprire tutte le fasi dell'ingegneria: progettazione meccanica e di processo, produzione, collaudo, verniciatura e imballaggio; attività che vengono svolte internamente.

Il pieno impegno nel raggiungimento e mantenimento di elevati standard di qualità nella gestione di questi processi, ha permesso a CDB Engineering di ottenere le più importanti certificazioni internazionali, tra cui ASME "U" Stamp, PED, ATEX, API6D, API6FA e TR/CU, oltre all'accREDITAMENTO dai principali EPC Contractor e End User internazionali.

Focalizzato sullo sviluppo continuo e sulla realizzazione di soluzioni personalizzate, l'approccio aziendale etico, responsabile e orientato al cliente di CDB Engineering è volto a migliorare continuamente le prestazioni e l'affidabilità del prodotto.

### PRODOTTI:

PLUG VALVES: Lubricated / Sleeve / Lined / Double Block & Bleed / Expanding  
Strainers  
Steam Products  
Sight Glasses  
Sample Coolers  
Process Filters



Plug Valves



Steam Traps



Sight Glasses



Strainers



Process Filters



## CHERO PIPING S.P.A.



Via Giovanni Pacini 93  
MI, Milano, (MI) Italia



T. +39 02 2664058  
F. +39 02 70601557



[www.cheropiping.com](http://www.cheropiping.com)  
[sales@cheropiping.com](mailto:sales@cheropiping.com)



Profilo



Contattaci



## PROFILO AZIENDALE

**Chero Piping S.p.A. was established in 1982 in Carpaneto Piacentino, Italy. Our journey began with the production of forged fittings, and throughout the late 20th century, we steadily expanded our offerings in this pivotal sector.**

### Global Partnerships

As a result of our commitment to quality and reliability, Chero Piping has witnessed remarkable growth in our workforce, infrastructure, and capabilities. We have become a trusted partner for major engineering firms and procurement contractors across the globe.

Chero Piping S.p.A. is not just a manufacturer, we are a trusted partner for our clients,

committed to delivering outstanding quality and innovative piping solutions.

### Milestones and Expansion:

In the year 2000, we took a significant leap by launching our Special Parts Division. This division is dedicated to the engineering design and production of custom-made components, meticulously crafted to meet the strictest regulatory standards.

### Our Expertise

With decades of experience, a deep understanding of market dynamics, and cutting-edge production facilities, we specialize in developing innovative, tailor-made solutions. Our goal is to enhance performance and drive cost efficiencies for our valued clients.

### PRODUCTION RANGE:

- Forged fittings
- Insulating joints
- Branch reinforced Fittings
- Specialty products
- Piping bulk
- Skid
- Spooling





# DERVAL



Via Guido Rossa 13  
20024 Garbagnate Milanese (MI) Italia



T. +39 02 99020302  
F. +39 02 99025461



[www.derval.it](http://www.derval.it)  
[info@derval.it](mailto:info@derval.it)



Profilo



Contattaci

## PROFILO AZIENDALE

**Derval is a leading manufacturer of valves for Oil, Gas, and Power Generation industries.**

**The main products include Gate Valves, Globe Valves, Check Valves, Dual Plate & Strainers, forged or cast steel materials.**

Our product range starts from 1/2" and extends to 48" valves with pressure ratings ASME Class 150Lbs. to 2500Lbs. and UNI EN/DIN PN 6 to PN 100. The highest quality and variety of used can satisfy all the requirements of the Chemical, Petrochemical and Power Plants, Oil and Gas, Off-Shore & On-Shore, Refining, Ship Building, Water Treatment & Energy Generation. Thanks to sophisticated stock control constantly monitored we guarantee the optimum level of a stock ready to ship at any times. The top quality of our supplies, and the specific experience and knowledge that we reached over the time, combined with our service reliability, have significantly contributed to the success of Derval. In fact, today we are in the Vendor-List of the most important engineering companies.

Our continuous investment in developing a new technology gives Derval the ability to offer always high-quality valves. A complete service quality, capable staff, high level of computerization, warehouses suited for the varieties and quantities required by the market, are only a few of the aspects that lead Derval's customers to recognize its unquestionable leadership in "Global Service".

### QUALITY

Derval operates a fully certified Quality Management System according to UNI EN ISO 9001 and Environmental Management System according to UNI EN ISO 14001. All major suppliers are fully certified as well, to meet the most severe international standards of Quality and

Performance.

Each valve is in accordance to the relevant API, ASME, UNI, EN, ISO, NACE, DIN and BSi standard and it's furnished with certificates according to the relevant standards and specifications.

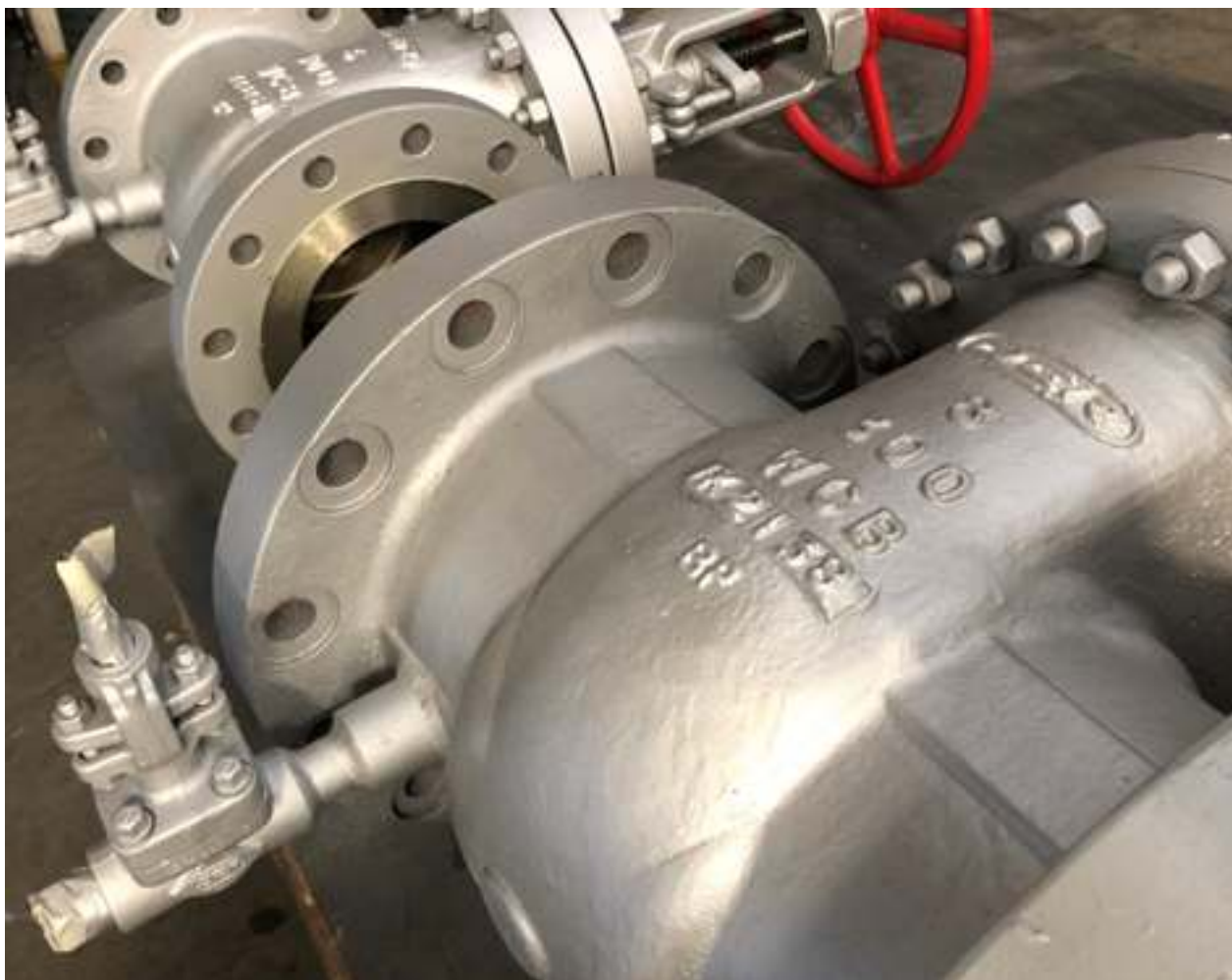
Our Steel Valves are designed, manufactured and tested in strict conformance to API 600, ASME B16.34, API 598, and other recognized standards. All materials are certified to UNI EN 10204 3.1.

All Derval Valves are in compliance with European Pressure Directive (PED) 2014/68/EU as standard and meet the safety requirements of the ATEX Directive 2014/34/EU.

Our aim is the continuous improvement of all Derval's products and services, through teamwork, training and performance, involving all aspects of the business process. Derval Steel Valves are not only characterized by outstanding performance, reliability and quality: they're also known for their standard features, which are normally optional in other brands.

If you wish to receive any further information about Derval's valve program or about our complete production program, please don't hesitate to contact our sales department.









## DFL ITALIA SRL



CORTE PIERO DELLA FRANCESCA 45  
47521 , CESENA, ((FC)) Italia



T. +39 0547 404264



[www.dfl-italia.it](http://www.dfl-italia.it)  
[sales@dfl-italia.it](mailto:sales@dfl-italia.it)



**Certificazioni:**  
ISO 9001-2008, PED 2014/68/EU, ATEX 2014/34/EU, LR TYPE  
APPROVAL FOR MARINE APPLICATION CLASS III, FIRE SAFE  
CERTIFICATE ACC. TO BS 6755 P.2, API 607, API 6FA AND ISO  
10497, TR CU 010 -TR CU 032 Wafer ASME B16.5



Profilo



Contattaci



## PROFILO AZIENDALE

**DFL ITALIA Valves SRL is a manufacturer of DUAL PLATE CHECK VALVE in stainless steel, duplex, low alloy steel and bronze aluminum, completes our production range GATE VALVES, GLOBE, CHECK VALVES in bronze and bronze aluminum alloys.**

DFL ITALIA is a manufacturer of DUAL PLATE CHECK VALVES supporting extreme temperatures and pressures, designed to handle severe service applications, whether they are corrosive with acid solutions or have higher cycle frequencies. Our interest in our Customers' needs, our efforts to convert them in the best product, supported by the compliance with API, ISO & PED regulations, ensure the supply of a customized high quality service, performed by experienced personnel.

DFL ITALIA produces all Dual Plate Check Valves as per

- API 594.
- Retainerless For 100% no outer leakage.

OUR RANGE :  
API 594 DUAL PLATE CHECK VALVE RED LINE SERIES

End Connections:  
ASME – DIN - API 6A - JIS

Standard product range:  
2" to 36" ANSI 150 to 2500 DN 50 to DN 900 PN 6 to PN 40

Body style:  
Wafer, Lugged, Double flanged, Butt-weld & Hubs

Material:  
Carbon, Alloy and Stainless steel, Duplex and Super duplex Special alloys, Titanium  
API 594 DUAL PLATE CHECK VALVE BLU LINE SERIES

End Connections:  
ASME – DIN - JIS

Standard product range:  
2" to 36" ANSI 150 to 300

DN 50 to DN 900 PN 6 to PN 40

Body style:  
Wafer, Lugged, Double Flanged



## GALLI & CASSINA



Via Drizza 30  
MI, Solaro, (MI) Italia



T. +39 02 96799632



[www.gallicassina.it](http://www.gallicassina.it)  
[e.patriarchi@gallicassina.it](mailto:e.patriarchi@gallicassina.it)



Certificazioni:  
ISO 9001-2008, ISO 14001, ISO 45001



Profilo



Contattaci

## PROFILO AZIENDALE

**Galli&Cassina è un'importante azienda italiana, leader nella progettazione e produzione di una gamma completa di valvole plug. L'azienda è a Solaro vicino a Milano (Italia) con uffici e stabilimenti che coprono un'area di 12.000m.q., incluso 5.000mq di spazi al coperto.**

Le attività di vendita di G & C coprono la maggior parte dei continenti con una presenza leader e crescente in Europa, Medio Oriente, Nord e Sud America e in Estremo Oriente, con conseguente rete di vendita e servizio filiali, rappresentanze e distributori esclusivi, conquistando un'ottima reputazione grazie a prodotti di alta qualità e affidabili.

### SERVIZI

G&C gestisce direttamente la progettazione e l'intero processo produttivo, inoltre offre una puntuale assistenza tecnica pre e post vendita.

G&C Field Service fornisce competenza qualificata e impegnata in loco per tutti i tipi di impianti dove le nostre valvole sono installate.

Offriamo soluzioni innovative e un'assistenza affidabile sul campo, organizziamo training personalizzati e sosteniamo in loco il cliente per imparare correttamente ad operare le nostre valvole e garantire una lunga durata operativa, con eccezionali prestazioni di servizio, innovazione e di eccellenza.

### PRODOTTI

- PRESSURE BALANCED LUBRICATED PLUG VALVES API 6D & API 6A
- PTFE SLEEVED PLUG VALVES TWO WAY, TREE WAY AND FULLY JACKETED

- LUBRICATED PLUG VALVES STANDARD TYPE API 6D - 2 WAYS, 3 & 4 WAYS MULTIPORT
- PRESSURE BALANCED DB&B LUBRICATED PLUG VALVES API 6D & API 6A
- DUAL SEAL PLUG VALVES DB&B API 6D







**I.T.E. SRL**



Via 1° Strada 17, Zona Ind.le  
30030, Fossò, (VE) Italy



T. +39 0371 871077



<https://ite-srl.com/>  
[info@ite-srl.com](mailto:info@ite-srl.com)



 **Profilo**



 **Contattaci**



## PROFILO AZIENDALE

**I.T.E. è l'unico produttore italiano di raccorderia a doppia ogiva per il settore chimico e petrolchimico, il che la posiziona come una delle principali aziende nell'ambito oil & gas, con apprezzamento dei grandi gruppi industriali italiani, dell'area mediterranea e del Medio Oriente.**

### Valvole

Realizzate per operare con ogni tipo di gas o fluido

### Manifold

I.T.E. s.r.l. produce una vasta gamma di manifold che permettono sia l'installazione diretta che remota di strumenti a pressione o pressione differenziale.

### Monoflange

Nascono con lo scopo di unire in un unico corpo valvole primarie, secondarie e di sfiato, sostituendo la connessione all'impianto tramite filettatura con una flangiata, eliminando così ogni possibile contaminazione del fluido con i sigillanti per filetti.

### Barilotti e Sifoni

I barilotti di separazione e condensa "SP" vengono impiegati nel trattamento di fluidi densi e corrosivi.

### Tappi fusibili

I tappi fusibili I.T.E. srl vengono utilizzati in sistemi antincendio nelle raffinerie e impianti minerari.

### Valvole a sfera

Le valvole a sfera bidirezionali di I.T.E. srl sono ideali da impiegare nelle applicazioni più esigenti di controllo del processo.

### Valvola di non ritorno

La valvola di ritegno o di non ritorno (in inglese check valve) è una valvola che permette una sola direzione del flusso.

### Raccordi a compressione

I raccordi a compressione con doppia ogiva di tenuta sono adatti per tutte le applicazioni che richiedono una tenuta perfetta su tubazioni in pressione.



**NIGREMA S.R.L.**



Via 2 Giugno 277  
21050 Gorla Maggiore (VA) Italia



T. +39 0331 644361  
F. +39 0331 365634



[www.nigrema.it](http://www.nigrema.it)  
[info@nigrema.it](mailto:info@nigrema.it)



**Profilo**



**Contattaci**



## PROFILO AZIENDALE

**Fondata nel 1997, Nigrema è specializzata nella progettazione, costruzione e fornitura di valvole industriali, oil & gas, raccorderia, adattatori, comandi elettrici e pneumatici.**

**Nigrema ha acquisito una considerevole esperienza nella fornitura di valvole industriali in diversi settori come: Oil & Gas, industria chimica, applicazioni Offshore, Subsea e power plants.**

Nel 2018, un giovane team con una notevole esperienza nel mondo industriale e dell'Oil & Gas decide di acquisire Nigrema Srl con il fine di portare la Compagnia ad un alto livello di prodotti di qualità per l'industria internazionale e offrire un pacchetto completo per l'industria.

### MISSION

La nostra missione è quella di supportare e guidare i nostri Clienti nella scelta e nella fornitura del tipo di valvola più appropriato considerando le componenti, l'applicazione, la pressione e l'ambiente dove le valvole verranno

installate garantendo in questo modo un perfetto funzionamento e la salvaguardia degli operatori e dell'ambiente.

### PRODOTTI

Oltre alla gamma di prodotti standard la nostra azienda è in grado di fornire collaborazione con i maggiori EPC per la costruzione di diverse stazioni e rilavorazioni. Attraverso il nostro personale specializzato, siamo in grado di garantire assistenza "on-site" durante le operazioni di installazione, manutenzione e operazioni di spegnimento impianti.

- BALL VALVES
- BUTTERFLY VALVES
- CHECK VALVES
- GATE VALVES
- GLOBE VALVES
- Y STRAINER VALVES

### CERTIFICAZIONI

Tutte le soluzioni proposte sono sempre in accordo con le normative internazionali e seguono le specifiche dei Clienti. Il sistema qualità Nigrema è certificato ISO 9001-2015 e le specifiche di prodotto ATEX, PED e FIRE SAFE.





## OMAL S.P.A. SOCIETÀ BENEFIT



Via Ponte Nuovo 11  
BS, Rodengo Saiano, (BS) Italia



T: +39 030 8900145



[www.omal.it](http://www.omal.it)  
[sales@omal.it](mailto:sales@omal.it)



Certificazioni:  
ISO45001, ISO14001, ISO9001, B Corp.



Profilo



Contattaci



## PROFILO AZIENDALE

**OMAL Spa è, dal 1981, una realtà industriale Leader nella produzione di attuatori e valvole. Il nostro pay-off aziendale "EMPOWERED PERFORMANCE" riassume fedelmente la Filosofia Aziendale che ci guida all'eccellenza: le risposte alla clientela devono essere le più rapide, il supporto tecnico deve essere il più accurato e la qualità/durata/affidabilità dei nostri prodotti deve essere superiore agli standard di mercato.**

OMAL progetta e produce valvole e attuatori dal 1981, con l'obiettivo di migliorare e potenziare le performance degli impianti produttivi.

Questo impegno guida ogni fase: progettazione, produzione, montaggio, spedizione e assistenza tecnica; ogni momento del processo deve essere "empowered".

OMAL offre una gamma completa di prodotti Made in Italy per applicazioni che spaziano

da yacht & maritime alla chimica, dal mobility al trattamento acque fino all'idrogeno. Per quest'ultimo settore OMAL ha sviluppato H2 INVICTUS, la nuova valvola a sfera PN700: la prima ad essere testata e certificata ISO 19880-3 da TÜV SÜD.

### PRODOTTI OMAL

- Valvole a sfera
- Valvole a farfalla
- Valvole pneumatiche
- Attuatori pneumatici
- Attuatori elettrici
- Accessori per attuatori





## STEELTRADE S.R.L.



Località Cattagnina  
29010, Rottofreno, (PC) Italia



T. +39 0523 78411



[www.steeltrade.it](http://www.steeltrade.it)  
[segreteria@steeltrade.it](mailto:segreteria@steeltrade.it)



Certificazioni:  
ISO 14001:2015, ISO 9001:2015, PED (2014/68/EU)



 **Profilo**



 **Contattaci**



## PROFILO AZIENDALE

**Steeltrade è una azienda italiana che da 40 anni opera nel mercato delle forniture per impianti Oil & Gas, Marittimo, Industria Chimica, Alimentare, Energia e Acqua. Da sempre i nostri obiettivi sono: la qualità dei componenti che produciamo e commercializziamo, l'efficienza del nostro sistema di gestione e la soddisfazione dei nostri clienti, supportandoli nelle loro esigenze progettuali.**

UNA STORIA MADE IN ITALY  
1981 – 2021 : 40 Anni di Esperienza

I nostri successi aumentano grazie alla voglia di continuare a migliorare e crescere mantenendo l'entusiasmo e la passione di sempre.

Sono trascorsi 40 anni: Da quando Steeltrade è stata fondata, il 26 Novembre del 1981 a Milano, l'azienda ha continuato a crescere in numero e nei progetti fino a diventare un gruppo consolidato di aziende e un punto di riferimento per clienti a livello internazionale.

Negli anni l'azienda è diventata più di un semplice distributore, siamo cresciuti fino a trainare il settore della componentistica per Oil & Gas e settori rilevanti offrendo ai clienti pacchetti completi di soluzioni che soddisfano tutte le esigenze garantendo sempre la qualità Made in Italy.

### PRODOTTI

- TUBAZIONI INDUSTRIALI
- RACCORDI PER TUBAZIONI
- FLANGE
- VALVOLE INDUSTRIALI
- GUARNIZIONI E TIRANTI
- PEZZI SPECIALI





TÉCHNE



Via Trieste 36/D  
22036 Erba (CO) Italia



T. +39 031 641009



[www.technevalves.com](http://www.technevalves.com)  
[techne@technevalves.com](mailto:techne@technevalves.com)



Certificazione:  
API ISO 9001:2000, API Q1 Ed. 7



Profilo



Contattaci

## PROFILO AZIENDALE

**Téchné is considered one of the most qualified companies for service, skills and flexibility for the production of components according to customer's drawings, mainly for the the Oil & Gas sector.**

**Our experience has allowed us to be present in several markets and obtain excellent results processes both in the nuclear field and in other sectors.**

Thanks to the support of our R&D specialists we are skilled in the design and production of different type of valves, up to 4" size and for all pressure ratings required by API:

- Ball, globe, needle, check & gate Valves
- SBB/DBB Ball & Needle Valves
- Instrumentation Valves
- AXY - Auxiliary Valves
- Special and Tailor-Made Valves

We are able to guarantee 100% all the processes implemented at our factory. Our Engineering department is specialized both in standard and especially Tailor Made solutions; we are able to design and test for application in service up to 20Ksi working pressure and more.

FEM, FEA & Fluid-dynamic calculations are performed by means of advanced software. If special shape or Customized solution is requested, we can perform internally 3D Prototyping model.

### PRESSURE TESTING 4 Banches

- Hydro test up to 20ksi
- Gas test up to 15ksi

### Something Unique:

SBB/DBB Ball & Instrumentation Needle valves  
Low Torque New needle trim solution for high pressure.

This new technical proposal has been implemented to guarantee an easier & safer use of all our needle valve design: SBB/DBB monoflange, monoblock needle instrumentation valves.

Up to 12,5 mm orifice we assure, at max DP 15Ksi, an operating torque less than 8Nm using a handle solution, without gear or actuator. Valves can be designed for use up to 30Ksi. Ball valve can be designed both trunnion or floating solution, with soft or metal seal.

### AXY - AUXILIARY VALVES

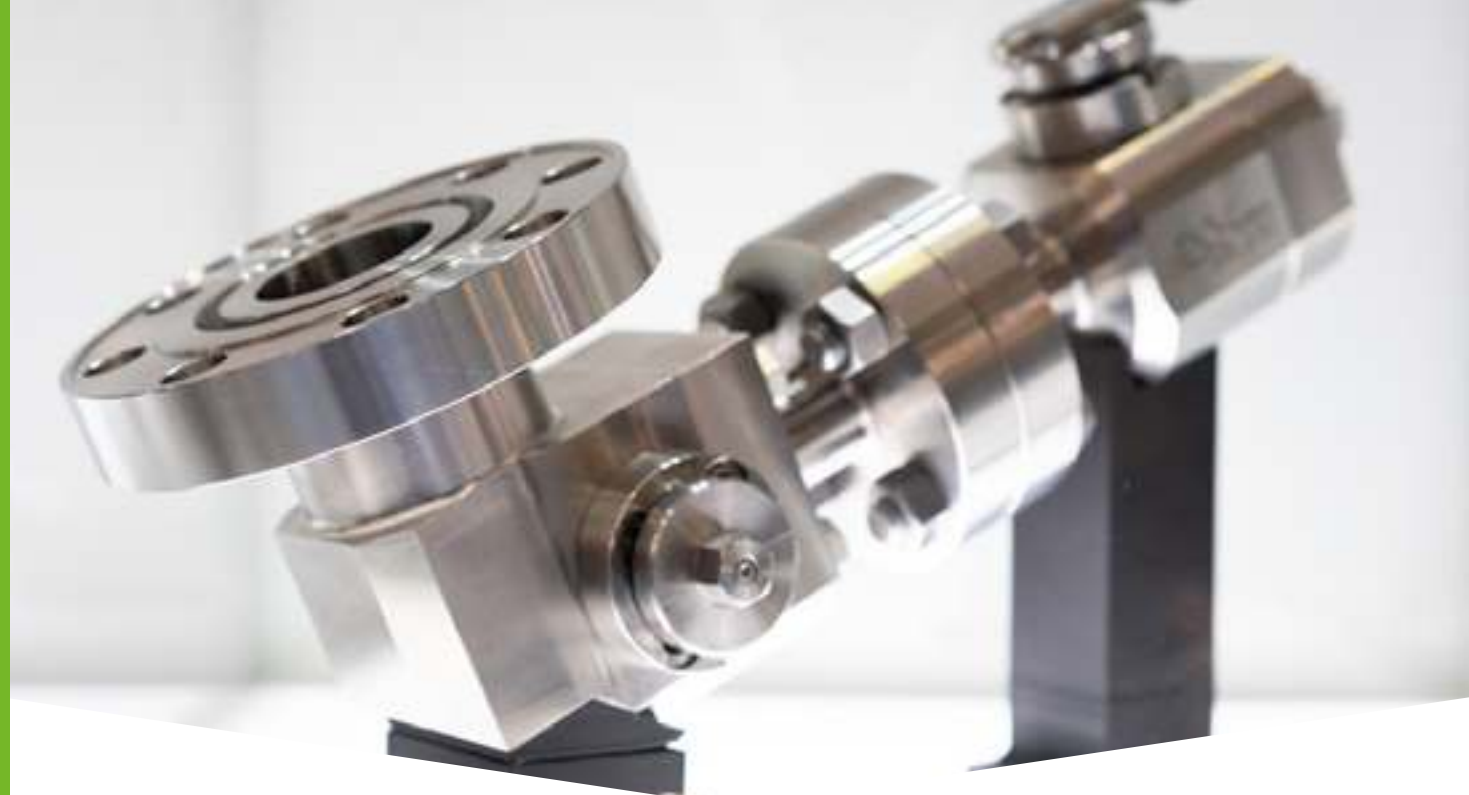
These metal-to-metal floating ball valves have been developed in cooperation with Mr. Ingolf Fra Holmslet to offer a safer alternative during maintenance service.

The design is compact, safe and easy to handle. The design can be customized and adapted for confined spaces.

Ball and seats are TCC coated and can ensure a long lifespan and a hundred operations under full differential pressures.

### SPECIAL AND TAILOR-MADE VALVES

The long experience in designing and manufacturing valves and accessories, combined with the extreme flexibility and technologies of our production departments, has allowed us to specialize in Tailor-Made design solutions with very high working pressure performance (up to 20ksi and beyond) for various Oil & Gas applications.



**Téchne viene a pieno titolo considerata una delle aziende di riferimento per servizio, competenza e flessibilità per la realizzazione di componentistica a disegno Cliente, principalmente rivolta al settore Oil&Gas.**

**L'esperienza maturata ha inoltre consentito di diversificare i mercati di riferimento, affrontando con ottimi risultati lavorazioni sia in ambito nucleare che in altri settori.**

Grazie al Team dei nostri Tecnici R&D, Téchne è specializzata nella progettazione e produzione di diversi tipi di valvole, indicativamente fino a size 4" e dimensionate per tutti i rating di utilizzo API:

- Valvole a sfera, globo, di ritegno e saracinesca
- Valvole a sfera e Needle SBB/DBB
- Valvole per strumentazione
- AXY - Valvole ausiliarie
- Valvole speciali e su misura

Tutti i processi di progettazione, produzione, assemblaggio e collaudo sono implementati presso il nostro stabilimento. Il nostro reparto di Ingegneria è specializzato sia in soluzioni di design standard che Tailor-Made; siamo in grado autonomamente di progettare e testare per applicazioni in servizio fino a 20Ksi.

FEM, FEA e calcoli di fluidodinamica vengono eseguiti utilizzando software avanzati, oltre a poter disporre del servizio di prototipazione 3D del modello.

#### PROVE DI PRESSIONE - 4 BANCHI

- Hydrotest fino a 20ksi
- Test gas fino a 15ks

#### Qualcosa di unico:

SBB/DBB Ball & Instrumentation Needle valves  
Nuova soluzione Low Torque per applicazioni ad Alta Pressione.

Questa nuova soluzione tecnica è stata implementata per garantire un uso più facile e sicuro ed è applicabile su tutta la gamma delle nostre valvole a spillo: valvole SBB/DBB monoflangia, monoblocco e di strumentazione. Fino a 12,5 mm di passaggio, a DP max 15Ksi, la coppia di funzionamento è limitata e inferiore a 8Nm, senza ausilio di riduttori o attuatori.

Le valvole possono essere progettate per un utilizzo fino a 30Ksi.

Le valvole a sfera possono essere richieste sia trunnion che floating, con tenuta soft o metal.

#### AXY - Auxiliary Valves

Queste valvole a sfera floating con tenuta metal-to-metal, sono state sviluppate in collaborazione con Mr. Ingolf Fra Holmslet per offrire un'alternativa più sicura durante le operazioni di manutenzione.

Il design è compatto, sicuro e facile da maneggiare. Il design può essere personalizzato e adattato per spazi ristretti.

Sfera e seggi sono rivestiti in TCC e possono garantire una lunga durata e prestazioni superiori alle cento attivazioni alla massima "differential pressure".

#### VALVOLE SPECIALI E SU MISURA

La decennale esperienza nel campo della progettazione e realizzazione di valvole e accessori, abbinata alla estrema flessibilità e tecnologie dei nostri reparti produttivi, ci ha permesso inoltre di specializzarci in soluzioni di design Tailor-Made ad altissime prestazioni di pressione di esercizio (fino a 20ksi e oltre) e per svariate applicazioni Oil&Gas.





VALLAND S.P.A.



Via Roccoli 252  
23010 Piantedo (SO) Italia



T. +39 0342682179



[www.valland.it](http://www.valland.it)  
[info@valland.it](mailto:info@valland.it)



Profilo



Contattaci



## PROFILO AZIENDALE

**Valland SpA è una società privata fondata nel 2006, da un gruppo di esperti nella progettazione e produzione di valvole per le più critiche applicazioni del mondo energetico.**

La nostra azienda è specializzata in valvole a sfera, TC Gate e di ritegno, progettate e prodotte sia per applicazioni Top Side che Subsea.

La nostra forza è quella di fornire soluzioni ingegneristiche personalizzate tramite una filiera completamente europea. Utilizzando le migliori tecnologie di progettazione e di produzione (tra le quali la stampa tridimensionale) per garantire consegne rapide e controllo completo dei nostri prodotti.

### PRODOTTI

- OIL & GAS VALVES
- HYDROGEN VALVES





**OMCAR S.A.S.**



Via del Maglio, 9/h  
13856, Vigliano Biellese , (BI) Italia



T. +39 015 8123334



[www.omcarinox.it](http://www.omcarinox.it)  
[info@omcarinox.it](mailto:info@omcarinox.it)



**Profilo**



**Contattaci**



## PROFILO AZIENDALE

**L'azienda OMCAR InOX è stata fondata nel 1988 a Biella, una piccola città del nord Italia, dai due fratelli Antonio e Carmine Reppucci, che solamente grazie alle loro idee e all'esperienza acquisita come lavoratori dipendenti, hanno dato il via al loro Sogno.**

OMCAR InOX dal 1988 collabora con importanti società in diversi settori: petrolchimico, alimentare, tessile e farmaceutico. Dispone di circa 120 m3 di magazzino per lo stoccaggio di prodotti commerciali standard (flange e valvole) e di altri circa 80 m3 destinati allo stoccaggio di prodotti conto terzi.

### MISSION:

Offrire un servizio di eccellenza per la progettazione e produzione di componenti meccanici di precisione di fascia Industriale, nel rispetto dell'ambiente e dei nostri collaboratori.

### VISION:

Acquisire nuovi mercati diventando un riferimento di prestigio e qualità per ogni Azienda costruttrice di impianti e macchinari industriali nel mondo.

### PRODOTTI

#### - Valvole/Filtri

Valvole pneumatiche compatte e personalizzabili per il controllo sicuro di fluidi e vapori.

#### - Agitatori ad immersione

Agitatori inox versatili e personalizzabili per ambienti aggressivi e industria alimentare.

#### - Cilindri estensori

Cilindri per la distensione dei tessuti, disponibili in diverse configurazioni.

#### - Flange standard

Flange EN1092-1 e ANSI in AISI 304/316 disponibili in vari diametri e configurazioni.

#### - Valvole a sfera

Valvole standard in AISI 316 per il controllo di fluidi e gas in impianti industriali.



# COMPONENTISTICA

• BULLONERIA

• VITERIA

• MOLLE

• CUSCINETTI

• TAPPI

• RICAMBI

• SENSORI



**GLOBTop**

Leader del  
monitoraggio  
posizione  
valvole

[www.cecogen.com](http://www.cecogen.com)

[cecogen@cecogen.com](mailto:cecogen@cecogen.com)

+39 02 2563197



## C.E. S.R.L.



Via Giovanni da Verrazzano 26  
20132 Milano (MI) Italia



T. +39 02 2563197  
F. +39 02 2590178



[www.cecogen.com](http://www.cecogen.com)  
[cecogen@cecogen.com](mailto:cecogen@cecogen.com)



 **Profilo**



 **Contattaci**

## PROFILO AZIENDALE

**C.E. s.r.l., conosciuta anche con il nome di COMPAGNIA GENERALE ELETTRONICA, MISURE REGOLAZIONI SICUREZZE, è presente sul mercato OIL&GAS (On- Shore ed Off-Shore), petrolchimico, produzione energia, chimica e industria di processo dal 1977.**

Nel corso degli anni abbiamo sviluppato prodotti adatti e specifici per ogni esigenza nel settore monitoraggio posizione valvole e posizioni organi in movimento (pistoncini, bracci di movimentazione, porte di sicurezza, verifica rotazione organi ecc. ecc.) collaborando con utilizzatori finali (come raffinerie, centrali termoelettriche, industrie chimiche ed alimentari), costruttori di valvole ed attuatori, società d'ingegneria, costruttori di forni petrochimici e caldaie.

C.E. s.r.l. è diventata un costruttore leader del monitoraggio posizione valvole grazie ad un'elevata flessibilità e capacità di adattamento al mercato in continua evoluzione ed alle specifiche esigenze dei clienti, attraverso la progettazione e la realizzazione di sistemi custom.

L'esperienza maturata ci permette attraverso i nostri ingegneri e tecnici di proporre una gamma di prodotti standard e /o custom per ogni tipo di esigenza in applicazioni particolarmente difficili e gravose come quelle petrolchimiche.

Grazie alla qualità ed alle caratteristiche dei nostri prodotti made in Italy siamo tra i principali fornitori di riferimento di società d'ingegneria e dei costruttori di valvole ed attuatori, con installazioni effettuate in tutti gli impianti del mondo.

I prodotti C.E. s.r.l. sono progettati ed ingegnerizzati mettendo sempre le esigenze del cliente e dei mercati in cui operano al centro del progetto; collaboriamo con i nostri clienti in maniera aperta ed attiva nelle fasi di sviluppo perché il nostro successo è strettamente legato alla soddisfazione dei nostri clienti. La nostra mission è quella di migliorare costantemente la qualità dei prodotti e servizi che forniamo ai nostri clienti, con l'obiettivo costante di fornire un prodotto eccezionale ai nostri clienti con comune e reciproca soddisfazione.

### PRODOTTI E SERVIZI

- GLOBTOP serie CF, HF e PF.
- Sistemi di monitoraggio posizione valvola.
- JETREED serie R e P.
- Finecorsa magnetici di prossimità con contatto SPDT di tipo Reed.
- GO switch.
- Topworx.
- Finecorsa magnetici a tecnologia ibrida: GO switch è un finecorsa magnetico di prossimità a tecnologia ibrida. Al suo interno racchiude le parti migliori dei finecorsa meccanici, magnetici ed induttivi, eliminando però le loro criticità.
- TOPWORX serie D e T.
- Sistemi di monitoraggio posizione valvola.





## CDB ENGINEERING



via Luigi Maggi 19  
26841 Casalpusterlengo (LO) Italia



T. +39 0377 912268



[www.cdbengineering.com](http://www.cdbengineering.com)  
[info@cdbengineering.com](mailto:info@cdbengineering.com)



**Profilo**



**Contattaci**



## PROFILO AZIENDALE

**CDB Engineering è un'azienda italiana dinamica, indipendente e consolidata, capace di progettare, produrre e fornire un'ampia gamma di prodotti per l'industria energetica nel settore Oil & Gas.**

Fondata nel 2000, l'azienda è situata nella zona industriale a sud di Milano e si estende su una superficie totale di 25.000 mq dove l'attività produttiva è organizzata in tre stabilimenti su una superficie coperta di 10.000 mq.

Con uno staff di oltre 100 persone, CDB è in grado di coprire tutte le fasi dell'ingegneria: progettazione meccanica e di processo, produzione, collaudo, verniciatura e imballaggio; attività che vengono svolte internamente.

Il pieno impegno nel raggiungimento e mantenimento di elevati standard di qualità nella gestione di questi processi, ha permesso a CDB Engineering di ottenere le più importanti certificazioni internazionali, tra cui ASME "U" Stamp, PED, ATEX, API6D, API6FA e TR/CU, oltre all'accreditamento dai principali EPC Contractor e End User internazionali.

Focalizzato sullo sviluppo continuo e sulla realizzazione di soluzioni personalizzate, l'approccio aziendale etico, responsabile e orientato al cliente di CDB Engineering è volto a migliorare continuamente le prestazioni e l'affidabilità del prodotto.

### PRODOTTI:

- Strainers: Y / Tee / Basket / Duplex / Conical Temporary
- Steam Products: Manifold / Steam Traps / Trap Station / Condensate Lift pump
- Sample Coolers
- Sight Glasses
- Process Filters: Cartridge / Self-Cleaning / Activated Carbon Filters
- Process Separators: Coalescers / Multi-Cyclone / Vane Pack / Demister / Three-Phase
- Separator
- Plug Valves



Plug Valves



Steam Traps



Sight Glasses



Strainers



Process Filters



## CHERO PIPING S.P.A.



Via Giovanni Pacini 93  
MI, Milano, (MI) Italia



T. +39 02 2664058  
F. +39 02 70601557



[www.cheropiping.com](http://www.cheropiping.com)  
[sales@cheropiping.com](mailto:sales@cheropiping.com)



 **Profilo**



 **Contattaci**



## PROFILO AZIENDALE

**Chero Piping S.p.A. was established in 1982 in Carpaneto Piacentino, Italy. Our journey began with the production of forged fittings, and throughout the late 20th century, we steadily expanded our offerings in this pivotal sector.**

### Global Partnerships

As a result of our commitment to quality and reliability, Chero Piping has witnessed remarkable growth in our workforce, infrastructure, and capabilities. We have become a trusted partner for major engineering firms and procurement contractors across the globe.

Chero Piping S.p.A. is not just a manufacturer, we are a trusted partner for our clients,

committed to delivering outstanding quality and innovative piping solutions.

### Milestones and Expansion:

In the year 2000, we took a significant leap by launching our Special Parts Division. This division is dedicated to the engineering design and production of custom-made components, meticulously crafted to meet the strictest regulatory standards.

### Our Expertise

With decades of experience, a deep understanding of market dynamics, and cutting-edge production facilities, we specialize in developing innovative, tailor-made solutions. Our goal is to enhance performance and drive cost efficiencies for our valued clients.

### PRODUCTION RANGE:

- Forged fittings
- Insulating joints
- Branch reinforced Fittings
- Specialty products
- Piping bulk
- Skid
- Spooling





## DA.MA.AN. S.R.L.



Via Luigi Galvani, 21/A  
20019, Settimo Milanese, (MI) Italy



T. +39 02 33502149



<https://damaan.it/>  
[info@damaan.it](mailto:info@damaan.it)



Profilo



Contattaci



## PROFILO AZIENDALE

**DA.MA.AN. opera nel settore dell'impiantistica industriale dal 1991 e sull'onda di un'importante esperienza maturata in questi anni è diventata leader nella produzione e lavorazione di flange e pezzi particolari a disegno per il settore oil&gas, trattamento acque, chimico e petrolchimico.**

**La commercializzazione di raccordi, valvole, tubi e raccordi fa sì che la nostra azienda è diventata punto di riferimento per clienti italiani ed esteri.**

### PRODOTTI:

**Flange:**  
DA.MA.AN. è dotata di officina specializzata nelle lavorazioni meccaniche per la produzione di flange standard e pezzi speciali a disegno.

### Valvole:

Le valvole sono utilizzate per controllare il flusso di fluidi nei sistemi di tubazioni industriali e commerciali. La caratteristica di chiusura ermetica le rende particolarmente adatte per applicazioni di controllo del flusso in condizioni di alta pressione e alta temperatura.

### Raccordi:

DA.MA.AN. fornisce ai clienti raccorderia a saldare di testa e raccorderia forgiata utilizzata nel settore oil & gas, navale, chimico, farmaceutico e alimentare.

### Tubi e Barre:

DA.MA.AN. propone tubi in acciaio saldati e senza saldatura, provenienti solo da fornitori qualificati che garantiscono la tracciabilità dei materiali.

**Piastre tubiere e pezzi speciali a disegno:**  
DA.MA.AN. è specializzata nella produzione di pezzi speciali a disegno, grazie alle competenze acquisite in oltre 30 anni di esperienza nel settore meccanico.



## EFS SRL



Via Caterina da Siena, 38/G  
22066, Mariano Comense, (CO) Italy



T. +39 031 2498999



<https://www.efsfasteners.com/>  
[info@efsfasteners.com](mailto:info@efsfasteners.com)



 **Profilo**



 **Contattaci**



## PROFILO AZIENDALE

**Fondata in Brianza, nel cuore di uno dei distretti industriali più produttivi d'Europa, EFS – European Fasteners Solutions è specializzata nella progettazione e fornitura di fasteners su misura per applicazioni industriali ad alta criticità.**

### PRODOTTI

EFS fornisce viti, tiranti, dadi e bulloneria speciale a disegno in acciaio inox, acciaio legato e materiali speciali ad alta resistenza, progettati per applicazioni critiche nei settori Oil & Gas, energia, petrolchimico, navale e industriale.

### TIRANTI

I tiranti sono elementi di fissaggio progettati per resistere a sollecitazioni di trazione elevate. Trovano impiego in strutture di sostegno, impianti industriali e sistemi di ancoraggio, garantendo resistenza e stabilità anche nelle condizioni più estreme.

### PRIGIONIERI

I prigionieri sono fissaggi che presentano una filettatura su entrambe le estremità, progettati per garantire collegamenti solidi e sicuri tra più componenti.

### BARRE FILETTATE

Le barre filettate sono elementi cilindrici filettati lungo tutta la loro lunghezza, ideali per applicazioni che richiedono regolazioni flessibili nel fissaggio.

### TIRAFONDI

I tirafondi sono utilizzati per l'ancoraggio di strutture metalliche, macchinari e impianti industriali.

### VITI A DISEGNO

Le viti a disegno sono progettate su specifiche richieste del cliente, adattandosi a esigenze meccaniche e funzionali particolari.

### VITI TESTA ESAGONALE

Questa vite è progettata per garantire una presa sicura e una coppia di serraggio ottimale.

e molto altro.





## EUROSTEEL ITALIA S.R.L.



Viale dei Kennedy, 92  
20027, Rescaldina , (MI) Italia



T. +39 0331 577616  
F. +39 0331 464351



[www.eurosteel-it.com](http://www.eurosteel-it.com)  
[info@expovalve.it](mailto:info@expovalve.it)



 **Profilo**



 **Contattaci**

Accedi ai contenuti digitali



## PROFILO AZIENDALE

**Siamo un'azienda qualificata, presente sul mercato dal 1986. Abbiamo gradatamente sviluppato la nostra potenzialità operativa ampliando nel contempo l'area di influenza. La nostra politica basata sul mantenimento degli standard qualitativi elevati ha premiato l'espansione sul mercato della nostra azienda.**

Le esigenze sempre più pressanti dei nostri Clienti ci consentono di garantire un magazzino just in time personalizzato. La disponibilità dei prodotti è molto vasta con più di 100.000 articoli pronti in magazzino. Abbiamo la possibilità di produrre articoli stampati e torniti con qualsiasi tipo di materiale.

### PARTICOLARI A DISEGNO

La gamma dei prodotti Standard è integrata dalla produzione di particolari speciali a disegno per le più svariate e qualificate esigenze.

Abbiamo la possibilità di produrre articoli stampati e torniti con quantità che variano da n.1 a n.1.000.000 di pezzi.

PRODOTTI STANDARD: Bulloni e viteria  
Disponibilità di 100.000 articoli pronti a magazzino.

Prodotti unificati UNI - DIN - ISO di alta qualità.

Materiali lavorati:

- Alloy
- Incoloy
- Superalloy
- Duplex
- SuperDuplex Inox
- Leghe di Titanio
- Bronzo
- Acciai Indurenti per Precipitazione
- Acciai per molle
- Acciai da Bonifica
- Acciai da nitrurazione
- Acciai da cementazione

FRATELLI  
**BARBOTTI****F.LLI BARBOTTI S.R.L.****Via Dante Alighieri 9  
28891 Cesara (VB) Italia****T. +39 0323 827133  
F. +39 0323 827031****[www.barbotti.it](http://www.barbotti.it)  
[barbotti@barbotti.it](mailto:barbotti@barbotti.it)****Profilo****Contattaci**

## PROFILO AZIENDALE

**Costituitasi società nel 1975 la Fratelli Barbotti S.r.l. opera dall'inizio della propria attività come officina fabbro / carpenteria metallica per poi specializzarsi nella costruzione di flange e sezionatori di linea rivolti al settore dell'industria nazionale ed internazionale**

Al fine di inserirsi in tale mercato si è passati da una prima fase di lavoro prettamente artigianale ad una lavorazione specifica resa possibile da investimenti in macchinari ed attrezzature in grado di garantire la creazione di un prodotto in linea con le esigenze del mercato prescelto.

Professionalità, esperienza e qualità dei materiali impiegati sono sinonimi di durata e garanzia d'impiego e prerogative indispensabili richieste nei più moderni impianti petroliferi, chimici, termici, petrolchimici, oil&gas, etc.. Ad oggi presso il ns.stabilimento di 4.000 mq coperti più 19.000 mq di piazzali, sono operanti diversi torni verticali a CNC e centri di lavoro che ci permettono di lavorare particolari fino a 4 metri di diametro.

Ad oggi presso il nostro stabilimento di 4.000 mq coperti più 19.000 mq di piazzali, sono operanti diversi torni verticali, tutti a controllo numerico che ci permettono di lavorare particolari fino a 4 metri di diametro, foratrici, curvatrici, pantografo a portale, robot di saldatura, centro di lavoro con X=3000 Y=2400 Z=1000.

### PRODOTTI

- Flange
- Sezionatori di linea
- Anelli di drenaggio
- Prodotti custom







## I.T.E. SRL



Via 1° Strada 17, Zona Ind.le  
30030, Fossò, (VE) Italy



T. +39 0371 871077



<https://ite-srl.com/>  
[info@ite-srl.com](mailto:info@ite-srl.com)



 **Profilo**



 **Contattaci**



## PROFILO AZIENDALE

**I.T.E. è l'unico produttore italiano di raccorderia a doppia ogiva per il settore chimico e petrolchimico, il che la posiziona come una delle principali aziende nell'ambito oil & gas, con apprezzamento dei grandi gruppi industriali italiani, dell'area mediterranea e del Medio Oriente.**

### Valvole

Realizzate per operare con ogni tipo di gas o fluido

### Manifold

I.T.E. s.r.l. produce una vasta gamma di manifold che permettono sia l'installazione diretta che remota di strumenti a pressione o pressione differenziale.

### Monoflange

Nascono con lo scopo di unire in un unico corpo valvole primarie, secondarie e di sfiato, sostituendo la connessione all'impianto tramite filettatura con una flangiata, eliminando così ogni possibile contaminazione del fluido con i sigillanti per filetti.

### Barilotti e Sifoni

I barilotti di separazione e condensa "SP" vengono impiegati nel trattamento di fluidi densi e corrosivi.

### Tappi fusibili

I tappi fusibili I.T.E. srl vengono utilizzati in sistemi antincendio nelle raffinerie e impianti minerari.

### Valvole a sfera

Le valvole a sfera bidirezionali di I.T.E. srl sono ideali da impiegare nelle applicazioni più esigenti di controllo del processo.

### Valvola di non ritorno

La valvola di ritegno o di non ritorno (in inglese check valve) è una valvola che permette una sola direzione del flusso.

### Raccordi a compressione

I raccordi a compressione con doppia ogiva di tenuta sono adatti per tutte le applicazioni che richiedono una tenuta perfetta su tubazioni in pressione.



## MECCANICA FALSETTI



Via della Gora 98  
50025 Montespertoli (FI) Italia



T. +39 0571 671583  
F. +39 0571 675800



[www.falsetti.it](http://www.falsetti.it)  
[info@falsetti.it](mailto:info@falsetti.it)



Certificazione:  
ISO 9001/2015 e ISO 14001/2015



 **Profilo**



 **Contattaci**



## PROFILO AZIENDALE

**L'officina meccanica Falsetti Pierantonio & Simone snc opera dal 1978 nel mercato della subfornitura collaborando con aziende di prestigio internazionale nel settore energetico e petrolchimico. L'azienda, inizialmente specializzata nella realizzazione di componenti per compressori centrifughi (parti di rotore rotanti e statiche), grazie all'esperienza accumulata sui compressori ha allargato la propria specializzazione nella realizzazione di parti usura per pompe centrifughe.**

### SERVIZI FALSETTI

L'azienda si estende su una superficie di 1600 m<sup>2</sup>, che accoglie ben 1100 m<sup>2</sup> di area produzione, testing area, uffici e magazzino, che riforniamo costantemente con materiali di base in modo da poter soddisfare sempre anche le richieste urgenti.

### OFFICINA MECCANICA DI PRECISIONE

Grazie alla nostra notevole esperienza acquisita in più di 40 anni, alle nostre competenze tecniche, al nostro dinamismo

e flessibilità, siamo in grado di soddisfare le tutte le esigenze dei nostri clienti.

### OFFICINA MECCANICA

- Ricambi di alta qualità
- Componenti per compressori centrifughi
- Parti di usura per pompe centrifughe
- Anelli, manicotti, boccole

### CONTROLLO PROCESSO PRODUTTIVO

Utilizziamo un programma che controlla e documenta il processo produttivo mantenendo indicatori di prestazione configurabili per una piena adesione ai principi della Lean Production. Supportiamo tutti gli aspetti della produzione, dalla logistica garantendo rintracciabilità di lotti e matricole, al supporto operativo per ogni attività produttiva di lavorazione, trattamenti termici, superficiali e di montaggio.

### COLLAUDO E CONFEZIONAMENTO

Seguiamo il processo di produzione dalla A alla Z, andando a collaudare il prodotto finito, con l'utilizzo di due macchine di misura DEA Mitutoyo oltre a strumenti di laboratorio sottoposti a regolare taratura e operando, infine, un confezionamento sottovuoto che permetterà di conservare il prodotto in modo da garantire qualità e funzionamento.





## MECCANICHE MORANDI S.R.L.



Via Magenta, 27  
21015, Lonate Pozzolo, (VA) Italia



T. +39 0331 302949



[www.meccanichemorandi.com](http://www.meccanichemorandi.com)  
[info@meccanichemorandi.it](mailto:info@meccanichemorandi.it)



 **Profilo**



 **Contattaci**



## PROFILO AZIENDALE

**La Meccaniche Morandi S.r.l. produce sia bulloneria a disegno e unificata: UNI, DIN, ANSI, sia particolari meccanici su disegno del cliente, destinati ai settori automobilistico, petrolchimico, impiantistico e metalmeccanico in genere.**

**L'azienda esercita anche l'attività di commercio di minuteria metallica standard.**

### Qualità e Certificazioni

Il Sistema di Gestione Qualità è certificato in accordo alla Norma EN ISO 9001 dal 2003, da parte di DNV GL®, ed è conforme alla Direttiva 2014/68/EU, Allegato I, paragrafo 4.3, a seguito di sorveglianza da parte di TÜV SÜD.

Meccaniche Morandi S.r.l. è produttore di bulloneria qualificato AD 2000 – Merkblatt W0 TRD 100 da parte di TÜV SÜD.

Meccaniche Morandi S.r.l. è dotata di un proprio laboratorio per effettuare le prove e le analisi generalmente richieste.

Meccaniche Morandi S.r.l. è in grado di emettere tutte le tipologie di certificati previsti dalla normativa UNI EN 10204, collaborando, eventualmente, con enti di certificazione esterna.

### Materiali

L'azienda ha acquisito la necessaria esperienza nella lavorazione di svariati tipi di materiali.

Qui di seguito sono riportate le tabelle dei principali materiali lavorati:

- Acciai al carbonio e basso legati
- Acciai inossidabili: austenitici, martensitici, ferritici, austeno-ferritici, superaustenitici
- Leghe di nichel
- Leghe di titanio
- Leghe di alluminio
- Bronzi ed Ottoni



## MOLLIFICIO RENZO SCOTTI



Via Pietro da Lissone 59  
20851 Lissone (MB) Italia



T. +39 039 2458422  
F. +39 039 484324



[www.mollificioscotti.it](http://www.mollificioscotti.it)  
[info@mollificioscotti.it](mailto:info@mollificioscotti.it)



Certificazione:  
ISO 9001 - 2015



Profilo



Contattaci



## PROFILO AZIENDALE

**Siamo un'azienda operante da più di quarant'anni nel campo della produzione di molle in filo ed a nastro che offre una gamma di articoli per le applicazioni e gli impieghi più diversificati.**

Grazie all'esperienza acquisita in tanti anni di gestione, all'introduzione di macchinari ad alta tecnologia ed all'impiego di materiali di assoluta qualità abbiamo sviluppato ed ottimizzato la nostra produzione, garantendo al Cliente competitività, efficienza e flessibilità.

I materiali da noi utilizzati sono: acciai al carbonio, acciai legati e pretemprati (CrSi, CrVa, SiCrNi), acciai inossidabili nelle diverse classi, bronzo fosforoso, ottone e rame al berillio; siamo inoltre specializzati nella produzione di molle in filo e molle a tazza in materiali speciali quali Inconel X750, 718 and 625, Nimonic 90, Monel, Elgiloy, Titanium Beta C e Ph steel.

LA NOSTRA FORZA È NELLA QUALITÀ DEI MATERIALI

Metalli e materie prime di qualità superiore per soddisfare ogni tipo di esigenza meccanica.

- Acciaio
- Acciaio inox
- Materiali speciali: Utilizziamo una vasta gamma di materiali speciali, scopri quali

### Settore Oil&Gas

Siamo specializzati nella produzione di tutte le tipologie di molle utilizzate nel settore Oil & Gas, molle a compressione, trazione, torsione e doppia torsione, molle a tazza, anelli in materiale quadro, molle in piatto, prodotte in materiali speciali quali Inconel X750, 718 and 625, Nimonic 90, Monel, Elgiloy, Titanium Beta C and Ph steel.





## OFFICINA MECCANICA COLOMBO MAGNO



Via Umbria, 9  
20025 Legnano (MI) Italia



T. +39 0331 407024



[www.colombomagno.it](http://www.colombomagno.it)  
[info@colombomagno.it](mailto:info@colombomagno.it)



Profilo



Contattaci

## PROFILO AZIENDALE

**L'azienda, fondata da Colombo Magno alla fine degli anni Quaranta, divenuta S.r.l. nel 1966, produceva componenti ed accessori per le valvole industriali.**

Nel corso degli anni, Colombo Magno S.r.l. si è specializzata anche nella realizzazione di tiranti, tiranti a occhio, viti TE, viti TCEI, prigionieri, dadi e pezzi speciali su disegno del Cliente in una vasta gamma di materiali metallici. L'attenzione al Cliente, la flessibilità, l'affidabilità e la cura del prodotto hanno da sempre contraddistinto Colombo Magno S.r.l. nel proprio settore.

### PRODOTTI:

- Pezzi speciali
- Tiranti interamente filettati
- Dadi
- Viti
- Tiranti ad Occhio





## OFFICINE SBARRA



Via della Stazione 27  
54021 Bagnone (MS) Italia



T. +39 0187 429078



[www.officinesbarra.org](http://www.officinesbarra.org)  
[info@officinesbarra.it](mailto:info@officinesbarra.it)



 **Profilo**



 **Contattaci**

Accedi ai contenuti digitali



## PROFILO AZIENDALE

**Le Officine Sbarra operano nel campo della produzione e della fornitura di flange sin da 1964. L'azienda ha mosso i primi passi nel settore della carpenteria metallica come ditta individuale grazie allo spirito imprenditoriale di Andrea Sbarra. Successivamente, nel 1980, si è trasformata nella società di Andrea e Roberto Sbarra.**

Le officine nascono in alta Val di Magra (o alta Lunigiana), terra di mezzo tra Emilia Romagna e Liguria. Malgrado la lontananza dai più importanti centri industriali, nel corso degli anni l'attività ha saputo consolidare la sua posizione a livello europeo grazie alla competenza dello staff e all'investimento in tecnologie all'avanguardia. Per maggiori dettagli sulla fornitura di flange, minuteria, raccorderia ed elementi metallici, confrontati con i collaboratori della sede di via della Stazione 27, a Bagnone.

**I PRODOTTI:**  
FLANGE, TUBI E MINUTERIA

Il servizio di fornitura delle flange include un ampio spettro di tipologie di prodotto. Fra i diversi manufatti realizzati sono inclusi i seguenti articoli.

- Componenti per sistemi di tubazioni
- Attuatori pneumatici
- Bocchelli
- Tubi flessibili
- Giunti a flange in acciaio ovali o quadre
- Regolatori di pressione
- Valvole
- Collari
- Raccorderia per oleodinamica SAE
- Piastre tubiere
- Sezionatori di linea
- Minuteria





**OTM SRL**



Strada per Cascina Restelli, 10  
20886, AICURZIO, (MB) Italy



T. +39 039 6093718



<https://www.otm-it.com/site/commerciale@otm-it.com>



**Profilo**



**Contattaci**

Accedi ai contenuti digitali



## PROFILO AZIENDALE

**Dal 1957, OTM è una realtà che produce e commercializza protezioni in plastica per i vari settori industriali.**

**Copri tubi, coperchi per flange, tappi per fori, copri dadi e viti, copri steli e protezioni speciali realizzate anche su misura che garantiscono massima sicurezza del manufatto, con il minore ingombro e di facile utilizzo.**

Tecnologia, qualità e competenza nel settore termoplastico fanno dei prodotti di OTM la soluzione ideale per soddisfare le esigenze di clienti provenienti da diversi settori:

Principali settori di applicazione dei prodotti OTM – Officina Termoplastica Milanese:

oil & gas, pneumatica, oleodinamica, packaging, alta temperatura e automotive.

Il nostro staff tecnico è in grado di analizzare e progettare la miglior protezione in plastica per ogni singola esigenza del cliente.

PRODOTTI:

- Protezioni terminali di tubi
- Tappi e cappucci in plastica per tubi a bicchiere
- Protezioni per flange con alette flessibili
- Coperchi universali per flange
- Protezioni adesive in gomma per flange.
- Protezioni adesive in polietilene
- Protezioni cilindriche per valvole e flange



## PANOZZO S.R.L.



Via del Caldone 50 H  
23807 Merate (LC)



T. +39 039 9275363



[www.panozzosrl.com](http://www.panozzosrl.com)  
[commerciale@panozzosrl.com](mailto:commerciale@panozzosrl.com)



Certificazione:  
ISO 9001:2015



Profilo



Contattaci

## PROFILO AZIENDALE

**Panozzo S.r.l. è un'azienda italiana che, da molti anni, opera con successo nella distribuzione di Tappi e Viteria in plastica.**

**Punto di forza è il sito internet: [www.panozzosrl.com](http://www.panozzosrl.com), il quale è strutturato in funzione dell'applicazione dei prodotti e dal quale è possibile richiedere campioni gratuiti, offerte e scaricare i cataloghi pdf suddivisi per categorie.**

La capacità di gestire richieste di piccole e grandi dimensioni, ci ha permesso, nel tempo, di sviluppare un rapporto di fiducia continuativo con i clienti.

La nostra ampia e variegata gamma di tappi e articoli in plastica di protezione ci permette di essere un riferimento per aziende appartenenti a settori merceologici altrettanto differenti tra loro, come: oil&gas, i produttori di valvole e gli attuatori, l'automotive, la nautica, il modellismo, la meccanica e molti altri.

- Tappi per chiusura fori  
[sottotappi cilindrici, sottotappi conici, tappi a testa piana]

- Tappi per protezione filetti  
[tappi filettati maschio, tappi filettati femmina, cappucci a pressione]

- Articoli per protezione flange  
[coperchi per flange, dischi adesivi flange]

- Tappi per chiusura tubi  
[cappucci a pressione, tappi a lamelle tondi, quadrati e rettangolari]

- Articoli tecnici vari  
[tappi per alberi motore, tappi per ingrassatori]

- Tappi per verniciatura  
[Tappi conici e cappucci per medie e alte temperature]

- Spirali e guaine per protezione tubi

- Accessori tubi e arredo  
[Tappi a lamelle con filetto interno, connettori]

- Viti e articoli in plastica per il fissaggio  
[viti, dadi, rondelle, boccole, distanziali, grani, copriviti, copridadi]

- Articoli per assemblaggio  
[fasteners, rivetti, clips, fascette]

- Protezioni per imballaggi  
[reti tubolari in plastica, profili in foam]







# STC



Via Antonio Vivaldi 34  
43011 Busseto (PR) Italia



T. +39 342 897 9938



[www.stcforniture.it](http://www.stcforniture.it)  
[info@stcforniture.it](mailto:info@stcforniture.it)



 **Profilo**



 **Contattaci**

## PROFILO AZIENDALE

**STC Services Technology & Consulting , è una realtà nata nel 2016 dalla voglia di mettersi in gioco del suo fondatore, che con oltre 30 anni di esperienza nella vendita di attrezzature utilizzate nelle fasi di produzione e manutenzione, si propone come alternativa al tradizionale rapporto cliente/fornitore.**

Quello che ci distingue è la professionalità, la competenza e la passione, forti di un'esperienza ultraventennale nella consulenza tecnica e commerciale, vendita, noleggio, service e formazione, che permettono a STC di proporre un'offerta completa nell'ambito dei settori quali: **PRODUZIONI MECCANICHE, ENERGIA, OIL & GAS, PETROLCHIMICO, INDUSTRIALE** con una varietà di prodotti sempre all'avanguardia nei rispettivi settori.

Il nostro obiettivo è quello di mettere a disposizione il know how, maturato nel corso degli anni, nella ricerca della soluzione migliore per le esigenze del cliente e delle attrezzature con il miglior rapporto qualità/prezzo, mantenendo un'attenzione particolare al servizio pre e post vendita. Il portafoglio prodotti comprende utensili per il serraggio a coppia controllata, macchinari fissi e portatili per test in pressione e manutenzioni di valvole, e attrezzature per lavorazioni meccaniche di lappatura e asportazione truciolo on site.

Siamo orgogliosi di rappresentare un marchio leader nel mercato come Ventil, con apparati di pressurizzazione, banchi test collaudo/taratura valvole, banchi prova ad alta pressione con tecnologia 4.0, verticali, orizzontali, a testa multipla, ribaltabili e combinati, per collaudo valvole di ogni tipo e attuatori, per test in ambiente controllato, criogenia e idrogeno ai quali si aggiungono sistemi di lappatura e smerigliatura per manutenzione valvole,

consumabili, officine mobili, container attrezzati e soluzioni personalizzate.

I prodotti Ventil offrono un raro livello di innovazione, essendo in grado di essere implementati da sistemi di digitalizzazione come l'Industrial Internet of Things (IIoT) e la tecnologia Blockchain, oltre ad un programma di test automatizzato di valvole CNC, tramite bracci robot, che consente ai produttori di ottimizzare l'efficienza produttiva, la sicurezza, l'affidabilità e la riduzione dei costi.

Nell'ambito del serraggio, offriamo prodotti del calibro di Atlas Copco, con un'alta specializzazione per i prodotti della gamma Bolting Solutions per serraggi a coppia controllata adatti ad applicazioni fino a 70.000 Nm, con tecnologie di serraggio idraulico, chiavi idrauliche, tensionatori e moltiplicatori di coppia pneumatici, elettronici, a batteria e manuali.

Per le lavorazioni in impianto, annoveriamo all'interno della nostra offerta prodotti quali torni portatili, spianatrici per flange, bareni, alesatrici, hot tapping, foratrici, maschiatrici tagliatubi a settore e cianfrinatrici, pompe e skid completi per test idraulici in alta pressione.

### PRODOTTI E SERVIZI

- VENDITA E NOLEGGIO ATTREZZATURE
- SERRAGGIO A COPPIA CONTROLLATA
- UTENSILI PNEUMATICI
- PRODOTTI CONSUMABILI PER LAPPATURA E FINITURA METALLI
- CONSULENZA E SERVICE ON SITE
- ATTREZZATURE PORTATILI MECCANICHE PER RIPRISTINO ON SITE



## STEELTRADE S.R.L.



**Località Cattagnina**  
29010, Rottofreno, (PC) Italia



T. +39 0523 78411



**[www.steeltrade.it](http://www.steeltrade.it)**  
**[segreteria@steeltrade.it](mailto:segreteria@steeltrade.it)**



**Certificazioni:**  
ISO 14001:2015, ISO 9001:2015, PED (2014/68/EU)



 **Profilo**



 **Contattaci**



## PROFILO AZIENDALE

**Steeltrade è una azienda italiana che da 40 anni opera nel mercato delle forniture per impianti Oil & Gas, Marittimo, Industria Chimica, Alimentare, Energia e Acqua. Da sempre i nostri obiettivi sono: la qualità dei componenti che produciamo e commercializziamo, l'efficienza del nostro sistema di gestione e la soddisfazione dei nostri clienti, supportandoli nelle loro esigenze progettuali.**

Negli anni l'azienda è diventata più di un semplice distributore, siamo cresciuti fino a trainare il settore della componentistica per Oil & Gas e settori rilevanti offrendo ai clienti pacchetti completi di soluzioni che soddisfano tutte le esigenze garantendo sempre la qualità Made in Italy.

### PRODOTTI

- TUBAZIONI INDUSTRIALI
- RACCORDI PER TUBAZIONI
- FLANGE
- VALVOLE INDUSTRIALI
- GUARNIZIONI E TIRANTI
- PEZZI SPECIALI

UNA STORIA MADE IN ITALY  
1981 – 2021 : 40 Anni di Esperienza

I nostri successi aumentano grazie alla voglia di continuare a migliorare e crescere mantenendo l'entusiasmo a la passione di sempre.

Sono trascorsi 40 anni: Da quando Steeltrade è stata fondata, il 26 Novembre del 1981 a Milano, l'azienda ha continuato a crescere in numero e nei progetti fino a diventare un gruppo consolidato di aziende e un punto di riferimento per clienti a livello internazionale.




**TÉCHNE**


Via Trieste 36/D  
22036 Erba (CO) Italia



T. +39 031 641009



[www.technevalves.com](http://www.technevalves.com)  
[techne@technevalves.com](mailto:techne@technevalves.com)



Certificazione:  
API ISO 9001:2000, API Q1 Ed. 7



Profilo



Contattaci

## PROFILO AZIENDALE

### PRESSURE FITTINGS

**This product category includes all those components commonly assembled on the valves and used for a correct maintenance and safe operativity during their cycle life.**

**Considering their importance for functioning and safety they are designed and produced with the same design approach dedicated for valves, in terms of: working pressure, chemical compatibility, use.**

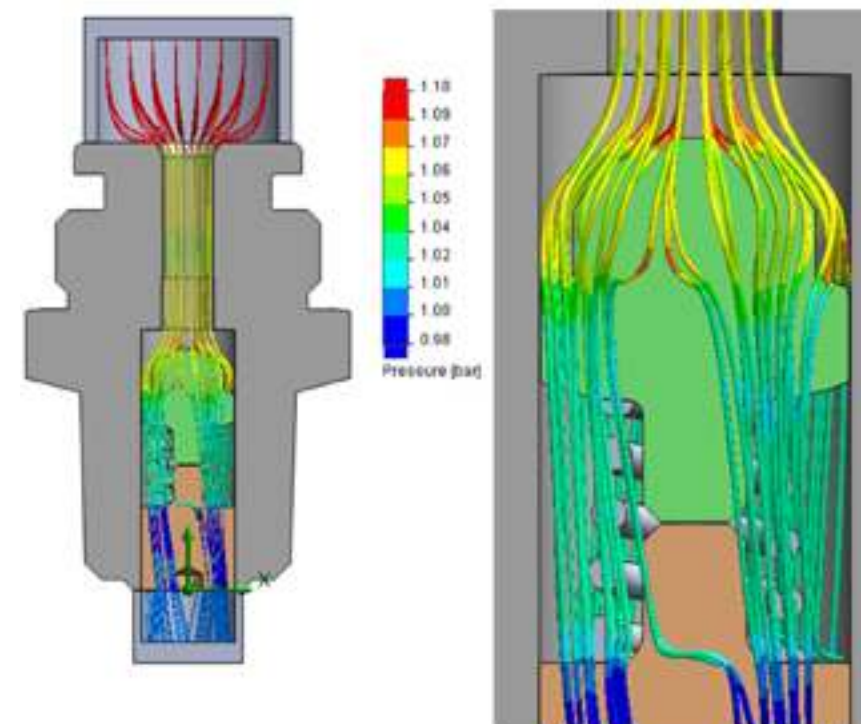
**These parts must be considered as: Containing Parts, Controlling Parts, Pressure Boundary Penetration.**

### GREASE FITTING & INNER CHECK VALVES:

These fittings are designed to allow injection of lubricating/sealing/cleaning compounds into a surface and to prevent leakage into the atmosphere. Inner check are normally installed below grease fittings, as safety precaution. API 6A - PR2F Validation: Following to last Customers' requirements we have improved our fittings performances to be in accordance with the most restrictive testing requests of API 6A Latest Ed – Annex F. These metal-to-metal seal fittings should be tested also as defined by API6A-PSL3G cycle or in accordance with further specific Customer's needs. During validation process we are also performing several tests on new 15Ksi Pressure Relief Tools.

### BALL & CHECK VALVES:

Further to the same operating conditions of previous product category, the design of these valves provides for the presence of an additional floating ball between two check seals. This valve allows more safety during greasing operations.



**NEEDLE & BLEEDER VALVES:**

Designed to regulate flow or to vent pressurized pipeline product from inside of the valves, pressure vessels or other systems on which they are installed.

**SAFETY VALVES:**

Designed to automatically release the process fluid from valves, pressure vessels or other systems, when the pressure exceeds pre-set limits. The setting pressure could be in accordance with the standard pressure class or end-users' specific requirements. Valves can be furnished with Conformity Declaration in accordance with DIR 2014/68/ EU – Annex III – Module "B" & "D".

**PLUG & OTHER FITTINGS:**

Used for draining operations or as connection between components.

**PRESSURE RELIEF TOOLS:**

Designed to allow the release of exceeding pressure inside the system. This type of tools must be used with grease fitting, inner check and ball & check products categories during maintenance operations or replacement of grease fitting and/or inner check.

**T-LOCK - METAL TUBE CONNECTION FITTING**

T-Lock is designed to allow the union between tube, threaded connections or other. Every kind of connection can be designed and customized for several services. In addition to our 10/15/20ksi T-Lock metal compression fittings, a new concept of straight, elbow, T, cross fittings is now available. Customer can decide to modify and customize various metal tube connections thanks to our modular in/out connection design.

**PRESSURE FITTINGS**

**All'interno di questa famiglia di prodotti, includiamo tutti quei componenti comunemente assemblati sulle valvole e utilizzati per una corretta manutenzione e una sicura operatività durante la vita delle stesse.**

**Sono componenti di assoluta importanza, progettati e prodotti utilizzando lo stesso approccio progettuale utilizzato per le valvole e per gli impianti ove vengono installati, in termini di: pressione di esercizio, compatibilità chimiche, prestazioni.**

**Queste parti, a tutti gli effetti, devono essere trattati e considerate come: Containing Parts, Controlling Parts, Pressure Boundary Penetration.**

**INGRASSATORI & VALVOLE DI RITEGNO:**

Progettati per consentire l'iniezione di grassi lubrificanti/sigillanti/detergenti all'interno di valvole e impianti sui quali sono installati. Le Valvole di Ritegno sono normalmente installate prima degli ingrassatori, come ulteriore barriera di sicurezza.

**Certificazione API 6A - PR2F:**

In linea con le ultime richieste di mercato, abbiamo ulteriormente migliorato le prestazioni dei nostri fittings, per renderli conformi ai requisiti dell'ultima edizione dell'API 6A, garantendo la conformità all'Annex F della stessa.

La tenuta metal-to-metal è stata inoltre collaudata per superare i test API6A-PSL3G. A completamento degli steps di validazione PR2F, si sono eseguiti diversi test sui nuovi Pressure Relief Tools dimensionati per utilizzo 15Ksi.

**VALVOLE BALL & CHECK:**

In aggiunta alla precedente famiglia di prodotto, le valvole B&C si caratterizzano per la presenza di una tenuta floating tra due tenute checks. L'installazione e l'utilizzo di questa valvola, garantisce maggiore sicurezza durante le operazioni di ingrassaggio e di manutenzione.

**VALVOLE A SPILLO E DI DRENAGGIO:**

Progettate per operazioni di regolazione o drenaggio di fluido presente all'interno degli impianti.

**VALVOLE DI SICUREZZA:**

Progettate per garantire il rilascio in automatico del fluido di processo all'interno dell'impianto in caso di sovra-pressione. La pressione di settaggio viene definita per le varie classi di pressione o in accordo a richieste mandatorie del Cliente. Le valvole possono essere fornite corredate del certificato di Dichiarazione di Conformità in accordo alla DIR 2014/68/ EU – Annex III – Module "B" & "D".

**PLUG & OTHER FITTINGS:**

Utilizzati per le operazioni di drenaggio e/o di connessione tra componenti.

**PRESSURE RELIEF TOOLS:**

Progettati per garantire il rilascio in sicurezza dell'eventuale Pressione presente all'interno degli impianti a monte delle Valvole di Ritegno e/o degli Ingrassatori. È necessario l'utilizzo di questi accessori durante le operazioni di sfiato e/o manutenzione per la corretta salvaguardia delle attrezzature stesse.

**T-LOCK - METAL TUBE CONNECTION FITTING**

La famiglia delle connessioni Téchne T-Lock è stata progettata per garantire la connessione a singola o doppia ogiva tra tubi metallici. In aggiunta alle connessioni meccaniche 10/15/20Ksi a doppia ogiva Téchne T-Lock, un nuovo concetto di connessione modulare è ora disponibile. La nuova soluzione garantisce maggiore libertà e flessibilità nella scelta di size e tipo di connessione.





## HIMON BEARINGS



Via Leonardo Da Vinci, 16, 24064  
Grumello Del Monte, (BG) Italy



T. +39 035 039 0880



[www.himonbearings.com](http://www.himonbearings.com)  
[info@himonbearings.com](mailto:info@himonbearings.com)



Certificazioni:  
ISO 9001:2015



Profilo



Contattaci

Accedi ai contenuti digitali



## PROFILO AZIENDALE

**Himon Bearings S.r.l. è un'azienda italiana con oltre 30 anni di esperienza nello sviluppo e nella produzione di cuscinetti radenti ad alte prestazioni.**

**Fondata nei primi anni '90 a Bergamo come realtà familiare, oggi è un partner internazionale riconosciuto per l'innovazione, la qualità e la capacità di sviluppare soluzioni su misura.**

Dopo anni di sviluppi e fusioni societarie, nel 2025 Himon Bearings torna sul mercato come azienda indipendente, con una visione orientata a innovazione, competitività e sostenibilità. L'obiettivo è offrire soluzioni tecnologicamente avanzate e creare valore duraturo per partner e clienti in tutto il mondo.

L'azienda opera in settori ad alta complessità, come l'Oil & Gas, dove i componenti devono garantire elevate prestazioni anche in condizioni estreme. Le applicazioni dei prodotti Himon Bearings si estendono inoltre ai settori industriale, automotive, navale, agricolo, medicale ed energie rinnovabili.

### PRODOTTI

#### - FRITEX®

Ideale per applicazioni heavy-duty con alta resistenza a carichi, agenti chimici e temperature elevate.

#### - MU

Soluzione versatile e personalizzabile, molto utilizzata nel settore Oil & Gas.

#### - Carbide, HT e BT

Progettate per alte temperature, garantiscono affidabilità fino a 430°C.

#### - DRINOX

Indicata per applicazioni non heavy-duty dove non è consentito l'uso del bronzo.

Tutti i materiali sono disponibili in diverse configurazioni e supporti metallici, garantendo massima flessibilità progettuale. L'offerta include anche prodotti in PTFE e PEEK con formulazioni avanzate per molteplici applicazioni industriali.



**BULLONERIA E  
TIRANTERIA SPECIALE.  
SU MISURA PER IL TUO  
PROGETTO**



VIA GIOVANNI DA CERMENATE 97, 22063 CANTÙ (CO)  
+39 031 2498999 | +39 031 2741987 | +39 331 3914517  
INFO@EFSFASTENERS.COM



**Best Finishing**

[www.bestfinishing.it](http://www.bestfinishing.it)  
0295 384060





# OFFICINE SBARRA

LAVORAZIONE FLANGE  
MECCANICA DI PRECISIONE  
LAVORAZIONE MECCANICA  
OIL & GAS



## Contact Us :

+39 0187 429078 

[www.officinesbarra.org](http://www.officinesbarra.org) 

Via della Stazione 27, MS,  
Bagnone, (MS) 







WWW.OFFICINECIOETTO.IT

+39 0442 469163

LAVORAZIONI  
DI TORNITURA,  
FRESATURA,  
RETTIFICA,  
TRATTAMENTI  
TERMICI E  
GALVANICI

# SALDATURA CLADDING VERNICIATURA

- RIPORTI DI SALDATURA
- IMPIANTI DI SALDATURA
- VERNICIATURA
- RIVESTIMENTI NON METALLICI





Da oltre 40 anni



# CONTI SALDATURE

Specializzata nella  
prefabbricazione e saldatura degli  
acciai destinati a componenti per  
apparecchi a pressione.



## GMP COLOR



Via per Legnano 59, Rescaldina (MI)



+39 0331 317687



[www.gmpcolor.it](http://www.gmpcolor.it)



[info@gmpcolor.it](mailto:info@gmpcolor.it)



CONTI SALDATURE DI CONTI FABIO E CONTI SIMONE SNC Officina per la Saldatura  
e la Prefabbricazione, Via Fantoni 13/A 24049 Verdello (Bergamo)  
+39 035.4829538 - [info@contisaldature.it](mailto:info@contisaldature.it) - [www.contisaldature.it](http://www.contisaldature.it)



## COMMERSALD IMPIANTI



Via Labriola 42  
41123 Modena (MO) Italia



T. +39 059 822374



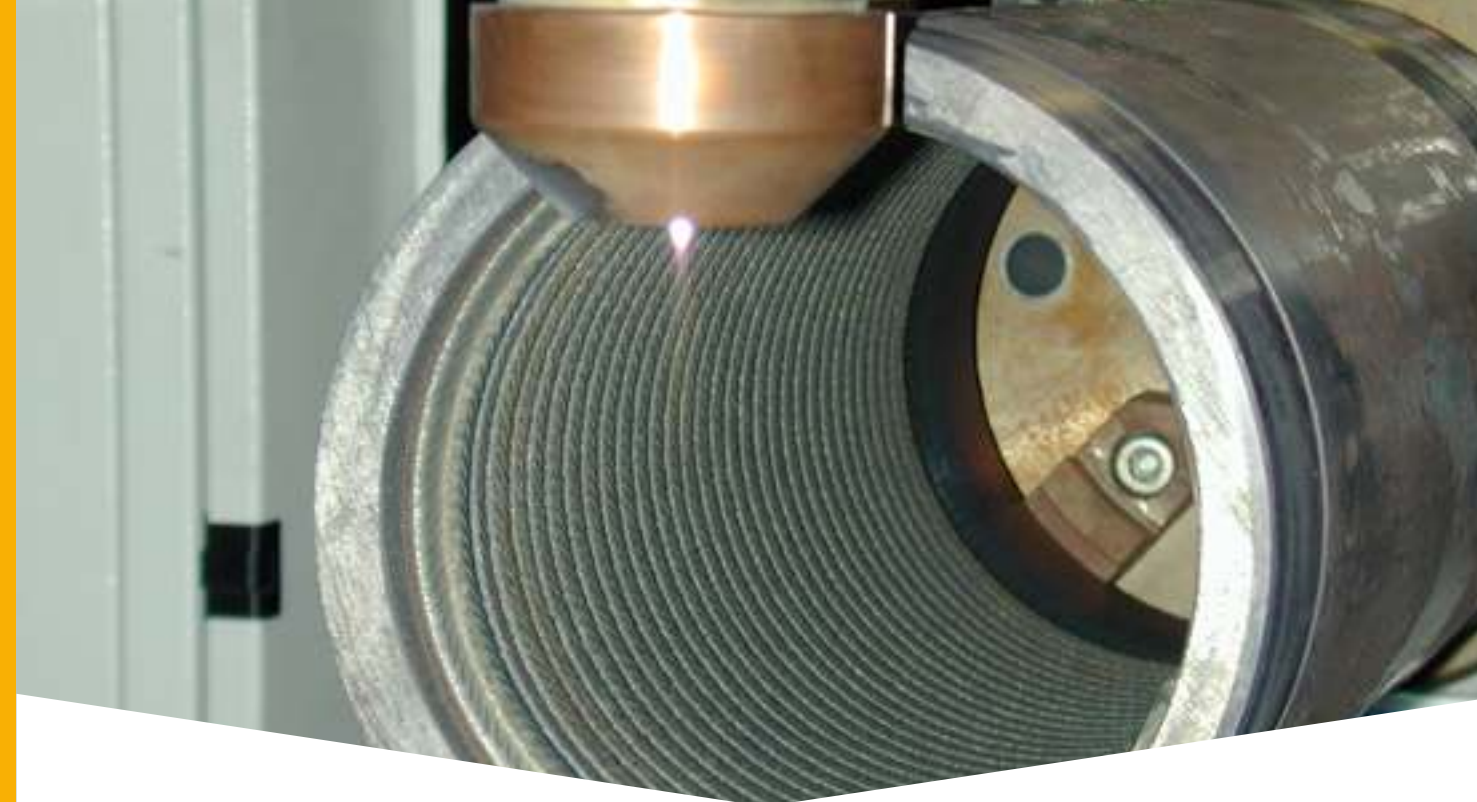
[www.commersald.com](http://www.commersald.com)  
[info@commersald.com](mailto:info@commersald.com)



 **Profilo**



 **Contattaci**



## PROFILO AZIENDALE

**Commersald Impianti è una delle aziende leader nella produzione di saldatrici, impianti e complementi per saldatura basati sul processo PTA (Plasma Arco Trasferito) e laser cladding con polvere o con filo caldo. Nata come divisione di Commersald alla fine degli anni 90, in pochi anni e con appena 14 dipendenti l'azienda si è imposta rapidamente in Italia, in Europa e nel mondo con risultati straordinari.**

Il successo di Commersald Impianti è dovuto all'altissima specializzazione nello sviluppo della saldatura PTA e laser cladding, ottenuto attraverso investimenti costanti in ricerca e innovazione, unito all'esperienza del Gruppo Commersald nonché alla capacità di reinterpretarne la tradizione commerciale in una nuova azienda di tipo produttivo, ad elevato contenuto tecnologico. Commersald Impianti realizza infatti internamente la maggior parte della produzione, dalla progettazione dei macchinari alla programmazione dei software, fino all'installazione dell'impianto presso il cliente.

In questo modo si garantisce un controllo totale della qualità di ciascun componente, oltre a un servizio di assistenza al top dell'affidabilità. L'assistenza post vendita di Commersald Impianti infatti interviene on-site direttamente dall'Italia in tutta Europa attraverso i suoi tecnici e attraverso una rete di collaboratori qualificati anche nel resto del mondo. Inoltre il servizio di assistenza da remoto a disposizione consente d'intervenire in tempo reale direttamente sull'impianto del cliente, garantendo velocità di trasmissione d'informazioni e fermi macchina ridotti.

### SETTORI DI RIFERIMENTO

Grazie agli evidenti vantaggi la saldatura PTA e il laser cladding trovano applicazione in tutto il mondo in numerosi settori industriali tra cui:

- Oil & Gas
- Automotive
- Produzione di energia
- Vetro
- Perforazioni
- Plastica
- Acciaieria
- Ceramica



**CONTI  
SALDATURE**

**CONTI SALDATURE**



Via Fantoni 13/A  
24049 Verdello (BG) Italia



T. +39 035 4829538



[www.contisaldature.it/](http://www.contisaldature.it/)  
[info@contisaldature.it](mailto:info@contisaldature.it)



**Profilo**



**Contattaci**



## PROFILO AZIENDALE

**La "Conti Saldature di Conti Fabio e Simone Snc", è una società con quaranta anni di esperienza, specializzata nella prefabbricazione e saldatura degli acciai destinati a componenti per apparecchi a pressione.**

Il sistema di gestione qualità è certificato ISO 9001-2008 le attività di saldatura per recipienti in pressione sono state certificate Lloyd Register Emea " Fusion welded pressure vessels class 2.1", Da Aprile 2016 la Conti Saldature ha ottenuto la certificazione ASME U-Stamp e National Board .

Ci occupiamo da 45 anni di lavorazioni di:

- Saldatura conto terzi
- Costruzione apparecchi in pressione comprensiva di documentazione tecnica (eventuale progettazione, welding book, piani di controllo con gli enti, report ndt)
- Welding overlay
- Controlli non distruttivi (con bunker rx interno) con personale qualificato RT, PT, UT, MT, VT liv.II
- Eventuali trattamenti termici localizzati post-saldatura con apparecchiature a resistanza
- Esecuzione di durezza con MIC-10 e PMI con apparecchiatura NITON XL 2

- Collaudi in pressione (con moltiplicatore pneumatico sino a 1000 bar)

Abbiamo un portfolio qualifiche ampio (sono più di 100 PQR) secondo ASME ed EN per una gamma di materiali ampia: dal comune acciaio al carbonio fino a materiali come i duplex, leghe di nichel, acciai al Cr-Mo ecc... in base alle esigenze del cliente siamo sempre disponibili a qualificare nuovi procedimenti, ci avvaliamo di tecnico IWT aziendale per attività di coordinamento in saldatura, ideazione e stesura qualifiche di saldatura.

### VISION

Nostro obiettivo strategico primario è far sì che Conti Saldature s.n.c. consolidi nel futuro la propria realtà d'eccellenza nel segmento delle saldature e della costruzione di apparecchi a pressione. Per poter rispondere alle mutevoli sfide economiche, ecologiche e sociali, abbiamo affinato e reso ancora più concreti i processi delle nostre strutture orientandoci ad un successo a lungo termine.



**CRM S.R.L.**



Via delle Industrie 27/29  
20040 Cambiago (MI) Italia



T. +39 02 9506172  
F. +39 02 95308228



[www.crmwelding.it](http://www.crmwelding.it)  
[crm.cambiago@libero.it](mailto:crm.cambiago@libero.it)



**Certificazioni:**  
**UNI EN ISO 9001**



 **Profilo**



 **Contattaci**



## PROFILO AZIENDALE

**Fondata nel 1963 dall'Ing. Gallo Mario come attività artigianale per manutenzioni e costruzioni saldate, la CRM Srl continua la sua storia negli anni '70 con i figli del fondatore gli Ing. Antonio e Giampaolo Gallo.**

In questi anni di grande sviluppo e trasformazione iniziano anche le prime attività di placcatura per il settore petrolchimico e l'azienda si trasferisce nell'attuale sede di Cambiago (MI) per focalizzarsi ulteriormente sull'attività dei riporti. Dal 1992 anche il nipote del fondatore, Ing. Claudio GALLO, entra in azienda sviluppando il settore del controllo e della qualità e facendole conseguire, nell'anno 2000, la certificazione UNI EN ISO 9001.

### LAVORAZIONI PRINCIPALI

Riporti di saldatura di tutti i materiali saldabili; leghe dure; leghe speciali a base Nichel, leghe di Cobalto o Rame; acciai inox; acciai al C e legati. Saldature testa-testa fino a 250 mm di profondità con acciai al C, bassolegati, inossidabili e leghe a base Nichel. Riporti speciali per rigenerazione di particolari usurati.

L'attività si completa con i controlli non distruttivi

preventivi e di produzione mediante:

- PT, MT e UT con nostro personale certificato al II Livello secondo ASNT e/o EN;
- misurazioni di Ferrite con ferritoscopio FISHER;
- controlli di durezza con EQUOTIP;
- controlli spessori riporto con FISHER Deltascope MP10 (per materiali amagnetici);
- misuratore di ossigeno residuo per saldature testa-testa con protezione gassosa al rovescio.

### APPLICAZIONI PARTICOLARI:

- Riporti a nastro e filo su sfere, corpi e flange di valvole a sfera e valvole varie;
- Riporti a nastro e filo su piastre tubiere, virole e fondi bombati;
- Riporti automatici a filo sui diam. int. di flangie, bocchelli, tubi, curve e fitting vari;
- Riporti robotizzati su bocchelli già montati in opera;
- Riporti antiusura di forti spessori (quali stelle frantumazione agglomerato altoforno ecc.);
- Saldature di giunzione con procedimento in arco sommerso e tecnica "narrow gap" per spessori fino a 250 mm.
- Saldatura corpi/chiusure di valvole a sfera "fully welded" con impianto automatico a 2 teste saldanti e con raffreddamento forzato con glicole a protezione delle guarnizioni.





## DONELLI ALEXO SRL



Via Francesco Somma, 64  
20012 , Cuggiono, (MI) Italy



T. +39 02 97240792



[www.donelli.it](http://www.donelli.it)  
[alexo@donelli.it](mailto:alexo@donelli.it)



Profilo



Contattaci



## PROFILO AZIENDALE

**Donelli Alexo, parte del Gruppo Donelli fondato nel 1911, è un'azienda leader nel settore dei trattamenti protettivi anticorrosivi. Con una solida esperienza, offriamo una vasta gamma di soluzioni per la protezione di infrastrutture e componenti industriali, con particolare focus su valvole e attuatori per i settori petrolchimico e dell'acqua potabile.**

### COSA FACCIAMO

#### TRATTAMENTI ANTICORROSIVI

Applichiamo una vasta gamma di rivestimenti protettivi per prevenire la corrosione su diverse superfici e strutture.

#### Applicazioni speciali:

FBE (Fusion Bonded Epoxy): Rivestimento epossidico in polvere che offre un'eccellente protezione dalla corrosione, ideale per rivestimenti interni di valvole e tubi nel settore oil & gas.

TSA (Thermal Spray Aluminum): Tecnica di metallizzazione a spruzzo termico che deposita un rivestimento di alluminio (o zinco nel caso di TSZ) per una protezione anticorrosiva di lunga durata, ideale per ambienti marini e industriali aggressivi.

Protezione passiva dal fuoco: Realizziamo sistemi di protezione efficaci contro incendi da idrocarburi e cellulosa, conformi alle normative vigenti.

Offriamo soluzioni per l'isolamento termico di componenti industriali per ottimizzare l'efficienza energetica e la sicurezza.

Verniciatura a polvere: Applichiamo vernici in polvere con sistemi certificati Qualicoat, garantendo la massima qualità e durata nel tempo.

#### PERCHÉ SCEGLIERCI

Esperienza e affidabilità: Facciamo parte di un gruppo con oltre un secolo di storia, un partner affidabile e competente per la protezione dei vostri asset.

Tecnologia e innovazione: Investiamo costantemente in ricerca e sviluppo per offrire soluzioni all'avanguardia e sostenibili.



## EFFE EFFE WELDING S.R.L.



Via Risorgimento 212  
21040 Gerenzano (VA) Italia



T. +39 02 9682076



[www.effeeffewelding.it](http://www.effeeffewelding.it)  
[info@effeeffewelding.it](mailto:info@effeeffewelding.it)



Profilo



Contattaci

Accedi ai contenuti digitali



## PROFILO AZIENDALE

**EFFE EFFE è un'azienda sita nel territorio Saronnese che gode di un'esperienza pluriennale nel settore petrolchimico chimico,**

**particolarmente specializzata in riporti e saldature di componenti di valvole, ottenendo ottimi risultati anche nell'ambito dell'industria siderurgica.**

Effettuiamo riporti e saldature di qualsiasi materiale garantendo la qualità del prodotto grazie ad un sistema di gestione certificato UNI EN ISO 3834-2:2006 (by TÜV).

La nostra azienda si avvale di macchinari all'avanguardia tra cui:

- Impianti di saldatura semiautomatici con posizionatori a tavola rotante fino a 12000 kg;
- Posizionatore a rulli da 25 ton
- Saldatrici ad arco pulsato Castolin, Fronius (GTAW, GMAW, SMAW E SAW)
- Carroponte da 10 t
- Forni per stoccaggio materiale d'apporto e flusso

### DALLA MATERIA ALL'AZIONE

Monitoriamo tutti i processi di saldatura dal primo secondo fino a manufatto terminato. Lavoriamo su Acciaio Inox, Duplex, Carbon Steel e su molti altri materiali, sempre garantendo la miglior performance e tutta l'assistenza che ti serve.

### CONTROLLI E CERTIFICAZIONI

Siamo in grado di eseguire analisi e controlli non distruttivi sui componenti, garantendo la piena conformità del prodotto. Il personale tecnico è certificato Livello II, in accordo alla normativa SNT-TC- 1° Ed. 2006. EFFE EFFE è dotata di sistema di qualità certificato UNI EN ISO 3834-2:2006 (by TÜV) e UNI EN ISO 9001-2015 (by TÜV) per la saldatura e riporti di saldatura su componenti valvole.

### LAVORAZIONI

Siamo qualificati per procedimenti semi-automatici, manuali, automatici per riporti anticorrosivi, anti usura e saldature a piena penetrazione. Siamo specializzati in GMAW, SMAW, GTAW, SAW, FCAW. Non fa parte delle lavorazioni, ma lo spirito di collaborazione e il desiderio di dare sempre il massimo per i nostri clienti sono i nostri punti di forza. È per i nostri clienti che abbiamo come chiaro obiettivo il miglioramento dei nostri standard qualitativi, senza mai fermarci.





## EUROSALD



Via Evangelista Torricelli 5  
MI, Cusago, (MI) Italia



T. +39 02 9019840  
F. +39 02 9019840



[www.eurosaldsnc.com](http://www.eurosaldsnc.com)  
[info@eurosaldsnc.com](mailto:info@eurosaldsnc.com)



 **Profilo**



 **Contattaci**

Accedi ai contenuti digitali



## PROFILO AZIENDALE

**Nel 1975, grazie alla passione del Sig. Quisini, nasce, alle porte di Milano, la EUROSALD.**

**Da subito le lavorazioni della EUROSALD si sono contraddistinte per l'alta qualità. Con gli anni l'impresa e' cresciuta fino ad occupare l'attuale capannone di oltre 1.000 Mt2 coperti.**

La selezione delle attrezzature migliori e dei metodi di lavorazione più affidabili hanno portato la EUROSALD a ricoprire una posizione di rilievo per tutte le lavorazioni dove precisione ed affidabilità sono importantissime.

Fra i nostri clienti annoveriamo la spett.le Valvosider srl e molte multinazionali da sempre impegnate nella realizzazione d'impianti, sotto precisione, per l'estrazione del petrolio e non solo.

Il nostro staff tecnico e' a disposizione dei clienti per trovare la soluzione migliore per ogni lavorazione che richieda saldature di precisione e affidabili.

### SERVIZI

- Saldature professionali MIG e TIG  
Eseguiamo riporto di qualsiasi lega e, in particolare, di Stellite Gr. 6/12/21 (base Cobalto) e d'Inconel 625 (base Nichel) con procedimenti TIG - MIG - Plasma.
- Lavorazioni con braccio Robotizzato  
Grazie all'impianto robotizzato Kawasaki siamo in grado di realizzare le lavorazioni più complesse con la massima precisione.
- Forni per trattamenti termici  
Siamo in grado d'eseguire forniture complete di particolari iniziando dal materiale Base fino al pezzo finito: SEGGI da 2" a 12" in A105 - A182 - F316 - A350 - LF2. Tutti i procedimenti di riporto sono qualificati secondo ASME Sez. IX/EN.



## GMP COLOR



Via per Legnano 59  
20027 Rescaldina (MI) Italia



T. +39 0331 317687



[www.gmpcolor.it](http://www.gmpcolor.it)  
[info@gmpcolor.it](mailto:info@gmpcolor.it)



**Certificazioni:**  
ISO 8501-1, ISO 8502-3 T, ISO 8502-4, ISO 8502-6,  
ISO 8502-9, ISO 8503, ASTM D4285



Profilo



Contattaci

## PROFILO AZIENDALE

**GMP Color è un'azienda giovane attiva nel contesto della verniciatura industriale e specializzata nel settore oil & gas. Nel nostro sito produttivo di 1200 metri quadri, localizzato in una posizione strategica tra i comuni di Rescaldina, Cerro Maggiore e Castellanza, ci occupiamo dell'intero processo di verniciatura, dalla preparazione all'imballaggio, al fine di garantire un servizio veloce e di qualità a tutti i nostri Clienti.**

**Non solo verniciatura:** il vero plus della nostra Azienda è la passione e la conoscenza del settore in cui operiamo. Siamo quindi proattivi nel proporre soluzioni avanzate e personalizzate per le necessità di ogni Cliente.

**Sabbatura:** La sabbatura è il primo e fondamentale passaggio per garantire qualità, resistenza e durabilità al prodotto finito. Questa fase necessita di una minima preparazione del prodotto, in cui si procede alla pulizia dei pezzi per rimuovere olio e grasso, che andrebbero a pregiudicare il risultato finale di questo passaggio. Una sabbatura ben fatta consente l'erosione della parte più superficiale del materiale tramite un getto di sabbia e aria e ha come risultato una base porosa, adatta a ricevere trattamenti specifici successivi.

Ogni lavorazione e materiale necessita del trattamento di sabbatura più adatto, noi di **GMP Color** disponiamo di due impianti che ci permettono di poter lavorare sia materiali ferrosi, sia non ferrosi: Impianto automatico, granigliatrice a grappolo Impianto manuale di 7x4x4 metri Le nostre tipologie di sabbatura: Graniglia Metallica adatta per la sabbatura di superfici in acciaio al carbonio Garnet adatto per la sabbatura di superfici in acciaio inossidabile.

Il processo di sabbatura si conclude con un'attenta analisi del risultato, che comprende: La verniciatura rappresenta una delle fasi finali delle nostre lavorazioni e viene utilizzata per donare al lavorato un trattamento anticorrosivo che permette di mantenere a lungo le caratteristiche tecniche del prodotto.

Durante questa fase, infatti, si applica una sottile pellicola che assicura al prodotto una protezione al 100% dagli agenti atmosferici e chimici. Durabilità e protezione, quindi, ma non solo: una verniciatura di qualità permette di migliorare l'aspetto estetico del prodotto. Il processo di verniciatura inizia dopo la sabbatura e la mascheratura del prodotto, al fine di proteggere le zone più critiche del manufatto.

**GMP Color** è specializzata nel trattamento di verniciatura a liquido in quanto garantisce:

### Rapidità

La verniciatura a liquido è un'alternativa rapida che ci permette di consegnare il prodotto in tempi brevi. Versatilità Questa tipologia di verniciatura è adatta per trattare tutte le superfici, compreso il metallo.

### Adattabilità

La verniciatura a liquido consente di garantire il miglior trattamento in base alle necessità del cliente: finì estetici, di protezione dagli agenti atmosferici, alle alte o alle basse temperature.

### Flessibilità

Questo tipo di lavorazione ci permette di essere efficaci sia su grandi commesse, sia su piccoli quantitativi, senza compromettere la qualità del prodotto finito.





## MG VERNICIATURE



Via del Molino, 17  
24060, Chiuduno, (BG) Italy



T. +39 035 838599



[www.mgverniciaturesrl.it](http://www.mgverniciaturesrl.it)  
[mgverniciaturesrl@gmail.com](mailto:mgverniciaturesrl@gmail.com)



**Certificazioni:**  
ISO 9001, ISO 45001, CERTIFICATO ISPETTORE NACE, NACE  
MARINE COATINGS



Profilo



Contattaci

Accedi ai contenuti digitali



## PROFILO AZIENDALE

**La nostra azienda nasce da una profonda competenza nel settore della carpenteria meccanica, affermandosi, in 18 anni, come punto di riferimento nella verniciatura industriale e in trattamenti di anti-corrosione. Spinta dalla crescente richiesta, abbiamo esteso i servizi alla sabbatura e alla metallizzazione di metalli fino a comprendere anche la logistica, l'imballaggio e il trasporto finale.**

### Precisione e Personalizzazione:

La missione su cui si fonda l'azienda, è quella di garantire un alto standard di precisione e personalizzazione nelle lavorazioni di verniciatura. La varietà delle cabine, tra cui quelle dedicate alla lavorazione di acciai inossidabili, permette di adattare il trattamento alle specifiche caratteristiche dei materiali.

### Impianti specializzati:

Il nostro impianto si distingue per la presenza di avanzate cabine di verniciatura, il cui numero e la

capacità sono stati sviluppati in risposta diretta alle richieste del mercato. Con due cabine di sabbatura dedicate e otto cabine di verniciatura, garantiamo un alto livello di lavorazioni personalizzate.

### Trattamenti e lavorazioni superficiali metalliche certificati:

La nostra società punta a offrire sempre servizi di altissima qualità e in linea con le normative vigenti in materia. Per questo selezioniamo attentamente il nostro personale, scegliendo operatori con esperienza nelle mansioni e provvedono all'aggiornamento continuo della loro competenza.

### Garanzia a servizio dei clienti:

Nel corso degli anni abbiamo raggiunto due traguardi importantissimi per garantire un'offerta di servizi affidabili ed efficienti per tutti i settori industriali che si rivolgono a noi.





## METAL-PLASMA S.R.L.



Via Galileo Galilei 14-16-18  
Trav 1°, 25010 , San Zeno Naviglio, (BS) Italy



T. +39 030 2160589



[www.metal-plasma.net](http://www.metal-plasma.net)  
[info@metal-plasma.it](mailto:info@metal-plasma.it)



Profilo



Contattaci

Accedi ai contenuti digitali



## PROFILO AZIENDALE

**Siamo presenti sul mercato da oltre 30 anni per risolvere casistiche di diversa natura come ad esempio problemi di usura, corrosione, aderenza, isolamento termico ed elettrico, aumento del grip. I trattamenti hi-tech sono realizzati con le più recenti tecnologie: LASER CLADDING, HVOF, APS (air plasma spray) ; oltre alla più tradizionale (Wire Gas Spray).**

Essi possono essere applicati a componenti di geometrie e materiali differenti, con piccole e grandi dimensioni appartenenti a svariati settori.

**Laser cladding**  
È LA MIGLIOR TECNOLOGIA PER RIGENERARE E PROTEGGERE I TUOI COMPONENTI

Si tratta di un processo innovativo di saldatura che utilizza la fonte laser per unire il materiale del rivestimento a quello base.

**I rivestimenti depositati da Metal Plasma comprendono una vasta gamma di materiali:**

- Leghe metalliche (BRONZO, METALLO BIANCO, ACCIAIO AL CARBONIO, ACCIAIO INOSSIDABILE)
- Super leghe a base di nichel e a base cobalto (INCONEL – HASTELLOY -STELLITI etc.)
- Tutte le famiglie di carburi (tungsteno e carburi di cromo)
- Le varie famiglie di ossidi ceramici (ossido di cromo, allumina, zirconio, ecc).







## V.I.P. VERNICIATURE



Via Alessandro Manzoni, 18/C  
20020, Magnago, (MI) Italia



T. +39 0331 877593



[amministrazione@vipitaly.it](mailto:amministrazione@vipitaly.it)



 **Profilo**



 **Contattaci**



## PROFILO AZIENDALE

**VIP Srl: Una storia di passione ed eccellenza nella protezione anticorrosiva per il settore Oil & Gas**

### La Nostra Storia

VIP Srl nasce nel 2012 dalla passione e dall'esperienza di un team di professionisti con una profonda conoscenza dei trattamenti anticorrosivi e delle pitturazioni industriali. Fin dall'inizio, ci siamo distinti per la collaborazione assidua con clienti nazionali e internazionali, l'intraprendenza manageriale e l'impegno costante per la qualità delle lavorazioni.

### Chi Siamo

Oggi, VIP Srl è un'azienda leader nel settore dei trattamenti anticorrosivi per valvole fino a 52" e componenti per l'industria petrolifera e del gas. Il nostro team di esperti altamente qualificati è dedicato a fornire soluzioni di protezione anticorrosiva affidabili e di alta qualità per garantire il funzionamento sicuro ed efficiente delle vostre apparecchiature critiche.

### I Nostri Servizi

Analizziamo attentamente ogni componente per determinarne lo stato e le esigenze specifiche.

#### - PRETRATTAMENTO

Utilizziamo tecniche avanzate di pretrattamento per preparare accuratamente le superfici, garantendo un'adesione ottimale dei rivestimenti anticorrosivi e la massima durata nel tempo.

#### - SABBIATURA

Impieghiamo una varietà di tecnologie e materiali per garantire risultati eccellenti e personalizzati per ogni esigenza.

#### - RIVESTIMENTI ANTICORROSIVI

Applichiamo sistemi di rivestimento di alta qualità appositamente progettati per resistere alle condizioni ambientali più aggressive in accordo a normativa ISO 12944, inclusi CX, IM1, IM2, IM3 e IM4.

#### - CONTROLLO QUALITÀ

Eseguiamo rigorosi controlli di qualità in ogni fase del processo, inclusi test distruttivi e non distruttivi, in conformità con le normative internazionali (ASTM, AMPP, ISO).

#### - IMBALLAGGIO

Offriamo soluzioni di imballaggio su misura per garantire che i componenti raggiungano la destinazione finale in perfette condizioni.



## V.M.T. SABBIATURE S.R.L.



Via Pernisa 3,  
37023 Lugo di Grezzana (VR)



T. 045 7050788  
F. 045 6782458



[info@vmtsabbature.com](mailto:info@vmtsabbature.com)



**Profilo**



**Contattaci**

Accedi ai contenuti digitali



## PROFILO AZIENDALE

**Fondata da Flavio Pezzo nel 1998 e oggi gestita insieme ai figli Luca e Filippo, V.M.T. Srl si è sviluppata negli anni fino a diventare un solido riferimento per i servizi di micropallinatura, sabbatura e verniciatura industriale a Verona e in tutto il Nord Italia.**

La verniciatura industriale rappresenta una fase essenziale per la protezione e la finitura di componenti metallici e strutture di grandi dimensioni. Realizziamo trattamenti avanzati su grandi oggetti e macchinari, garantendo resistenza alla corrosione e un'estetica uniforme.

Utilizziamo diverse tecnologie in base alle esigenze applicative: la verniciatura a polveri, ideale per superfici resistenti a usura e agenti chimici; la verniciatura a liquido, che assicura precisione su elementi complessi; e la verniciatura a liquido – ciclo marino, formulata per ambienti ad alta esposizione agli agenti atmosferici.

Questo processo consente di migliorare la durata operativa delle superfici, ridurre i costi di manutenzione e garantire un'elevata qualità

estetico-funzionale, rispondendo agli standard industriali più severi.

### Campi di applicazione

La verniciatura industriale consente di ottenere risultati omogenei e duraturi nel tempo su qualsiasi tipo di oggetto e materiale:

- Carpenteria metallica
- Automotive e veicoli industriali
- Settore navale e marittimo
- Macchinari e impianti industriali
- Settore ferroviario
- Arredamento e design
- Settore energetico
- Aerospaziale e avionico





## WELDONE S.R.L.



S.S. 415 (Paulese), Km.46  
26012 Castelleone (CR) Italia



T. +39 0374 948008



[www.weldone.it](http://www.weldone.it)  
[info@weldone.it](mailto:info@weldone.it)



Profilo



Contattaci



## PROFILO AZIENDALE

**Weldone Srl è una società italiana operante nel settore delle Forniture tecniche industriali e più specificatamente nella "Fornitura di Prodotti e Servizi in ambito Saldatura e Taglio".**

Weldone ha saputo raccogliere la sfida di unire l'entusiasmo, tipico di un'azienda di recente formazione, con l'esperienza e la determinazione di chi opera da lungo tempo nel settore.

Nata nel marzo 2017, si basa sull'esperienza ultraventennale dei suoi soci fondatori e sulla professionalità e competenza di tutti i collaboratori nonché sul supporto di prestigiose aziende rappresentate in esclusiva.

Weldone Srl si avvale solo di personale formato e qualificato, sia per il back office e la logistica sia per la vendita e l'assistenza tecnica, vero fiore all'occhiello dei servizi offerti.

Il Service Weldone garantisce alla clientela dimostrazioni pratiche degli impianti, riparazioni multimarche, manutenzioni programmate, calibrazioni e verifiche isolamento elettrico delle saldatrici. Reportistica precisa e rilascio

certificazioni rispettanti le norme EN in materia di qualità e sicurezza.

### PRODOTTI

- Gas Tecnici e Frigorigeni Fiamma e Attrezzature Ossi-Gas
- Saldatrici e Automazione Taglio Plasma
- Torce, Ricambi Accessori
- Materiali d'apporto per Saldatura
- Forni per Saldatura
- Posizionatori Impianti
- Aspirazione Fumi e Polveri Trattamento Aria
- Separazione Industriale e Protezione Collettiva Antinfortunistica e Dispositivi di Sicurezza
- Elettrotensili, Abrasivi Prodotti Chimici, Attrezzature Varie





# VACUUM S.P.A



Via M. Pagano 10, 20090,  
Trezzano sul Naviglio, (MI) Italia



T. +39 02 9443451



[www.vacuum.it](http://www.vacuum.it)  
[info@vacuum.it](mailto:info@vacuum.it)



**Certificazioni:**  
ISO 9001 - EN 9100 - ISO 14001 - ISO 45001 - IATF 16949 -  
C Q I 9 - Nadcap



Profilo



Contattaci



## PROFILO AZIENDALE

**Siamo uno dei fornitori leader in Europa di processi di trattamento termico e soluzioni per rivestimenti. Eseguiamo finiture dei componenti, affinché tutto funzioni senza criticità e in maniera affidabile, anche nelle situazioni e nei campi d'impiego più impegnativi.**

Facciamo in modo che i componenti dei nostri clienti siano sempre all'altezza delle sfide, anche nelle situazioni più critiche. Vi assicuriamo quel pizzico di durata, resistenza e prestazioni in più.

### SERVIZI

- Nitrazione al plasma  
Indurimento superficiale con azoto.
- Tempra sottovuoto  
Trattamento termico per componenti di precisione.
- Ricottura di lavorabilità  
Migliora la lavorazione dei metalli.
- Ricottura di normalizzazione  
Uniforma la struttura dell'acciaio.
- Brasatura in vuoto  
Giunzione in ambiente sottovuoto.

- PACD – Plasma Assisted Carbon Diffusion  
Indurimento al plasma per acciai inox.
- Ricottura di distensione  
Elimina tensioni interne.
- Ricottura  
Riscaldamento e raffreddamento controllato.
- Ricottura di solubilizzazione  
Rende omogenee le leghe metalliche.
- Indurimento per precipitazione  
Aumenta durezza e resistenza.
- Ricottura intermedia  
Riduce tensioni e aumenta duttilità.
- Rinvenimento  
Migliora le proprietà meccaniche.
- Trattamento criogenico  
Raffreddamento estremo dell'acciaio.
- Metallografia  
Analisi della qualità dei metalli.
- Prova di durezza  
Verifica durezza e resistenza.
- Analisi dei materiali  
Controllo qualità non distruttivo.





## NEW WELDING



Via Enrico Mattei, 12 , 28060  
San Pietro Mosezzo , (NO) Italia



T. +39 0321 515049



[www.ns-newwelding.com](http://www.ns-newwelding.com)  
[info@ns-newwelding.com](mailto:info@ns-newwelding.com)



**Certificazioni:**  
**BUREAU VERITAS**



 **Profilo**



 **Contattaci**

Accedi ai contenuti digitali



## PROFILO AZIENDALE

**La ditta New Welding nasce nel 2013 dal suo fondatore Sebastian Nocita, professionista esperto nel campo delle saldature di acciai legati.**

New Welding, forte dell'esperienza maturata dal 1994 nel settore petrolchimico e nucleare, si è affermata come azienda di riferimento grazie all'innovazione continua e agli elevati standard qualitativi. Con sede a Nibbia (Novara), opera in un ambiente conforme alle normative igienico-sanitarie, specializzato anche nella lavorazione del titanio. L'azienda si avvale di professionisti certificati Bureau Veritas, costantemente formati sulle più recenti tecnologie e procedure di saldatura, garantendo sicurezza anche in lavori in quota e spazi confinati. Nel corso degli anni, New Welding ha maturato esperienza in ambiti industriali complessi, tra cui chimico, nucleare, depurazione aria e acqua e costruzione di sottomarini, distinguendosi per affidabilità, qualità e trasparenza.

### SERVIZI

#### Saldatura a Elettrodo

Tecnologia versatile per leghe ferrose e non ferrose, ideale per carpenteria e costruzioni meccaniche.

#### Saldatura TIG

Lavorazioni di alta precisione con saldature uniformi e di qualità certificata.

#### Saldatura MIG/MAG

Procedimento rapido ed efficiente con gas di protezione per risultati affidabili e finiture eccellenti.

#### Decapaggio Elettrolitico

Trattamento per rimuovere ossidi e impurità, garantendo superfici pulite e curate.

#### Saldatura Cupronichel Cu/Ni 90/10

Specializzazione in leghe rame-nichel per settore navale e offshore, con certificazioni EN e ASME.





## VIR COLOR



Via Umberto Crivelli 16  
20027, Rescaldina, (MI) Italia



T. +39 0331579544



[www.vircolor.it](http://www.vircolor.it)  
[vircolor@vircolor.it](mailto:vircolor@vircolor.it)



Profilo



Contattaci



## PROFILO AZIENDALE

**Nata nel 1997, VIR COLOR da oltre 20 anni è specializzata nella sabbiatura, verniciatura e applicazione di rivestimenti protettivi anticorrosione.**

La nostra offerta spazia dalle verniciature delle valvole industriali alle microsabbie di componenti specifici. Siamo inoltre specializzati nell'applicazione di rivestimenti anticorrosivi ed antiacidi per i metalli ad uso industriale ed offriamo il servizio di imballaggio e stoccaggio. Grazie all'esperienza ed al know-how acquisito, siamo in grado di garantire qualità dei servizi e delle lavorazioni e tempi di consegna rapidi.

### LAVORAZIONI

Oltre 20 anni di esperienza nel campo della verniciatura industriale e dei rivestimenti protettivi anticorrosione.



### SABBITURA

Effettuiamo la sabbiatura di differenti tipi di metalli, attraverso macchine sabbiatrici automatizzate e manuali di varia capacità volumetrica, utilizzando granaglia metallica sferica e granulosa, oppure Garnet per i materiali a base non ferrosa.



### IMBALLAGGIO

Offriamo il servizio di imballaggio su misura dei prodotti finiti, montaggio motori, stoccaggio e carico con i ns. mezzi di sollevamento.



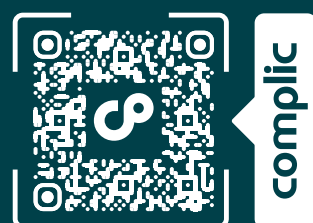




AgID Agenzia per  
l'Italia Digitale

## COMPLIC CLOUD

I servizi di infrastructure as a service nascono per garantire il massimo livello di continuità operativa, performance e sicurezza dei dati e delle infrastrutture che li ospitano; anche per ambienti enterprise e business critical. Tramite i nostri datacenter possiamo offrirvi spazio e virtualizzazione capace di soddisfare ogni esigenza.



<https://complic.cloud>



# Massima visibilità, massimo successo!

Inserisci il tuo annuncio nel nostro catalogo e conquista nuovi clienti con una vetrina esclusiva.

Più visibilità, più opportunità,  
più crescita per il tuo business!

**CONTATTACI PER AVERE QUESTO SPAZIO**



[www.expovalve.it](http://www.expovalve.it)



+39 0341 1942516



[info@expovalve.it](mailto:info@expovalve.it)

# Un ecosistema integrato di pianificazione finanziaria

Cash Driver è il software in cloud che automatizza la gestione finanziaria e bancaria aziendale e supporta imprenditori e CFO nella pianificazione finanziaria di breve e lungo periodo.

## COME INTERAGISCONO I MODULI DEL SOFTWARE



## SERVICE

- ISPEZIONE
- CLOUD
- CORSI DI FORMAZIONE
- SERVIZIO POST VENDITA
- SOFTWARE
- SICUREZZA
- SPEDIZIONI
- MANUTENZIONE



Cash Driver: veloce, digitale, finanziario

+39 340 4523429 | +39 035 848244 | [info@cashdriver.it](mailto:info@cashdriver.it)

[www.cashdriver.it](http://www.cashdriver.it)



Specialist SG S.r.l.

- ATTREZZATURA E NOLEGGIO**
- ASSISTENZA TECNICA**
- ADDESTRAMENTO E STARTUP**
- CERTIFICAZIONI E TARATURE**

📍 Via Dell'Artigianato, 15, 30030 , Salzano (Venezia), (VE) italia

☎ [+39 041 5740495](tel:+390415740495)

🌐 [www.specialist-sg.it](http://www.specialist-sg.it)



**Specialist SG**



**nuovasimat**  
near to you.

**LAVORAZIONI MACCHINE  
IN SITO E MANUTENZIONI  
INDUSTRIALI**

📍 Via Spagna, 32-34 - Polo Industriale di Guasticce, 57017, Collesalveti, (LI)

☎ [+39 0586 983108](tel:+390586983108)

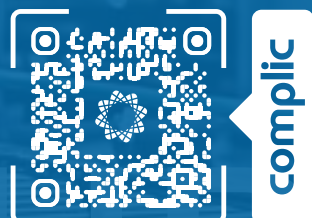
🌐 [www.nuovasimat.com](http://www.nuovasimat.com)

✉ [info@nuovasimat.com](mailto:info@nuovasimat.com)



Prendi il controllo del tuo network di fornitori senza più ritardi e mancati controlli. Avanzamento in tempo reale della produzione presso la tua sede, le tue sedi o dal tuo fornitore.

Verifica e controllo del fornitore in tempo reale  
Controllo puntuale e verifica degli stati di produzione  
Uno strumento di controllo per gli ispettori  
Certificazione del ciclo di produzione del fornitore



<https://unvostro.supply>

# LY CHAIN CONTROL





## B.F.T. BURZONI S.R.L.



Casoni Via 1° Maggio 81-83  
29027 Podenzano, (PC) Italia



T. +39 0523 524234  
F. +39 0523 559941



[www.bftburzoni.com](http://www.bftburzoni.com)  
[info@bftburzoni.com](mailto:info@bftburzoni.com)



 **Profilo**



 **Contattaci**

Accedi ai contenuti digitali



## PROFILO AZIENDALE

**BFT Burzoni, nata nel 1974 dalla volontà e dalla passione di Alberto Burzoni, continua a riflettere la lungimiranza del suo fondatore. La dinamicità che la contraddistingue ha permesso a BFT Burzoni di diventare un importante punto di riferimento nell'ambito delle lavorazioni meccaniche ad asportazione truciolo.**

Sin dagli esordi, BFT Burzoni ha posto la soddisfazione del cliente come punto focale del proprio operato.

Con un magazzino che vanta 10 milioni di pezzi suddivisi in oltre 60.000 articoli in pronta consegna, l'azienda riesce a rispondere alle esigenze di tutti i settori della meccanica, Oil & Gas e del comparto stampi.

Attraverso un costante lavoro, l'azienda è riuscita negli anni a creare un programma di utensileria di qualità, completo, affidabile e all'avanguardia.

Grazie ad un team affiatato e ad un'elevata

competenza tecnica dei suoi agenti, BFT Burzoni supporta il cliente nella scelta del prodotto con grande professionalità.

Il vasto range di prodotti, contraddistinti dal marchio della pantera, è in grado di affrontare qualsiasi tipo di lavorazione meccanica; inoltre, l'ufficio tecnico realizza utensili speciali secondo le richieste del cliente in tempi molto veloci.

Lavoriamo insieme con passione per:

- Fornire alta tecnologia e qualità dei nostri prodotti
- Essere al servizio del cliente garantendo massima flessibilità progettuale e produttiva
- Avere la totalità dei prodotti a catalogo in pronta consegna
- Assicurare, tramite un'adeguata formazione, l'elevata professionalità e preparazione tecnica della nostra rete commerciale
- Garantire la massima soddisfazione della clientela





## BEST FINISHING S.R.L.



Via Monza, 94/96  
20060 Gessate (MI) Italia



T. +39 0295 384060



[www.bestfinishing.it](http://www.bestfinishing.it)  
[info@bestfinishing.it](mailto:info@bestfinishing.it)



Profilo



Contattaci

Accedi ai contenuti digitali

## PROFILO AZIENDALE

**La Best Finishing srl da oltre 20 anni si occupa di trattamenti superficiali dei metalli tramite vibro-finitura fornendo consulenza tecnica, soluzioni e processi, impianti e macchine, prodotti e inserti.**

La Best Finishing srl affianca ai tradizionali metodi di finitura anche i cicli di lavoro con prodotti chimicamente accelerati che consentono di ottenere ottimi risultati di finitura in tempi contenuti.

La tipologia dei pezzi trattati e dei risultati ottenuti hanno consentito di annoverare tra la propria Clientela le Società che producono manufatti ai massimi livelli tecnici e che perseguono aspetti qualitativi e prestazionali di assoluta preminenza.

La Best Finishing dispone di un laboratorio prove molto attrezzato e di una sala metrologica con strumentazione ai massimi livelli per garantire alla Clientela la disponibilità alla effettuazione di test e prove tecniche di trattamento con la misurazione di tutti i parametri qualificanti.

La Best Finishing Srl ha una produzione propria di formulati, inserti di finitura e sviluppa una costante attività di ricerca sui prodotti di finitura a livello mondiale. Gli obiettivi sono di fornire al Cliente finale il massimo della qualità e della economicità.

### COSA È UN PROCESSO ISF®?

Con il termine ISF® si intende ISOTROPIC SUPERFINISH PROCESS (Processo di superfinitura isotropica) e tale processo è stato inventato e brevettato negli anni 80'. L'esigenza è nata dalla necessità di migliorare le prestazioni ed i rendimenti delle trasmissioni di potenza ed i risultati si sono rilevati subito eccellenti e duraturi. I risultati ottenuti hanno reso possibile l'estensione delle applicazioni a svariati altri settori.

Il processo consente di ottenere sui pezzi trattati una finitura isotropica con i vantaggi e le caratteristiche sottodescritte. E' un

processo ottenuto tramite vibrofinitura in massa, assolutamente non aggressivo, capace di garantire rugosità molto basse (Ra 0,02 - 0,01) e superfici molto lucide. La lavorazione viene ottenuta con macchine a vibrazione riempite con inserti ad alta densità utilizzando prodotti chimici scelti sulla base del materiale da trattare e delle richieste di finitura dei clienti.

### COSA È LA FINITURA ISOTROPICA?

Si basa sulla formazione di un sottile strato di conversione superficiale del metallo che costituisce i pezzi da trattare.

Questo strato, che è più tenero del metallo base, è creato grazie all'azione dei prodotti chimicamente accelerati e viene facilmente asportato sulle creste di rugosità più esposte attraverso il contatto con gli inserti ad alta densità. Questo permette una ulteriore reazione di conversione con successiva asportazione e via di seguito fino all'abbassamento o eliminazione delle creste (raggiungimento del grado di finitura richiesto).

### I SERVIZI

- PRODUZIONE DI ENERGIA
- FINITURA ISOTROPICA DI INGRANAGGI
- FINITURA DI CUSCINETTI
- OLEODINAMICA E PNEUMATICA
- VALVOLAME E RACCORDERIA
- APPLICAZIONI INNOVATIVE: ADDITIVE MANUFACTURING





## BILANCERIA ROCCA



Via Previati 17  
23900 Lecco (LC) Italia



T. +39 0341 365295



[www.bilanceriarocca.it](http://www.bilanceriarocca.it)  
[info@bilanceriarocca.it](mailto:info@bilanceriarocca.it)



Profilo



Contattaci

Accedi ai contenuti digitali



## PROFILO AZIENDALE

**La Bilanceria Rocca dal 1950 è specializzata nel settore della pesatura.**

Nell'arco della nostra pluridecennale attività abbiamo maturato una completa esperienza nella vendita, installazione e manutenzione di strumenti di pesatura nella vendita, installazione, manutenzione e verifiche periodiche di strumenti di pesatura meccanici ed elettronici, che ci consente di soddisfare ogni tipo di esigenza nell'ambito della pesatura industriale.

Vantiamo anche le seguenti certificazioni: ICIM e IQNet

### I NOSTRI PRODOTTI

- BILANCE LABORATORIO
- BILANCE INDUSTRIALI MULTIUSO
- CONTAPEZZI
- INDICATORI DI PESO
- PESATURA MOBILE
- PIATTAFORME DI PESATURA
- SOFTWARE PESATURA SU PC
- STAMPANTI E PERIFERICHE

### I NOSTRI SERVIZI

- SERVIZIO DI TARATURA
- VERIFICA PERIODICA
- NOLEGGIO



## CERMAC



Via del Lavoro 8  
20060 Pozzo d'Adda (MI) Italia



T. +39 02 9098 1113



[www.cermacsrl.com](http://www.cermacsrl.com)  
[info@cermacsrl.com](mailto:info@cermacsrl.com)



**Certificazioni:**  
ISO 9001:2015



 **Profilo**



 **Contattaci**

Accedi ai contenuti digitali



## PROFILO AZIENDALE

**CERMAC muove i primi passi nel 1983 come Si-der Metro Test, al fine di soddisfare le richieste di manutenzioni, taratura e revisione di attrezzature per prove di laboratorio, principalmente macchine di trazione, pendoli e durometri.**

Dal 2005 diventa ufficialmente CERMAC. Le capacità tecniche realizzative di componenti e ricambi per aggiornamenti, anche di apparecchiature molto datate, e il servizio di manutenzione la portano ben presto ad essere percepita dai clienti come fornitore e consulente affidabile.

Ben presto, a partire dal 2008, le necessità di competere in un mercato in continua espansione spingono l'azienda a trasformarsi e specializzarsi anche nella realizzazione e commercializzazione di proprie attrezzature. Il continuo sviluppo dell'azienda e della propria organizzazione fanno sì che CERMAC, dal 2014, si trasferisca nella sua attuale sede.

CERMAC rappresenta oggi una realtà di mercato ben consolidata e, grazie all'offerta di prodotti di qualità a costi competitivi, si afferma come vero e proprio player in grado di competere nell'ambito delle proposte di macchine di prova avanzate e performanti.

Parallelamente all'aumento della produzione e commercializzazione si sviluppa il nostro servizio di assistenza tecnica, trasversale a tutte le nostre attività, capace di intervenire per fornire la consulenza e le soluzioni più corrette e coerenti per qualsiasi necessità di funzionamento delle apparecchiature.

Dalla verifica dello stato della macchina alla taratura, dalla riparazione all'installazione e training, i nostri tecnici possono intervenire a chiamata o da programma, anche per manutenzione software con supporto tecnico telefonico da remoto.





## CMA TEC



Via G. di Vittorio, 22  
40060 Toscanella di Dozza (BO) Italia



T. +39 0542 641771



[cma@cmasrl.net](mailto:cma@cmasrl.net)



Profilo



Contattaci

## PROFILO AZIENDALE

**La C.M.A. (costruzione di macchine e attrezzature) nasce nel 1968 per volontà di un gruppo di 5 imprenditori imolesi e dall'unione della C.M.A. snc, attiva sin dal 1967 come azienda di lavorazioni meccaniche, con U.T.A.M. snc, studio tecnico di progettazioni meccaniche.**

Fin da allora, per merito delle proprie risorse tecnologiche, umane ed organizzative, la C.M.A. si è costantemente mantenuta all'avanguardia nei settori delle macchine utensili speciali e dell'automazione, consolidando rapporti di collaborazione con alcune tra la più importanti aziende nazionali ed estere.

### PROGETTAZIONE

Ci proponiamo come supporto diretto al cliente, offrendo soluzioni chiavi in mano per l'industrializzazione e l'automazione dei processi produttivi. Siamo in grado di offrire:

- Studio e progettazione per forniture "chiavi in mano"
- Industrializzazione del prodotto
- Calcoli strutturali e simulazione cinematica
- Sviluppo della documentazione tecnica e marcatura CE

### PRODUZIONE

**- RETTIFICA PER VALVOLE SERIE SFERA**  
Le macchine per rettifica di valvole a sfera della serie DIAMANTE sono state progettate per la lavorazione di valvole a sfera con la tenuta metallo su metallo e rivestite in materiale duro oppure in CBN. La tazza portautensili di rettifica può montare sia pietre in abrasivo che pastiglie diamantate ed è stata studiata per lavorare con la stessa tazza la più ampia gamma di sfere possibili. Tutti i modelli sono equipaggiati con CNC SIEMENS 840 D e sono dotati di tastatore

RENISHAW per l'operazione di centratura tazza/sfera più rapida. La versione più grande può arrivare a lavorare sfere di  $\varnothing 2400$  mm.

### - LAVORAZIONE MECCANICHE

Centri di lavoro, torni CN, rettifiche ed alesatrici sono alcune delle macchine utensili che fanno parte del reparto.

### - COLLAUDO

Al fine di certificare il proprio prodotto CMA tec si è dotata di un reparto di collaudo a temperatura e umidità controllata con macchina tridimensionale, altimetri, proiettore di profili, durometro e rugosimetro.

### ASSISTENZA

È importante sottolineare l'attenzione che la CMA tec pone all'assistenza post vendita con un reparto operativo dedicato per offrire ai clienti un servizio competente, rapido e completo. Per il settore oil&gas realizziamo attrezzature speciali per il sollevamento; attrezzature dedicate all'assemblaggio e interventi di manutenzione; attrezzature per la lavorazione di componenti per turbine e compressori. CMA tec produce DIAMANTE, una rettifica per valvole a sfera da 1" a 64" in grado di lavorare materiali come il carburo di tungsteno.

### QUALITÀ E CERTIFICAZIONE

Dal mese di gennaio 2016 CMA tec ha conseguito la certificazione del sistema qualità secondo quanto previsto dalla norma UNI-EN ISO 9001. Le norme UNI EN ISO 9001 si differenziano dalle altre in quanto in base ad esse tutte le attività aziendali di progettazione, acquisti, produzione, servizi ed assistenza, nessuna esclusa, devono essere organizzate secondo criteri dei sistemi di qualità.







## COMMERSALD IMPIANTI



Via Antonio Labriola 42  
MO, Modena, (MO) Italia



T. +39 059 822374  
F. +39 059 333099



[www.commersald.com](http://www.commersald.com)  
[info@commersald.com](mailto:info@commersald.com)



 **Profilo**



 **Contattaci**

Accedi ai contenuti digitali



## PROFILO AZIENDALE

**Commersald Impianti è una delle aziende leader nella produzione di saldatrici, impianti e complementi per saldatura basati sui processi PTA (Plasma Arco Trasferito) e laser cladding con polvere o con filo caldo.**

Il successo di Commersald Impianti è dovuto all'altissima specializzazione nello sviluppo delle saldature PTA e laser cladding, ottenuto attraverso investimenti costanti in ricerca e innovazione, unito all'esperienza del Gruppo Commersald nonché alla capacità di reinterpretarne la tradizione commerciale in una nuova azienda di tipo produttivo, ad elevato contenuto tecnologico.

### I PROCESSI PTA (PLASMA ARCO TRASFERITO) E LASER CLADDING

La gamma di prodotti offerta da Commersald Impianti è orientata esclusivamente ai processi di saldatura PTA (Plasma Arco Trasferito) e laser cladding, procedimenti di saldatura per fusione ideali a rivestire, con superleghe metalliche in

polvere o filo, componenti meccanici e manufatti soggetti a usura o corrosione.

Il sistema PTA è caratterizzato da un arco plasma ad alta intensità ottenuto ionizzando il gas Argon che passa attraverso l'arco elettrico all'interno della torcia di saldatura (arco pilota). Un secondo arco elettrico, che si genera tra l'elettrodo di tungsteno ed il pezzo (arco trasferito), produce infine l'energia necessaria a fondere sia il metallo base che il materiale d'apporto.

La tecnologia di laser cladding invece, è caratterizzata da un fascio laser che genera un bagno di saldatura sulla superficie del pezzo dove, allo stesso tempo, viene condotto e fuso il materiale d'apporto (polvere o filo) dal laser stesso. Il tempo d'azione è ampiamente ridotto grazie alle deformazioni minime. I cordoni di saldatura ottenuti tramite tecnologia laser sono notevolmente più sottili e, nella maggior parte dei casi, il deposito di un singolo strato è sufficiente ad ottenere la completa trasformazione tra i due materiali, consentendo sia un risparmio di tipo economico, sia ecologico.



COMPLIC



Corso Carlo Alberto, 37/a,  
23900 Lecco LC



T. +39 03411716035



[www.complic.eu](http://www.complic.eu)  
[info@complic.eu](mailto:info@complic.eu)



**Certificazioni:**  
Privacy by Design, Security by Design, Data Center TIER IV in Italia conformi ai più alti standard e certificazioni (ISO9001, ISO27001, ISO27017, ISO27018, LEEDS, ISAE 3402, SSAE18, AGID, PCI DSS...)



Profilo



Contattaci

## PROFILO AZIENDALE

**Creiamo il tuo universo aziendale e ti diamo tutto ciò che serve per gestirlo. Complic promuove e guida passo a passo i clienti nella scoperta e nell'utilizzo delle nuove tecnologie disponibili.**

Complic è una azienda orientata principalmente allo sviluppo di applicativi informatici on demand: il team, formato da professionisti dinamici e lungimiranti, è sempre alla ricerca costante di nuove tecnologie per l'automazione dei processi aziendali. La convinzione che sta alla base del nostro approccio operativo è che il Cliente non deve sforzarsi di modi care il suo modus operandi per conformarsi al funzionamento ed alle impostazioni dei prodotti che creiamo o forniamo: piuttosto, siamo consapevoli che il nostro compito non è solo di progettare soluzioni su misura per ciascuna realtà, ma anche fornire a chi si a da alla nostra competenza la necessaria guida, passo per passo, nella scoperta e nell'utilizzo delle nuove tecnologie disponibili che offrono la possibilità di semplificare la gestione del proprio business.

### SOLUZIONI E SERVIZI

Le 6 business unit di Complic ti possono offrire:

#### COMPLIC DEV

Complic può sviluppare progetti a richiesta, a partire da qualsiasi esigenza o idea che ci venga sottoposta: mediante le nostre competenze ed il nostro impegno, siamo determinati a dar forma a tutto quanto avete in mente.

- Sviluppo software su misura
- Sviluppo infrastrutture cloud su misura
- Soluzioni ERP / CRM standard o su misura
- Sviluppo APP per la mobilità aziendale

#### COMPLIC CLOUD

Soluzioni innovative per l'archiviazione e la condivisione dei file, tramite i nostri datacenter e server possiamo offrirvi servizi capaci di soddisfare ogni esigenza. Servizi cloud su misura del tuo business.

Proteggi i tuoi dati, ottimizza il tuo lavoro con una protezione sempre attiva 24h su 24h.

- Cloud datacenter
- Cloud Backup
- Cloud storage
- Hybrid Cloud System

#### COMPLIC NETWORK

Oggi le reti non hanno più confini, i Data Center sono l'elemento che rappresenta l'infrastruttura IT a servizio del business. Le nostre applicazioni in questo campo sono alla base della scalabilità, poniamo risalto all'efficienza, stabilità e sicurezza grazie ad un continuo monitoraggio delle soluzioni.

#### COMPLIC SECURITY & COMPLIANCE

La sicurezza è un asset fondamentale e alla base della trasformazione del tuo business. Il nostro modello di "Security by Design" aiuta le aziende ad anticipare, prevenire, riconoscere, rispondere e gestire le minacce di natura informatica col fine di implementare di volta in volta la migliore strategia difensiva.

- Firewall e Anti-virus
- Soluzione email e anti-spam
- Log management
- Asset management
- NOC e SOC su misura

#### COMPLIC MSP

Tutti i tuoi servizi gestiti con un costo fisso e nessuna preoccupazione, svolgiamo le mansioni di un dipartimento IT in modo externalizzato:

- Help Desk dedicato telefonico e da Remoto
- Attività proattiva di gestione IT
- Gestione dei fornitori: Software House, TLC, Hardware

Un unico punto di riferimento per tutte le richieste IT

#### COMPLIC STUDIO

Una Web Agency creativa e innovativa al tuo servizio: Siti Web E-commerce e Portali su misura integrati con la tua App, SEO, SEM, Copywriting e Social Networks Management.





## CPS TRASPORTI S.R.L.



VIA G.ROSSA 3  
20024 GARBAGNATE MILANESE , (MI) Italy



T. +39 02 87248240



[www.cpstrasporti.com](http://www.cpstrasporti.com)  
[info@cpstrasporti.com](mailto:info@cpstrasporti.com)



Profilo



Contattaci

Accedi ai contenuti digitali



## PROFILO AZIENDALE

**Siamo una realtà Italiana, presente nel settore della logistica dal 1989.**

**C.P.S.TRASPORTI è nata dall'intesa e fiducia dei due fratelli Carrubba Pasquale e Salvatore. Successivamente si è aggiunta la collaborazione manageriale di Domenico Carrubba.**

Una famiglia le cui caratteristiche sono traslate totalmente nell'attività: serietà, puntualità, precisione, professionalità ed esperienza, accompagnate da disponibilità e cordialità. Negli anni l'operatività sul campo ha creato le basi per fornire servizi celeri, rispondendo con assoluta flessibilità e prontezza a tutte le esigenze dei clienti, anche dei più esigenti, diventando così un importante punto di riferimento per la logistica di molte aziende.

### OBIETTIVO AZIENDALE

Il nostro progetto di crescita aziendale ha come obiettivo il miglioramento continuo dei servizi offerti, in termini di tempestività ed accuratezza.

DISPONIAMO di un ampio parco mezzi estremamente completo, dotato di tutte le attrezzature, assicurazioni ed autisti professionali, preparati ed in possesso delle patenti utili a svolgere qualsiasi attività.

### TRASPORTI VALVOLE OIL&GAS

Quello che ci differenzia, oggi, da tutti gli altri competitor è la specializzazione nel trasporto di valvole di qualsiasi genere e tutto quello riguarda il settore OIL & GAS come ad esempio grezzi, forgiati, valvole verniciate, corpi chiusure, motori ecc..

### TRASPORTI ECCEZIONALI

Oltre al vasto parco automezzi, la Cps Trasporti dispone di un parco mezzi per garantire TRASPORTI ECCEZIONALI, con personale altamente specializzato con esperienza nei trasporti eccezionali su strada.



## ETEO TECH



Zona Industriale Nola/Marigliano,  
80035, NOLA, (NA) Italia



T. +39 0818210821



[www.eteo.tech](http://www.eteo.tech)  
[fabio.papaleo@eteo.tech](mailto:fabio.papaleo@eteo.tech)



 **Profilo**



 **Contattaci**

Accedi ai contenuti digitali



## PROFILO AZIENDALE

**ETEO è un marchio di eccellenza nella produzione di macchine per Additive Manufacturing, offre soluzioni avanzate e innovative per soddisfare le esigenze dei diversi segmenti industriali**

In ETEO, siamo orgogliosi dei nostri punti di forza che ci distinguono nel settore della produzione additiva. La nostra combinazione di tecnologia avanzata, esperienza e dedizione ci permette di offrire soluzioni innovative e di alta qualità ai nostri clienti.

Ecco i principali punti di forza che ci caratterizzano:

### TECNOLOGIA AVANZATA:

Con la tecnologia DED-WAAM produciamo componenti metallici di grandi dimensioni con alta precisione e resistenza, riducendo i tempi di produzione e ottimizzando le risorse.

### FLESSIBILITÀ OPERATIVA:

Le macchine E-300 ed E-500, con configurazioni a 3 o 5 assi e controllo termico in retroazione, si adattano alle esigenze specifiche di ogni cliente.

### COLLABORAZIONE CON I CLIENTI:

Collaboriamo con i clienti sin dall'inizio, condividendo progettazione, strategia di deposizione e controlli qualità per garantire risultati eccellenti.

### QUALITÀ SUPERIORE:

Ogni componente ETEO e dei nostri fornitori è sottoposto a rigorosi controlli per garantire una qualità superiore.

### AMPIA GAMMA DI APPLICAZIONI:

La nostra tecnologia, applicabile a numerosi settori industriali, ci permette di offrire soluzioni personalizzate per esigenze diverse.

### IMPEGNO VERSO LA SOSTENIBILITÀ:

Ci impegniamo per la sostenibilità: la tecnologia WAAM ottimizza le risorse, riduce gli sprechi e limita l'impatto ambientale.

### ESPERIENZA E COMPETENZA:

Il nostro team altamente qualificato offre competenza e innovazione, garantendo soluzioni di qualità anche per le sfide più complesse.





## FINARDI PAVIMENTI SRL



Via Manzoni 29/31  
24053 Brignano Gera d'Adda (BG) Italia



T. 366 1264030



[www.finardisrl.it](http://www.finardisrl.it)  
[info@finardisrl.it](mailto:info@finardisrl.it)



 **Profilo**



 **Contattaci**

Accedi ai contenuti digitali

## PROFILO AZIENDALE

**La struttura di Olivo Finardi, sulla base di oltre 20 anni di esperienza, affianca studi tecnici, interior designer, aziende e imprese per una corretta progettazione e una ottimale realizzazione di pavimentazioni in calcestruzzo e in resina, oltre a rivestimenti interni ed esterni.**

Lo Studio mette a vostra disposizione soluzioni all'avanguardia sul fronte delle tecnologie, dei materiali e delle tecniche di posa. Finardi Pavimenti propone anche servizi di ripristino di pavimentazioni ammalorate e manutenzioni periodiche al fine di garantire ai committenti una pavimentazione sempre stabile, sicura ed efficiente.

Con un'esperienza di oltre 20 anni, Olivo Finardi mette a disposizione di progettisti, imprese e aziende il massimo della competenza nel campo delle pavimentazioni industriali.

Calcoli statici, materiali di alta qualità e operatori specializzati, guidati da una direzione lavori accurata e sapiente garantiscono risultati di eccellenza quanto a resistenza, stabilità, durata ed estetica.

Una collaudata rete di collaborazioni e partnership ci permette di offrire sempre la miglior soluzione per ogni specifico intervento.

Che si tratti di nuove realizzazioni, di attività di ripristino o di manutenzioni periodiche, con Finardi Pavimenti potrete sempre disporre di una pavimentazione perfettamente rispondente alle vostre necessità operative.

### SETTORI

- CHIMICO
- OIL&GAS

- FARMACEUTICO
- COSMETICA
- FLEXIBLE-PACKAGING
- ELETTRONICA
- MECCANICA
- AUTOMOTIVE
- ALIMENTARE
- LOGISTICA
- RESIDENZIALE

### SERVIZI

Un unico interlocutore per tutte le necessità. Una indiscussa competenza per il vostro pavimento ideale. Affidarsi a Finardi Pavimenti significa assicurarsi i risultati attesi nella massima tranquillità.

I nostri tecnici sono in grado di far fronte a qualsiasi necessità, e di risolvere i problemi prima ancora che si presentino. A partire dalla consulenza tecnica e scientifica, fino al collaudo e alla consegna del lavoro eseguito a regola d'arte, affianchiamo il committente e l'impresa in ogni fase realizzativa.

- SOPRALLUOGHI
- CONSULENZA
- PROGETTI
- REALIZZAZIONE
- MANUTENZIONE





## IMG ULTRASUONI



Via Agli Archi 8C  
23826 Mandello del Lario (LC) Italia



T. +39 0341 733723



[www.img-us.com](http://www.img-us.com)  
[info@img-us.com](mailto:info@img-us.com)



Profilo



Contattaci

Accedi ai contenuti digitali



## PROFILO AZIENDALE

**IMG Ultrasuoni nasce nel 1983 come produttore di trasduttori ultrasonori per applicazioni industriali, dette anche "CND – Controlli Non Distruttivi" e medicali (effetto doppler).**

Grazie all'esperienza e know-how acquisito in questi anni, offriamo ai nostri clienti soluzioni "chiavi in mano" legate al mondo dei controlli non distruttivi, operando in modo autonomo in ogni fase della commessa che comprende lo studio preliminare, la progettazione, fino alla realizzazione di trasduttori e sistemi sia per applicazioni standard che per impianti speciali.

Siamo il principale produttore italiano di sonde ad ultrasuoni di qualsiasi tipologia e per qualsiasi tipo di applicazione, forniamo inoltre numerose strumentazioni per controlli e prove non distruttive a numerose aziende operanti nel settore dei controlli non distruttivi. L'elevata competenza dei tecnici consente alla nostra azienda di essere un punto di riferimento nel mercato italiano dei controlli non distruttivi, fornendo un supporto tecnico e formativo

fondamentale per le diverse applicazioni delle aziende clienti. Il personale altamente specializzato, in continuo aggiornamento, dispone di tutte le certificazioni di 3° livello in ambito AUT, UT, secondo le normative ISO, tra cui la certificazione ISO 9712 per la formazione del personale in ambito controlli non distruttivi. La nostra organizzazione è in possesso della certificazione ISO 9001:2015, specifica per il sistema qualità. Vogliamo essere un valido alleato per tutte le aziende che necessitano dei migliori standard ed assistenza nel mondo dei controlli non distruttivi e ispezioni su materiali o manufatti.

IMG ULTRASUONI è distributore esclusivo per l'Italia dei migliori brand mondiali nel mondo dei controlli non distruttivi, tra cui spiccano multinazionali come EDDIFY TECHNOLOGIES, SONATEST, ZETEC.

Offriamo la migliore tecnologia sul mercato nelle ispezioni rivolte al mondo OIL & GAS, sviluppiamo e offriamo assistenza nello svolgimento di ispezioni in questi settori.





## NUOVA SIMAT



Via Spagna, 32-34 - Polo Industriale di Guasticce  
57017 Collesalvetti (LI) Italia



T. +39 0586 983108



[www.nuovasimat.com](http://www.nuovasimat.com)  
[info@nuovasimat.com](mailto:info@nuovasimat.com)



Profilo



Contattaci

Accedi ai contenuti digitali



## PROFILO AZIENDALE

**Nuova Simat è da oltre 30 anni punto di riferimento nei SISTEMI DI SERRAGGIO A COPPIA CONTROLLATA e nelle operazioni di SERVICE ON SITE con macchinari portatili per lavorazioni meccaniche e sistemi laser per rilievi ed allineamenti.**

Siamo specializzati nella VENDITA, NOLEGGIO e ON SITE SERVICE per la manutenzione industriale, fornendo attrezzature portatili ad alta tecnologia e tecnici specializzati, in tutto il mondo.

Negli anni abbiamo acquisito grande esperienza, mettendola al servizio di importanti realtà a livello nazionale e internazionale. Eni, Bonatti, Ansaldo Energia, Baker Hughes, Total e Repsol sono solo alcuni dei nomi di una lunga lista di clienti che ci hanno affidato grandi responsabilità.

Forniamo supporto a 360° alle aziende attraverso la fornitura di attrezzature portatili per intervenire in ogni paese del mondo. Offriamo chiavi idrauliche dinamometriche, tensionatori e altri strumenti per serraggi a coppia controllata. Siamo molto esperti anche in sistemi di

riscaldamento industriale per serraggi, calettamenti e trattamenti termici, ecc. Offriamo soluzioni standard, come la lavorazione di flange e la fresatura lineare di piani, nonché soluzioni personalizzate sviluppate dal nostro reparto Ricerca e Sviluppo per qualsiasi applicazione critica in loco.

Il nostro reparto di Ricerca e Sviluppo è anche a disposizione per eventuali richieste di lavorazioni per le quali sia necessario un macchinario customizzato per la risoluzione della problematica specifica.

In oltre 30 anni, abbiamo eseguito operazioni industriali on-site in tutto il mondo, arrivando a standard molto elevati. Per questo motivo, abbiamo lanciato EVO, una linea di macchinari a marchio Nuova Simat, che rappresenta l'evoluzione della lavorazione in loco attraverso soluzioni high-tech customizzate e personalizzate per la specifica esigenza, direttamente progettate e assemblate da Nuova Simat.

Inoltre abbiamo implementato un Sistema di Gestione Integrata (SGI) per la Qualità, l'Ambiente, la Salute e la Sicurezza e la Responsabilità Sociale (45001), con l'obiettivo di rispettare l'ambiente e prevenire incidenti e malattie professionali.



## OLEODINAMICA MARTINALLI S.R.L.



Via Vittorio Veneto 4  
23010 Rogolo (SO) Italia



T. +39 0342 685520



[www.martinalli.com](http://www.martinalli.com)  
[info@martinalli.com](mailto:info@martinalli.com)



Profilo



Contattaci

Accedi ai contenuti digitali



## PROFILO AZIENDALE

**La Ditta Oleodinamica Martinalli offre una vasta quantità di servizi e prodotti per il mondo dell'oleodinamica della pneumatica e dell'alta pressione allo scopo di garantire la massima SODDISFAZIONE del cliente.**

PROFESSIONALITÀ, COMPETENZA e FLESSIBILITÀ sono presenti durante l'intero ciclo di produzione ed è fornita la totale ASSISTENZA sin dalla fase di consulenza e di progettazione per proseguire con RESPONSABILITÀ ed EFFICIENZA nella realizzazione ed installazione del prodotto.

L'azienda, guidata da Elsa e Sergio Martinalli, proprietari dal 1983 e fondata dal padre nel 1978, si occupa della progettazione, costruzione, installazione e vendita di componenti oleodinamici e pneumatici.

Con dedizione, passione e grande competenza tecnica è entrata in diversi settori del mondo dell'industria ottenendo la fiducia di un sempre maggior numero di primarie aziende e raggiungendo nel 1999 l'ambita certificazione di Qualità ISO 9002, attualmente certificata ISO9001 2008.

Sviluppata su una superficie di 1000 mq, la Ditta è suddivisa in più reparti ed offre un'assistenza completa a qualsiasi tipologia di cliente. Professionalità e cortesia caratterizzano gli uffici tecnici ed amministrativi così come l'officina attrezzata per la costruzione dei prodotti. Competenza ed efficienza contraddistinguono l'operato del magazzino, rifornito di un gran numero di componenti ed affiancato da un ufficio commerciale.

### ENGINEERING

L'attività progettuale dell'azienda si basa sull'utilizzo di programmi di disegno tecnico del tipo CAD 2D e 3D installati su una rete di moderni elaboratori.

### PRODUZIONE

- Collaudo valvole
- Camera iperbarica
- Collaudo attuatori
- Centrali idrauliche
- Sistemi offshore
- Trattamento fluidi
- Rov
- Sistemi per zone a rischio esplosione





# OVERMACH S.P.A.



Via Giuseppe Righi 12  
43122 Parma (PR) Italia



T. +39 0521 771071



[www.overmach.it](http://www.overmach.it)  
[info@overmach.it](mailto:info@overmach.it)



Profilo



Contattaci

Accedi ai contenuti digitali



## PROFILO AZIENDALE

**OVERMACH nasce nel 1978 dalla Società Salvatore Marchelli, che operava nel settore metalmeccanico dal 1817.**

**Oggi OVERMACH è leader nella vendita di macchine utensili a controllo numerico per asportazione di truciolo, nuove e usate, e si è guadagnata un autorevole posizionamento commerciale grazie alla concretezza della propria assistenza pre e post vendita, attiva su tutto il territorio nazionale.**

Sede e Direzione Generale di OVERMACH si trovano a Parma in un'area di 75.000 mq, un terzo dei quali coperti, ove si trovano le Aree (Academy, Additive, Service, Engineering, Tools), gli uffici amministrativi, il magazzino, l'area di allestimento delle macchine utensili e un ampio Show-Room.

In Italia OVERMACH offre un servizio puntuale e capillare, supportato da una valida presenza sul territorio attraverso le 5 filiali commerciali con sede a Brescia, Milano, Modena, Torino e Vicenza.

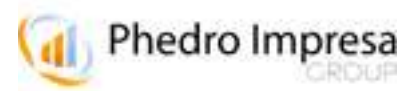
La presenza di OVERMACH nel mondo è estesa dalle due realtà commerciali all'estero che appartengono al Gruppo: PASStech, operativa da 35 anni in UAE e Arabia Saudita; OVERMACH AFRICA, attiva in vari Paesi del continente, con sede principale in Marocco (Casablanca).



Completano l'offerta del gruppo CAR SERVICE, società si occupa della logistica, trasporti e movimentazione delle macchine utensili, e OSL, software house specializzata nella fornitura di soluzioni informatiche per le aziende meccaniche italiane.



Il nostro Cliente ha un intero Gruppo al Suo fianco, per supportarne il business con la massima efficienza.



## PHEDRO IMPRESA GROUP



Via Guglielmo Marconi, 22  
24060, Castelli Calepio, (BG) Italy



T. +39 035 848244



[www.phedroimpresagroup.it](http://www.phedroimpresagroup.it)  
[info@phedroimpresagroup.it](mailto:info@phedroimpresagroup.it)



 **Profilo**



 **Contattaci**

Accedi ai contenuti digitali



Consulenza

Software

Mediazione

## PROFILO AZIENDALE

**Dall'esperienza imprenditoriale dei soci fondatori, nascono Medioimpresa Srl (1996), società di mediazione creditizia, e Phedro Impresa Srl (2004), primaria realtà nell'ambito della consulenza finanziaria e bancaria d'impresa.**

Nel 2015, Phedro Impresa Group entra nel mondo digitale con MedioWeb Srl, azienda specializzata nello sviluppo di innovativi software di Business Intelligence e di Intelligenza Artificiale rivolti all'area bancaria, finanziaria e di pianificazione. Oggi, Phedro Impresa Group, è un punto di riferimento per le imprese di ogni settore e dimensione.

### I nostri servizi

Affianchiamo l'impresa dalla valutazione delle esigenze alla definizione delle soluzioni e della documentazione necessaria.

#### - CONSULENZA BANCARIA E FINANZIARIA AVANZATA

supportiamo le imprese nella gestione e pianificazione di ogni esigenza finanziaria, sia nel breve che nel lungo periodo.

#### - MEDIAZIONE CREDITIZIA

Offriamo una vasta gamma di soluzioni finanziarie

con istituti di credito, bancari e parabancari, a tassi vantaggiosi.

#### - DIGITALIZZAZIONE E ADEGUATI ASSETTI

Forniamo la piattaforma proprietaria Cash Driver® per digitalizzare la gestione bancaria e finanziaria aziendale.

#### - REDAZIONE BUSINESS PLAN BANCABILE

Offriamo un servizio personalizzato per creare business plan che rispondano alle diverse esigenze aziendali, conformi alle richieste delle banche.

#### - RISPARMIO ONERI FINANZIARI

Miglioriamo il rating aziendale per facilitare l'accesso al credito e ridurre gli oneri finanziari.

#### - GESTIONE TESORERIA

Offriamo una piattaforma completa per connettere, prevedere e ottimizzare i flussi di cassa tramite gestione di spese, crediti, pagamenti e integrazione bancaria ed ERP.

#### - RISTRUTTURAZIONE AZIENDE IN CRISI

il nostro servizio "chiavi in mano" che supporta le imprese nella salvaguardia della continuità aziendale attraverso una riorganizzazione degli impegni finanziari





## RIBONI SEGATRICI



Via Copernico 56/15  
20090 Trezzano sul Naviglio (MI) Italia



T. +39 02 48841782



[www.ribonisegatrici.it](http://www.ribonisegatrici.it)  
[commerciale@riboni-krs.it](mailto:commerciale@riboni-krs.it)



Profilo



Contattaci

Accedi ai contenuti digitali



## PROFILO AZIENDALE

**Da oltre 50 anni in Riboni Segatrici offriamo con professionalità, innovative e complete soluzioni nel campo del taglio dei metalli.**

**I nostri prodotti rappresentano la sintesi più pura della continua ricerca al miglioramento tecnico.**

Commercializziamo impianti di taglio di ogni dimensione e per qualsiasi esigenza, offrendo assistenza pre e post-vendita sui marchi Forte, Behringer, Behringer Eisele, Vernet Behringer, Tsune e Mayer, dei quali siamo esclusivisti per l'Italia. Nel nostro showroom di Trezzano S/N è disponibile in visione una vasta gamma dei nostri prodotti, per i quali offriamo ai nostri clienti e potenziali tali la possibilità di effettuare prove di taglio in loco, così da poter constatare di persona la solidità dei materiali, la velocità di taglio, la facilità di carico e la precisione ottenibile con le nostre segatrici.

La clientela viene seguita passo passo tramite il nostro reparto tecnico, adattando il prodotto ordinato ad eventuali particolari esigenze e richieste di accessori e fornendo un servizio dagli standard elevati anche nella fase post-vendita,

con un'assistenza tecnica rapida e qualificata e un servizio di ricambi e materiali di consumo di prim'ordine.

Con la nostra consociata KRS ci occupiamo in maniera esclusiva di lame a nastro per il taglio dei metalli, collaborando con i migliori costruttori del mondo per soddisfare tutte le esigenze della nostra clientela. La professionalità con cui da sempre operiamo in questo settore assicura ai nostri clienti la fornitura delle migliori lame a nastro, in tempi rapidissimi, consigliando quelle maggiormente adatte alle loro segatrici. Il nostro servizio tecnico, di produzione e consegna è il risultato di oltre cinquant'anni di esperienza e continuo miglioramento. Per tutte le segatrici a nastro di qualsiasi tipo e per qualsiasi impiego fin dal 1968 disponiamo della più grande gamma di lame a nastro in pronta consegna, con grande affidabilità di funzionamento e con garanzia sulla saldatura, che viene eseguita con un impianto di alta produzione e con un elevato standard di controllo qualità. Un moderno sistema di confezionamento protegge i denti delle lame KRS in maniera tale che, oltre a garantire l'integrità del dente della lama, evita il verificarsi di possibili infortuni. Il nostro "salvadenti" arancione contraddistingue la provenienza delle nostre lame.



## SPECIALIST SG



Via Dell'Artigianato 15  
30030 Salzano (VE) Italia



T. +39 041 5740495



[www.specialist-sg.it](http://www.specialist-sg.it)  
[info@specialist-sg.it](mailto:info@specialist-sg.it)



Profilo



Contattaci

Accedi ai contenuti digitali



## PROFILO AZIENDALE

### Specialist SG nasce dall'idea dei due soci – Luca Scapinello e Paolo Gavazzi

Grazie alla loro più che ventennale esperienza nel settore della manutenzione industriale hanno deciso di servire nel modo più professionale ed attento la propria Clientela, offrendo una gamma specialistica di prodotti per tutti gli interventi di cantiere, oltre che per le lavorazioni in officina di sketching e prefabbricazione.

La sede principale è a Salzano (Venezia), con un ampio magazzino, l'assistenza tecnica e il servizio certificazioni e tarature, oltre all'ufficio commerciale con una sede a Arcore (Monza e Brianza).

#### LE NOSTRE ATTIVITÀ

Macchine, utensili e attrezzature portatili per il taglio e smusso di tubazioni, sistemi di serraggio dadi, barenature e lavorazione su flange, foratrici per tubi addestramento personale con rilascio attestazione, start up in cantiere, assistenza tecnica su tutti i prodotti, certificazioni e tarature chiavi idrauliche e centraline.

Siamo opportunamente attrezzati per eseguire manutenzioni e riparazioni di tutte le attrezzature che nolegghiamo e forniamo anche lo stesso servizio multimarca, per le macchine e utensili della nostra Clientela.

Il nostro personale è altamente qualificato, direttamente dai produttori, e rilasciamo garanzia su gli interventi che eseguiamo. Grazie al nostro parco macchine utensili, siamo anche in grado di costruire pezzi speciali a richiesta, consumabili, e consumabili speciali a richiesta.

#### CERTIFICAZIONI

Ogni unità che nolegghiamo è opportunamente corredata da dichiarazione di conformità per le direttive CEE 2006/42/EC. Per le chiavi idrauliche allegghiamo scheda conversione per determinare la coppia di serraggio richiesta e il certificato di taratura ove necessario. Siamo attrezzati con banco di taratura, con campioni primari e celle di carico, per emettere certificati di taratura delle chiavi idrauliche e dei manometri delle centraline: il tutto è eseguito da personale qualificato a eseguire i test in camera apposita con i parametri richiesti per questo tipo di operazioni.





# STC



Via Antonio Vivaldi 34  
43011 Busseto (PR) Italia



T. +39 342 897 9938



[www.stcforniture.it](http://www.stcforniture.it)  
[info@stcforniture.it](mailto:info@stcforniture.it)



Profilo



Contattaci

Accedi ai contenuti digitali

## PROFILO AZIENDALE

**STC Services Technology & Consulting**, è una realtà nata nel 2016 dalla voglia di mettersi in gioco del suo fondatore, che con oltre 30 anni di esperienza nella vendita di attrezzature utilizzate nelle fasi di produzione e manutenzione, si propone come alternativa al tradizionale rapporto cliente/fornitore.

Quello che ci distingue è la professionalità, la competenza e la passione, forti di un'esperienza ultraventennale nella consulenza tecnica e commerciale, vendita, noleggio, service e formazione, che permettono a STC di proporre un'offerta completa nell'ambito dei settori quali: **PRODUZIONI MECCANICHE, ENERGIA, OIL & GAS, PETROLCHIMICO, INDUSTRIALE** con una varietà di prodotti sempre all'avanguardia nei rispettivi settori.

Il nostro obiettivo è quello di mettere a disposizione il know how, maturato nel corso degli anni, nella ricerca della soluzione migliore per le esigenze del cliente e delle attrezzature con il miglior rapporto qualità/prezzo, mantenendo un'attenzione particolare al servizio pre e post vendita. Il portafoglio prodotti comprende utensili per il serraggio a coppia controllata, macchinari fissi e portatili per test in pressione e manutenzioni di valvole, e attrezzature per lavorazioni meccaniche di lappatura e asportazione truciolo on site.

Siamo orgogliosi di rappresentare un marchio leader nel mercato come Ventil, con apparati di pressurizzazione, banchi test collaudo/taratura valvole, banchi prova ad alta pressione con tecnologia 4.0, verticali, orizzontali, a testa multipla, ribaltabili e combinati, per collaudo valvole di ogni tipo e attuatori, per test in ambiente controllato, criogenia e idrogeno ai quali si aggiungono sistemi di lappatura e smerigliatura per manutenzione valvole,

consumabili, officine mobili, container attrezzati e soluzioni personalizzate.

I prodotti Ventil offrono un raro livello di innovazione, essendo in grado di essere implementati da sistemi di digitalizzazione come l'Industrial Internet of Things (IIoT) e la tecnologia Blockchain, oltre ad un programma di test automatizzato di valvole CNC, tramite bracci robot, che consente ai produttori di ottimizzare l'efficienza produttiva, la sicurezza, l'affidabilità e la riduzione dei costi.

Nell'ambito del serraggio, offriamo prodotti del calibro di Atlas Copco, con un'alta specializzazione per i prodotti della gamma Bolting Solutions per serraggi a coppia controllata adatti ad applicazioni fino a 70.000 Nm, con tecnologie di serraggio idraulico, chiavi idrauliche, tensionatori e moltiplicatori di coppia pneumatici, elettronici, a batteria e manuali.

Per le lavorazioni in impianto, annoveriamo all'interno della nostra offerta prodotti quali torni portatili, spianatrici per flange, bareni, alesatrici, hot tapping, foratrici, maschiatrici tagliatubi a settore e cianfrinatrici, pompe e skid completi per test idraulici in alta pressione.

### PRODOTTI E SERVIZI

- VENDITA E NOLEGGIO ATTREZZATURE
- SERRAGGIO A COPPIA CONTROLLATA
- UTENSILI PNEUMATICI
- PRODOTTI CONSUMABILI PER LAPPATURA E FINITURA METALLI
- CONSULENZA E SERVICE ON SITE
- ATTREZZATURE PORTATILI MECCANICHE PER RIPRISTINO ON SITE



TÉCHNE



Via Trieste 36/D  
22036 Erba (CO) Italia



T. +39 031 641009



[www.technevalves.com](http://www.technevalves.com)  
[techne@technevalves.com](mailto:techne@technevalves.com)



**Certificazione:**  
API ISO 9001:2000, API Q1 Ed. 7



Profilo



Contattaci

## PROFILO AZIENDALE

**Téchné is considered one of the most qualified companies for service, skills and flexibility for the production of components according to customer's drawings, mainly for the the Oil & Gas sector.**

**Our experience has allowed us to be present in several markets and obtain excellent results processes both in the nuclear field and in other sectors.**

### HIGH PRESSURE SEALANT PUMPS

We are proud and ready now to introduce in Oil&Gas market the new family of TK air driven pumps for greasing operation up to 10Ksi:

- TK-2D
- TK-1S
- TK-1D

It's a new solution to clean, grease and seal valves. The smart concept of this machine will reduce costs during maintenance operations.

This new pump has been designed and produced 100% at our factory to meet the new incoming Customers' requests and guarantee a safer use in accordance with last HSE standards.

All the components are designed to resist worst environmental conditions, using stainless steel and high resistance alloys.

It can be used with only 6 bar air connection; no electricity is requested for use

The new TK Téchné Pumps is a really unique user-friendly product with top performances up to operation pressure of 10Ksi. Fast grease charge with max NGLI grade 4.

The first and unique pump certified in accordance with ATEX zone 1 & PED standards Safe and light-weight design.

### TK-2D

- 2 pcs frame, double solution in one design
- Double 10Ksi HP barrels for multiple grease injection, with single HP hose
- High grease capacity: 1liter (34 OZ) on each barrel
- 10Ksi PSI operating pressure

### TK-1S

- Single frame
- Single 10Ksi HP barrel for grease injection
- High grease capacity: 1liter (34 OZ)
- 10Ksi operating pressure

### TK-1D

- Single frame
- Double 10Ksi HP barrels for multiple grease injection, with single HP hose
- High grease capacity: 1liter (34 OZ) on each barrel
- 10Ksi operating pressure

### ENGINEERING REVERSE

Thanks to the support of advanced control instruments, CCM Zeiss, FARO Arms & Laser Scanner we can provide Engineering Reverse service. Mechanical spare parts can be produced directly at our factory; seal products and all other needed services are furnished passing through qualified sub-suppliers.

FEM, FEA & fluid-dynamic calculations are part of our services.

### ASSEMBLING, TESTING AND MAINTENANCE

In addition to our engineering reverse services we can give to our customers also assembling, testing and maintenance support on valves and other products.

All the operation phases and NDE – Non-Destructive Examination - are internally handled by qualified personal or external laboratory.





**Téchné viene a pieno titolo considerata una delle aziende di riferimento per servizio, competenza e flessibilità per la realizzazione di componentistica a disegno Cliente, principalmente rivolta al settore Oil&Gas.**

**L'esperienza maturata ha inoltre consentito di diversificare i mercati di riferimento, affrontando con ottimi risultati lavorazioni sia in ambito nucleare che in altri settori.**

#### HIGH PRESSURE SEALANT PUMPS

Siamo orgogliosi di poter presentare sul mercato Oil&Gas la nuova famiglia di pompe pneumatiche TK per operazioni di ingrassaggio fino a 10Ksi:

- TK-2D
- TK-1S
- TK-1D

È una nuova soluzione studiata per la pulizia e l'ingrassaggio delle valvole. L'utilizzo "smart" di questa macchina permetta una considerevole riduzione dei costi durante le operazioni di manutenzione

Questa nuova famiglia di pompe è stata progettata e viene prodotta al 100% presso il nostro stabilimento per soddisfare le richieste dei nuovi Clienti e garantire un utilizzo più sicuro secondo le ultime norme HSE.

Tutti i componenti sono progettati per resistere alle peggiori condizioni ambientali, utilizzando acciaio inossidabile e leghe ad alta resistenza. La macchina può essere utilizzata con classico attacco aria 6 bar; non è richiesta alimentazione elettrica per l'utilizzo.

Le nuove pompe TK Téchné sono un prodotto di facile utilizzo, davvero unico con prestazioni al top

fino a una pressione di esercizio di 10Ksi.

Carica rapida del grasso con fluidi max NGLI grado 4.

Le pompe TK sono le uniche certificate secondo gli standard ATEX zona 1 e PED.

#### TK-2D

- Composta da 2 unità separabili, doppia soluzione in un unico design
- Doppio cilindro per iniezione multipla di grasso a 10Ksi HP, con singola frusta HP
- Elevata capacità di caricamento grasso: 1 litro (34 OZ) per singolo cilindro
- Pressione max di esercizio di 10Ksi

#### TK-1S

- Singola unità
- Singolo cilindro per iniezione di grasso a 10Ksi HP
- Elevata capacità di caricamento grasso: 1 litro (34 OZ)
- Pressione max di esercizio di 10Ksi

#### TK-1D

- Singola unità
- Doppio cilindro per iniezione multipla di grasso a 10Ksi HP, con singola frusta HP
- Elevata capacità di caricamento grasso: 1 litro (34 OZ) per singolo cilindro
- Pressione max di esercizio di 10Ksi

#### ENGINEERING REVERSE

Grazie all'utilizzo di strumenti di controllo avanzati, CCM Zeiss, FARO Arms & Laser Scanner, siamo in grado di fornire anche servizio di Engineering Reverse. Ricambi e parti meccaniche possono essere prodotti direttamente presso il nostro stabilimento; i componenti di tenuta e tutti gli altri servizi necessari sono forniti da subfornitori qualificati.

FEM, FEA e calcoli fluidodinamici fanno parte dei nostri servizi.

#### ASSEMBLAGGIO, COLLAUDO E MANUTENZIONE

Oltre al servizio di Engineering Reverse, possiamo fornire ai nostri clienti anche supporto per l'assemblaggio, il collaudo e la manutenzione di valvole e altri prodotti.

Tutte le fasi operative e NDE – Non Destructive Examination – sono gestite internamente da personale qualificato o da laboratori esterni.





**TTA S.R.L.**



Via dell'Artigianato 19/C  
30030 Salzano Venezia (VE) Italia



T. +39 041 482920



[www.ttaservice.it](http://www.ttaservice.it)  
[info@ttaservice.it](mailto:info@ttaservice.it)



 **Profilo**



 **Contattaci**



## PROFILO AZIENDALE

**La TTA nasce nel 2011 dalla passione dei suoi fondatori consapevoli di essere in grado di dare vita ad un soggetto capace di porsi come punto di riferimento per la soluzione dei problemi di ripristino, riparazione e revisione per costruttori di apparecchi, reattori e scambiatori di calore per OIL & GAS centrali termo-elettriche e nucleari e per ogni sorta di esercenti impianti di processo come raffinerie o unità produttive del settore dell'energia.**

Questa convinzione deriva dall'esperienza trentennale in aziende piccole medie e grandi di servizi di manutenzione meccanica per impianti petroliferi chimici e petrolchimici.

L'obiettivo di offrire un altissimo livello di specializzazione laddove la qualità, la precisione e la peculiarità hanno la prevalenza rispetto alla erogazione massiva di servizi standardizzati è stato raggiunto grazie a una politica improntata agli investimenti su personale e attrezzature.

Oggi la TTA ha un'organizzazione che è il giusto mix tra l'entusiasmo di giovani preparati e motivati e l'esperienza di tecnici esperti e qualificati che operano con attrezzature di massimo livello che coprono tutti o quasi i range di lavorazione.

### LE NOSTRE ORIGINI

La TTA nasce nel 2011 come azienda di noleggio attrezzature per attività di manutenzione industriale specializzata.

Il logo e la sigla (Torque Tension Assistance) ricordano e riportano al serraggio controllato e infatti il primo sviluppo è stato quello di fornire non solo l'attrezzature per il serraggio ma anche la formazione agli utilizzatori finali in modo da assicurare un servizio completo.

Siamo in possesso delle seguenti certificazioni ISO 9001, ISO 14001, OHSAS 18001 e ISO 45001





## WELDONE S.R.L.



S.S. 415 (Paulese), Km.46  
26012 Castelleone (CR) Italia



T. +39 0374 948008



[www.weldone.it](http://www.weldone.it)  
[info@weldone.it](mailto:info@weldone.it)



Profilo



Contattaci

Accedi ai contenuti digitali



## PROFILO AZIENDALE

**Weldone Srl è una società italiana operante nel settore delle Forniture tecniche industriali e più specificatamente nella "Fornitura di Prodotti e Servizi in ambito Saldatura e Taglio".**

Weldone ha saputo raccogliere la sfida di unire l'entusiasmo, tipico di un'azienda di recente formazione, con l'esperienza e la determinazione di chi opera da lungo tempo nel settore.

Nata nel marzo 2017, si basa sull'esperienza ultraventennale dei suoi soci fondatori e sulla professionalità e competenza di tutti i collaboratori nonché sul supporto di prestigiose aziende rappresentate in esclusiva.

Weldone Srl si avvale solo di personale formato e qualificato, sia per il back office e la logistica sia per la vendita e l'assistenza tecnica, vero fiore all'occhiello dei servizi offerti.

Il Service Weldone garantisce alla clientela dimostrazioni pratiche degli impianti, riparazioni multimarche, manutenzioni programmate, calibrazioni e verifiche isolamento elettrico delle saldatrici. Reportistica precisa e rilascio

certificazioni rispettanti le norme EN in materia di qualità e sicurezza.

### PRODOTTI

- Gas Tecnici e Frigorigeni Fiamma e Attrezzature Ossi-Gas
- Saldatrici e Automazione Taglio Plasma
- Torce, Ricambi Accessori
- Materiali d'apporto per Saldatura
- Forni per Saldatura
- Posizionatori Impianti
- Aspirazione Fumi e Polveri Trattamento Aria
- Separazione Industriale e Protezione Collettiva Antinfortunistica e Dispositivi di Sicurezza
- Elettrotensili, Abrasivi Prodotti Chimici, Attrezzature Varie



**MONTANI S.R.L.**

**MONTANI S.R.L.**



Via Vicinale della Malpaga, snc , 21040  
Gerenzano, (VA) Italy



T. +39 02 96481625



<http://www.montanisrl.net/>  
[info@montanisrl.net](mailto:info@montanisrl.net)



**Profilo**



**Contattaci**

Accedi ai contenuti digitali



## PROFILO AZIENDALE

**La nostra azienda sorge a Gerenzano in provincia di Varese su un'area di 8000 mq di cui 2000 coperti e da più di 25 anni si occupa di offrire un servizio di montaggio e collaudo ad alta pressione, sia idrostatico che a gas, di valvole a sfera, gate, globe, check.**

Disponiamo di quattro aree di montaggio suddivise in base alla dimensione delle valvole, ciascuna dotata di gru a bandiera con portata da 500 a 2000 kg e servita da carriponte da 5 e 12 tonnellate.

Durante il posizionamento sui banchi di montaggio, tutti i componenti vengono verificati per codice e quantità confrontandoli con la distinta base, così da garantire precisione e conformità in ogni fase del processo.

L'assemblaggio viene eseguito con la massima cura, pulizia e attenzione, seguendo le specifiche richieste dal cliente e adottando procedure che assicurano qualità e affidabilità del prodotto.

Per garantire il corretto accoppiamento dei componenti, il serraggio di dadi e viti viene effettuato con chiavi dinamometriche e centraline

idrauliche calibrate periodicamente.

Al termine del montaggio viene effettuato un controllo di conformità al disegno tecnico e un'ulteriore verifica visiva delle estremità, assicurando che le valvole vengano inviate al reparto collaudo nelle corrette condizioni.





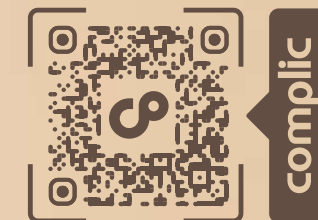
# Studio

**Complic Studio è un partner strategico e concreto nella gestione quotidiana del business digitale, che può supportarti nei processi dell'intera catena operativa.**

Complic Studio si dedica allo sviluppo di progetti su misura, cogniugando la tua conoscenza del mercato e dei tuoi clienti con la nostra esperienza del digitale.

Tramite un ascolto delle tue esigenze un confronto ed un'analisi dei tuoi competitor studiamo con te le migliori strategie.

Se hai un'idea od un progetto in mente mettilci subito alla prova, contattaci.



<https://complic.studio>

**Web Agency**

**Web Design**

**Sviluppo App**

**Graphic Design e User Experience**

**Marketing e Social Media Management solutions**

**E-Commerce solutions**

9:41



**Realizzazione grafica e impaginazione:**

Complic Studio  
<https://complic.studio>

**Contenuti e redazione testi:**

Expo Valve  
Tutti i contenuti sono disponibili sul  
nostro portale <https://expovalve.it>

Se vuoi sapere come essere inserito  
in questo catalogo, contattaci.







# SOLUZIONI MECCANICHE SU MISURA

## CREATIVITÀ, AFFIDABILITÀ, FLESSIBILITÀ

### LA STORIA



Fondata negli anni '60 ha iniziato la produzione di strutture per macchine utensili. Successivamente grazie alla collaborazione con le maggiori aziende produttrici di valvole Oil & Gas, ci siamo specializzati nella realizzazione di Expanding Gate e Slab Gate.

### SVILUPPO PRODOTTO



I tecnici sono a disposizione del committente per una verifica di fattibilità e per **l'ottimizzazione iniziale del progetto**. Rettifica Meccanica garantisce assistenza nella fase di sviluppo e di personalizzazione del pezzo.

### LAVORAZIONE



L'officina interna, dotata di macchinari di ultima generazione, lavora e rifinisce la materia prima fino a ottenere il pezzo desiderato, offrendo **soluzioni su misura**, rapide e massima flessibilità produttiva.

### CONTROLLO QUALITÀ



La produzione rispetta il protocollo organizzativo **ISO 9001 2015**, garantendo qualità e al tempo stesso grande versatilità, così da soddisfare ogni richiesta mantenendo un alto standard realizzativo in ogni condizione.

RETTIFICA MECCANICA S.R.L.

Via A. Manzoni, 34 – 24060 San Paolo D'argon (BG)

[www.rettificameccanica.it](http://www.rettificameccanica.it) | [info@rettificameccanica.it](mailto:info@rettificameccanica.it) | +39 035 4254493

### ExpoValve

Via Previati, 17 - 23900 Lecco (LC)

T. +39 0341 1942516

C.F./P.IVA: 03364720130

[www.expovalve.it](http://www.expovalve.it)

[info@expovalve.it](mailto:info@expovalve.it)

