EXPO VALVE

OMC MED ENERGY

DONELLI
CORROSION PROTECTION APPLICATIONS SINCE 1911

CAAST
SEALING TECHNOLOGY

OVERMACH

bea
fastening present to future

SigmaTre Lab

techne

AUDCO ITALIANA
Your Valve Specialist

BFT BURZONI

SPECIALSTEELSTOCK
QUALITY AVAILABILITY TECHNICAL SUPPORT

EXPO
VALVE

EXPO
VALVE

Il primo portale dedicato al mondo dell'Oil&Gas.

Profilo aziendale

voestalpine Specialty Metals si distingue come punto di riferimento nel settore dei materiali speciali, offrendo una gamma completa di acciai resistenti alla corrosione, leghe di nichel e titanio in diverse forme (barre tonde e piatte, lamiere e billette). Oltre all'Oil & Gas, voestalpine Specialty Metals Europe è attiva anche in altri settori strategici, quali l'aerospaziale, la generazione di energia e l'ingegneria meccanica.

Produzione

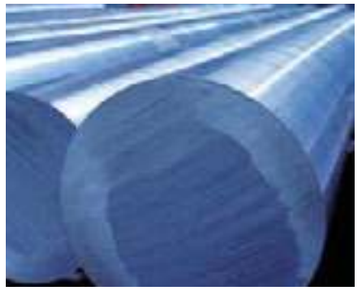
Grazie all'expertise di un team altamente qualificato, all'accesso diretto a produttori di materiali interni ed esterni e alla rete globale di centri di distribuzione approvati dal gruppo voestalpine, garantisce:

- Soluzioni personalizzate e su misura per rispondere alle esigenze specifiche di ogni cliente;
- Elevati standard di qualità e affidabilità dei prodotti;
- Consegne tempestive per ottimizzare i processi produttivi dei clienti.

voestalpine Specialty Metals è commercializzata in Italia da voestalpine High Performace Metals Italia S.p.A.

Riferimenti commerciali mercato Oil&Gas CPI Daniele Cattellani - daniele.cattellani@voestalpine.com

voestalpine
ONE STEP AHEAD.

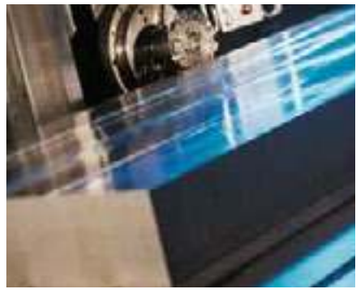


Bar – peeled + ground

Bar – peeled – polished

Open die forge

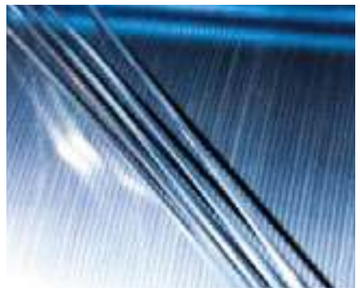
Bright steel – peeled – polished



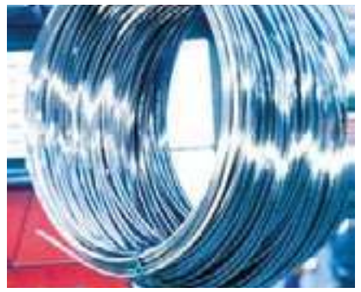
Block sawn + milled

Flat steel

Flat steel – precision ground



Precision flat wire



Wire / rolled

Tra i prodotti di voestalpine Specialty Metals Europe:

BÖHLER L718

BÖHLER L718 API (UNS N07718): acciaio ad alta resistenza alla corrosione in nichel-cromo-ferro-molibdeno. Resiste efficacemente alla corrosione in ambienti aggressivi, specialmente in quelli contenenti H2S (acido solfidrico) e CO2. Adatto per valvole, pompe e scambiatori di calore.

BÖHLER A911SA

BÖHLER A911SA (F55): acciaio inossidabile ferritico-austenitico ad alta resistenza alla corrosione, vanta una robustezza meccanica superiore e una ottima tenacità a basse temperature. Ideale per valvole criogeniche, scambiatori di calore e sistemi di stoccaggio.

BÖHLER P511

BÖHLER P511 (XM-19): materiale resistente all'acqua di mare e alla corrosione intergranulare, garantisce un'eccellente resistenza alla corrosione, alla fessurazione da cloro e alla fatica. Perfetto per valvole, raccordi e tubazioni in ambienti marini.

BÖHLER L625

BÖHLER L625: lega a base di nichel non magnetica e resistente alla corrosione, offre eccezionale resistenza alla corrosione, al calore e all'usura. Perfetta per valvole, pompe e componenti in ambienti aggressivi.

voestalpine
ONE STEP AHEAD.

EXPO VALVE

Expovalve nasce nel 2012 come primo portale virtuale dedicato al mondo Oil&Gas.

Offriamo un'ampia rete d'impresa nel settore Oil&Gas,
garantendo visibilità per i partner e facilità di ricerca per i visitatori.

Expo Valve mira a portare innovazione e sviluppo in questo settore.
La nostra mission è quella di supportare le aziende ad utilizzare nuovi strumenti di comunicazione, selezione fornitori e marketing.
Expo Valve è giovane, gestita da persone giovani e dinamiche, così da garantire un evoluzione continua, tecnologica ed efficace.

Il mondo Oil&Gas e petrolchimico si evolvono e noi ci evolviamo insieme ad essi, cercando di portare nuove idee e innovazioni costanti.

ATTUATORI

56 ACTUATECH
58 AUDCO ITALIANA
60 BREPO
62 C.U.M. GEARS
64 FUSETTI TRASMISSIONI MECCANICHE
66 OMAL SPA SOCIETÀ BENEFIT

GUARNIZIONI E SISTEMI DI TENUTA

70 B.F.B. INDUSTRIAL GASKET
72 C.M.D. S.R.L. GUARNIZIONI INDUSTRIALI
74 CAAST SEALING TECHNOLOGY
76 CARRARA S.P.A. GLOBAL SEALING SOLUTIONS
78 EFFECIEMME COMPONENTI S.R.L.
80 FLUORTEN S.R.L.
82 ORINGONE
84 SEALCORE
86 SLIB ITALY
88 TAFER S.R.L.
90 TEXPACK

LABORATORI

94 ASTEC-LAM PLAN S.R.L.
96 CERMAC
98 MEGA-LAB
102 NDT PLUS S.R.L.
104 SIGMATRE LAB
106 SMT S.R.L.

LAVORAZIONI MECCANICHE

114 ASTEC-LAM PLAN S.R.L.
116 B.F.T. BURZONI S.R.L.
118 B.V.C. TECHNOLOGY
120 BAZZANA F.LLI S.R.L.
122 BERMEC
124 BREPO
126 BROCCIATURE CASTELLI S.R.L.
128 CATTANEO MECCANICA S.R.L.
130 CMA TEC
132 EFFECIEMME COMPONENTI S.R.L.
134 EUROSTEEL ITALIA S.R.L.
136 F&A LAVORAZIONI MECCANICHE
138 FINAZZI OSVALDO S.R.L
140 F.LLI BARBOTTI S.R.L.
142 FUSETTI TRASMISSIONI MECCANICHE
144 G&CO STAMPI S.R.L
146 G&G SURFACE TECHNOLOGY
148 MECCANICA FALSETTI
150 MECCANICA FI.MA. S.R.L.
152 NUOVA SIMAT
154 OFFICINA MASCHERI GIACOMO
156 OFFICINA MECCANICA CECHET S.R.L.
158 OFFICINA MECCANICA CIOETTO CLAUDIO
160 OFFICINA MECCANICA S.T.F. S.R.L.
162 OFFICINE MECCANICHE ZANOTTA S.R.L.
164 OFFICINE SBARRA
166 OMPI S.R.L.
168 RETTIFICA MECCANICA
170 S.C. OFFICINE MECCANICHE S.R.L.
172 SCILLA MECCANICA
174 SMT OFFICINA MECCANICA
176 SPECIALIST SG
178 TÉCHNE
182 TIEMME RETTIFICHE
184 TORNERIA MECCANICA VENETA SRL
186 TTA S.R.L.

MATERIALI

190 A.C.S.A.
192 AML SA
194 BÖLLINGHAUS STEEL ITALIA
196 CASTAL
198 ELVINOX S.R.L.
200 FONDERIA AUGUSTA
202 FORGIA RAPIDA
204 FORGIATURA MELESI SRL
206 INDUSTRIA METALLURGICA ODOBEZ S.R.L.
208 FRATELLI RISETTI S.R.L.
210 RTD FORGE
212 S.A.F.A.S. S.P.A.
214 SCILLA MECCANICA
216 SINTECNA
218 SPECIALSTEELSTOCK
220 TEXPACK

PRODUTTORE DI VALVOLE

224 AUDCO ITALIANA
226 CDB ENGINEERING
228 CHERO PIPING S.P.A.
230 DERVAL
234 DFL ITALIA SRL
236 GALLI & CASSINA
238 NIGREMA S.R.L.
240 OMAL SPA SOCIETÀ BENEFIT
242 STEELTRADE S.R.L.
244 TÉCHNE
248 VALLAND S.P.A.

COMPONENTISTICA

252 AB&S AVVITO S.R.L.
254 B.V.C. TECHNOLOGY
256 BEA S.R.L.
260 C.E. S.R.L.
262 CDB ENGINEERING
264 CHERO PIPING S.P.A.
266 EUROSTEEL ITALIA S.R.L.
268 F.LLI BARBOTTI S.R.L.
270 MECCANICA FALSETTI
272 MECCANICHE MORANDI S.R.L.
274 MOLLIFICIO LUIGI CODEGA
276 MOLLIFICIO RENZO SCOTTI
278 OFFICINA MECCANICA COLOMBO MAGNO
280 OFFICINE SBARRA
282 PANOZZO S.R.L.
284 STC
286 STEELTRADE S.R.L.
288 TÉCHNE

SALDATURA CLADDING VERNICIATURA

300 COMMERSALD IMPIANTI
302 CONTI SALDATURE
304 CRM S.R.L.
306 DONELLI ALEXO SRL
308 EFFE EFFE WELDING S.R.L.
310 EUROSALD
312 GMP COLOR
314 MORO ANTICORROSIONE
316 NR TECH S.R.L.
318 V.I.P. VERNICIATURE
320 SALDATURA TIG MIG S.R.L.
322 WELDONE S.R.L.

SERVICE

332 B.F.T. BURZONI S.R.L.
334 BEST FINISHING S.R.L.
336 BILANCERIA ROCCA
338 CERMAC
340 CMA TEC
344 COMMERSALD IMPIANTI
346 COMPLIC
348 CPS TRASPORTI S.R.L.
350 FINARDI PAVIMENTI SRL
352 G&G SURFACE TECHNOLOGY
354 GMV MACCHINE UTENSILI
356 IMG ULTRASUONI
358 INFOR
360 NDT PLUS S.R.L.
362 NUOVA SIMAT
364 OLEODINAMICA MARTINALLI S.R.L.
366 OVERMACH S.P.A.
368 RIBONI SEGATRICI
370 SPECIALIST SG
372 STC
374 TÉCHNE
378 TTA S.R.L.
380 WELDONE S.R.L.

Böllinghaus Steel – Quality in every form.
We shape the future with high-quality stainless steel profiles - hot-rolled or cold-drawn. Our standard and special profiles fulfil the highest technical requirements and are used worldwide in sectors such as the oil & gas industry, aerospace industry and medical technology. With five generations of experience and a broad portfolio of flat, square and hexagonal bars, we set standards in precision and quality. Böllinghaus Steel. Strong. Precise. Worldwide.

www.boellinghaus-steel.com

OMC MED ENERGY
CONFERENCE & EXHIBITION

8-10 Aprile 2025
Ravenna

www.omc.it

Il futuro dell'energia si costruisce a Ravenna

Tecnologie e alleanze per la decarbonizzazione
Innovazione e finanza per la transizione
Competitività e sostenibilità

Segreteria Conferenza
conference@omc.it
Tel. +39 0544219418

Segreteria Fiera
exhibition@omc.it
Tel. +39 0630883030

@Med-Energy-Conference
@omcmedenergyconference
@OmcRavenna
@MedEnergyConference

FONDATORI

ASSORISORSE
CAMERA DI COMMERCIO FERRARA RAVENNA

ASSOCIATI

Baker Hughes
Engineering Management Contracting
HALLIBURTON
NEWPARK DRILLING FLUIDS
States
PROGER
ROSETTI MARINO
SAIPEM
slb

OMC MED ENERGY
CONFERENCE & EXHIBITION

8-10 Aprile 2025
Ravenna, Italia

www.omc.it

Registrati QUI come visitatore

Partecipa all'evento chiave per l'industria energetica nel 2025

14.000+ visitatori

400+ aziende espositrici

1.200+ partecipanti in conferenza

27 nazioni

8 delegazioni ufficiali

10 sessioni strategiche

Segreteria Conferenza
conference@omc.it
Tel. +39 0544219418

Segreteria Fiera
exhibition@omc.it
Tel. +39 0630883030

Assistenza Visitatori
registration@omc.it
Tel. +39 0544219418

@Med-Energy-Conference
@omcmedenergyconference
@OmcRavenna
@MedEnergyConference

FONDATORI

ASSORISORSE
CAMERA DI COMMERCIO FERRARA RAVENNA

ASSOCIATI

Baker Hughes
HALLIBURTON
NEWPARK DRILLING FLUIDS
PROGER
RINA
ROSETTI MARINO
SAIPEM
slb

panozzosrl.com

Panozzo S.r.l.
TAPPI E VITERIA IN PLASTICA
PLASTIC PLUGS AND PLASTIC SCREWS

PANOZZO S.r.l.

Via del Calendone, 50/H
23807 Merate LC

Tel: +39 039 927 5363
Email: commerciale@panozzosrl.com
PEC: panozzosrl@pcert.it

CHIUSURA FORI
PROTEZIONE FILETTI
CHIUSURA TUBI
ACCESSORI TUBI E ARREDO
PROTEZIONE FLANGE
TAPPI PER VERNICIATURA
VITI E ARTICOLI PER IL FISSAGGIO IN PLASTICA
ASSEMBLAGGIO
ARTICOLI TECNICI VARI
GUAINE E SPIRALI PER PROTEZIONE TUBI
PROTEZIONI PER IMBALLAGGI

SPECIALSTEELSTOCK

QUALITY AVAILABILITY TECHNICAL SUPPORT

COMPANY PROFILE

SpecialSteelStock was established in 2003 under the name of Divisione Trading, motivated by the need of the market to find stocks of increasingly used special alloys such as duplex, superduplex and super austenitic.

Since the beginning the aim of the company has been to provide our customers with complete assistance in the provision of employed materials, supplying a full range of products from plates to round bars and - on request- also welded tubes and welded elbows, and finished products complete with mechanical machining.
More than forty years of experience of the mother Company and knowledge of their technicians in welding and in the use of these materials have significantly contributed to the commercial development of these products, to enable company to open a new office in the Milan area in 2021.

Exhibiting at fairs and international events being eager to meet their own and potential customers, advertising on industry magazines, in June 2013, Company decided to change name in SpecialSteelStock, which better identifies who they are and what they can offer. From 2014 they also offer nickel-based alloys.

SpecialSteelStock immediately chose to collaborate only with the major steel mills, known and appreciated all over the world, also signing exclusive contracts thanks to the success achieved in 22 years of activity.

The offered products range starts from plates and round bars, while on request they also provide welded tubes, welded elbows and finished items completed with machining, to satisfy their heterogeneous customer portfolio from 66 different countries in the 5 continents, including many traders who, thanks to the considerable stock and very competitive prices, have become in turn their customers.

Company fully owns a 7500 sq. meters building equipped with many in-house facilities, among them:

- Submerged Plasma cutting
- Plasma cutting
- Laser cutting
- Waterjet cutting - Cutting plan up to 3 x 7 mt
- 7 automatic saw cutting machines, cutting up to dia. 600 mm
- Automatic warehouse with 150 drawings, capacity 600 tons

ONE STOP SHOP

SPECIAL STEEL GRADES
&
NICKEL ALLOYS

4.000 TONS IN STOCK OF ROUND BARS AND PLATES

SPECIALSTEELSTOCK

QUALITY AVAILABILITY TECHNICAL SUPPORT

DUPLEX & SUPERDUPLEX

DUPLEX
S31803 - 1.4462 - X2CrNiMoN22.5.3 - F51 - S32205 - F60
Round bars from ø 12 up to ø 500 mm
Plates from thk. 2 up to thk. 125 mm

SUPER DUPLEX
S32760 - 1.4501 - X2CrNiMoCuWN25.7.4 - F55
Round bars from ø 12,7 up to ø 500 mm
Plates from thk. 3 up to thk. 100 mm

SUPER DUPLEX
S32750 - 1.4410 - X2CrNiMoN25.7.4 - F53
Round bars from ø 15,88 up to ø 500 mm
Plates from thk. 2 up to thk. 100 mm

PRECIPITATION HARDENING STEEL

17-4PH H1150D
S17400 - 1.4542 - AISI 630 - X5CrNiCuNb 16-4
Round bars from ø 20 up to ø 400 mm

ONLY MATERIALS MANUFACTURED BY THE BEST STEEL MILLS

AUSTENITIC & SUPER AUSTENITIC

AUSTENITIC
S20910 - 1.3964 - XM-19 SA - X2CrNiMnMoNNb21.16.5.3 – Nitronic 50®
Round bars from ø 12,70 up to ø 400 mm

AUSTENITIC
S20910 - 1.3964 - XM-19 HR - HS - X2CrNiMnMoN-Nb21.16.5.3 - Nitronic 50®
Round bars from ø 15,88 up to ø 120 mm

SUPER AUSTENITIC
S31254 - 1.4547 - X1CrNiMoCuN20.18.7 - F44 – 254SMO® - 6Moly
Round bars from ø 12,70 up to ø 400 mm
Plates from thk. 2 up to thk. 80 mm

SUPER AUSTENITIC
N08904 - 904L - 1.4539 - X1NiCrMoCu25.20.5
Round bars from ø 20 up to ø 400 mm
Plates from thk. 2 up to thk. 65 mm

NICKEL - BASED ALLOYS

ALLOY 625 - N06625 - 2.4856 - NiCr22Mo9Nb
Round bars from ø 10 up to ø 400 mm
Plates from thk. 2 up to thk. 75 mm

ALLOY 718 - N07718 - 2.4668 - NiCr19NbMo
Round bars from ø 12,7 up to ø 400 mm

ALLOY 825 - N08825 - 2.4858 - NiCr21Mo
Round bars from ø 12 up to ø 330 mm
Plates from thk. 3 up to thk. 70 mm

ALLOY C22 - N06022 - 2.4602 - NiCr21Mo14W
Round bars from ø 12,7 up to ø 250 mm
Plates from thk. 2 up to thk. 50,8 mm

ALLOY C276 - N10276 - 2.4819 - NiMo16Cr15W
Round bars from ø 12,7 up to ø 275 mm
Plates from thk. 3 up to thk. 50,8 mm

ALLOY 600 - N0660 - 2.4816 – Ni72Cr16Fe8
Plates from thk. 3 up to thk. 10 mm

ALLOY 800H - N08810 - 1.4876 – Ni32.5Cr21Fe
Plates from thk. 3 up to thk. 15 mm

ALLOY 330 - N08330 - 1.4886 – X12NiCrSi35-16
Plates from thk. 3 up to thk. 10 mm

Sigma Tre Lab da oltre trent'anni collabora con aziende e studi di progettazione per verificare e certificare materiali e prodotti per differenti settori, dal trasporto ferroviario al mondo aeronautico, dal settore petrolchimico all'energetico nucleare.

LA NOSTRA VISION

Fornire un servizio rapido, efficiente, trasparente e certificato che ci consenta di essere riconosciuti dalla nostra clientela attuale e potenziale come punto di riferimento per l'analisi e il controllo dei materiali.

LA NOSTRA MISSION

Offrire una verifica certa ed imparziale sui materiali utilizzati nella realizzazione di prodotti e processi, guidare il cliente nella scelta e nell'utilizzo dei materiali controllandone le caratteristiche chimiche, meccaniche e strutturali.

Sigma Tre Lab
Via Fornace, 3123846 | Garbagnate Monastero (LC) | Tel. +39 031 879 425 | Fax. +39 031 879 422
e-mail: info@sigmatrelab.it | web: www.sigmatrelab.it | C.F. e P.Iva 03615120130

DONELLI ALEXO S.r.l.

Cinque sedi, un'anima sola

Azienda leader nel settore dei trattamenti protettivi anticorrosivi

Via Francesco Somma, 64, 20012, Cuggiono , (MI) Italy

+39 02 97240792

www.donelli.it

EXPO VALVE

Massima visibilità, massimo successo!

Inserisci il tuo annuncio nel nostro catalogo e conquista nuovi clienti con una vetrina esclusiva.

Più visibilità, più opportunità,
più crescita per il tuo business!

CONTATTACI PER AVERE QUESTO SPAZIO

www.expovalve.it

+39 0341 1942516

info@expovalve.it

bea
fastening present to future

www.beagroup.com

BEA è leader mondiale nella fornitura di sistemi di fissaggio speciali (tiranti, dadi, viti a testa esagonale e cilindrica, elementi di fissaggio custom), specializzata in particolare nella lavorazione di superleghe in materiali esotici, duplex e super-duplex, oltre allo stampaggio a caldo, trattamento termico e produzione di materiali standard.

L'Azienda vanta una lunga storia imprenditoriale che ha permesso di acquisire nel corso degli anni elevata competenza e vasta esperienza grazie alle quali ha potuto raggiungere livelli di eccellenza importanti nella realizzazione di componenti di fissaggio speciali. Continui investimenti in tecnologie nei processi produttivi, formazione ed organizzazione, hanno permesso di mantenere un elevato livello di soddisfazione del Cliente che continua da 60 anni e di poter guardare al futuro con una forte presenza sul mercato.

Passione per il nostro lavoro, flessibilità nel seguire il Cliente in un contesto lavorativo sempre più esigente e veloce, servizio costante offerto a corredo dei prodotti, ricerca del miglioramento continuo e la scrupolosa cura della qualità del prodotto sono, da sempre, i principi in cui crediamo.

I valori distintivi dell'Azienda sono costantemente riconosciuti ed apprezzati da un mercato italiano ed internazionale principalmente dei settori OIL&GAS, SOTTOMARINO, IDROELETTRICO, NUCLEARE, NAVALE, ALTA VELOCITA' FERROVIARIA e recentemente con l'apertura ai mercati EOLICO ed IDROGENO.

BEA è in grado di offrire un elevato livello di servizio al Cliente grazie ad una gestione differenziata sia nell'ambito dei progetti internazionali (Project Oriented) con i principali EPC ed END USERS con i quali è presente nelle principali Vendor List, sia in ambito OEM a supporto di costruttori quali aziende produttrici di valvole, flange, filtri, caldaie, serbatoi e scambiatori di calore, solo per fare alcuni esempi.

www.beagroup.com

bea

fastening present to future

www.beagroup.com

Una elevata capacità produttiva mensile su tutto il range di prodotti che varia da ¼" a 12" imperiale (da M6 a M300 metrico) permette a BEA di soddisfare qualsiasi esigenza dei propri Clienti e di anticipare i bisogni anche con la realizzazione di elementi di fissaggio customizzati. Nel corso degli anni, l'Azienda si è focalizzata sull'aumento costante di richiesta di materiali esotici ed è oggi leader di mercato nella fornitura di componenti in superleghe in materiali esotici, duplex e super-duplex, oltre allo stampaggio a caldo e trattamento termico.

I laboratori interni all'Azienda permettono di effettuare i principali test di qualità (inclusi test distruttivi e non-distruttivi) garantendo un processo di produzione controllato e collaudato in ogni fase della produzione, garantendo la completa tracciabilità ed integrità di ogni prodotto. La qualità continuamente controllata e le approvazioni dei principali Clienti internazionali sono garanzia di un prodotto affidabile e costruito secondo i migliori processi disponibili oggi sul mercato.

A completamento del servizio offerto al Cliente, due magazzini automatici permettono di gestire la disponibilità sia di materia prima che di prodotti finiti in modo da soddisfare ogni esigenza di consegna. A questo si aggiunge un importante centro di distribuzione in Olanda, BEA Netherland, a servizio dei principali Clienti nord-europei, dove materiali standard ed esotici possono essere consegnati con un servizio di consegna veloce.

Bea s.r.l.
Via dei Ronchi 91 - 21058 Solbiate Olona (Va) Italy
phone 0039 0331 649 093 - **fax** 0039 0331 649 708
e-mail: bea@beagroup.com

Quality System to:
ISO 9001 : 2008 Bureau Veritas Certificate IT243284
PED Assessment Certification Bureau Veritas IT243284/PED 4.3

VAT Code IT02905380123 - **REA** VA301154

FROM EXPERIENCE TO INNOVATION

CAAST
SEALING TECHNOLOGY

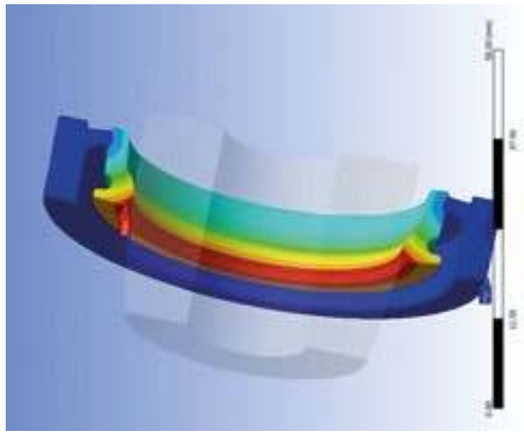
The CAAST Technical Department utilizes a special communication technique, the active listening, in order to deeply understanding the needs of each client, so that our engineers can design the best effective sealing solution for the most diverse applications.

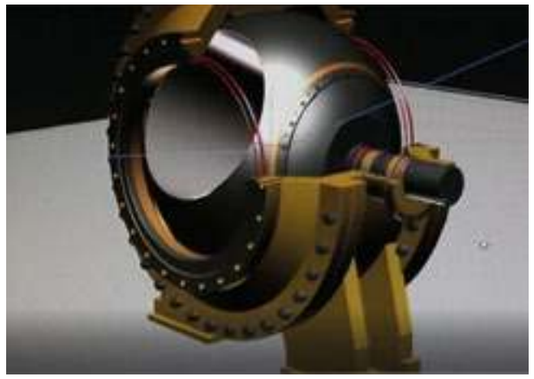
Our calculation systems allow us to dimension the various sealing systems with the utmost precision, selecting the starting profile from over 100 profile, which we can define as the most recurrent, to arrive at those that allow us to produce completely customized sealing solutions as well as components.

There are more than 50 different materials available to our customers, from elastomers (NBR, EPDM, FKM, H-NBR, VMQ,...) thermoplastics, up to the latest generation of plastics. The materials available are provided with various approvals that meet the requirements of the many sector of use, such as, for instance, Norsok, FDA, 3A Sanitary, WRAS...

CAAST is increasing the potential of its Technical Department, hiring young skilled and highly motivated engineers and is going to start co-operations with important Italian university and research institutions.

Passion and experience are focused on technical research and on development of new applications to advance the applicability limit of the components we have studied. One of the objectives is to diversify as much as possible the penetration in the various application fields and consolidate the presence at an international level.





CAAST
SEALING TECHNOLOGY

CAAST
SEALING TECHNOLOGY

ECUP-SEALS

CAAST ECup-seal is a spring-energized U-cup jacket available in a variety of configurations for Rod, Piston, Face and Rotary applications. The sealing concept is based on the constant force applied by the internal spring that makes the external jacket resilient. As pressure is introduced in the system the seal expands increasing the initial sealing force provided by the spring.

ECup-seal can be used in many types of components that handle gases or liquids under extreme environmental conditions such as: Valves, actuators, pumps, oil production and service equipment, pressure caps, cryogenic valves and vessels, compressors and much more.
Our Technical Service Department works everyday on non-conventional new application to push forward the limit of ECup-Seal in Oil & Gas market. Special design are available on request (RGD Elastomeric energizer or jackets, angular-sealing design and much more).

We can guarantee the best approval and quality requirements such as NORSOK M710 – ISO 15848-1 (low fugitive emissions test) API6A PSL 3-4.

WHERE TO USE?

Where elastomeric seals fail to meet the temperature range, chemical resistance, friction or long life requirements.

OPERATING ADVANTAGES

- Resilience or spring-back
- Continuous energizing of the outer jacket insures seal mating-surface contact
- Low seal friction with mating surfaces
- Resistance to Extrusion @ high pressure (up to 15000 psi)
- Broad operating temperature range (-196/+250 °C)
- Outstanding chemical compatibilities for Sour Services
- Ultra low leakage rating for FEM test.
- No shelf-life limitations
- Metal spring expander prevents shrinkage in cryogenic applications

MATERIALS

PTFEs are the first choice materials for **ECup-Seals and VPack-Seals.** PTFEs are suitable for use in harsh environments with temperatures ranging from cryogenic to 250°C in combination with highly aggressive media. Mixing virgin PTFE powder with different fillers gives PTFE specific properties. In spite of its remarkable properties pure, unfilled or virgin PTFE is inadequate for a number of more demanding engineering applications. In particular, its cold flow or creep behaviour precluded the use of PTFE in mechanical applications. Even at room temperature, PTFE experiences a significant deformation over time when it is subjected to a continuous load. Also, virgin PTFE has hardly any resilience and wears quickly despite its low coefficient of friction.

- **T01** - Virgin PTFE
- **T22** - PTFE Glass filled - good creep resistance, abrasive on mating surfaces.
- **T25** - PTFE Glass filled + MoS2
- **T30** - PTFE Carbographite - good sliding properties and wear resistance, could be abrasive on mating surfaces.
- **T40** - PTFE Carbon powder - for soft mating surfaces
- **HT01** - Natural PEEK
- **HT10** - Filled PEEK
- **HT09** - Outstanding mechanical properties @ high temperatures
- **HT25** - Outstanding mechanical properties for cryogenic applications

The addition of fillers was found to improve a number of physical properties, particularly creep and wear rate. Most fillers are stable up to 400°C, so they do not restrict use in high temperatures.

- **T48** - Mineral filled PTFE- Excellent RPTFE low leakage
- **T33** - PTFE Polymer filled - Excellent extrusion resistance
- **T65** - PTFE Mineral filled - Best compound for rotary seals. Excellent creep resistance.
- **T58** - PTFE Mineral filled - Outstanding Extrusion resistance and low friction rate combined.
- **T96** - PTFE special fillers - Best material for FDA application with aggressive media
- **T11** - Modified PTFE - Low Gas permeability

CAAST is also able to produce seals or machined part in elastomeric, plastic and thermoplastic materials.

H80	HNBR90 RGD Norsok	-20/+150°C
H81	HNBR90 RGD Norsok	-40/+150°C
H63	HNBR90 RGD	-63/+150°C
V85	FKM 85	-20/+200°C
V81	FKM 90 RGD Norsok	-30/+210°C
A85	AFLAS 90	-0/+230°C
U90	PU 95	-30/+125°C
U96	PU 96	-30/+135°C

CAAST s.p.a.
Via Luigi Fumagalli, 91,
22066 - Mariano Comense (CO)

Telefono: +39 031 766690
E-mail: info@caast.it
www.caast.it

CAAST
SEALING TECHNOLOGY

téchne

Valve & Wellhead Components

ART-TECHNIQUE & SKILL

/ EN

The meaning of **Téchne** descends from the ancient Greek philosopher Platone and means the capability to combine theoretical and practical knowledge requiring an active participation to what someone is doing.

Téchne is an Italian private company operating for many years with success in several fields. Currently we are specialized in designing and manufacturing many products, especially for Oil & Gas applications. We started our experience more than 20 years ago machining components for valves and wellheads in standard and/or exotic alloys; every year we extend our focus also in new products and markets.

Thanks to the support of our R&D specialists, we are now experts in the design and production of:

/ IT

Il significato di **Téchne** discende dall'antico filosofo greco Platone e significa la capacità di combinare conoscenze teoriche e pratiche che richiedono una partecipazione attiva a ciò che si sta eseguendo.

Téchne è una società privata italiana che opera da molti anni con successo in diversi settori. Attualmente specializzata nella progettazione e produzione di molti prodotti, in particolare per applicazioni Oil & Gas. Abbiamo iniziato la nostra esperienza più di 20 anni fa nella lavorazione di componenti per valvole e teste pozzo in leghe standard e/o esotiche; ogni anno estendiamo la nostra attenzione anche a nuovi prodotti e mercati.

Ci siamo specializzati inoltre nella progettazione e realizzazione di:

- PRESSURE FITTINGS
- SBB/DBB BALL & NEEDLE VALVES
- INSTRUMENTATION VALVES
- AXY - AUXILIARY VALVES
- HIGH PRESSURE SEALANT PUMPS
- SPECIAL AND TAILOR-MADE VALVES
- METAL TUBE CONNECTION FITTINGS

We are able to guarantee 100% all the processes implemented at our factory. Our Engineering department is specialized both in standard and especially Tailor-Made solutions; we are able to design and test for application in service up to 20Ksi working pressure and more. Nowadays we have installed in our production department more than 30 CNC machines with a high level of technology.

Since the beginning of our history, we have been specialized in machining components in accordance with Customer's drawings; currently we are able to machine small parts using CNC Swiss Lathe and CNC Lathe (double or triple turrets) with bar loaders, up to bigger size of components (max 5 tons) thanks to the support of several CNC Lathes & 5 axis machine centers.

Thanks to CMM Zeiss, FARO Arms & Laser Scanner we guarantee an elevated monitoring of all internal phases; we can also provide Engineering Reverse service and 3D Prototyping.

Our quality & HSE system is certified in accordance with following standards:

Siamo in grado di garantire al 100% tutti i processi eseguiti internamente presso il nostro stabilimento. Il nostro reparto di Ingegneria è specializzato sia in soluzioni standard che Tailor-Made; siamo in grado di progettare e collaudare per applicazioni in servizio fino a oltre 20Ksi di pressione. Nel nostro reparto produttivo sono installate più di 30 macchine a controllo numerico di elevato livello tecnologico.

Fin dall'inizio della nostra storia ci siamo specializzati nella lavorazione di componenti a disegno Cliente; attualmente, grazie all'utilizzo di Torni CNC a Fantina Mobile e Torni (doppia o tripla torretta) con caricatori di barre, siamo in grado di lavorare sia minuteria di precisione che componenti di dimensioni maggiori (max 5 tonnellate), lavorati nvece grazie a Torni CNC Orizzontali e Verticali di maggiori dimensioni e Centri di Lavoro a 5 assi.

Utilizzando strumenti di controllo avanzati, CMM Zeiss, FARO Arms & Laser Scanner, garantiamo un elevato monitoraggio di tutte le fasi interne; possiamo fornire inoltre anche servizio di Engineering Reverse e prototipazione 3D.

Il nostro sistema di qualità e HSE è certificato secondo i seguenti standard:

- ISO 9001:2015
- ISO TS 29001:2020
- ISO 14001:2015
- ISO 45001:2018
- API-6A LICENSE N° 6A-1280
- PED/CE – DIR 2014/68/EU ANNEX III – MODULE B&D

PRESSURE FITTINGS

HIGH PRESSURE SEALANT PUMPS

AXY-AUXILIARY & TAILOR-MADE VALVES

CNC MACHINING

QUALITY AND SERIVCE

SBB/DBB BALL & INSTRUMENTATION VALVES

ART-TECHNIQUE & SKILL

/ EN

All our internal processes are implemented to satisfy API Q1 requirements.

TÉCHNE IS THE MOST QUALIFIED PARTNER FOR TECHNOLOGY, SERVICE & QUALITY.

We are approaching the Japanese "Monozukuri" philosophy, as "Process of Making Things". Monozukuri is about having a state of mind, the spirit to produce not only excellent products but also have the ability to constantly improve the production system and its processes.

/ IT

Tutti i nostri processi interni sono implementati per soddisfare i requisiti API Q1.

TÉCHNE È IL PARTNER PIÙ QUALIFICATO PER TECNOLOGIA, SERVIZIO E QUALITÀ.

Seguiamo da sempre con interesse la filosofia giapponese "Monozukuri", come " Process of Making Things ". Monozukuri significa avere il giusto stato d'animo e lo spirito per produrre non solo prodotti eccellenti, ma anche avere la capacità di migliorare costantemente il sistema produttivo e i suoi processi.

We really practice the philosophy of Continuous Improvement, getting a little bit better day by day.

We are constantly turned to the environmental ustainability to limit the impact of CO2 emissions during all phases of manufacturing: for this reason, we rely on local or European suppliers to avoid uncontrolled processes and long way transportation.

Our main aim is to develop and propose to our customers new technical solutions to guarantee more safety and sustainability during fabrication processes of all our products.

Everything is designed to be safe for users and environment; our focus is to achieve zero leakage and long life of our products. Our R&D Department is constantly involved in finding new technical solutions.

Pratichiamo quindi con costanza e impegno la filosofia del Miglioramento Continuo, progredendo ogni singolo giorno.

Siamo inoltre costantemente rivolti alla sostenibilità ambientale nel cercare di limitare l'impatto delle emissioni di CO2 durante tutte le fasi della produzione: per questo ci affidiamo solamente a fornitori locali o europei per evitare processi incontrollati e limitare i trasporti di lunga distanza.

Il nostro obiettivo principale è sviluppare e proporre ai nostri Clienti nuove soluzioni tecniche per garantire maggiore sicurezza e sostenibilità durante i processi di fabbricazione di tutti i nostri prodotti.

Tutto è progettato per essere sicuro per gli utenti e l'ambiente; il nostro obiettivo è ottenere zero perdite e una lunga durata dei nostri prodotti. Il nostro Ufficio R&D è costantemente coinvolto nella ricerca di nuove soluzioni tecniche.

> **"LOOK AT THE PRESENT TO TAKE CARE OF THE FUTURE."**

www.overmach.it

OVERMACH
MACCHINE UTENSILI

SERVICE
ENGINEERING
TOOLS
ADDITIVE
USATO

CAR SERVICE
OVERMACH GROUP

PASStech

Via Leonardo da Vinci 2
25010 San Zeno Naviglio (BS)

Tel. +39 030 0995746
brescia@overmach.it

inoxmecc
GROUP

YOUR NEEDS OUR PASSION

www.inoxmecc.com

follow us:

VENTIL®

STC

Services Technology Consulting

Atlas Copco

- Banchi test prova pressione PED e ASME, analogici e digitali;
- Attrezzature per manutenzioni on site su tutti i tipi di valvole;
- Serraggio a coppia contollata e tensionamento;
- Sistemi di smerigliatura e consumabili;
- Taglio, cianfrinatura e saldatura tubazioni;
- Sistemi di controllo, collaudo e certificazione.
- Consulenza commerciale e tecnica nei campi dell'energia, del petrolchimico e dell'industriale.

STC

STC s.r.l
Via Vivaldi, 34
43011 Busseto (Parma) Italy

www.stcforniture.it
+39 3428979938
info@stcforniture.it

STC si pone sul mercato delle forniture industriali come la soluzione ideale nell'offrire:
PRODOTTI, SERVIZI, INNOVAZIONE E CONSULENZA PER OGNI AZIENDA NEL SETTORE PRODUTTIVO DELLA PRODUZIONE, MANUTENZIONE E CONTROLLO DI VALVOLE INDUSTRIALI.
Quello che ci distingue è la professionalità, la competenza e la passione, forti di un'esperienza ultradecennale, nel dare al cliente
"LA PIU' FUNZIONALE SOLUZIONE ALLE COMPLICAZIONI PRODUTTIVE".

Cosa Offriamo:
Consulenza commerciale e tecnica nell'ambito dei settori, **OIL&GAS, ENERGIA, PETROLCHIMICO, INDUSTRIALE** con una varietà di prodotti anche i più disparati e specialistici di settore.
Vendita e noleggio di:
Banchi test prova pressione ASME e/o PED analogici e digitali VENTIL, attrezzature per produzione, manutenzione e controllo di Valvole Industriali di qualsiasi tipo (PSV, GATE, GLOBE, BUTTERFLY etc.) .
Sistemi di smerigliatura lappatura valvole e consumabili.
Sistemi di controllo, collaudo e certificazione
Attrezzature per lavorazioni meccaniche e controlli e tarature ON site e manutenzione impianti.

VENTIL®

SISTEMI DI SERRAGGIO BULLONI/ TIRANTERIA ATLAS COPCO A COPPIA CONTROLLATA E TENSIONAMENTO A COPPIE ELEVATE.
Chiavi idrauliche Atlas Copco TorcFlex

Progettate con sistema innovativo a raccordo coassiale, rendendo di quattro volte più veloce il set-up rispetto alle generazioni precedenti, per offrire un maggiore valore in termini di sicurezza ergonomica, precisione, prestazioni ed efficienza dei costi per molteplici applicazioni industriali, con una migliore manovrabilità e zero rischi di aggrovigliamento del tubo con giunti a movimento libero.

SERIE TF ad Attacco Quadro

Atlas Copco

SERIE TFX ad Esagono Passante

INFINITE GROWTH

ACSA®
STEEL FORGINGS

A.C.S.A. STEEL FORGINGS IS A LEADER IN CLOSED DIE HOT STEEL FORGINGS AND EXTRUDED PARTS SINCE 1935

CONTACT US :

+39 0331 712011 - +39 0331712003

www.acsa.it

sales@acsa.it

Via per Solbiate, 43 - 21040 Oggiona con Santo Stefano (VA) - Italy

unVostro
Supply Chain Control

ISO 9001 27001 27018

ISO 22301

Prendi il controllo del tuo network di fornitori senza più ritardi e mancati controlli. Avanzamento in tempo reale della produzione presso la tua sede, le tue sedi o dal tuo fornitore.

Verifica e controllo del fornitore in tempo reale
Controllo puntuale e verifica degli stati di produzione
Uno strumento di controllo per gli ispettori
Certificazione del ciclo di produzione del fornitore

complic

https://unvostro.supply

SUPPLY CHAIN CONTROL

infor

WWW.INFOR.COM

SOFTWARE PER OGNI ASPETTO DEL BUSINESS AZIENDALE

IMO ODOBEZ

INDUSTRIA METALLURGICA ODOBEZ s.r.l.

FORGIATURA e LAVORAZIONI MECCANICHE DAL 1840

IMO

INDUSTRIA METALLURGICA ODOBEZ s.r.l.

Via Degli Aceri, 17 - 23818 - Pasturo (LC) - Italy

Sitoweb: www.odobez.com
Email:commerciale@odobez.com
Telefono: +39 0341 530212 - +39 0341 531233
Fax: +39 0341 530218

Principale produttore italiano di sonde ad ultrasuoni di qualsiasi tipologia e per qualsiasi tipo di applicazione, strumentazioni per controlli e prove non distruttive.

IMG ULTRASUONI

IT's feasible

Via degli Archi 8/C
23826 Mandello del Lario (LC) - ITALY
img@img-us.com
+39 0341 733723

FONDERIA E LAVORAZIONI MECCANICHE DI PRECISIONE

SCILLA MECCANICA

Via Borgosatollo 1, 25016 Ghedi (Bs) Italy
+39 030 9032850
www.scillameccanica.it

falsetti

ESPERIENZA E SPECIALIZZAZIONE IN LAVORAZIONI DI ALTA PRECISIONE NEL SETTORE OIL&GAS

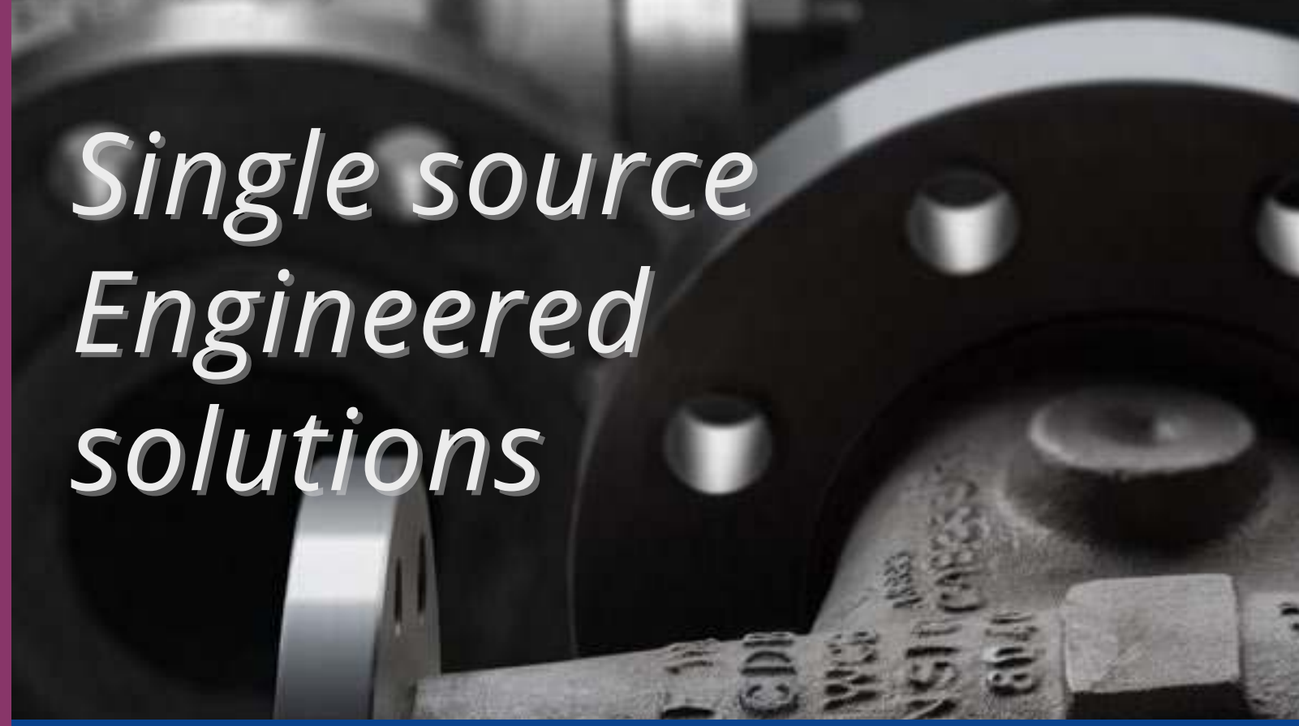
Via della Gora 98 Loc. Baccaiano
Montespertoli 50025 FI (Italy)

+39-0571-671583

www.falsetti.it

info@falsetti.it

Falsetti



OUR PRODUCTS

CDB ENGINEERING

CONTACT US

Vial L.Maggi 19 -
Casalpusterlegngo
(LO) - ITALY

+39 0377 912268

info@cdbengineering.com

www.cdbengineering.com

LAVORAZIONI MECCANICHE DI TORNITURA E FRESATURA

Dal 1987

SODDISFA LE ESIGENZE DEI CLIENTI DAL SINGOLO PEZZO AI PEZZI IN SERIE, TUTTI COMPLETI DI EVENTUALI TRATTAMENTI RICHIESTI

www.meccanicafa.com

CMD
GUARNIZIONI INDUSTRIALI
since 1989

CMD

Tel: +39 030 7460 545 / +39 030 7364 987 / +39 030 7461 570
Fax: +39 030 7460 552 | E-mail: cmd@cmd.it
Indirizzo: Via Ponte Fabbro 104/106, 25033 Cologne (BS) ITALIA
P.IVA 01958590166 | R.E.A. BG n. 250672

CMD, un punto di riferimento nel mondo delle guarnizioni da oltre 30 anni. Un'azienda di grande esperienza nella produzione di guarnizioni in grafite, che si avvale di attrezzature progettate e costruite per donare nel tempo qualità e garanzia.

ATTUATORI

COMPLIC SECURITY

La sicurezza è un asset fondamentale e alla base della trasformazione del tuo business. Il nostro modello di "Security by Design" aiuta le aziende ad anticipare, prevenire, riconoscere, rispondere e gestire le minacce di natura informatica col fine di implementare di volta in volta la migliore strategia difensiva.

https://complic.solutions

ACTUATECH

Via San Lorenzo 70
25069 Villa Carcina (BS) Italia

T. +39 030 8908142
F. +39 030 8908143

www.actuatech.com
actuatech@actuatech.com

Certificazione:
ISO 9001, ISO 14001, ISO 45001, Atex, SIL 3

Profilo

Contattaci

Accedi ai contenuti digitali

PROFILO AZIENDALE

Fondata nel 2001 ACTUATECH è un'azienda bresciana leader nella produzione di attuatori pneumatici per il controllo di valvole industriali. Puntando sulla qualità del prodotto e su soluzioni tecniche innovative, ACTUATECH è il partner preferenziale delle piu importanti realtà produttive internazionali.

La produzione ACTUATECH si distingue per la sua affidabilità, garantita da costanti controlli tecnici e qualitativi e dall'esperienza di una famiglia di imprenditori presente sul mercato di valvole ed attuatori da tre generazioni.
Grazie alla ventennale esperienza nel settore, unita a tecnologie hardware e software di ultima generazione, progetta e produce tutti i componenti degli attuatori pneumatici all'interno dei suoi 14.000 m2, garantendo la fornitura di un prodotto interamente MADE IN ITALY.
La produzione verticale integrata ed altamente automatizzata comprende, oltre alla progettazione e al design, anche la pressofusione dei componenti in alluminio, le lavorazioni meccaniche, la verniciatura, lo stampaggio delle materie plastiche, l'assemblaggio e il test di fine linea.
R&D e un Sistema di Qualità interno monitorano ogni fase del processo, apportando continui miglioramenti, volti a soddisfare le richieste sempre più esigenti del mercato globale.
Dal punto di vista tecnico ACTUATECH si distingue a livello mondiale per la leadership nella tecnologia scotch yoke con un range di coppia tra 8 Nm a 32.000 Nm. Nel 2021 a completamento dell'offerta degli attuatori pneumatici è stata sviluppata la gamma con tecnologia Rack&Pinion. Soluzioni innovative come attuatori intelligenti con trasmissione dati wireless sono il fiore all'occhiello del reparto Ricerca e Sviluppo.

PRODOTTI ACTUATECH

- Attuatori pneumatici in alluminio
- Attuatori pneumatici in acciaio
- Attuatori pneumatici con volantino integrato
- Attuatori pneumatici con dosatore
- Attuatori pneumatici Heavy-Duty
- Attuatori elettrici
- Attuatori smart wireless

AUDCO ITALIANA

Via Carlo Dell'Acqua 1
20027 Rescaldina (MI) Italia

T. +39 03311561323

www.audco.it
info@audco.it

Profilo

Contattaci

Accedi ai contenuti digitali

PROFILO AZIENDALE

Audco Italiana è una società specializzata in valvole industriali da oltre 80 anni, il notevole know-how sviluppato grazie alle importanti collaborazioni con le maggiori aziende italiane e internazionali, ci ha permesso di sviluppare nel tempo un rapporto di fiducia continuativo con fornitori e clienti.

Per garantire consegne in poche ore, tra i prodotti disponibili a magazzino citiamo valvole a maschio lubrificato e teflonate, valvole a sfera, a saracinesca, a globo e di non ritorno, attuatori Norbro e Automax.

Audco Italiana è una partecipata del gruppo americano Flowserve e ne distribuisce i brand SERCK AUDCO, NORDSTROM, WORCESTER E NORBRO, inoltre produce a proprio marchio diverse tipologie di valvole.

Audco Italiana è inoltre produttore di valvole speciali, al fine di rispettare le prestazioni richieste dai clienti.

Giunti flessibili in gomma e acciaio, e tubi flessibili per alte prestazioni, completano la gamma dei prodotti di **Audco Italiana**.

Il service di **Audco Italiana** offre un servizio di revisione di valvole, attuatori e pompe di lubrificazione. Con il supporto dei nostri esperti, è possibile ottimizzare le risorse e ridurre al minimo i costi di manutenzione.

Su prenotazione il service di **Audco** esegue la revisione del parco valvole durante la fermata impianto, anche nei mesi di agosto o durante le vacanze natalizie.

PRODOTTI

- Attuatore Pneumatico Automax
- Valvola Audco a Maschio Lubrificato
- Valvola Audco a maschio Lubrificata Speciale
- Valvola a sfera Worcester
- Valvola a maschio tipo Lined e Sleeved
- Valvola a Farfalla Audco
- Attuatore Elettrico e Pneumatico Norbro
- Valvola a sfera di Controllo
- Grasso Mastice e Pompa in alta pressione per la manutenzione delle valvole
- Lubrificante e Grasso Sigillante
- Pompa Nordstrom Hypregun-Plus 5Q
- Pompa Nordstrom 400-D
- Valvole Nordstrom
- Valvole Vogt
- Finecorsa e posizionatore
- Valvola a Globo
- Valvola a Saracinesca
- Valvola WK70 Worcester

BREPO

Via prati della rosa 6
23823 Colico Piano (LC) Italia

T. +39 0341 933246

www.brepolavorazionimeccaniche.it
brepo@libero.it

Profilo

Contattaci

Accedi ai contenuti digitali

PROFILO AZIENDALE

Brepo S.R.L nasce nel 1990 come una piccola realtà di azienda artigianale. L' attività è situata da più di venti anni nella zona industriale di Colico, occupandosi di lavorazioni meccaniche di precisione come conto terzi nel settore Oil&Gas vantando di un elevata qualità lavorativa grazie a macchinari all' avanguardia, un personale qualificato e a un esperienza di quasi cinquanta anni nel campo del titolare e fondatore Sergio Porta.

L' azienda che si occupa principalmente di tornitura e fresatura è anche fornita di macchinari adibiti al controllo dimensionale, ogni pezzo all' interno della Brepo dopo essere lavorato verrà controllato da un collaboratore addetto esclusivamente al controllo, garantendo qualità e professionalità.

Nel 2020 la Brepo s.r.l. ha preso parte al progetto FISVal, inseriti nel progetto da ATV s.p.a. essendo partner per le lavorazioni meccaniche.

Grazie alla partecipazione al progetto l'azienda ha incrementato e migliorato il proprio piano di industria 4.0.

PARCO MACCHINE

- Doosan Puma 600
- Doosan Puma Gt 3100 L CMZ tc30
- Mori seiki Nl 2500
- Mori seiki Dura Vertical 5100 DMG mori Dmf 300|8
- Haas VF 5
- Alpa Aberlink Spider ST

C.U.M. GEARS

Via Torricelli 42
20851 Lissone (MB) Italia

T. +39 039 2143201

www.cgears.it
info@cgears.it

Profilo

Contattaci

Accedi ai contenuti digitali

PROFILO AZIENDALE

C.U.M. GEARS progetta e produce riduttori meccanici per valvole e una vasta gamma di accessori di adattamento per configurazioni personalizzate.

Pur essendo un piccolo stabilimento, la nostra capacità di produzione è in grado di sopportare le elevate esigenze di produzione come una grande azienda mantenendo i valori e le virtù di un'azienda che è focalizzata sul contatto con i clienti e un servizio personalizzato.

EFFICIENZA. QUALITÀ. DURATA.
C.U.M. GEARS è specializzata nel fornire elevati livelli di efficienza ingegneristica, produttiva e nella fornitura di una vasta gamma di prodotti in varie applicazioni, da manuale a motorizzata, in grado di sopportare anche gli ambienti più critici, dal sottomarino all'uso criogenico. Garantendo la massima qualità dei prodotti con lunga durata e bassa manutenzione.

STORIA
L'azienda nasce nel 1974 dalla volontà dei fondatori di produrre componenti meccanici per l'industria delle valvole, specializzandosi sin dall'inizio nella personalizzazione del prodotto secondo i disegni e le specifiche del cliente. Nel tempo diverse soluzioni sviluppate dalla Società sono state adottate da altri produttori, a conferma della superiorità del nostro prodotto e della nostra competenza. Alta tecnologia, innovazione continua e l'uso di materiali di altissima qualità caratterizzano ogni prodotto che produciamo.

MISSIONE
Con uno sguardo al futuro, siamo motivati a mantenere alto il nostro livello di innovazione per guidare il cambiamento nella tecnologia degli ingranaggi. La nostra missione è fornire ai nostri clienti soluzioni all'avanguardia dando priorità alla sicurezza e mettendo i nostri clienti sempre al primo posto. La nostra promessa è la garanzia di prodotti di altissima qualità per aumentare la produttività e la durata del prodotto e ridurre i costi di manutenzione e funzionamento per i nostri clienti.

FUSETTI TRASMISSIONI MECCANICHE

Via Petrarca 25
22070 Rovello Porro (CO) Italia

T: +39 029 6750478
T: +39 029 6752433

www.fusetti.com
info@fusetti.com

Certificazione:
9001 Bureau Veritas

Profilo

Contattaci

Accedi ai contenuti digitali

PROFILO AZIENDALE

Fusetti srl, società affermata nel settore delle lavorazioni meccaniche e presente nel settore delle trasmissioni da oltre cinquant'anni, si è specializzata nella realizzazione di gruppi di riduzione completamente assemblati, oltre che in ingranaggi, pignoni, cremagliere, organi di trasmissione in genere e componenti per attuatori Oil&Gas.

Dal disegno si costruiscono ingranaggi con diametri da 25 mm a 2,5 metri utilizzando i più diversi materiali di alta qualità, quali acciaio, plastica, bronzo, titanio, tutti forniti con adeguate certificazioni.

Il parco macchine è in costante implementazione, attualmente risulta così articolato:
- macchine dentatrici a CNC
- torni
- centro di lavoro a 3 assi
- filettatrice
- brocciatrice
- Rettifiche

L'elevata flessibilità acquisita permette alla società di fornire, sia singoli gruppi speciali con casse elettro-saldate, sia serie di gruppi costruiti con l'utilizzo di fusioni di ghisa. Completa l'offerta il servizio di revamping, riparazione, rigenerazione di riduttori installati su vecchi impianti e la personalizzazione di pezzi speciali su richiesta.

PRODOTTI

- INGRANAGGI E COMPONENTI PER ATTUATORI OIL&GAS Ingranaggi a denti diritti o elicoidali diametro da mm. 4 a mm. 3000 da Modulo 0,5 a Modulo 30 con profilo finito o rettificato Ingranaggi a denti diritti stozzati diametro da mm. 4 a mm. 1000 da Modulo 1 a Modulo 20.
- DENTATURE STOZZATE Di ogni tipo e profilo: per innesti cambi prese di forza dentature.
- DIN Dentature a cricchetto Ingranaggi conici diametro da mm. 10a mm. 300 da Modulo 1 a Modulo 10 Ingranaggi con dentatura interna diametro da mm. 40 a mm. 1000 da Modulo 1 a Modulo 20 per riduttori epicicloidali, giunti e frizioni Ingranaggi a catena speciali diametro da mm. 30 a mm. 2500.
- PULEGGE Coppie corona bronzo-vite senza fine diametro vite da mm. 10 a mm. 300 diametro corona da mm. 20 a mm. 2500 da Modulo 1 a Modulo 30 vite a profilo finito o rettificato
- CREMAGLIERE lunghezza fino a mm. 2000 da Modulo 0.5 a Modulo 30 a denti diritti denti elicoidali
- BROCCIATURE a profilo speciale su specifica del cliente (asole, innesti); a profili scanalati DIN e UNI a profili esagonali e quadri.
- ALBERI SCANALATI a profilo finito o rettificato.
- CAMPIONATURE si eseguono campionature di particolari in stretta collaborazione con il cliente.
- RIDUTTORI COASSIALI esecuzioni speciali con alberi prolungati e flange non unificate.
- RIDUTTORI SPECIALI su specifica del cliente.
- REVAMPIMG riparazione di riduttori installati su vecchi impianti dei quali è difficile reperire ricambi, come vecchie trafile, impianti siderurgici, gru, mulini.

OMAL SPA
SOCIETÀ BENEFIT

Via Ponte Nuovo 11
BS, Rodengo Saiano, (BS) Italia

T: +39 030 8900145

www.omal.it
sales@omal.it

Profilo

Contattaci

Accedi ai contenuti digitali

PROFILO AZIENDALE

OMAL Spa è, dal 1981, una realtà industriale Leader nella produzione di attuatori e valvole. Il nostro pay-off aziendale "EMPOWERED PERFORMANCE" riassume fedelmente la Filosofia Aziendale che ci guida all'eccellenza: le risposte alla clientela devono essere le più rapide, il supporto tecnico deve essere il più accurato e la qualità/durata/affidabilità dei nostri prodotti deve essere superiore agli standard di mercato.

Per quanto concerne la nostra gamma, OMAL dispone di un ampio portfolio in grado di soddisfare le più svariate esigenze dettate dalle innumerevoli applicazioni industriali generiche e dell'Industria di Processo (in particolare per i settori della Chimica, Farmaceutica, Petrolchimica, OIL & GAS, Trattamenti acque, Produzione verniciature ed inchiostri, Industria alimentare e di processo in generale, etc).

PRODOTTI
La varia gamma OMAL comprende:

- ATTUATORI PNEUMATICI
Attuatori pneumatici (basati sul sistema Scotch-Yoke): in Alluminio, Acciaio Inox o Acciaio al Carbonio sia a semplice sia a doppio effetto
Attuatori pneumatici HEAVY DUTY in Acciaio al Carbonio con coppie fino a 32.000 Nm

- ATTUATORI ELETTRICI
Attuatori Elettrici fino a 2.000 NM (ON-OFF e Modulanti)
Fonte della trentennale esperienza nella produzione del sistema Scotch Yoke per i propri attuatori pneumatici in alluminio, OMAL ha inoltre sviluppato una serie di attuatori HEAVY DUTY in Acciaio al Carbonio per l'azionamento pneumatico di valvole di grosso diametro con coppie erogate fino a 32.000 Nm., sia per la versione Doppio Effetto che per la versione Semplice Effetto e con la capacità di fornire il pannello di controllo completo di tutti gli accessori in base alle svariate richieste del cliente finale.

OMAL dispone inoltre di una gamma di attuatori in ACCIAIO INOX (fino a 1920 Nm DOPPIO EFFETTO e 960 Nm SEMPLICE EFFETTO) per particolari "servizi" o "ambienti" nei quali sia richiesto specificatamente l'utilizzo dell'acciaio inossidabile (Per es. nell'industria farmaceutica).

TAFER

BALL VALVE
COMPONENTS

SEMI-FINISHED

FINISHED PRODUCTS

BLANKING

INJECTION MOLDING

TAFER

info@tafersrl.com
+39 035 930186
www.tafersnc.com
Via San Michele 58/60
Foresto Sparso 24060 - BG

GUARNIZIONI
E SISTEMI DI TENUTA

B.F.B. INDUSTRIAL GASKET

Via Cercone 12
24060 Castelli Calepio (BG) Italia

T. +39 035 4425161
T. +39 035 848783

www.bfbgasket.com
info@bfbgasket.com

Profilo

Contattaci

Accedi ai contenuti digitali

PROFILO AZIENDALE

BFB srl nasce da un progetto di Belotti Mario e Finazzi Fausto nel 1989.

I due soci fondatori uniscono le loro conoscenze del settore plastico per creare una piccola azienda artigiana, facendosi conoscere nel corso degli anni grazie alla tempestività e alla qualità delle forniture.

BFB cresce sempre di più nel tempo, al punto che lo spazio di Grumello del Monte non è più sufficiente e non riesce a soddisfare le esigenze di espansione dell'azienda. Così, nel 2005, BFB si trasferisce in due sedi più grandi a Castelli Calepio e amplia i suoi settori di produzione creando una nuova divisione metallo.

Oggi BFB è sempre conosciuta per la celerità e qualità dei prodotti forniti sia in plastica che in metallo e si sta facendo sempre più largo nei settori del petrolio, gas, farmaceutico, oleodinamico, pneumatico, automotive e alimentare.

L'attenzione della nostra squadra di specialisti è sempre improntata al cliente finale, cercando di soddisfare ogni esigenza e fornendo un'esperienza personalizzata.

SEGGI DI TENUTA PER VALVOLE
BFB si è specializzata nella lavorazione meccanica di seggi di tenuta per valvole. Il nostro parco macchine consente la fornitura di seggi da ½" fino a 48".

Si effettuano lavorazioni su svariate tipologie di materiale, per esempio: LF2, F6A, F316, F44, F51, F53, F65, INC625 e INC718.

Realizziamo inserti nei seguenti materiali termoplastici: PTFE vergine e caricati, PCTFE, PEEK, PA6/PA66/PA12 vergine e caricato, DEVLON® GIALLO O NERO (James Walker) e altri. Assecondando le richieste del cliente forniamo seggi interni ed esterni, seggi con o senza inserto a seconda dell'impiego della valvola (temperatura, pressione…).

C.M.D. S.R.L.
GUARNIZIONI INDUSTRIALI

Via Ponte Fabbro 106
25033 Cologne (BS) Italia

T. +39 030 7460545

www.cmd.it
cmd@cmd.it

Certificazioni:
Shell SPE 77/312 Classe A e B, API Standard 622, VDI 2440 (TA Luft), ISO 15848, BAM per servizio Ossigeno fino a 300°C

Profilo

Contattaci

Accedi ai contenuti digitali

PROFILO AZIENDALE

Since 1989, CMD is your reference point for high quality sealing solutions for valves, pumps, heat exchangers and flanges. CMD is focused on continuous innovation and is committed to providing top quality solutions to its customers.

CMD was established in 1989 by Mr. Luciano Ghirardelli, and is based in Cologne, a small village in the centre of northern Italy.

The Company is run by Luciano's son and daughter, Claudio and Danila, together with their families and CMD still enjoys the advantages of a family-led organization combined with all necessary industrial aspects in projecting, consultancy, technical support, administration and commercial procedures that ensure a perfect product process from scratch to the final user.

PRODUCTS AND SERVICES
Our spiral wound gaskets, graphite rings and stem packings, among the others, achieved the total esteem of the valve industry, proved by the most respectable world certifications such as Shell SPE 77/312 Class A and Class B, VDI 2440 (TA Luft) and ISO 15848, obtained by the most qualified valve manufacturers, thanks to the superlative performances our gaskets allow.

Our stem packings ARMASEAL312® and ARMASTEM® have obtained API Standard 622 Certification and, together with our graphite rings, are also qualified for Oxygen Service up to 300° C by BAM.

We underwent very severe tests and rewards come as a consequence when quality is a priority.

VISION AND MISSION
The constant care for future production is CMD's motivation and all departments strive toward continuous innovation.

Our aftermarket and service support to customers include replacement gaskets with rapid supply to meet all needs, adding specialized engineering consults aimed at helping to resolve any problem.

CMD customers are as precious as our competent staff and, all together, we fully dedicate our efforts to the total satisfaction of the end users.

CAAST
SEALING TECHNOLOGY

CAAST SEALING TECHNOLOGY

Via Luigi Fumagalli, 91
22066 Mariano Comense (CO) Italia

T. +39 031 766690

www.caast.it
info@caast.it

Profilo

Contattaci

Accedi ai contenuti digitali

PROFILO AZIENDALE

CAAST S.p.A. is a dynamic and highly reliable company based in Italy with a 20-years-long presence in the sealing-system's market.

Since 1998 we design, search, develop, manufacture high performance tailored sealing solutions to secure the needs of mostly every sector of industries.

CAAST offers a wide range of products and materials specifically designed and tested for offshore platforms and extraction wells, valves, compressors, manifolds, actuators, accumulators, cylinders.

We manufacture and supply components according to the most restrictive standards to secure the best safety needs for petroleum industry. Our passion and our experience are focused on technical research and development of new applications to move forward the limit of what is nowdays considered "standard" in the market.

CAAST ENSURES

- Full traceability of materials
- Quality controls according to the most severe standards
- Technical support on developing new applications
- Customized Tests on materials according to end-user requests

CARRARA S.P.A.
GLOBAL SEALING SOLUTIONS

Via Provinciale 1/E
25030 Adro (BS) Italia

T. +39 030 745 1129

www.carrara.it
info@carrara.it

Profilo

Contattaci

Accedi ai contenuti digitali

PROFILO AZIENDALE

A vision founded 60 years ago.

Founded in 1961, CARRARA S.p.a. is today one of the leading European manufacturers of Industrial Seals, specialised in the production of packing, sealing systems for valves and gaskets for high-temperature service flanges. With the advent of the second generation at the helm of the business, which recognised stopping asbestos products as key for renewal and growth, the Company embarked on a path of growth and positioning within the target market. In just a few years it became an internationally recognised "Valuable Player" in the market segments of Packing, graphite seals and industrial seat valves, and modified PTFE for flanges.

The strong growth experienced in the first post-asbestos cycle was down to two factors: the creation of innovative and high-quality products that acted as the main lever to bridge the Brand gap with the main International players, and market positioning with an effective and targeted business strategy.
In order to achieve these significant objectives, synergistic relationships were forged with the main suppliers of selected raw materials, which co-operated with Carrara's technical team in some phases of the development of the main products and the adoption of a production system able to ensure high-quality standards associated with large production capacity.

Market penetration of the products and the Brand was pursued methodically through the achievement of numerous product certifications, the opening of a distribution network and the start of the qualification processes in the Refinery, Petrochemical, Energy and EPC – Engineering Procurement and Construction – segments in Italy and abroad. 2001 saw the opening of new headquarters that allowed a substantial increase in production capacity and logistics that, thanks to an intense sales and marketing push and a wider product range, enabled to increase its Customer portfolio and also grow in an increasingly competitive, changeable context which sometimes encountered challenging business cycles. 2001 also saw the creation of the FERP environmental services division, which marked the diversification of the company's business offer, not just focusing on manufacturing but also providing industrial services.

Among our specialties we have focused on the low-emission component sector for decades and today we offer a product range that includes low:

- Emission products for valve stems, bonnets and seats as well as LDAR environmental services.
- Packings and Gaskets
- Valve Components
- Environmental Services
- API622.ISO15848. TA LUFT VDI2440
- Low-emission approved graphite packings for valves, flat graphite gaskets and spiral wound gaskets
- BAM approved for Oxygen services graphite packing, flat graphite, spiral wound, braided
- PTFE packing and chevron PTFE packing pressure seal graphite gaskets and high-pressure graphite stem packing
- Flange gaskets ring joint, camprofile and spiral wound gaskets
- Heat exchanger gaskets
- Double jacketed gaskets
- Fire-safe and graphite gaskets for ball valve seats
- Valve seats: seats for soft inserted and metal to metal ball valves, seats for through conduit gate valves, special valve components
- Insulating kit for flanges
- GRE steel core inserted insulating kit, fully

EFFECIEMME COMPONENTI S.R.L.

Via Dante Sommaruga 9
21040 Carnago (VA) Italia

T. +39 0331 820870

www.effeciemmegroup.com
sales@effeciemmesrl.com

Profilo

Contattaci

Accedi ai contenuti digitali

PROFILO AZIENDALE

Effeciemme Componenti è presente nel settore della produzione di componenti per valvole dal 1995. Il crescente investimento in R&D, la creazione del proprio Laboratorio di analisi e l'esperienza ac-quisita in decenni di attività hanno permesso all'Azienda di posizionarsi tra i principali attori del mercato.

La società opera su tre stabilimenti, di cui due produttivi e uno di logistica, per un totale di oltre 3000 mq. Attualmente sono in funzione più di 40 macchine utensili, di cui 21 a CNC. L'impianto industriale di Via Sommaruga in Car-nago è dedicato alla progettazione e produzione di sistemi di tenuta; la filiale di Via Ronco è specializzata in Boccole e Rondelle. Effeciemme Componenti offre prodotti sicuri, testati e certificati.

LABORATORIO e R&D DEPT
La spinta all'innovazione ha condotto Effeciemme Componenti alla creazione del Di-partimento R&D e del Laboratorio interno di prove meccaniche.
Il Dipartimento R&D sviluppa prodotti e tecnologie mentre nel Laboratorio si verificano i materiali e si emettono certificazioni. Il processo di creazione di un nuovo prodotto scaturisce dalla richiesta del Cliente o da una decisione interna aziendale. L'ingegnerizzazione viene effettuata mediante software di disegno 3D (SolidWorks®). In seguito viene condotta l'analisi a elementi finiti (FEA) con Ansys® per verificare la correttezza del progetto. Tutte le prove sui materiali vengono effettuate presso il Laboratorio. Il passo successivo è la produzione del campione, che viene collaudato in valvola o in simulacro. Il superamento di tali test è condizione essenziale per la messa in vendita. Su specifica richiesta del Cliente, Effeciemme Componenti è in grado di effettuare test da -196 °C ad alte temperature, a qualsiasi pressione, simulando condizioni estreme.

Guarnizioni

FLUORTEN S.R.L.

Via Cercone, 34
24060 Castelli Calepio (BG) Italia

T. +39 035 442 5115
F. +39 035 848 496

www.fluorten.com
fluorten@fluorten.com

PROFILO AZIENDALE

Fin dalla sua fondazione nel 1966, Fluorten ha voluto costruire e consolidare un marchio nel settore della produzione e lavorazione di polimeri ad alte prestazioni contraddistinto dall'elevato grado tecnologico e qualitativo.

Oggi Fluorten è una realtà industriale internazionale con elevata competenza tecnica e manifatturiera che si avvale delle più recenti tecnologie produttive e di progettazione, al fine di fornire semilavorati e prodotti finiti che rispondano al meglio alle esigenze della clientela.

Crediamo che il valore di un'azienda si possa misurare non solo nella capacità di crescita tecnologica e produttiva, ma anche relazionale e culturale.

Con la passione del fare, che da sempre ci contraddistingue, desideriamo continuare ad accrescere il nostro livello di esperienza e conoscenza dei processi industriali e manageriali, la qualità dei prodotti offerti e dei rapporti con i nostri clienti.

In Fluorten, ogni cliente è innanzitutto un partner con cui affrontare insieme un percorso progettuale. Dalle specifiche di richiesta da verificare insieme, alla scelta delle materie prime più idonee, alla messa a punto del ciclo produttivo, si lavora fianco a fianco per perseguire il miglior rapporto costo/beneficio e un prodotto efficace, durevole e competitivo.

ORINGONE

Via Lago Garda, 3
24060 Chiuduno (BG) Italia

T. +39 035 839 597
F. +39 035 578 8053

www.oringone.com
info@oringone.com

PROFILO AZIENDALE

O-RING DI GRANDE DIAMETRO E "ENDLESS", IN VARI COMPOUND E PRODOTTI A COMPRESSIONE CON UNA INNOVATIVA TECNICA DI STEP-MOLDING

La storia di OringOne S.r.l. inizia nel 2002 con la collaborazione di Duci S.r.l. e di F.lli Paris S.r.l., per la creazione di un sistema di produzione in serie di O-Rings con dimensioni fuori dai limiti standard. La richiesta del mercato era arrivata ad un punto in cui i tradizionali metodi utilizzati per fornire anelli di grande diametro (giuntati a caldo o mediante l'utilizzo di colle) non erano più idonei per applicazioni dove erano richieste alte prestazioni.

Dopo 5 anni di ricerca sperimentale; dopo aver ideato, progettato e realizzato macchine e procedure completamente nuove e fino ad allora inesistenti, OringOne S.r.l. è stata in grado di rispondere ad una importante esigenza del mercato.

Alla fine del 2010 è stata creata ufficialmente la ditta OringOne S.r.l. che ha da subito introdotto sul mercato internazionale prodotti e servizi innovativi grazie alla propria infrastruttura direzionale e commerciale. Oggi OringOne S.r.l. è riuscita ad affermarsi nei mercati della produzione di energia, del settore marittimo, delle grandi macchine da lavoro nonché in tutto il mondo dell'industria meccanica che necessita di grandi O-Rings in grado di garantire ottime performance di impiego.

SEALCORE

Via Marconi 142/144
24060 Castelli di Calepio (BG) Italia

T. +39 035 4425511
F. +39 035 4425478

www.sealcore.net
info@sealcore.net

Profilo

Contattaci

Accedi ai contenuti digitali

PROFILO AZIENDALE

SEALCORE Network non è solo "fare impresa", ma "essere impresa". Con lo spirito familiare che lo caratterizza, SEALCORE Network significa "essere impresa insieme" e insieme far fronte alle esigenze del mercato globale, per offrire un servizio di eccellenza e diventare un punto di riferimento nuovo nell'industria internazionale. La sinergia ed il know-how delle aziende di SEALCORE Network sono a garanzia della Qualità Made in Italy dei prodotti realizzati e di un servizio flessibile e dedicato verso le esigenze del cliente.

Queste di seguito sono le diciture da riportare nel sito
- Standard e endless O-Rings
- Anelli di tenuta per alberi rotanti
- Articoli tecnici in elastomero e gomma-metallo
- Silicone liquido
- Stampa 3D
- PTFE e Tecnopolimeri ad alte prestazioni
- Boccole e ralle autolubrificanti
- Soluzioni di tenuta per sistemi idraulici

Dalle produzioni di primo impianto fino alla ricambistica per valvole, compressori, pompe, motoriduttori elettrici e meccanici, pistoni, cilindri, macchine utensili, motori, calandre, connettori, attuatori, e nei più svariati impianti industriali. SEALCORE Network serve la distribuzione e l' aftermarket, ma anche clienti OEM e utilizzatori finali

Fanno parte di SEALCORE Network:

SLIB ITALY

Via Marconi 142/144
24060 Castelli Calepio (BG) Italia

T. +39 035 442 5511
F. +39 035 442 5478

www.slibitaly.com
info@slibitaly.com

PROFILO AZIENDALE

Cuscinetti e Boccole per valvole ed altre applicazioni nell'industria Idraulica, Energetica e Siderurgica

Slib Italy nasce alla fine del 2011 come nuova divisione produttiva di F.lli Paris S.r.l specializzata nella realizzazione di cuscinetti a strisciamento stampati, a parete sottile, autolubrificanti a secco o lubrificati a grasso o olio, e prodotti secondo la direttiva ISO 3547. I cuscinetti a strisciamento vengono forniti sia in forma cilindrica, che come ralle reggispinta o nastro, oppure customizzati su specifica richiesta e a disegno del cliente. Le dimensioni prodotte vanno da 10 mm a 1000 mm, sia per i modelli standard che per quelli speciali.

I campi di impiego dei prodotti Slib Italy coprono gran parte dei fabbisogni industriali, ma in particolar modo il settore delle valvole ed altre applicazioni nell'industria idraulica, energetica e siderurgica.

TAFER S.R.L.

Via San Michele 58/60
24060 Foresto Sparso (BG) Italia

T. +39 035 930186

www.tafersnc.com
info@tafersrl.com

Profilo

Contattaci

Accedi ai contenuti digitali

Guarnizioni

PROFILO AZIENDALE

TAFER nasce 40 anni fa come officina per la produzione di particolari metallici, con competenze in tranciatura e imbutitura. Dagli anni 2000 l'azienda si è evoluta, ampliando il parco macchine e specializzandosi nello stampaggio e nella lavorazione di tecnopolimeri e PTFE.

PRODOTTI:
- PACCHI CHEVRON
I pacchi Chevron (o V Packings) sono sistemi di tenuta composti da anelli maschio e femmina, ideali per applicazioni statiche, dinamiche o rotatorie.

- O-RINGS
Gli O-Rings sono guarnizioni versatili utilizzate con i back-up ring per prevenire l'estrusione e garantire una tenuta affidabile in presenza di alte pressioni o liquidi aggressivi.

- SEGGI VALVOLA FLOATING
La valvola è il dispositivo più comune per l'intercettazione dei fluidi nei condotti idraulici.

- INSERTI PER VALVOLE A SFERA
L'inserto è una guarnizione in materiali termoplastici utilizzata nei seggi con tenuta soffice.

- BACK UP RINGS
I back-up rings sono anelli a sezione circolare disponibili in varie dimensioni, sezioni (tagliati o interi) e materiali, progettati per migliorare la tenuta.

TEXPACK

Via Galileo Galilei 24
25030 Adro (BS) Italia

T. +39 030 7480168

www.texpack.it
info@texpack.it

Certificazioni:
ISO 45001:2018, ISO 9001:2015, Certificate of Membership, Certificato CRIBIS

Profilo

Contattaci

Accedi ai contenuti digitali

PROFILO AZIENDALE

Non esiste qualità senza sicurezza, così come non esiste performance produttiva senza una perfetta organizzazione industriale. Da sempre Texpack® opera e produce sotto la lente costante del controllo, della divisione specialistica del lavoro e della misurazione degli obiettivi qualitativi di produzione.

Dal 2001 Texpack® si impegna nell'azione di processi gestionali in linea con i più rigidi standard della certificazione ISO 9001. Per questi motivi Texpack® si configura come una realtà produttiva in costante dialogo con le più importanti imprese del mercato internazionale divenendo, quindi, soggetto e oggetto di partenariati tecnologici capaci di soluzioni e sviluppo. La gamma di prodotti Texpack® fornisce le più ampie soluzioni per l'isolamento termico, riparo dal calore e dalla fiamma, guarnizioni di tenuta per le più alte temperature. Texpack®, con la sua ampia gamma di guarnizioni in lastre e tranciati fornisce la soluzione per "fare tenuta" in qualsiasi tipo di applicazione dal settore chimico, petrolchimico, alimentare, farmaceutico a quello delle valvole industriali.

PRODOTTI

- COD. 9TX Guarnizioni spirometalliche
- COD. 5500 Texlon® piattine soffici autoadesive
- COD. 6803G Guarnizioni piane Texgraf
- COD. 4183 Metalgraf®
- COD. 4168 Pura grafite espansa
- COD. 6240 Anelli in grafite da nastro
- COD. 3350 Coprivalvola
- COD. 9003T Taglierina per guarnizioni
- GV – Guarnizioni tranciate e fustellate

Guarnizioni

LABORATORI

astec LAM PLAN S.R.L.

Azienda leader specializzata in soluzioni industriali per lappatura e lucidatura.

www.lamplan.com - info@asteclamplan.it - 051 6235417

ASTEC-LAM PLAN S.R.L.

Via Bezzecca 33
20013 Magenta (MI) Italia

T. +39 051 6235417

www.lamplan.com
info@asteclamplan.it

Profilo

Contattaci

Accedi ai contenuti digitali

PROFILO AZIENDALE

ASTEC LAM PLAN SRL è azienda leader specializzata in soluzioni industriali per lappatura e lucidatura.

Le macchine per la lappatura e la lucidatura sono state sviluppate con i prodotti del sistema brevettato LAM PLAN M'M'. Soddisfano tutte le richieste del mercato per superfici lucide di alta qualità o per la preparazione di superfici ad alta planarità.

Numerose applicazioni, in particolare nei seguenti settori:
- Tenuta delle valvole (chimica, petrolchimica, nucleare, ecc.)
- Manutenzione industriale
- Manutenzione di parti e attrezzature
- Valvole e raccordi
- Tenute meccaniche metal su metal

ASTEC LAM PLAN dispone di una gamma completa di macchine per eseguire ogni fase della preparazione del campione metallografico.Lo studio della struttura e delle proprietà dei metalli e delle loro leghe richiede campioni perfettamente levigati senza alterare la struttura dei materiali.

Di fronte alla costante evoluzione dei materiali e degli standard qualitativi, LAM PLAN è un partner di riferimento per la preparazione dei campioni per l'analisi metallografica.

I prodotti LAM PLAN sono realizzati con attenzione alla salvaguardia dell'ambiente e la salute dell'utente, non tossici, nocivi o irritanti.

Sono conformi alle direttive europee e soddisfano i requisiti legali sulle emissioni di COV (Composti Organici Volatili).

Troncatrici metallografiche
Inglobatrici
Macchinari per la prelucidatura e lucidatura
Litopreparazioni
Consumabili per metallografia

CERMAC

Via del Lavoro 8
20060 Pozzo d'Adda (MI) Italia

T. +39 02 9098 1113

www.cermacsrl.com
info@cermacsrl.com

Certificazioni:
ISO 9001:2015

Profilo

Contattaci

Accedi ai contenuti digitali

PROFILO AZIENDALE

CERMAC muove i primi passi nel 1983 come Si-der Metro Test, al fine di soddisfare le richieste di manutenzioni, taratura e revisione di attrezzature per prove di laboratorio, principalmente macchine di trazione, pendoli e durometri.

Dal 2005 diventa uffi cialmente CERMAC. Le capacità tecniche realizzative di componenti e ricambi per aggiornamenti, anche di apparecchiature molto datate, e il servizio di manutenzione la portano ben presto ad essere percepita dai clienti come fornitore e consulente affidabile.

Ben presto, a partire dal 2008, le necessità di competere in un mercato in continua espansione spingono l'azienda a trasformarsi e specializzarsi anche nella realizzazione e commercializzazione di proprie attrezzature. Il continuo sviluppo dell'azienda e della propria organizzazione fanno sì che CERMAC, dal 2014, si trasferisca nella sua attuale sede.

CERMAC rappresenta oggi una realtà di mercato ben consolidata e, grazie all'offerta di prodotti di qua-lità a costi competitivi, si afferma come vero e proprio player in grado di competere nell'ambito delle proposte di macchine di prova avanzate e performanti.

Parallelamente all'aumento della produzione e commercializzazione si sviluppa il nostro servizio di assistenza tecnica, trasversale a tutte le nostre attivi-tà, capace di intervenire per fornire la consulenza e le soluzioni più corrette e coerenti per qualsiasi ne-cessità di funzionamento delle apparecchiature.

Dalla verifi ca dello stato della macchina alla tara-tura, dalla riparazione all'installazione e training, i nostri tecnici possono intervenire a chiamata o da programma, anche per manutenzione software con supporto tecnico telefonico da remoto.

MEGA-LAB

Via Luigi Galvani 23/A
24061 Albano Sant'Alessandro (BG) Italia

T. +39 0350063871

www.mega-lab.eu
marco.arrigoni@mega-lab.it

Certificazioni:
ISO 9001 - ISO 17025

Profilo

Contattaci

Accedi ai contenuti digitali

PROFILO AZIENDALE

MEGA-LAB nasce nel 2015 dall'idea di indipendenza di tre tecnici che hanno lavorato per anni nel settore delle prove e dei controlli non distruttivi. La forza intraprendente e la grande capacità professionale permettono al laboratorio di ottenere in breve tempo la certificazione ISO 9001 e l'accreditamento ISO 17025.

Negli anni, un numero di clienti sempre maggiore apprezza i servizi del nostro laboratorio, che opera con professionalità. Clienti che operano non solo del settore Oil & Gas, ma anche Subsea, Nuclear e Power.

L'investimento in macchine di prova di ultima generazione, in formazione del personale e in macchine di lavorazione meccanica consente non solo di eseguire prove e controlli nel migliore dei modi, ma anche con la massima efficienza e capacità produttiva, potendo così avere dei ridotti tempi di attesa per l'esecuzione delle prove.

PRODOTTI E SERVIZI

Prove di corrosione: suscettibilità ad attacco intergranulare ASTM A262 e ISO 3651-2, suscettibilità a corrosione intergranulare ASTM G28, prova di resistenza alla corrosione e pitting ASTM G48 e A923, SSCC test secondo NACE TM 0277, HIC test secondo NACE TM 0284.

Prove meccaniche: prove di trazione a temperatura ambiente, prove di trazione a caldo fino a 1000 °C, prove di resilienza fino a -196 °C, curve di transizione duttile/fragile, prove di durezza Vickers, prove di durezza Rockwell, prove di durezza Brinell, prove di durezza con durometro portatile, prove di piega, prove di schiacciamento.

Controlli non distruttivi: controllo con liquidi penetranti (in laboratorio o in situ), controllo con particelle magnetiche (in laboratorio o in situ), controllo con ultrasuoni (in laboratorio o in situ), erogazione di corsi e preparazione per gli esami di qualifica ISO 9712 (PT-MT-UT)

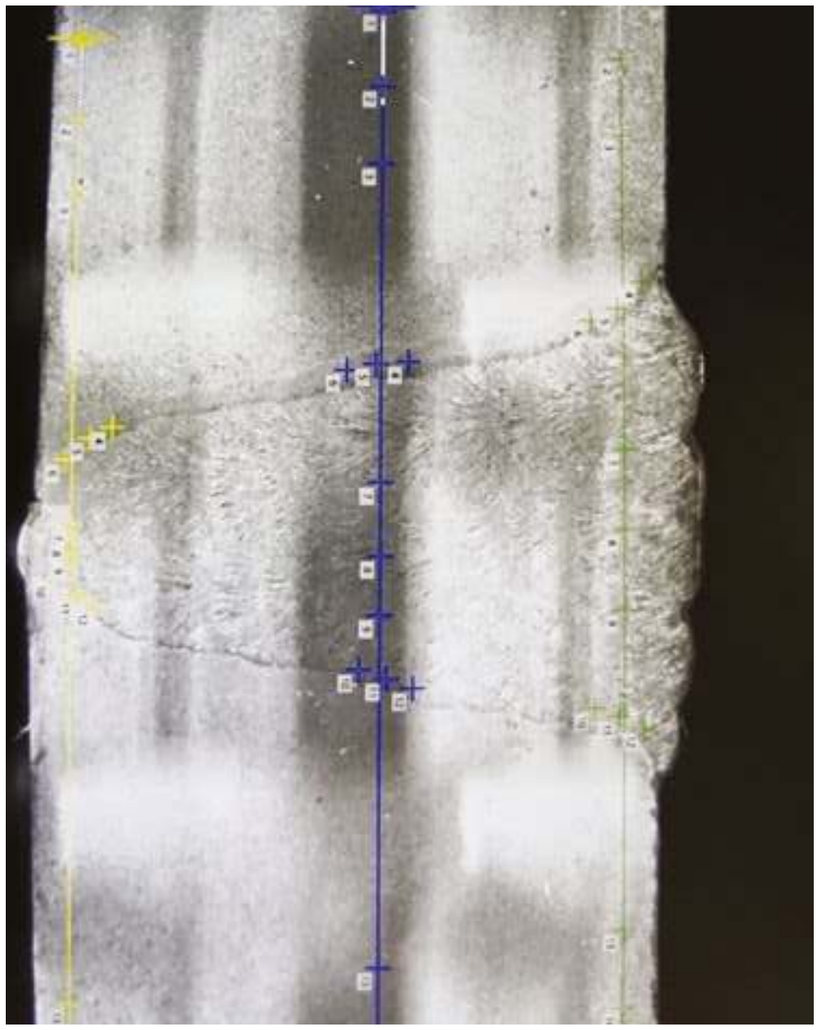
Analisi chimiche: analisi chimica con spettrometro di massa per acciai al carbonio, inox, duplex, superduplex e leghe di nichel, prove di identificazione dei materiali PMI (in laboratorio o in situ).

Analisi metallografiche: esami macrografici, misurazione di austenite spacing, determinazione della microstruttura, determinazione delle percentuali di fase attraverso analisi d'immagine, analisi dello stato inclusionale, determinazione del grano austenitico.

Trattamenti termici: solubilizzazione, tempra, rinvenimento, ricottura, PWHT in forno e localizzato.

Qualifiche di saldature e del personale di saldatura: micrografie e macrografie di giunti saldati, prove di piega su giunti saldati, prove di resilienza su giunti saldati, prove di trazione su giunti saldati, prove di durezza secondo qualunque pattern su giunti saldati, analisi chimiche su giunti saldati, PWHT, failure analysis.

CGM



NDT PLUS S.R.L.

Viale Lombardia 60
20056 Trezzo sull'Adda (MI) Italia

T. + 39 02 9091700

www.ndtplus.eu
info@ndtplus.eu

Profilo

Contattaci

Accedi ai contenuti digitali

PROFILO AZIENDALE

NDT plus s.r.l. è un'azienda giovane e dinamica che nasce per soddisfare le esigenze di un settore industriale in continua evoluzione. Sostenuti da una comprovata esperienza nel settore dei controlli non distruttivi al fianco di aziende leader, abbiamo deciso di scendere direttamente in campo con la fornitura di servizi di prove non distruttive, formazione e consulenza aziendale nell'ambito NDT.

Quanto proposto è garantito da una continua formazione del personale tecnico e dall'impiego di strumentazione all'avanguardia. Consapevoli di dover mantenere i successi finora ottenuti e di dovere rispettare le aspettative di una clientela sempre più esigente, NDT Plus si propone con una filosofia orientata al consolidamento e al continuo miglioramento del service NDT.

Nella sede di Trezzo sull'Adda, ubicata tra le province di Milano, Bergamo e Brescia, disponiamo di un'area coperta di 1200 mq all'interno della quale trovano spazio tre bunker per il controllo radiografico con annessa sala di sviluppo e lettura, uffici amministrativi, tecnici, area per controlli non distruttivi superficiali ed un'ampia area di stoccaggio materiale in ricezione.

Tutte le attività di controllo sono garantite attraverso un aggiornato sistema qualità conforme alla normativa ISO 9001:2015.

Il nostro staff è composto da figure afferenti al settore del controllo qualità, con comprovata esperienza, ed in possesso di qualifiche di livello 2 e 3 in accordo agli standard ISO 9712 & SNT-TC-1A.

CONTROLLI NON DISTRUTTIVI
I controlli non distruttivi sono il complesso di esami, prove e rilievi condotti impiegando metodi che non alterano il materiale e non richiedono la distruzione o l'asportazione di campioni dalla struttura in esame finalizzati alla ricerca e identificazione di difetti della struttura stessa.

Come abbreviazione si usa spesso la sigla NDT, derivata dall'espressione inglese Non Destructive Testing, o la sigla PnD, derivata dall'espressione "Prove non Distruttive".

SIGMATRE LAB

Via Fornace, 31
23846 Garbagnate Monastero (LC) Italia

T. +39 031 879425

www.sigmatrelab.it
info@sigmatrelab.it

Certificazioni:
Qualificato dall'Istituto Italiano della Saldatura, qualificato da SAIPEM ENI, qualificato da TUV RHEINLAND ITALIA, ISO 17025 da ACCREDIA

Profilo

Contattaci

Accedi ai contenuti digitali

PROFILO AZIENDALE

Il 2 Giugno 1982 nasce la società Sigmatre S.r.l. con lo scopo di commercializzare attrezzature, apparecchiature e strumenti per il controllo di qualità dei prodotti.

Nell'anno 1983 la prima evoluzione porta l'azienda ad espandersi verso l'esecuzione di prove di laboratorio e, pertanto, viene aperta la sede di Bosisio Parini con l'intenzione di effettuare internamente prove meccaniche/chimiche sui materiali e sui prodotti.

Successivamente le continue richieste di esecuzione di prove di laboratorio portarono la Sigma Tre alla necessità di espandere le proprie attività con l'apertura di una nuova sede, a Monza, nell'anno 1989.

La successiva evoluzione porta la Sigma Tre, nel 1992, ad affrontare le problematiche inerenti lo sviluppo dei Sistemi Qualità Aziendali in riferimento alle norme vigenti.

Pertanto nella sede di Monza viene aperta una sala corsi dedicata alla formazione di personale idoneo alla conduzione dei Sistemi Qualità, con relativa consulenza proposta all'interno delle aziende interessate.

Nella stessa sede vengono messi a disposizione materiale didattico, biblioteca Norme e apparecchiature di sostegno.

La Sigma Tre compie un passo molto importante, nella sua storia, con l'acquisizione di una nuova ampia struttura, che attualmente occupa a Garbagnate Monastero.

La svolta si avrà nel 2016 quando avviene il passaggio di testimone da parte della proprietà ad una cordata di quattro imprenditori lombardi. Sigma Tre Lab, trova nuova stabilità e nuovo impulso imprenditoriale per proseguire la lunga tradizione fatta di alta professionalità ed approfondita esperienza.

Da oltre trent'anni Sigma Tre affianca le aziende nel garantire e certificare le proprie lavorazioni, fornendo consulenza e servizi altamente qualificati.

Oggi più di ieri Sigma Tre si impegna nel migliorare la propria offerta, sia dal punto di vista tecnologico sia dal punto di vista del servizio al cliente. Il nostro obiettivo è garantire massima velocità di servizio a qualità sempre elevata.

SMT S.R.L.

Via del Lavoro 3-5-7
20060 Pozzo d'Adda (MI) Italia

T. +39 02 90967142

www.smtsrl.com
info@smtsrl.com

Certificazioni:
ISO 9001 - ISO 17025

Profilo

Contattaci

Accedi ai contenuti digitali

PROFILO AZIENDALE

Tenacia, determinazione e orientamento al "problem solving" sono i fattori che da sempre contraddistinguono l'operato del laboratorio prove materiali SMT.

SMT da sempre mette al centro della propria attività la soddisfazione delle esigenze del cliente: per questo si avvale di collaboratori competenti e preparati, in grado di affiancare il cliente in tutte le sue richieste.

Inoltre, per comprendere e conoscere le esigenze e le dinamiche del mercato e per un costante aggiornamento, SMT è associata a diversi enti attivi in ambiti relativi al settore delle prove su materiali.

A questo si aggiunge il prezioso rapporto con il mondo accademico, fonte di continuo scambio di informazioni e di esperienze che hanno permesso a SMT di affermarsi come partner sicuro e affidabile.
Il laboratorio prove materiali SMT oggi si colloca come uno dei player chiave nel mercato delle prove di laboratorio su materiali, grazie al suo moderno laboratorio prove accreditato dal 2007 da ACCREDIA LAB 0718 L secondo la normativa UNI CEI EN ISO/IEC 17025, e alla propria officina meccanica, dotata di attrezzature e macchine utensili ad alte performance in grado di fornire ai clienti prodotti di assoluta qualità.

Ultimo, ma non meno importante, la stretta collaborazione con CERMAC, azienda che fa capo alla stessa proprietà, operante nella progettazione, nell'assemblaggio e nella produzione di macchine

e accessori per un'ampia fascia di prove di laboratorio.

SERVIZI:

PROVE MECCANICHE
PROVE DI MECCANICA DELLA FRATTURA
PROVE DI MECCANICA DELLA FATICA
PROVE METALLOGRAFICHE
FAILURE ANALYSIS
LABORATORIO CHIMICO

Cattaneo Meccanica

Cattaneo Meccanica dal 1944 un punto di riferimento
nel campo delle lavorazioni meccaniche.

Siderurgico

Offshore

Navale

Energia

Siderurgico

Macchine e impianti

Dalla sua fondazione nel 1944, Cattaneo Meccanica ha esplorato diversi settori di mercato con il fine di espandere le proprie attività ed acquisire la necessaria esperienza per diventare un punto di riferimento per i propri clienti nel campo delle lavorazioni meccaniche.

Dopo oltre 70 anni, Cattaneo Meccanica opera in una vasta gamma di settori di mercato che vanno dal siderurgico, passando per il settore cementiero, impiantistico, energetico, off-shore, oil & gas e marino.

Via dell'Innovazione, 9 - 24048 Albegno di Treviolo (BG) - Italy
tel. +39 035 691616 - fax +39 035 690014
info@cattaneomeccanica.com

LAVORAZIONI MECCANICHE

BERMEC precision SRL

Via Todesca 137, 23018, Talamona, (SO) Italia
+39 0342 672106
www.bermec.com
info@bermec.com

CMA tec

Società italiana che progetta e realizza macchine speciali su commessa, definendone con il cliente le caratteristiche principali.

www.cmasrl.net
+39 0542 641771
cma@cmasrl.net
Via G. di Vittorio, 22 40060 TOSCANELLA DI DOZZA (BO)

BROCCIATURE
CASTELLI

+39 02.24.81.103

www.brocciaturecastelli.com

info@brocciaturecastelli.com

Viale Rimembranze, 54
20099 Sesto San Giovanni (MI)

TIEMME
RETTIFICHE

Via Armaroli 3A, BO, Calderara di Reno, (BO) Italia
www.tiemmerettifiche.it
+39 051 6468440
info@tiemmerettifiche.it

ASTEC-LAM PLAN S.R.L.

Via Bezzecca 33
20013 Magenta (MI) Italia

T. +39 051 6235417

www.lamplan.com
info@asteclamplan.it

Profilo

Contattaci

Accedi ai contenuti digitali

PROFILO AZIENDALE

ASTEC LAM PLAN SRL è azienda leader specializzata in soluzioni industriali per lappatura e lucidatura.

Le macchine per la lappatura e la lucidatura sono state sviluppate con i prodotti del sistema brevettato LAM PLAN M'M'. Soddisfano tutte le richieste del mercato per superfici lucide di alta qualità o per la preparazione di superfici ad alta planarità.

Numerose applicazioni, in particolare nei seguenti settori:
- Tenuta delle valvole (chimica, petrolchimica, nucleare, ecc.)
- Manutenzione industriale
- Manutenzione di parti e attrezzature
- Valvole e raccordi
- Tenute meccaniche metal su metal

ASTEC LAM PLAN dispone di una gamma completa di macchine per eseguire ogni fase della preparazione del campione metallografico.Lo studio della struttura e delle proprietà dei metalli e delle loro leghe richiede campioni perfettamente levigati senza alterare la struttura dei materiali.

Di fronte alla costante evoluzione dei materiali e degli standard qualitativi, LAM PLAN è un partner di riferimento per la preparazione dei campioni per l'analisi metallografica.

I prodotti LAM PLAN sono realizzati con attenzione alla salvaguardia dell'ambiente e la salute dell'utente, non tossici, nocivi o irritanti.

Sono conformi alle direttive europee e soddisfano i requisiti legali sulle emissioni di COV (Composti Organici Volatili).

Troncatrici metallografiche
Inglobatrici
Macchinari per la prelucidatura e lucidatura
Litopreparazioni
Consumabili per metallografia

Lavorazioni meccaniche

B.F.T. BURZONI S.R.L.

Casoni Via 1° Maggio 81-83
29027 Podenzano, (PC) Italia

T. +39 0523 524234
F. +39 0523 559941

www.bftburzoni.com
info@bftburzoni.com

Profilo

Contattaci

Accedi ai contenuti digitali

PROFILO AZIENDALE

BFT Burzoni, nata nel 1974 dalla volontà e dalla passione di Alberto Burzoni, continua a riflettere la lungimiranza del suo fondatore. La dinamicità che la contraddistingue ha permesso a BFT Burzoni di diventare un importante punto di riferimento nell'ambito delle lavorazioni meccaniche ad asportazione truciolo.

Sin dagli esordi, BFT Burzoni ha posto la soddisfazione del cliente come punto focale del proprio operato.

Con un magazzino che vanta 10 milioni di pezzi suddivisi in oltre 60.000 articoli in pronta consegna, l'azienda riesce a rispondere alle esigenze di tutti i settori della meccanica, Oil & Gas e del comparto stampi.

Attraverso un costante lavoro, l'azienda è riuscita negli anni a creare un programma di utensileria di qualità, completo, affidabile e all'avanguardia.

Grazie ad un team affiatato e ad un'elevata competenza tecnica dei suoi agenti, BFT Burzoni supporta il cliente nella scelta del prodotto con grande professionalità.
Il vasto range di prodotti, contraddistinti dal marchio della pantera, è in grado di affrontare qualsiasi tipo di lavorazione meccanica; inoltre, l'ufficio tecnico realizza utensili speciali secondo le richieste del cliente in tempi molto veloci.

Lavoriamo insieme con passione per:
- Fornire alta tecnologia e qualità dei nostri prodotti
- Essere al servizio del cliente garantendo massima flessibilità progettuale e produttiva
- Avere la totalità dei prodotti a catalogo in pronta consegna
- Assicurare, tramite un'adeguata formazione, l'elevata professionalità e preparazione tecnica della nostra rete commerciale
- Garantire la massima soddisfazione della clientela

Lavorazioni meccaniche

B.V.C. TECHNOLOGY

Via E.Fermi 8/A
24066 Pedrengo (BG) Italia

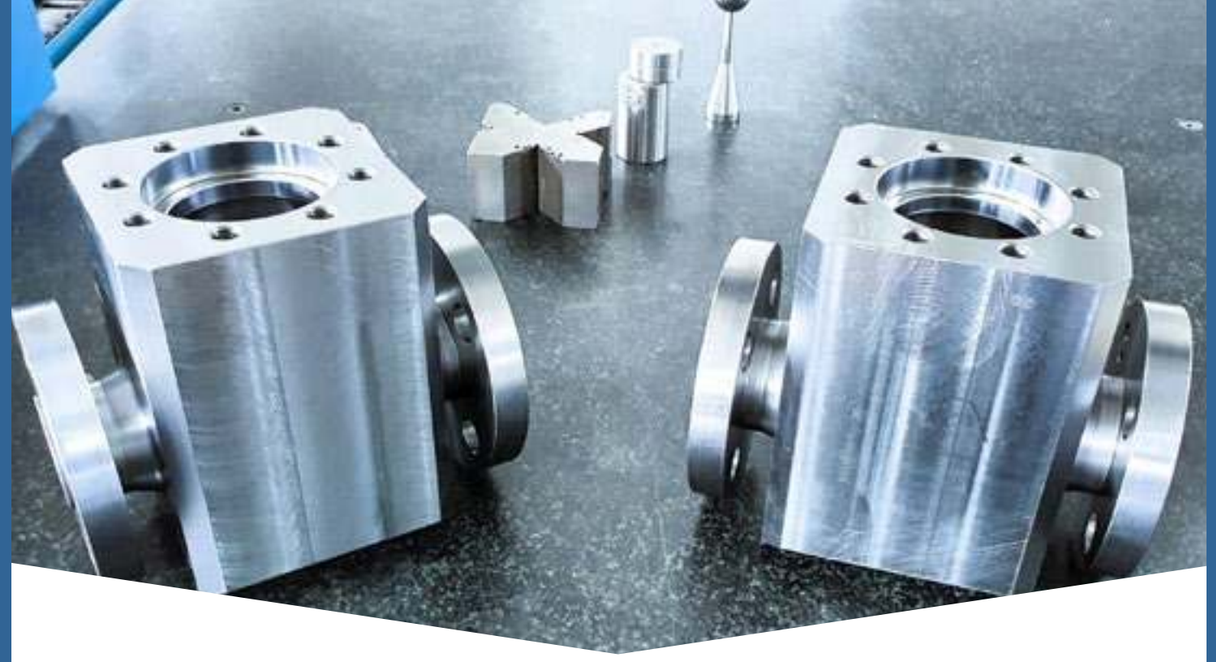
T. +39 393 810 0512

www.bvctechnology.com
sales@bvctechnology.com

Profilo

Contattaci

Accedi ai contenuti digitali



PROFILO AZIENDALE

BVC Technology è un'azienda italiana specializzata nella produzione e fornitura di componenti metallici e termoplastici . I nostri prodotti trovano applicazione in molteplici campi: petrolchimico, oil & gas, power & gas, nucleare, farmaceutico, elettromeccanico, aeronautico e automobilistico.

Lavoriamo su qualsiasi tipo di progetto, non importa quanto piccole siano le quantità o complicate l'idea. Studiamo il disegno tecnico fornito e miriamo a fornire i prezzi più competitivi. Disponiamo di un ampio stock di materie prime, dai metalli ai termoplastici, pronte per essere lavorate per le esigenze del cliente. Questo ci permette di garantire tempi di produzione e consegne molto brevi e soddisfacenti.

BVC Techonology, grazie ad un'esperienza nel settore unisce tecnologie avanzate, innovazione e cura del dettaglio per la produzione di componenti di valvole utilizzate nel settore OIL & Gas. I componenti realizzati sono ingranaggi, guarnizioni, seggi e inserti.

Lavorare a stretto contatto con i clienti durante tutto il ciclo produttivo per realizzare la soluzione più idonea a rispondere ai requisiti delle loro applicazioni è un punto di forza che contraddistingue l'azienda, non solo per l'alta formazione del personale, ma anche per il know-how offerto sui materiali e sui processi utilizzati nello sviluppo dei componenti meccanici richiesti.

I materiali attualmente impiegati nel settore oil & gas (TECAFLON, PTFE, TECAST, PA 6 C e TECAPEEK.

Le speciali proprietà elettriche e termiche di questi polimeri consentono una progettazione spinta dei componenti.

SEGGI
SEGGI FLOTTANTI
PACCHI CHEVRON
LIP SEALS
O-RING ANELLI IN GRAFITE
INSERTI

Lavorazioni meccaniche

BAZZANA F.LLI S.R.L.

Via G. Falcone 13
25020 Gambara (BS) Italia

T. +39 030 956258

www.bazzanaflli.it
info@bazzanaflli.it

Lavorazioni meccaniche

Profilo

Contattaci

Accedi ai contenuti digitali

PROFILO AZIENDALE

Con un'esperienza maturata in più di quarant'anni, opera nel settore metalmeccanico. Dispone di un parco macchine all'avanguardia, frutto di una politica d'investimenti costante, finalizzata a mantenere l'azienda al passo coi tempi. Siamo in grado di realizzare prodotti di piccole, medie e grandi dimensioni.

La Bazzana F.lli vuol diventare partner di riferimento per tutte le aziende produttrici di componenti meccanici proponendosi di risolvere tutte le problematiche produttive in modo efficace, grazie alla propria esperienza nel campo delle lavorazioni meccaniche garantendo professionalità, flessibilità e controllo.

POLITICA PER LA QUALITÀ
La Bazzana F.lli srl ha deciso di adottare un Sistema di Gestione per la Qualità conforme alla norma UNI EN ISO 9001:2015, per promuovere lo sviluppo di una cultura della qualità focalizzando l'attenzione sulle aspettative dei Clienti e delle parti interessate, finalizzata a miglioramenti in termini di efficacia ed efficienza abbattendo i costi derivanti dalla non qualità.

LAVORAZIONI MECCANICHE
La Bazzana F.lli gestisce tutti i processi tramite un sistema di gestione per la qualità in accordo alla norma: UNI EN ISO 9001:2015 - certificata da Lloyd Register.

L'azienda dispone di un ricco parco macchine:
- Reparto di Fresatura
- Reparto di Tornitura
- Reparto di Saldatura
- Sala di misura

Ogni fase del processo produttivo è controllata attraverso un sistema interno di rilevazione attività, codici a barre e controllo in remoto dello stato macchina e del tempo preventivato, che ci permette di seguire ogni commessa con un diagramma Gant. Lo studio del ciclo di lavorazione viene progettato dal nostro ufficio tecnico attraverso la modellazione dei solidi, programmazione CAM e simulazione.

Lavorazioni meccaniche

BERMEC

Via Todesca 137
23018 Talamona (SO) Italia

T. +39 0342 672106

www.bermec.com
info@bermec.com

Profilo

Contattaci

Accedi ai contenuti digitali

PROFILO AZIENDALE

BERMEC: ESPERTI IN LAVORAZIONI DI TORNITURA, FRESATURA E RETTIFICA

Chi è Bermec?

Da 40 anni ci occupiamo con successo di meccanica di precisione ad asportazione di truciolo e la sappiamo fare molto bene.
Grazie al nostro team di 30 professionisti, unito da un forte senso di appartenenza, manteniamo un turnover del personale estremamente basso.
Il forte coinvolgimento della nostra squadra ci permette di crescere costantemente in competenza e professionalità, investendo in formazione, innovazione e nuove tecnologie.
E non meno importante, siamo sostenibili!
Siamo alla seconda redazione del CSR – Corporate Social Responsibility – Report, abbiamo ottenuto la certificazione per la gestione ambientale ISO 14001:2015, ma non ci fermiamo qui.
Stiamo già lavorando ai prossimi obiettivi, fra i quali spiccano le certificazioni ISO 45001:2018 e Carbon neutral.
In sostanza, potremmo essere il vostro partner ideale!

PRODOTTI

Bermec nel corso degli anni si è adattata ai cambiamenti del mondo della meccanica di precisione specializzandosi in lavorazioni con caratteristiche e modalità caratterizzate da una grande versatilità. Bermec si occupa di lavorazioni meccaniche di precisione che vanno dal lotto singolo a lotti di media-serie. Siamo in grado di lavorare tutti i tipi di materiali e siamo quindi disponibili a collaborare con imprese di qualsiasi settore.

La continua ricerca e specializzazione hanno portato Bermec ad acquisire negli anni partnerships commerciali in vari settori industriali, acquisendo nel contempo un vasto know-how su tutti i mercati di riferimento.

Lavorazioni meccaniche

Lavorazioni meccaniche

BREPO

Via prati della rosa, 6
23823 Colico Piano (LC) Italia

T. +39 0341 933246

www.brepolavorazionimeccaniche.it
brepo@libero.it

Profilo

Contattaci

Accedi ai contenuti digitali

PROFILO AZIENDALE

Brepo S.R.L nasce nel 1990 come una piccola realtà di azienda artigianale. L' attività è situata da più di venti anni nella zona industriale di Colico, occupandosi di lavorazioni meccaniche di precisione come conto terzi nel settore Oil&Gas vantando di un elevata qualità lavorativa grazie a macchinari all' avanguardia, un personale qualificato e a un esperienza di quasi cinquanta anni nel campo del titolare e fondatore Sergio Porta.

L' azienda che si occupa principalmente di tornitura e fresatura è anche fornita di macchinari adibiti al controllo dimensionale, ogni pezzo all' interno della Brepo dopo essere lavorato verrà controllato da un collaboratore addetto esclusivamente al controllo, garantendo qualità e professionalità.

Nel 2020 la Brepo s.r.l. ha preso parte al progetto FISVal, inseriti nel progetto da ATV s.p.a. essendo partner per le lavorazioni meccaniche.

Grazie alla partecipazione al progetto l'azienda ha incrementato e migliorato il proprio piano di industria 4.0.

PARCO MACCHINE
- Doosan Puma 600
- Doosan Puma Gt 3100 L CMZ tc30
- Mori seiki Nl 2500
- Mori seiki Dura Vertical 5100 DMG mori Dmf 300|8
- Haas VF 5
- Alpa Aberlink Spider ST

Lavorazioni meccaniche

BROCCIATURE CASTELLI S.R.L.

Viale Rimembranze 54
20099 Sesto San Giovanni (MI) Italia

T. +39 02 2481103

www.brocciaturecastelli.com
uff.tecnico@brocciaturecastelli.com

Certificazione:
9001 Bureau Veritas

Profilo

Contattaci

Accedi ai contenuti digitali

PROFILO AZIENDALE

L'azienda nasce nel 1950 come "Torneria Revolver" di Castelli Giacomo. La prima brocciatrice viene costruita dal Sig. Castelli in collaborazione con l'Ing. Varinelli alla fine degli anni 50.

Successivamente la ragione sociale dell'azienda si trasformerà in "Torneria Revolver e Brocciatura".

Negli anni successivi la società si specializza nelle lavorazioni di Brocciatura e Stozzatura per conto terzi. Nasce così nel 1974 la "**Brocciature Castelli**". **Brocciature Castelli** si occupa di accoppiamenti meccanici da oltre trent'tanni.

Tra i suoi clienti vanta diverse società leader nel settore della costruzione di riduttori, ingranaggi e valvole.

PRODOTTI E SERVIZI

Brocciature Castelli è in costante sviluppo per assicurare una sempre migliore qualità, a tal scopo dispone di una macchina per controllo tridimensionale ad autoapprendimento per controlli più complessi. A vostra disposizione un reparto specifico per la costruzione di brocce e per la revisione di macchine utensili. Si eseguono brocciature di cave per chiavetta unificata, in millimetri e in pollici per una corsa massima di 1500mm, cave tangenziali di ogni misura, profili scanalati a fianchi paralleli e ad evolvente in un'unica passata con macchina brocciature Varinelli 40T corsa 2000.

Si eseguono inoltre:

- Campionature
- Brocciature di piccoli, medie e grandi serie
- Revisioni di macchine utensili Brocciature Castelli esegue lavori di stozzatura CNC di medie e grosse dimensioni con corsa massima di 850mm ingombro massimo sotto testa 1000mm.
- Dentature interne ed esterne a stozzare secondo nome DIN/SAE/NFE. FOEMAG ELETTROMECCANICA corsa 1500 con tavola a dividere foro 900 diametro esterno 2000.

Brocciature Castelli ha allestito inoltre un reparto specifico per la costruzione di brocce di piccole e medie dimensioni al fine di garantire ai nostri clienti consegne in tempi rapidi. Si profilano brocce semplici tipo quadri, esagoni e profili più complessi.

Lavorazioni meccaniche

CATTANEO MECCANICA S.R.L.

Via Dell'innovazione 9
24048 Albegno (BG) Italia

T. +39 035 691616

www.cattaneomeccanica.com
sales@cattaneomeccanica.com

Profilo

Contattaci

Accedi ai contenuti digitali

PROFILO AZIENDALE

Dalla sua fondazione nel 1944, Cattaneo Meccanica ha esplorato diversi settori di mercato con il fine di espandere le proprie attività ed acquisire la necessaria esperienza per diventare un punto di riferimento per i propri clienti nel campo delle lavorazioni meccaniche.

Ora, dopo oltre 70 anni, Cattaneo Meccanica opera in una vasta gamma di settori di mercato che vanno dal siderurgico, passando per il settore cementiero, impiantistico, energetico, off-shore, oil & gas e marino.

Con il fine di rispondere alle crescenti richieste dei ns. clienti e di offrire loro soluzioni customizzate, si è reso necessario acquistare nuove attrezzature e macchine per le lavorazioni. Quindi, abbiamo attentamente selezionato torni e macchine alesatrici che garantissero elevati standard qualitativi.

Il nostro parco macchine, attualmente dispone di torni e alesatrici che possono rispondere a tutte le esigenze di lavorazione dei nostri clienti.

Attraverso la costanza e l'impegno durante tutti questi anni Cattaneo Meccanica ha sviluppato, aumentandole, le proprie capacità di intervento nel campo delle lavorazioni meccaniche espandendo inoltre la propria gamma di servizi offerti.

SERVIZI OFFERTI CATTANEO MECCANICA:
- Montaggio di impianti, dall'avviamento al collaudo finale.
- Revisione di impianti esistenti.
- Progettazione.
- Fornitura di impianti completi in accordo ai disegni ed alle richieste del cliente.

SETTORI DI APPLICAZIONE
- Settore Off-Shore
- Settore Energetico
- Settore Cementiero
- Settore Impiantistico
- Settore Navale
- Settore Siderurgico

Lavorazioni meccaniche

CMA TEC

Via Giuseppe di Vittorio, 22
40133, Bologna, (BO) Italia

T. +39 0542 641771

www.cmasrl.net
cma@cmasrl.net

Profilo

Contattaci

Accedi ai contenuti digitali

PROFILO AZIENDALE

La CMA tec è una società italiana che progetta e realizza macchine speciali su commessa, definendone con il cliente le caratteristiche principali.

Le macchine vengono progettate dal nostro ufficio tecnico, i componenti realizzati al nostro interno e sempre tramite nostri tecnici specializzati vengono assemblate ed installate presso il cliente. CMA tec dal 2011 è società soggetta a direzione e coordinamento di COSTRUZIONI MECCANICHE S.P.A. leader nell'automazione industriale

La C.M.A. (costruzione di macchine e attrezzature) nasce nel 1968. Fin da allora si è costantemente mantenuta all'avanguardia nei settori delle macchine utensili speciali e dell'automazione, consolidando rapporti di collaborazione con alcune tra la più importanti aziende nazionali ed estere. CMA tec nel 2011 ha acquisito il know-how di C.M.A.

MISSION

CMA tec è in grado di progettare e realizzare macchine utensili speciali, attrezzature di presa pezzo per centri di lavoro, torni e rettifiche, banchi per prova di tenuta, attrezzature di sollevamento e ribaltamento, calibri e dime per il settore aerospaziale oltre a realizzare particolari meccanici di precisione.

PRODUZIONE MACCHINARI
Macchine Speciali:

La Cma tec ha realizzato per i propri clienti numerose macchine dedicate ad operazioni specifiche come:

- Montaggio e collaudo
- Sollevamento e ribaltamento di assiemi meccanici
- Incollaggio e foratura di cestelli termoformati
- Rettifica e sagomatura per mole diamantate
- Taglio, foratura, tornitura, pressatura
- Assemblaggio telai e cerniere per infissi

Lavorazioni meccaniche

EFFECIEMME COMPONENTI S.R.L.

Via Dante Sommaruga 9
21040 Carnago (VA) Italia

T. +39 0331 820870
F. +39 0331 820141

www.effeciemmegroup.com
sales@effeciemmesrl.com

Profilo

Contattaci

Accedi ai contenuti digitali

PROFILO AZIENDALE

Effeciemme Componenti è presente nel settore della produzione di componenti per valvole dal 1995. Il crescente investimento in R&D, la creazione del proprio Laboratorio di analisi e l'esperienza ac-quisita in decenni di attività hanno permesso all'Azienda di posizionarsi tra i principali attori del mercato.

La società opera su tre stabilimenti, di cui due produttivi e uno di logistica, per un totale di oltre 3000 mq.

LABORATORIO e R&D DEPT

La spinta all'innovazione ha condotto Effeciemme Componenti alla creazione del Di-partimento R&D e del Laboratorio interno di prove meccaniche.
Il Dipartimento R&D sviluppa prodotti e tecnologie mentre nel Laboratorio si verificano i materiali e si emettono certificazioni.

PRODUZIONE E TECNOLOGIA

Effeciemme considera di primaria importanza il supporto tecnico pre e post vendita da fornire al cliente.
Il reparto di supporto tecnico del Gruppo Effeciemme rappresenta l'eccellenza della nostra azienda.

GUARNIZIONI ENERGIZZATE

Il polo produttivo Effeciemme Componenti di Via Sommaruga è interamente dedicato allo sviluppo e produzione di sistemi di tenuta e guarnizioni energizzate a labbro.

CUSCINETTI RADENTI

Lo stabilimento di Via Ronco è specializzato nella produzione di Boccole e Rondelle autolubrificanti nonchè di particolari tagliati a laser.
I materiali più richiesti sono: AISI 316, Car-bon steel, Inconel 625, F51. Altri materiali sono disponibili su specifica richiesta.

Lavorazioni meccaniche

EUROSTEEL ITALIA S.R.L.

Viale dei Kennedy 92
20027 Rescaldina (MI) Italia

T. +39 0331 577616

eurosteel-it.com

Profilo

Contattaci

Accedi ai contenuti digitali

PROFILO AZIENDALE

Siamo un'azienda qualificata, presente sul mercato dal 1986. Abbiamo gradatamente sviluppato la nostra potenzialità operativa ampliando nel contempo l'area di influenza. La nostra politica basata sul mantenimento degli standard qualitativi elevati ha premiato l'espansione sul mercato della nostra azienda.

Le esigenze sempre piú pressanti dei nostri Clienti ci consentono di garantire un magazzino just in time personalizzato.

La disponibilità dei prodotti è molto vasta con piú di 100.000 articoli pronti in magazzino.

Abbiamo la possibilità di produrre articoli stampati e torniti con qualsiasi tipo di materiale.

La gamma dei prodotti Standard è integrata dalla produzione di particolari speciali a disegno per le piú svariate e qualificate esigenze.

Abbiamo la possibilità di produrre articoli stampati e torniti con quantità che variano da n.1 a n.1.000.000 di pezzi. Disponibilità di 100.000 articoli pronti a magazzino. Prodotti unificati UNI - DIN - ISO di alta qualità.

PRODOTTI:
- Viti
- Rondelle
- Prigionieri
- Tiranti ad occhio
- Bulloni di fondazione
- Dadi autobloccanti
- Dadi
- Tiranti
- Golfari
- Spine
- Viti autofilettanti
- Viti automaschianti
- Viti autoperforanti

MATERIALI LAVORATI:
Alloy, Incoloy, Superalloy, Duplex, SuperDuplex, Inox, Leghe di Titanio, Bronzo, Acciai Indurenti per Precipitazione, Acciai per molle, Acciai da Bonifica, Acciai da nitrurazione, Acciai da cementazione

Lavorazioni meccaniche

F&A LAVORAZIONI MECCANICHE

Via del Progresso 25
36070 Castelgomberto (VI) Italia

T. +39 0445 491310

www.meccanicafa.com
info@meccanicafa.com

Profilo

Contattaci

Accedi ai contenuti digitali

PROFILO AZIENDALE

Costituita nel 1987 come azienda specializzata nelle lavorazioni meccaniche di tornitura e fresatura, è in grado di soddisfare le esigenze dei clienti dal singolo pezzo ai pezzi in serie, tutti completi di eventuali trattamenti richiesti, grazie alla collaborazione instaurata tra aziende per contenere i costi del prodotto finito.

Oggi F&A occupa un'area di 1500 m^2 e impegna personale specializzato e qualificato. Lavora per aziende nei settori della meccanica generale, carta, plastica, concia, marmo, vetro, trasmissioni, tessili, oleodinamica, macchine speciali e prototipi vari.

SERVIZI E LAVORAZIONI

- per torni tradizionali copriamo le misure fino a ∅ 950 x 5000
- per torni CN copriamo le misure fino a ∅ 900 x 3000
- per centri CN copriamo le misure fino a 2000 x 850 x 850
- per alesatrici CN copriamo le misure fino a 4000 x 2000 x 1350

I MATERIALI NORMALMENTE LAVORATI SONO:

acciaio comune / legato / inox, alluminio, ottone, rame, ghisa, materiali plastici, fusioni, stampati, carpenterie ecc.

Garantiamo la consegna del prodotto finito anche con eventuali trattamenti/rivestimenti.

Lavorazioni meccaniche

FINAZZI OSVALDO S.R.L

MECHANICAL MACHINING

Via dei Videtti N 1/13
24064 Grumello del monte (BG) Italia

T. +39 035 4420310

www.finazziosvaldosrl.it
info@finazziosvaldosrl.it

Linkedin:
https://it.linkedin.com/company/finazzi-osvaldo-srl

Profilo

Contattaci

Accedi ai contenuti digitali

PROFILO AZIENDALE

Finazzi Osvaldo S.r.l. azienda fondata nel 1981, realizza lavorazioni meccaniche di precisione per valvole e componenti per il mercato nazionale ed internazionale.

Nasce come piccola realtà familiare e, dopo oltre quarant'anni d'esperienza, oggi è una struttura che si estende per 8.000 metri quadrati, dispone di 30 macchine utensili, di un moderno sistema CAD CAM e può contare sulla collaborazione di 55 dipendenti.

Eseguiamo lavorazioni di tornitura, filettatura, fresatura, foratura e barenatura su centri di lavoro CNC, su corpi, chiusure, steli, seggi, coperchi, sfere partendo da differenti materiali come acciai comuni e inossidabili, duplex, super duplex ed altre leghe speciali. Forniamo il kit completo della valvola da 1" a 56" , comprensivo di sfera, seggi metal to metal o con inserto, guarnizioni, molle e tiranti.
Il nostro parco macchine all'avanguardia ci permette di garantire precisione e qualità nelle lavorazioni.

Gestiamo ordini sia di sola lavorazione, sia per la fornitura completa, ci occupiamo direttamente dell'acquisto della materia prima in conformità alla EN10204: 3.1 seguendo le specifiche fornite dal cliente al fine di garante le caratteristiche chimiche e meccaniche richieste.

Siamo situati in Lombardia, nella provincia di Bergamo, in una posizione strategica rispetto ai principali fornitori di materia prima e vie di comunicazione. Siamo un'azienda certificata secondo la normativa UNI EN ISO 9001:2015 dall' ente ICIM.

Al nostro interno ci occupiamo di:
- Taglio
- Tornitura
- Fresatura e foratura
- Riporti e Rivestimenti
- Test e Controlli
- Marcatura, Imballo e Spedizione

Lavorazioni meccaniche

F.LLI BARBOTTI S.R.L.

Via Dante Alighieri 9
28891 Cesara (VB) Italia

T. +39 0323 827133
F. +39 0323 827031

www.barbotti.it
barbotti@barbotti.it

Profilo

Contattaci

Accedi ai contenuti digitali

PROFILO AZIENDALE

Costituitasi società nel 1975 la Fratelli Barbotti S.r.l. opera dall'inizio della propria attività come officina fabbro / carpenteria metallica per poi specializzarsi nella costruzione di flange e sezionatori di linea rivolti al settore dell'industria nazionale ed internazionale

Al fine di inserirsi in tale mercato si è passati da una prima fase di lavoro prettamente artigianale ad una lavorazione specifica resa possibile da investimenti in macchinari ed attrezzature in grado di garantire la creazione di un prodotto in linea con le esigenze del mercato prescelto.

Professionalità, esperienza e qualità dei materiali impiegati sono sinonimi di durata e garanzia d'impiego e prerogative indispensabili richieste nei più moderni impianti petroliferi, chimici, termici, petrolchimici, oil&gas, etc.. Ad oggi presso il ns.stabilimento di 4.000 mq coperti più 19.000 mq di piazzali, sono operanti diversi torni verticali a CNC e centri di lavoro che ci permettono di lavorare particolari fino a 4 metri di diametro.

Ad oggi presso il nostro stabilimento di 4.000 mq coperti più 19.000 mq di piazzali, sono operanti diversi torni verticali, tutti a controllo numerico che ci permettono di lavorare particolari fino a 4 metri di diametro, foratrici, curvatrici, pantografo a portale, robot di saldatura, centro di lavoro con X=3000 Y=2400 Z=1000.

PRODOTTI
- Flange
- Sezionatori di linea
- Anelli di drenaggio
- Prodotti custom

Lavorazioni meccaniche

FUSETTI TRASMISSIONI MECCANICHE

Via Petrarca 25/27
22070 Rovello Porro (CO) Italia

T. +39 029 6750478
F. +39 029 6752433

www.fusetti.com
info@fusetti.com

Certificazione:
9001 Bureau Veritas

Profilo

Contattaci

Accedi ai contenuti digitali

PROFILO AZIENDALE

Fusetti S.r.l., società affermata nel settore delle lavorazioni meccaniche e presente nel settore delle trasmissioni da oltre cinquant'anni, si è specializzata nella realizzazione di gruppi di riduzione completamente assemblati, oltre che in ingranaggi, pignoni, cremagliere, organi di trasmissione in genere e componenti per attuatori Oil&Gas.

Dal disegno si costruiscono ingranaggi con diametri da 25 mm a 2,5 metri utilizzando i più diversi materiali di alta qualità, quali acciaio, plastica, bronzo, titanio, tutti forniti con adeguate certificazioni.

Il parco macchine è in costante implementazione, attualmente risulta così articolato:
- Macchine dentatrici a CNC,
- Torni,
- Centro di lavoro a 3 assi,
- Filettatrice,
- Brocciatrice
- Rettifiche.

L'elevata flessibilità acquisita permette alla società di fornire, sia singoli gruppi speciali con casse elettrosaldate, sia serie di gruppi costruiti con l'utilizzo di fusioni di ghisa.

Completa l'offerta il servizio di revamping, riparazione, rigenerazione di riduttori installati su vecchi impianti e la personalizzazione di pezzi speciali su richiesta.

PRODOTTI

INGRANAGGI E COMPONENTI PER ATTUATORI OIL&GAS Ingranaggi a denti diritti o elicoidali diametro da mm. 4 a mm. 3000 da Modulo 0,5 a Modulo 30 con profilo finito o rettificato Ingranaggi a denti diritti stozzati diametro da mm. 4 a mm. 1000 da Modulo 1 a Modulo 20.

DENTATURE STOZZATE di ogni tipo e profilo: per innesti cambi prese di forza dentature.

DIN dentature a cricchetto Ingranaggi conici diametro da mm. 10 a mm. 300 da Modulo 1 a Modulo 10 Ingranaggi con dentatura interna diametro da mm. 40 a mm. 1000 da Modulo 1 a Modulo 20 per riduttori epicicloidali, giunti e frizioni Ingranaggi a catena speciali diametro da mm. 30 a mm. 2500.

PULEGGE Coppie corona bronzo-vite senza fine diametro vite da mm. 10 a mm. 300 diametro corona da mm. 20 a mm. 2500 da Modulo 1 a Modulo 30 vite a profilo finito o rettificato.

CREMAGLIERE lunghezza fino a mm. 2000 da Modulo 0.5 a Modulo 30 a denti diritti denti elicoidali.

BROCCIATURE a profilo speciale su specifica del cliente (asole, innesti); a profili scanalati DIN e UNI a profili esagonali e quadri.

ALBERI SCANALATI a profilo finito o rettificato.

CAMPIONATURE si eseguono campionature di particolari in stretta collaborazione con il cliente .

RIDUTTORI COASSIALI esecuzioni speciali con alberi prolungati e flange non unificate .

RIDUTTORI SPECIALI su specifica del cliente.

REVAMPING

Lavorazioni meccaniche

G&CO STAMPI S.R.L

Via Spluga 64
23854 Olginate (LC) Italia

T. +39 0341 660229

www.gecostampi.it
tec@gecostampi.it

Profilo

Contattaci

Accedi ai contenuti digitali

PROFILO AZIENDALE

G&CO Stampi
Siamo specializzati nella progettazione e realizzazione di stampi, attrezzature, maschere di saldatura e calibri di controllo. Investiamo nell'aggiornamento del personale e dei macchinari per essere sempre competitivi e tecnologicamente all'avanguardia.

I principali impianti

- Centri di lavoro verticali CNC;
- Tornio Okuma CNC;
- Tornio tradizionale;
- Elettroerosione a filo Mitsubishi;
- Elettroerosione a tuffo;
- Rettifiche tangenziali;
- Pallinatrici;
- Forni per trattamenti termici.

Lavorazioni meccaniche

G&G SURFACE TECHNOLOGY

Via Leonardo da Vinci 6
PV Bosnasco (PV) Italia

T. +39 0385 272022
F. +39 0385 272606

www.gegindustry.com
info@gegindustry.com

Profilo

Contattaci

Accedi ai contenuti digitali

PROFILO AZIENDALE

G&G Surface Technology progetta, produce e distribuisce prodotti dedicati a garantire la massima qualità delle superfici. Ognuna delle tre linee di prodotto G & G che descriviamo in seguito permette di ottenere le migliori prestazioni in ogni campo e assicura ripetibilità e affidabilità, pur essendo eco-friendly.

G&G Surface Technology è un'azienda italiana fondata nel 1995 che si dedica alla qualità delle superfici.

Per qualsiasi tipo di materiale e qualsiasi tipo di applicazione, ovunque vi sia una necessità di migliorare le perfomances in ambito di produzione industriale o di laboratorio metallografico, G&G è in grado di accompagnarvi verso la soluzione: dallo studio di prodotti ad hoc, alla produzione di macchine e consumabili più adatti alle vostre esigenze.

COSA FACIAMO

- Consulenza

Analisi dei problemi di laboratorio metallografico e produzione industriale con proposta di soluzioni.

- R&D

Studio e realizzazione di procedure in ambito di controllo e di processo produttivo, con il fine di garantire al cliente l'ottimizzazione di costi e tempi.

- Produzione

Fornitura di Macchine e Consumabili appropriati per la realizzazione della lavorazione desiderata.

- Controllo

Controlli sui particolari eseguiti in laboratorio di analisi dotato di strumenti all'avanguardia.

Lavorazioni meccaniche

MECCANICA FALSETTI

Via della Gora 98
50025 Montespertoli (FI) Italia

T. +39 0571 671583
F. +39 0571 675800

www.falsetti.it
info@falsetti.it

Certificazione:
ISO 9001/2015 e ISO 14001/2015

Profilo

Contattaci

Accedi ai contenuti digitali

PROFILO AZIENDALE

L'officina meccanica Falsetti Pierantonio & Simone snc opera dal 1978 nel mercato della subfornitura collaborando con aziende di prestigio internazionale nel settore energetico e petrolchimico. L'azienda, inizialmente specializzata nella realizzazione di componenti per compressori centrifughi (parti di rotore rotanti e statiche), grazie all'esperienza accumulata sui compressori ha allargato la propria specializzazione nella realizzazione di parti usura per pompe centrifughe.

SERVIZI FALSETTI
L'azienda si estende su una superficie di 1600 m², che accoglie ben 1100 m² di area produzione, testing area, uffici e magazzino, che riforniamo costantemente con materiali di base in modo da poter soddisfare sempre anche le richieste urgenti.

OFFICINA MECCANICA DI PRECISIONE
Grazie alla nostra notevole esperienza acquisita in più di 40 anni, alle nostre competenze tecniche, al nostro dinamismo e flessibilità, siamo in grado di soddisfare le tutte le esigenze dei nostri clienti.

OFFICINA MECCANICA
- Ricambi di alta qualità
- Componenti per compressori centrifughi
- Parti di usura per pompe centrifughe
- Anelli, manicotti, boccole

CONTROLLO PROCESSO PRODUTTIVO
Utilizziamo un programma che controlla e documenta il processo produttivo mantenendo indicatori di prestazione configurabili per una piena adesione ai principi della Lean Production. Supportiamo tutti gli aspetti della produzione, dalla logistica garantendo rintracciabilità di lotti e matricole, al supporto operativo per ogni attività produttiva di lavorazione, trattamenti termici, superficiali e di montaggio.

COLLAUDO E CONFEZIONAMENTO
Seguiamo il processo di produzione dalla A alla Z, andando a collaudare il prodotto finito, con l'utilizzo di due macchine di misura DEA Mitutoyo oltre a strumenti di laboratorio sottoposti a regolare taratura e operando, infine, un confezionamento sottovuoto che permetterà di conservare il prodotto in modo da garantire qualità e funzionamento.

Lavorazioni meccaniche

MECCANICA FI.MA. S.R.L.

Via dell'Artigianato 42-44
30024 Musile di Piave (VE) Italia

T. +39 0421 560576
F. +39 0421 334561

www.meccanicafima.com
info@meccanicafima.com

Profilo

Contattaci

Accedi ai contenuti digitali

PROFILO AZIENDALE

La Meccanica FI.MA. S.r.l. costituita nel 1986 come piccola azienda artigianale ed evolutasi fino ad ora in una piccola industria con un totale di 13 dipendenti, di cui 11 in produzione, è situata in un punto geograficamente strategico: a pochi chilometri dal porto di Venezia e nelle vicinanze dell'autostrada A4 (quindi sia in direzione Austria che per i paesi dell'est europeo).

Il nostro campo di attività consiste in lavorazioni meccaniche (sgrossatura e finitura) di particolari fusi, forgiati e di carpenteria, ed eventuali assemblaggi in accordo alle specifiche esigenze del cliente.

Siamo supportati da personale altamente qualificato, attrezzati con macchinari CNC sempre controllati e mantenuti al passo con la più recente tecnologia meccanica ed elettronica, proposte dal mercato ed adeguata alle nostre specifiche. Siamo seguiti da fornitori strategici e di nota qualità; tutto questo per poter soddisfare in tempi brevi e al minor costo possibile le esigenze del mercato nazionale ed estero.

Tutti i passaggi dell'attività produttiva, dal primo contatto, alla consegna del prodotto finito, vengono affrontate in modo professionale con l'unico obiettivo di soddisfare le esigenze tecniche e commerciali del cliente.

PRODOTTI E SERVIZI

I nostri servizi alla clientela:
- Tornitura
- Fresatura
- Alesatura
- Tracciatura pezzi
- Finitura
- Sgrossatura
- Preparazione al riporto.

MACCHINARI E LAVORAZIONI
- Horizontal lathes cnc (torni paralleli cnc ø 615 - lunghezza 4000)
- Vertical lathes cnc (torni verticali cnc ø 3200 - altezza 2500)
- Milling/boring machines cnc (fresatrici/alesatrici cnc 3000x2000x2000)
- Lifting capacity (capacità di sollevamento 16 ton.)

Lavorazioni meccaniche

NUOVA SIMAT

Via Spagna, 32-34 - Polo Industriale di Guasticce
57017 Collesalvetti (LI) Italia

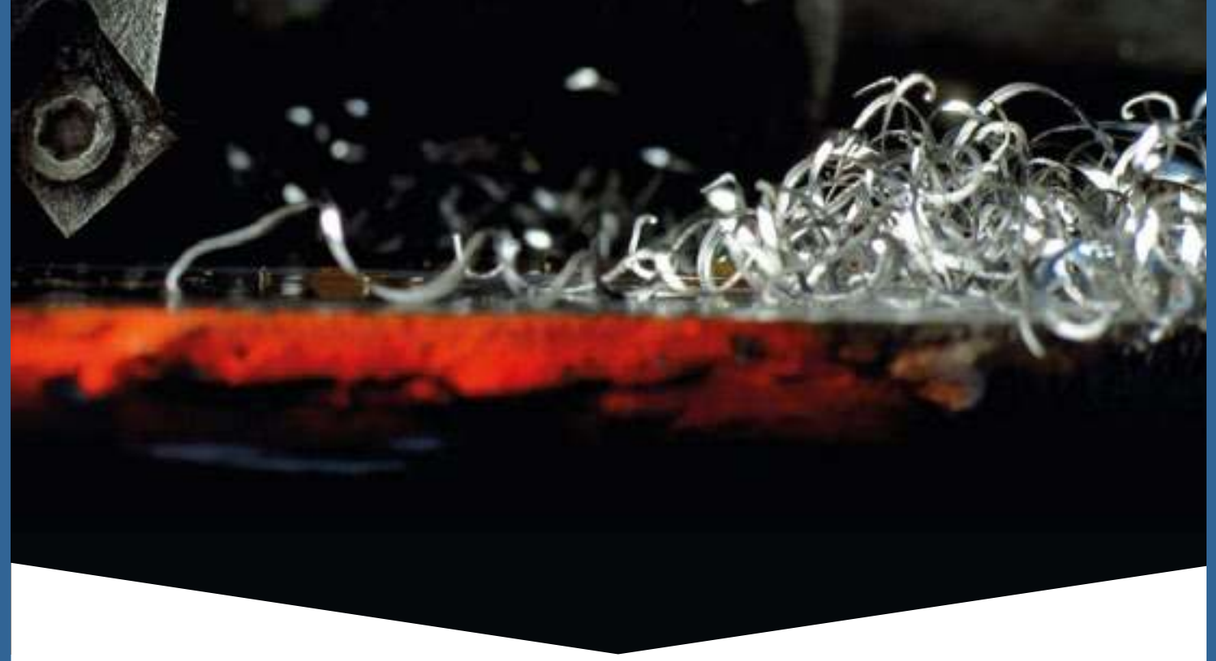
T. +39 0586 983108

www.nuovasimat.com
info@nuovasimat.com

Profilo

Contattaci

Accedi ai contenuti digitali



PROFILO AZIENDALE

Nuova Simat è da oltre 30 anni punto di riferimento nei SISTEMI DI SERRAGGIO A COPPIA CONTROLLATA e nelle operazioni di SERVICE ON SITE con macchinari portatili per lavorazioni meccaniche e sistemi laser per rilievi ed allineamenti.

Siamo specializzati nella VENDITA, NOLEGGIO e ON SITE SERVICE per la manutenzione industriale, fornendo attrezzature portatili ad alta tecnologia e tecnici specializzati, in tutto il mondo Negli anni abbiamo acquisito grande esperienza, mettendola al servizio di importanti realtà a livello nazionale e internazionale. Eni, Bonatti, Ansaldo Energia, Baker Hughes, Total e Repsol sono solo alcuni dei nomi di una lunga lista di clienti che ci hanno affidato grandi responsabilità.

Forniamo supporto a 360° alle aziende attraverso la fornitura di attrezzature portatili per intervenire in ogni paese del mondo. Offriamo chiavi idrauliche dinamometriche, tensionatori e altri strumenti per serraggi a coppia controllata. Siamo molto esperti anche in sistemi di riscaldamento industriale per serraggi, calettamenti e trattamenti termici, ecc.
Offriamo soluzioni standard, come la lavorazione di flange e la fresatura lineare di piani, nonché soluzioni personalizzate sviluppate dal nostro reparto Ricerca e Sviluppo per qualsiasi applicazione critica in loco.
Il nostro reparto di Ricerca e Sviluppo è anche a disposizione per eventuali richieste di lavorazioni per le quali sia necessario un macchinario customizzato per la risoluzione della problematica specifica.
In oltre 30 anni, abbiamo eseguito operazioni industriali on-site in tutto il mondo, arrivando a standard molto elevati. Per questo motivo, abbiamo lanciato EVO, una linea di macchinari a marchio Nuova Simat, che rappresenta l'evoluzione della lavorazione in loco attraverso soluzioni high-tech customizzate e personalizzate per la specifica esigenza, direttamente progettate e assemblate da Nuova Simat.

Inoltre abbiamo implementato un Sistema di Gestione Integrata (SGI) per la Qualità, l'Ambiente, la Salute e la Sicurezza e la Responsabilità Sociale (45001), con l'obiettivo di rispettare l'ambiente e prevenire incidenti e malattie professionali.

OFFICINA MASCHERI GIACOMO

Via Roma 47
23813 Cortenova (LC) Italia

T. +39 0341 901172
F. +39 0341 901600

www.officinamascheri.it
info@officinamascheri.it

Profilo

Contattaci

Accedi ai contenuti digitali

PROFILO AZIENDALE

Presente sul territorio italiano da oltre 60 anni, l'officina meccanica Mascheri G. è attiva nel settore delle lavorazioni meccaniche conto terzi.

La ditta è nata a Cortenova in provincia di Lecco nel 1963 e si è specializzata sin da subito nelle lavorazioni meccaniche di flange e particolari a disegno realizzati con materiali differenti, con applicazioni in molteplici settori.

Attualmente la seconda generazione guida con dedizione l'azienda, con l'obiettivo di creare una simbiosi tra tradizione, innovazione, professionalità e futuro.

PARCO MACCHINE
Il reparto produttivo è composto da dieci aree di lavoro distribuite su 3000 mq ed è composto principalmente da Torni verticali a cnc con tavole rotanti da diametro 400,630,800,1000,1250,2000 e 2200. Il sistema produttivo all'avanguardia, efficiente e rigoroso, permette di eseguire anche customizzazioni di particolari meccanici a geometrie complesse.

PRODOTTI
L'azienda opera principalmente nel settore petrolchimico. Il costante investimento negli anni di macchinari attrezzature e tecnologie hanno permesso di avere un sistema produttivo efficiente e preciso consentendo la realizzazione di pezzi con dimensione massima di 2500 mm utilizzando torni verticali a controllo numerico. La flessibilità della struttura aziendale garantisce la lavorazione di prodotti in accordo alle specifiche dei clienti, reagendo in tempi rapidi e competitivi rispetto al mercato, assicurando sempre un servizio di livello e qualità apprezzati dalla clientela.

L'azienda offre svariati servizi di qualità: dalle lavorazioni a disegno ad ogni tipologia di flange, pezzi meccanici di giunzione utilizzati in ambito petrolchimico, eolico e termoidraulico per attrezzature e macchinari agricoli.

L'esperienza maturata nel corso degli anni e i continui investimenti nelle più moderne tecnologie a controllo numerico e di automazione, hanno permesso all'officina meccanica Mascheri Giacomo di poter trattare flange con particolari caratteristiche: Diametro che va da 200 mm fino a 2500 mm. Pesanti fino a 130 quintali, Composte da materie prime diversificate.

Lavorazioni meccaniche

OFFICINA MECCANICA CECHET S.R.L.

Via Belvedere, 12
33050 SAN VITO AL TORRE (UD) Italia

T. 0432 997696

www.cechet-srl.com
info@cechet-srl.com

Profilo

Contattaci

Accedi ai contenuti digitali

PROFILO AZIENDALE

L'OFFICINA MECCANICA CECHET nasce nel 1960 a Tapogliano, grazie all'intuizione di Aldo Cechet, come piccola officina fabbro-meccanica dedicata alle lavorazione di componenti valvole per l'industria petrolifera e per l'agricoltura.

Negli anni successivi l'azienda continua ad investire nella tecnologia acquistando i primi torni a controllo numerico.L'OFFICINA MECCANICA CECHET SRL è un'azienda meccanica specializzata nella lavorazione di precisione componentista valvole su TORNI e CENTRI DI LAVORO a CNC.

L'unità produttiva si estende su una superficie coperta di oltre 500 mq con un organico di 7 addetti. potenzialità produttiva risulta flessibile ed in grado di gestire svariate tipologie di prodotto e diversi materiali.

LAVORAZIONI
L'OFFICINA MECCANICA CECHET è in grado di effettuare lavorazioni su qualsiasi tipo di materiale quali:

- alluminio
- acciai speciali forgiati ed in barre
- ghisa
- ottone
- bronzo
- plastica
- superleghe
- inconel
- duplex

MATERIALI
Da oltre vent'anni abbiamo sviluppato una notevole esperienza nella lavorazione di particolari per il settore valvole OIL & GAS e nella lavorazione di superleghe

- Acciai Ferritici
- Acciai Martensitici
- Acciai Austenici
- Duplex
- Super Duplex

Lavorazioni meccaniche

OFFICINA MECCANICA CIOETTO CLAUDIO

Viale Verona 2, 4, 6, 8, 10, 12
37040 Roveredo di Guà (VR) Italia

+39 0442 469163

www.officinecioetto.it
info@officinecioetto.it

Profilo

Contattaci

Accedi ai contenuti digitali

PROFILO AZIENDALE

L'azienda viene creata nel 1982 con sede a Roveredo di Guà in Provincia di Verona, principale partner di importanti brand del settore metalmeccanico e specializzata nelle lavorazioni meccaniche in conto terzi.

Le competenze acquisite e l'attenzione alle necessità dei clienti sono motivo di una continua crescita che ha caratterizzato l'operatività dell'azienda. Da una iniziale piccola attività di tornitura e manutenzioni meccaniche l'impresa è ora in grado di fornire lavorazioni di tornitura, fresatura, rettifica, trattamenti termici e galvanici. Costanti investimenti mirati, personale altamente specializzato, confronto costante con clienti e mercato consentono la fornitura di prodotti e servizi qualitativamente elevati.

La qualità delle lavorazioni unite ad una elevata produttività sono due aspetti di primaria importanza nel mercato moderno, caratterizzato da richieste sempre più esigenti in termini di precisione e tempi di consegna ridotti al minimo. Consapevole di questo, l'azienda si è dotata di tecnologie evolute capaci di abbinare a questi due fattori anche una elevata flessibilità produttiva.

Le principali forniture sia per lavorazioni in conto lavoro che in fornitura completa, sono rivolte ad aziende di vari settori: riciclaggio, movimento terra, macchine utensili, motori elettrici, petrolchimico, oil & gas, energie rinnovabili, difesa.

La forza lavoro è composta da 32 addetti di cui 27 operatori CNC.

PRODOTTI E SERVIZI

Lavorazioni di tornitura con 11 centri CNC motorizzati asse Y fino ad un diametro di 650 mm per una lunghezza di 2000 mm

Lavorazioni di fresatura con 10 centri CNC con campo di lavoro fino a X 1600 mm Y 800 mm Z 800 mm, due dei quali dotati di 4° asse mandrino con posizionamento in continuo

Lavorazioni di fresatura con 1 centro CNC orizzontale con cambio pallet automatico, campo di lavoro X 1400 mm Y 1050 mm Z 1200 mm con tavola girevole da 800x800 mm in continuo su 360°

Lavorazioni di fresatura pesante con una fresatrice a montante mobile 8000x2500x1250 allestita con due tavole girevoli da 7 ton

Lavorazioni di fresatura pesante con una fresatrice a montante mobile 7500x2500x1500 allestita con un piano Stolle da 5000 m/m e una tavola rototraslante da 15 ton

Lavorazioni di rettifica per diametri interni con due macchine CNC fino a diametro 350 mm con testa porta pezzo con portata massima di 250 kg a sbalzo

Lavorazioni di rettifica per diametri esterni con tre macchine CNC fino a diametro 450 mm rotante e lunghezza 1500 mm

Lavorazioni di rettifica tangenziale con tre macchine visualizzate

Taglio e magazzino materiale

Attrezzature di sollevamento fino a 15 ton

Trattamenti termici e galvanici.

Lavorazioni meccaniche

OFFICINA MECCANICA S.T.F. S.R.L.

Via I Maggio 2
23890 Barzago (LC) Italia

+39 031 874159

www.stfsrl.org
info@stfsrl.org

Profilo

Contattaci

Accedi ai contenuti digitali

PROFILO AZIENDALE

È un'azienda fondata a Barzago, in provincia di Lecco nel 1988. L'esperienza maturata nel corso degli anni e l'ampio parco macchine consentono di realizzare la quasi totalità dei lavori di meccanica generale e di affrontare la realizzazione di particolari di piccole , medie e grandi dimensioni

Gli importanti investimenti dei soci nel corso degli anni hanno permesso all'azienda di offrire un servizio completo ai propri clienti , che possono disporre di un'efficiente e moderna officina meccanica per eseguire lavorazioni di tornitura, fresatura, foratura, alesatura, brocciatura. L'azienda dispone inoltre di un ampio magazzino di materiale per poter ridurre al minimo le tempistiche , assicurando elevata qualità e flessibilità nelle consegne.

Nel corso degli anni le macchine utensili convenzionali sono state affiancate dai moderni macchinari a CNC ed il personale specializzato consente la realizzazione di lavorazioni complesse e precise.

Nel corso degli anni le macchine utensili convenzionali sono state affiancate da macchinari di ultimissima generazione ed il personale altamente qualificato ha sempre un occhio rivolto all'innovazione tecnologica sia per le macchine utensili che per l'attrezzatura a bordo macchina.
Siamo in grado di offrire lavorazioni meccaniche conto terzi con campi di lavoro da 0 a 6000 mm sia per quanto concerne la tornitura che la fresatura e di seguire l'intero ciclo produttivo tramite gestione interna di trattamenti termici, rettifiche, dentature.

PARCO MACCHINE
Il nostro Parco Macchine si sviluppa su di una superfice di oltre 2000 mq. Il nostro campo di lavoro vada 0 a 6000 mm per quanto riguarda la fresatura e da diametro 0 a 1250 mm per una lunghezza di 6000 mm per quanto riguarda la tornitura. Capacità di sollevamento massima 10 tonnellate Siamo in grado di seguire l'intero ciclo produttivo tramite gestione interna di trattamenti termici, rettifiche, dentature, rivestimenti superficiali oltre che altri tipi di lavorazioni.

Lavorazioni meccaniche

OFFICINE MECCANICHE ZANOTTA S.R.L.

Via Regina, 63/A
22015 Gravedona Ed Uniti (CO) Italia

T. +39 0344 81270
F. +39 0344 90977

www.omzsnc.com
info@omzsnc.com

Profilo

Contattaci

Accedi ai contenuti digitali

PROFILO AZIENDALE

Nata (O.M.Z. snc) si occupa di lavorazioni meccaniche per conto terzi. L'esperienza maturata nel corso degli anni grazie allo storico fondatore Pasquale "Nino" Zanotta e portata avanti dal figlio Mauro e ora dai nipoti Matteo e Marco permette alla O.M.Z. di affrontare lavorazioni meccaniche per ogni tipo di settore industriale.

Negli ultimi anni, con il continuo investimento nell'aggiornamento del personale, con l'acquisizione di macchine all'avanguardia e grazie alla costruzione di un nuovo settore di capannone, O.M.Z. è diventata un'azienda leader nella realizzazione di particolari per il settore energetico, elettromeccanico e impiantistico. Oggi O.M.Z. può contare su un'eccellente capacità organizzativa e operativa per rispondere a ogni tipo di esigenza del Cliente lungo le varie fasi del ciclo produttivo. L'Azienda si è inoltre specializzata nelle lavorazione di materiali "esotici" (Duplex, Super Duplex, Alloy, Inconel).

PRODOTTI E SERVIZI

- *Tornitura*: grazie all'esperienza maturata nel corso degli anni, O.M.Z. dispone di un'area dedicata alla lavorazione meccanica di tornitura composta da 2 torni paralleli ad autoapprendimento e 3 torni a controllo numerico. L'azienda è in grado di tornire fino a un diametro di 600mm e 1500 mm di lunghezza garantendo qualità e precisione su tutti i tipi di materiale.

- *Fresatura*: è in questo reparto che O.M.Z. ha fondato le proprie basi, dedicandosi alla ricerca di tecnologie all'avanguardia, in grado di poter dare un valore aggiunto alle lavorazioni. Grazie ai 7 centri di lavoro a controllo numerico (a 3-4-5 assi), l'Officina Meccanica Zanotta garantisce lavorazioni di fresatura su qualsiasi tipo di materiale.
- *Rettifiche*: O.M.Z. ha al suo interno un reparto di rettifiche (interni/esterni, tangenziale) laddove il prodotto richiede tolleranze millesimali e rugosità molto basse.

- *Montaggio di particolari meccanici*: per soddisfare ogni tipo di richiesta del cliente O.M.Z. è in grado di offrire un servizio di assemblaggio di particolari di piccole e medie dimensioni.

- *Capo commessa*: un altro servizio garantito da O.M.Z. è la possibilità di gestire gli ordini del cliente come fornitore "CAPO COMMESSA", grazie all'esperienza e a una struttura aziendale in grado di gestire in modo autonomo gli ordini,

Lavorazioni meccaniche

OFFICINE SBARRA

Via della Stazione 27
54021 Bagnone (MS) Italia

T. +39 0187 429078

www.officinesbarra.org
info@officinesbarra.it

Profilo

Contattaci

Accedi ai contenuti digitali

PROFILO AZIENDALE

Le Officine Sbarra operano nel campo della produzione e della fornitura di flange sin da 1964. L'azienda ha mosso i primi passi nel settore della carpenteria metallica come ditta individuale grazie allo spirito imprenditoriale di Andrea Sbarra. Successivamente, nel 1980, si è trasformata nella società di Andrea e Roberto Sbarra.

Le officine nascono in alta Val di Magra (o alta Lunigiana), terra di mezzo tra Emilia Romagna e Liguria. Malgrado la lontananza dai più importanti centri industriali, nel corso degli anni l'attività ha saputo consolidare la sua posizione a livello europeo grazie alla competenza dello staff e all'investimento in tecnologie all'avanguardia. Per maggiori dettagli sulla fornitura di flange, minuteria, raccorderia ed elementi metallici, confrontati con i collaboratori della sede di via della Stazione 27, a Bagnone.

I PRODOTTI:
FLANGE, TUBI E MINUTERIA

Il servizio di fornitura delle flange include un ampio spettro di tipologie di prodotto. Fra i diversi manufatti realizzati sono inclusi i seguenti articoli.

- Componenti per sistemi di tubazioni
- Attuatori pneumatici
- Bocchelli
- Tubi flessibili
- Giunti a flange in acciaio ovali o quadre
- Regolatori di pressione
- Valvole
- Collari
- Raccorderia per oleodinamica SAE
- Piastre tubiere
- Sezionatori di linea
- Minuteria

Lavorazioni meccaniche

OMPI S.R.L.
OFFICINA MECCANICA

Via Boccaccio 92
22070 Carbonate (CO) Italia

T. +39 0331 830402
F. +39 0331 833746

www.officineompi.com
info@ompisnc.it

Profilo

Contattaci

Accedi ai contenuti digitali

PROFILO AZIENDALE

OMPI è un'officina meccanica di Carbonate che opera nel settore metalmeccanico. In provincia di Como, attiva da 40 anni nel settore metalmeccanico, attualmente specializzata anche nella lavorazione di materiali ostici quali duplex super duplex ed inconel; inoltre si occupa di saldature con procedure specifiche. OMPI è un'officina meccanica specializzata nella lavorazione e produzione di componenti metallici con macchinari ad alto profilo tecnologico.

MACCHINARI A CNC
L'attività esegue, inoltre, lavorazioni meccaniche di precisione e fresatura su macchine utensili a CNC. Ciò avviene seguendo alla perfezione le indicazioni del cliente oppure dietro sviluppo e progettazione interna.

SALDATURA METALLI
L'officina OMPI è presente nel settore terziario sviluppando e svolgendo attività di tornitura, fresatura e saldatura di metalli con la massima precisione. A tal fine è dotata di tecnologie all'avanguardia che sono programmabili secondo le diverse esigenze di produzione

PRODOTTI E SERVIZI

LAVORAZIONI:
- Tornitura su torni a controllo numerico
- Fresatura e foratura su centri di lavoro
- Saldature e riporti a TIG MIG ed ELETTRODO utilizzando specifiche procedure certificate.
- Lavorazioni in conto lavoro ed in fornitura piena Certificazioni ISO 9001 ed ISO 3834

PARCO MACCHINE:
- N° 6 torni CNC, diametro tornibile da 20 a 600 per 2000 di lunghezza più possibilità di lavorazioni da barra.
- N° 1 centro di lavoro orizzontale pallettizzato Doowsan NHM8000 dimensioni lavorabili: 1200 x 1200 x 1000 Novità.
- N° 2 centri di lavoro pallettizzati tavola 1000x500x600 più 4° asse.
- N° 1 centro di lavoro pallettizzato con 2 tavole 1000x600x700 o con tavola unica 2000x600x700 più 4°asse.
- N° 1 centro di lavoro a 5 assi 3600x1100x900 più tavola girevole verticale e tavola a tornire fino a diametro 1050.
- N° 2 postazioni di saldatura tig-mig con posizionatori diametro 1200x5000 (procedure saldatura certificate per acciai, duplex e super duplex).
- N° 2 seghetti a nastro (da 100 a 400).
- N° 1 centro di lavoro bi-pallets 800 x 800

LE LAVORAZIONI

- Foratura metalli
- Lavorazioni di tornitura e fresatura su molti tipi di materiali, dal ferro agli acciai inox, duplex, super duplex e inconel.

Lavorazioni meccaniche

RETTIFICA MECCANICA

Via A. Manzoni 34
24060 San Paolo D'Argon (BG) Italia

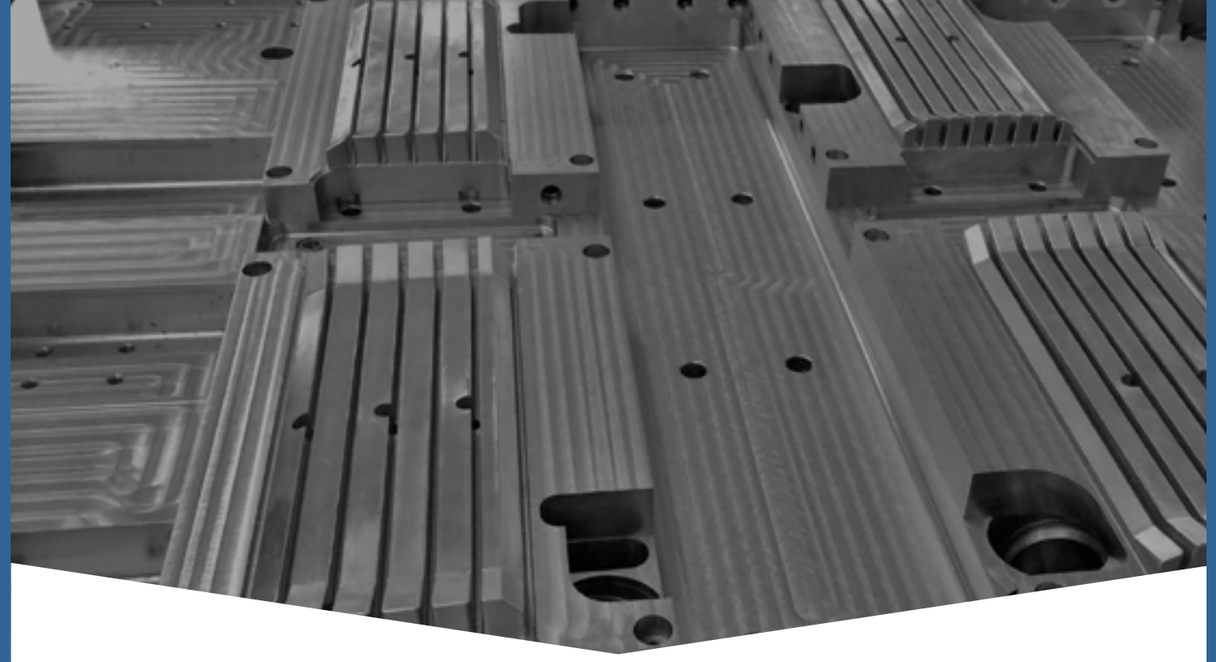
T. +39 035 4254493

www.rettificameccanica.it
info@rettificameccanica.it

Profilo

Contattaci

Accedi ai contenuti digitali



PROFILO AZIENDALE

Lo staff di Rettifica Meccanica, è composto da persone capaci e professionali, che ha saputo nel tempo crescere con noi.

Con oltre 50 anni di esperienza nel settore della meccanica di precisione grazie alla passione e dedizione dei Soci Fondatori, oggi Rettifica Meccanica opera con successo nei seguenti settori: componenti di valvole oil&gas, petrolchimico, settore medicale, settore siderurgico e macchine utensili.

Lavorazione conto terzi di fresatura e rettifica di piccole e grandi dimensioni:
- Fresatura fino a X 8000 – Y 3000 – Z 2000
- Rettifica fino a X 9500 – Y 2750 – Z 1600.

Specializzati nella produzione di:
- Trim completi per valvole Expanding Gate da 1 fino a 56 trim completi per valvole Slab Disc da 1 fino a 72 wedge Gate Valve da 2 fino a 40 materiali da acciaio al carbonio.
- Duplex e Superduplex
- Inconell 625-718
- Titanio

Tutte le fasi della lavorazione:
- Fresatura
- Rettifica
- lappatura preparazione al riporto e rivestimento di Nichel Carburi di Tungsteno e Carburi di Cromo.

I SERVIZI

Gestione della fornitura piena certificazione per la prova Liquidi Penetranti e Fosforescenti controlli PMI di ogni materiale in entrata, per la corretta tracciatura della materia prima stoccaggio materia prima solo certificata mettiamo a disposizione know how aziendale nello studio della richiesta di offerta per contenere costi e migliorarne la performance numero 2 siti produttivi per un totale di oltre 9500 mq, dei quali 3500 interamente produttivi.

Lavorazioni meccaniche

S.C. OFFICINE MECCANICHE S.R.L.

Via delle Industrie10/a
20076 Mediglia (MI) Italia

T. +39 02 90664310

www.scofficinemeccaniche.it
info@scofficinemeccaniche.it

Profilo

Contattaci

Accedi ai contenuti digitali

PROFILO AZIENDALE

Dal 1978 la "S.C. Officine meccaniche Srl" sviluppa la propria attività all'interno di una sede produttiva di 750 mq oltre a magazzino e pertinenze. Grazie alla sua struttura flessibile, dinamica e attenta alle richieste, S.C. Officine Meccaniche ha affrontato le evoluzioni del mercato con un processo continuo di modernizzazione tecnologica che ha portato l'azienda a raggiungere una capacità produttiva e qualitativa costante e sempre in evoluzione.

La storia di Sc si dipana dal 1978 fino ad oggi vivendo un percorso di evoluzione continua nei confronti del mercato per poter crescere insieme ai propri clienti. L'innovazione tecnologica, la preparazione dei propri collaboratori, l'attenzione all'ambiente e lo sguardo sempre rivolto al futuro sono i punti di forza dell'azienda.

IL NOSTRO TEAM
Il nostro team è composto da personale, giovane, dinamico, preparato e pronto alle nuove sfide, lo staff è supportato da professionisti di esperienza che della meccanica hanno fatto la loro mission, che vengono da lunghe storie di studi, di pratica e di esperienza.

AMBITI DI APPLICAZIONE
Serietà, competitività e attenzione al cliente, costante crescita. La produzione della nostra Azienda si rivolge prevalentemente a quattro macro aree:

1. Automotive
Sistemi di trasmissione, Particolari antivibranti, Poli V e prototipi.

2. Sistemi antivibranti
Parti metalliche per la vulcanizzazione della gomma.

3. Petrolchimico
Particolari per valvole a sfera, corpi doppia e singola sfera, parti interne, valvole a spillo, ingrassatori, bleeder e tappi.

4. Nautico
Particolari per valvole a sfera, corpi doppia e singola sfera, parti interne, valvole a spillo, ingrassatori, bleeder e tappi.

Ci rivolgiamo anche ad altri settori:
Industria Ferroviaria
Industria Tessile
Industria Alimentare

Lavorazioni meccaniche

SCILLA MECCANICA

Strada Borgosatollo 1
25016 Ghedi (BS) Italia

T. +39 030 903 2850

www.scillameccanica.it
info@scillameccanica.it

Profilo

Contattaci

Accedi ai contenuti digitali

PROFILO AZIENDALE

**Scilla Meccanica s.r.l. è una fonderia di leghe non ferrose con lavorazioni meccaniche di precisione.
Nasce nel 1982 dalla visione e dalla passione di Franco Bezzi, ora affiancato nella conduzione dell'azienda dai figli Ancilla ed Emanuele.**

Il passaggio generazionale sostiene l'impegno di un importante processo di crescita e rinnovamento culturale, consolidando il riconoscimento dell'azienda come fornitore di prima scelta per il mercato internazionale di componenti meccanici non ferrosi.
Nel 2022 Scilla Meccanica ha festeggiato lo straordinario traguardo del 40° anno di attività.

COSA PRODUCIAMO
Produciamo componenti meccanici su disegno e specifiche del cliente. Fusi in bronzo, ottone, bronzo-alluminio, leghe di alluminio e lavorati con macchine CNC.

PER IL CLIENTE
Un solo interlocutore per l'intero processo produttivo dei componenti richiesti;
Flessibilità di produzione di un singolo prototipo, piccoli lotti e grandi serie;
Ampia gamma tipologica e dimensionale;
Trattamenti superficiali e trattamenti termici gestiti internamente o tramite rete di subfornitori qualificati;
Possibilità di eseguire eventuali assemblaggi se richiesto;
Controlli di qualità interni documentati e completa sinergia con il cliente;
Risparmio in termini di tempo e costi.

LAVORAZIONI
Lavorazioni meccaniche anelli
Lavorazioni meccaniche da barra
Fusioni centrifugate
Fusioni in conchiglia

MERCATI
Grazie alla grande flessibilità e qualità della produzione, Scilla Meccanica ha guadagnato storicamente la fiducia di molte aziende italiane, alle quali sempre più si affiancano importanti realtà industriali del mercato internazionale.

Aziende tedesche, austriache, finlandesi, svizzere, olandesi, francesi, albanesi, spagnole, nonché indiane, brasiliane e canadesi, fanno parte dell'ampio pacchetto di clienti fidelizzato ai servizi di Scilla Meccanica.

Lavorazioni meccaniche

SMT OFFICINA MECCANICA

Via del Lavoro 9
20060 Pozzo d'Adda (MI) Italia

T. +39 02 90967142

www.smtsrl.com
info@smtsrl.com

Profilo

Contattaci

Accedi ai contenuti digitali

PROFILO AZIENDALE

Vi diamo il benvenuto all'origine delle nostre lavorazioni per le prove sui materiali: l'Officina SMT. Qui, la passione per la qualità e l'impegno per l'innovazione si fondono, creando un ambiente in cui la precisione e la competenza sono alla base di tutto ciò che facciamo.

Siamo orgogliosi di presentarvi un'officina all'avanguardia, in cui la tecnologia di punta si combina con l'abilità artigianale, dando vita a provini che rispecchiano gli standard internazionali e superano le vostre aspettative. Attraverso le nostre diverse sezioni, come il Taglio, la Lavorazione di finitura Meccanica, il Tracciamento Materiale e il Controllo dimensionale Robotizzato, vi mostreremo come ciascun elemento del nostro processo di produzione contribuisca a garantire risultati di alta qualità.

Siamo qui per voi, per soddisfare le esigenze dei vostri progetti e contribuire alla vostra fiducia nel mondo delle prove sui materiali. Scoprite l'arte della qualità e della precisione, scoprite l'Officina SMT.

LAVORAZIONE PROVINI
TAGLIO: Con oltre 40 anni di esperienza nella produzione di provini, SMT è sinonimo di eccellenza in taglio e lavorazione dei materiali. Attraverso l'abilità dei nostri operai specializzati e un parco macchine all'avanguardia, garantiamo che ogni provino sia preparato con la massima precisione e attenzione ai dettagli.

Scoprite come il nostro know-how consolidato si fonde con la nostra attrezzatura avanzata, consentendoci di offrire servizi di taglio di alta qualità in tempi rapidi. Nella nostra sezione dedicata al taglio, vi condurremo attraverso ogni aspetto del nostro processo di lavorazione, dal sezionamento dei materiali alla creazione di provette su misura. La precisione è la nostra priorità, e si riflette in ogni taglio che realizziamo. La vostra soddisfazione è il nostro obiettivo finale.

FINITURA: Il nostro impegno costante, potenziato con 6 centri di lavoro a controllo numerico e 3 torni CNC, ci consente di fornire provette che rispondono pienamente agli standard internazionali e ai requisiti specifici dei nostri clienti..

OFFICINA PER IL NUCLEARE

TRACCIAMENTO E CONTROLLO
La tracciabilità e il controllo dimensionale sono alla base del nostro processo, garanzia di qualità e consistenza in ogni singolo pezzo.

Lavorazioni meccaniche

SPECIALIST SG

Via Dell'Artigianato 15
30030 Salzano (VE) italia

T. +39 041 5740495

www.specialist-sg.it
info@specialist-sg.it

Profilo

Contattaci

Accedi ai contenuti digitali

PROFILO AZIENDALE

Specialist SG nasce dall'idea dei due soci – Luca Scapinello e Paolo Gavazzi

Grazie alla loro più che ventennale esperienza nel settore della manutenzione industriale hanno deciso di servire nel modo più professionale ed attento la propria Clientela, offrendo una gamma specialistica di prodotti per tutti gli interventi di cantiere, oltre che per le lavorazioni in officina di sketching e prefabbricazione.

La sede principale è a Salzano (Venezia), con un ampio magazzino, l'assistenza tecnica e il servizio certificazioni e tarature, oltre all'ufficio commerciale con una sede a Arcore (Monza e Brianza).

LE NOSTRE ATTIVITA
Macchine, utensili e attrezzature portatili per il taglio e smusso di tubazioni, sistemi di serraggio dadi, barenature e lavorazione su flange, foratrici per tubi addestramento personale con rilascio attestazione, start up in cantiere, assistenza tecnica su tutti i prodotti, certificazioni e tarature chiavi idrauliche e centraline.

Siamo opportunamente attrezzati per eseguire manutenzioni e riparazioni di tutte le attrezzature che noleggiamo e forniamo anche lo stesso servizio multimarca, per le macchine e utensili della nostra Clientela.

Il nostro personale è altamente qualificato, direttamente dai produttori, e rilasciamo garanzia su gli interventi che eseguiamo. Grazie al nostro parco macchine utensili, siamo anche in grado di costruire pezzi speciali a richiesta, consumabili, e consumabili speciali a richiesta.

CERTIFICAZIONI
Ogni unità che noleggiamo è opportunamente corredata da dichiarazione di conformità per le direttive CEE 2006/42/EC. Per le chiavi idrauliche alleghiamo scheda conversione per determinare la coppia di serraggio richiesta e il certificato di taratura ove necessario. Siamo attrezzati con banco di taratura, con campioni primari e celle di carico, per emettere certificati di taratura delle chiavi idrauliche e dei manometri delle centraline: il tutto è eseguito da personale qualificato a eseguire i test in camera apposita con i parametri richiesti per questo tipo di operazioni.

TÉCHNE

Via Trieste 36/D
22036 Erba (CO) Italia

T. +39 031 641009

www.technevalves.com
techne@technevalves.com

Certificazione:
API ISO 9001:2000, API Q1 Ed. 7

Profilo

Contattaci

Accedi ai contenuti digitali

PROFILO AZIENDALE

Téchne is considered one of the most qualified companies for service, skills and flexibility for the production of components according to customer's drawings, mainly for the the Oil & Gas sector.

Our experience has allowed us to be present in several markets and obtain excellent results processes both in the nuclear field and in other sectors.

PRODUCTIVE CAPABILITY

Our production department is characterized by innovative and high-tech machineries thanks to the installation of the latest generation of CNCs of absolute quality, addressing our choice mainly to the OKUMA brand.

Following CNCs are installed in our production department:
- Vertical Lathes: 2 Units
- Horizontal Lathes: 8 Units
- Horizontal Lathes with bar loader: 15 Units
- Machine Centers: 7 Units

The variety of installed CNCs allows the machining of a wide range of products, starting from precision small parts components up to parts with a maximum weight of 5 Tons.
The choice to invest in multitasking technologies, for turning machines and multi-axis for milling machines, allows us to deal with every type of shape, up to the execution of complex surfaces thanks to the use of 5 continuous axes and the support of CAM and simulation programs.

Typical **Téchne** production can be considered:
- Valve bodies and closures
- Stems
- Pins and trunnions
- Gland flanges, covers and bonnets
- Seats and balls
- Control sectors

As we do not limit ourselves to the Oil & Gas market only, the type of produced components can range to many other products machined by CNCs.

Latest generation tools and equipment combined with the reliability of our machine tools allow to machine parts staring from all types of raw material, without any limit, as:
- Casting
- Forged
- Stamped
- Bar

The most common machined materials are:
- Carbon & Stainless Steel
- Nickel Alloys
- Titanium Alloys
- Aluminum Alloys
- Copper Alloys

To complete the mechanical processing department, we have band sawing machines able to cut up to 700mm in diameter.

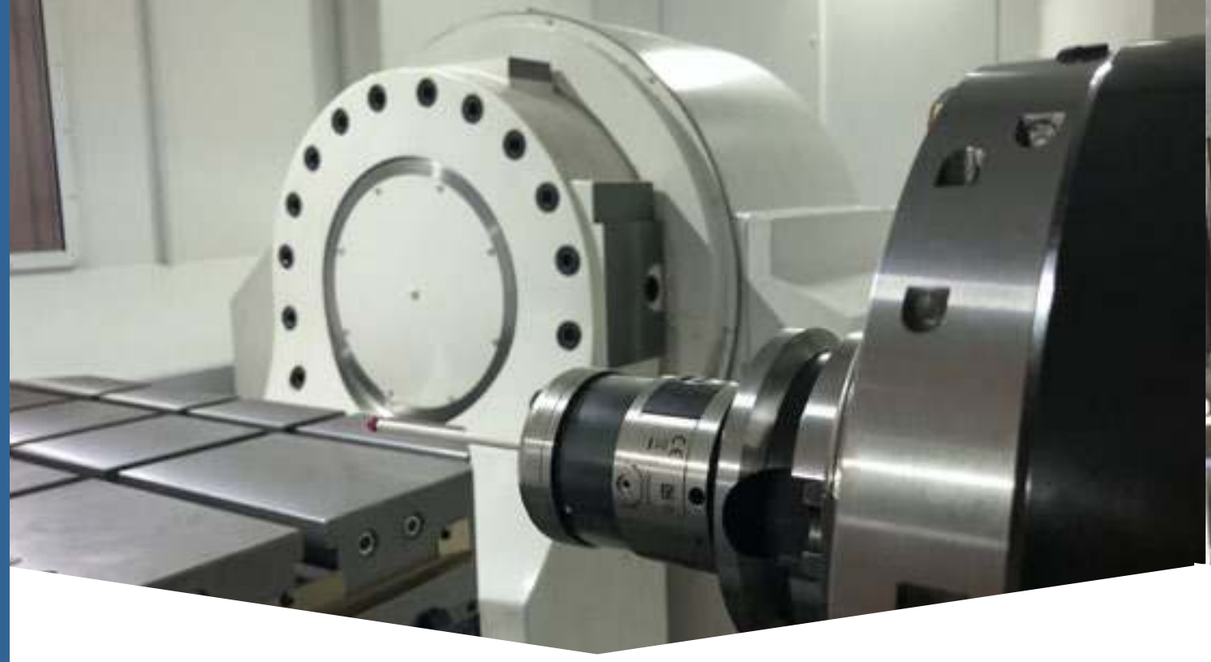
Thanks to the implementation and maintenance of an advanced management and data interconnection system, all processes are monitored to fully meet the quality requirements and be absolutely in line with the rules indicated by ISO 9001, TS29001 and API Q1 standards.

TEST & CONTROL

By means of advanced control instruments we guarantee an elevate monitoring of all internal phases; we can provide also Engineering Reverse service.

In addition to standard inspection instruments, we can perform dimensional control through:
- ZEISS O-Inspect
- FARO Quantum S, equipped with Laser Scanner
- FARO Cage

Lavorazioni meccaniche



NDE - NON DISTRUCTIVE EXAMINATION
By means of Level II operators for NDE control we can complete our service with:
- PMI Positive Material Identification
- PT Dye Penetrant Test
- RT Radiographic Test
- UT Ultrasonic Test
- MT Magnetoscopic Test

Tests are performed by internal qualified personnel or external laboratories.

Téchne viene a pieno titolo considerata una delle aziende di riferimento per servizio, competenza e flessibilità per la realizzazione di componentistica a disegno Cliente, principalmente rivolta al settore Oil&Gas.

L'esperienza maturata ha inoltre consentito di diversificare i marcati di riferimento, affrontando con ottimi risultati lavorazioni sia in ambito nucleare che in altri settori.

CAPACITÀ PRODUTTIVA
Il nostro reparto produttivo è caratterizzato da un parco macchine all'avanguardia, grazie all'installazione di CNC di ultimissima generazione e di assoluto livello qualitativo, rivolgendo la nostra scelta principalmente al marchio OKUMA.

Il parco machine CNC è oggi suddiviso tra:
- Torni Verticali: 2 Unità
- Torni Orizzontali: 8 Unità
- Torni Orizzontali con caricatore automatico: 15 Unità
- Centri di Lavoro: 7 Unità

La varietà dei CNC installati permette di realizzare una svariata gamma di prodotti, a partire da componenti di minuteria di precisione sino a particolari di peso massimo 5 Tonnellate.

La scelta di investire su tecnologie multitasking per le macchine di tornitura e multi-assi per quelle di fresatura, permette di poter affrontare ogni tipo di sagoma, sino all'esecuzione di superfici complesse grazie all'ausilio di 5 assi in continuo e il supporto di software CAM e di simulazione.

Particolari di classica produzione **Téchne**, possono essere considerati:
- Corpi e chiusure per valvole
- Steli
- Perni e trunnions
- Flange, premitreccia, covers e bonnets
- Seggi e sfere
- Settori a controllo

Non limitandoci al solo mercato Oil&Gas, la gamma della componentistica lavorata può spaziare su molteplici altri prodotti lavorati per asportazione truciolo.

L'utilizzo di utensileria e attrezzature di ultima tecnologia abbinata all'affidabilità delle nostre macchine utensili, permettono, senza alcun limite, di lavorare particolari a partire da tutte le tipologie di grezzo:
- Fuso
- Forgiato
- Stampato
- Barra

I materiali comunemente lavorati sono:
- Carbon & stainless steel
- Leghe di Nichel
- Leghe di Titanium
- Leghe di Alluminium
- Leghe di Rame

A completamento e supporto del reparto di lavorazioni meccaniche possiamo disporre di segatrici a nastro in grado di tagliare sino a 700mm di diametro.

Grazie all'implementazione e al mantenimento di un sistema evoluto di gestione e interconnessione dati, tutti i processi vengono monitorati per soddisfare appieno i requisiti di qualità, in linea con le indicazioni espresse dalle norme ISO 9001, TS29001 e API Q1.

TEST & CONTROL
Disponendo di strumenti di controllo sia analogici che digitali, riusciamo a garantire il costante monitoraggio di tutte le fasi del processo, potendo inoltre fornire anche servizio di Engineering Reverse

I controlli dimensionali e di profilo possono essere eseguiti utilizzando:
- ZEISS O-Inspect
- FARO Quantum S, equipped with Laser Scanner
- FARO Cage

NDE – ESAMI NON DISTRUTTIVI
Disponendo di operatori di II Livello per il controllo NDE, è possibile completare la nostra fornitura anche con il servizio di:
- PMI Positive Material Identification
- PT Dye Penetrant Test
- RT Radiographic Test
- UT Ultrasonic Test
- MT Magnetoscopic Test

Test are performed by internal qualified personnel or external laboratories.

Lavorazioni meccaniche

TIEMME RETTIFICHE

Via Armaroli 3/A
40012 Calderara Di Reno (BO) Italia

T. +39 051 6468440

www.tiemmerettifiche.com
info@tiemmerettifiche.it

Profilo

Contattaci

Accedi ai contenuti digitali

PROFILO AZIENDALE

Tiemme di Tamarri pur essendo una realtà giovane e dinamica, gode già di una trentennale esperienza che viene tradotta oggi nel settore OIL & GAS e nello specifico della lappatura e rettifica di seggi metal to metal per la tenute ad alte ed altissime pressioni, specializzandosi in lavorazioni di metalli innovativi quali carburo di tungsteno, carburo di silicio, allumina 98%, ossido di cromo, grafite, sia riportati che integrali.

Ci occupiamo inoltre di quella che viene definita super-rettifica delle superfici, che garantisce una tenuta maggiore e una finitura ottimale che rispetta le geometrie di tenuta calcolate dai ns clienti produttori di valvole SUBSEA.

Tiemme persegue con passione un solo obbiettivo: un processo produttivo completo e ottimizzato volto a migliorare la qualità del prodotto finale ed ad offrire un servizio al cliente sempre preciso e puntuale.

Infatti una delle caratteristiche principali della nostra attività è il contatto diretto con una clientela importante soprattutto nella richiesta di tolleranza e finiture molto ristrette, dettate dalla sempre più esasperata situazioni di mercato, e la massima disponibilità tradotta in consegne rapidissime ed efficienza.

Grazie al continuo incremento e specificità di richieste ha portato ad una notevole implementazione del parco macchine inserendo anche in ultima fase la lappatura e la super finitura, sia piana che cilindrica.

SETTORI DI APPLICAZIONE
- Petrolchimico
- Aereonautico

Lavorazioni meccaniche

TORNERIA MECCANICA VENETA SRL

Via Melidissa 2
30027 San Donà di Piave (Venezia) Italia

T. +39 0421 50658

www.torneriameccanicaveneta.it
info@torneriameccanicaveneta.it

Profilo

Contattaci

Accedi ai contenuti digitali

PROFILO AZIENDALE

Dal 1974 specializzati nel settore della tornitura medio-pesante di precisione e delle lavorazioni meccaniche cnc conto terzi.
L'esperienza di oltre 50 anni nel settore, le competenze certificate di un team altamente qualificato e l'impiego di avanzate macchine utensili a controllo numerico, permettono a Torneria Meccanica Veneta di offrire componenti meccanici di alta qualità su disegno del cliente, garantendo sempre massima precisione e puntualità nelle consegne.

TORNITURA CNC MEDIO PESANTE CONTO TERZI
Da sempre leader nella tornitura cnc

Con un'esperienza di oltre 50 anni nel settore della tornitura cnc medio-pesante conto terzi e un forte orientamento all'innovazione, Torneria Meccanica Veneta è specializzata nella realizzazione di una grande varietà di prodotti torniti su disegno del cliente e con diametro da 100mm a 2000mm.
TORNI E MACCHINE CNC DI ULTIMA GENERAZIONE

La precisione e la qualità dei prodotti realizzati nella nostra officina è data sia dall'esperienza pluriennale di Torneria Meccanica Veneta nel settore della tornitura metalli di precisione, sia dal moderno parco macchine utensili a disposizione dell'azienda, composto da torni paralleli e torni verticali a controllo numerico, tutti di ultima generazione e programmati con software CAD CAM Mastercam.

FRESATURA CNC CONTO TERZI

Specializzati nella fresatura metalli

Torneria Meccanica Veneta effettua lavorazioni meccaniche di fresatura cnc conto terzi di altissimo livello, offrendo prodotti finali di qualità e tempi di consegna decisamente rapidi rispetto ai competitors.Partendo da un campione o dal disegno fornito dal cliente, l'Azienda garantisce particolari meccanici precisi e conformi alle specifiche richieste e ambiti di utilizzo, eseguendo lavorazioni di fresatura cnc su diversi metalli e in quantità variabili, che vanno dal pezzo unico alla produzione di piccoli e medi lotti.

Lavorazioni meccaniche

TTA S.R.L.

Via dell'Artigianato 19/C
30030 Salzano Venezia (VE) italia

T. +39 041 482920

www.ttaservice.it
info@ttaservice.it

Profilo

Contattaci

Accedi ai contenuti digitali

PROFILO AZIENDALE

La TTA nasce nel 2011 dalla passione dei suoi fondatori consapevoli di essere in grado di dare vita ad un soggetto capace di porsi come punto di riferimento per la soluzione dei problemi di ripristino, riparazione e revisione per costruttori di apparecchi, reattori e scambiatori di calore per OIL & GAS centrali termo-elettriche e nucleari e per ogni sorta di esercenti impianti di processo come raffinerie o unità produttive del settore dell'energia.

Questa convinzione deriva dall'esperienza trentennale in aziende piccole medie e grandi di servizi di manutenzione meccanica per impianti petroliferi chimici e petrolchimici.

L'obbiettivo di offrire un altissimo livello di specializzazione laddove la qualità, la precisione e la peculiarità hanno la prevalenza rispetto alla erogazione massiva di servizi standardizzati è stato raggiunto grazie a una politica improntata agli investimenti su personale e attrezzature.

Oggi la TTA ha un'organizzazione che è il giusto mix tra l'entusiasmo di giovani preparati e motivati e l'esperienza di tecnici esperti e qualificati che operano con attrezzature di massimo livello che coprono tutti o quasi i range di lavorazione.

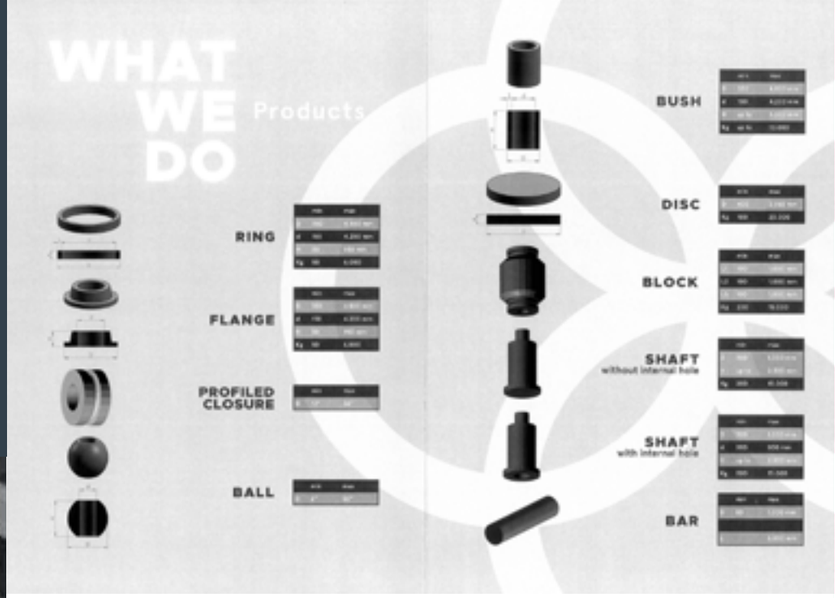
LE NOSTRE ORIGINI
La TTA nasce nel 2011 come azienda di noleggio attrezzature per attività di manutenzione industriale specializzata.

Il logo e la sigla (Torque Tension Assistance) ricordano e riportano al serraggio controllato e infatti il primo sviluppo è stato quello di fornire non solo l'attrezzature per il serraggio ma anche la formazione agli utilizzatori finali in modo da assicurare un servizio completo.

Siamo in possesso delle seguenti certificazioni ISO 9001, ISO 14001, OHSAS 18001 e ISO 45001

Lavorazioni meccaniche

RTD Forge



THE LINK BETWEEN EXPERIENCE & INNOVATION

Via dei Roveri 34,
36011 Arsiero (VI)
+39 0445 741420
info@rtdgroup.com
rtdforge.com

RTD Forge is part of
RTD Group

MATERIALI

- BARRE
- FUSIONI
- FORGIATI
- MODELLI

A.C.S.A.

Via per Solbiate, 43
21040 Oggiona con Santo Stefano (VA) Italia

T. +39 0331 712011

www.acsa.it
sales@acsa.it

Profilo

Contattaci

PROFILO AZIENDALE

A.C.S.A. Steel Forgings S.p.A. è stata fondata nel 1935 dal Cavaliere del Lavoro Antonio Colombo a Solbiate Arno (VA). Nel 1966 si è trasferita ad Oggiona con Santo Stefano (VA), sede attuale dell'azienda.

L'azienda è specializzata nello stampaggio ed estrusione a caldo dell'acciaio. Dispone di 11 linee di presse da 1.600, 2.500, 4.000 e 6.300 tonnellate per la produzione di particolari da 0,5 a 130 kg, 2 linee di magli per la produzione di particolari fino ai 250 kg e 3 linee di estrusione per la produzione di parti cave. I settori nei quali opera, grazie alla propria flessibilità, sono i più svariati: automotive (passenger car, truck, motociclistico), veicoli commerciali, agricolo, movimento terra, oil&gas, marino, aeromobile, difesa e molti altri.

A.C.S.A. esporta cica il 70% della propria produzione in tutto il mondo. Tutti gli stampi e le attrezzature sono costruiti all'interno della propria officina meccanica dotata di macchine a controllo numerico. Da più di due anni l'azienda ha iniziato il proprio passaggio ad Industry 4.0 tramite l'applicazione di tecniche di Lean Manufacturing e l'applicazione di un Manufacturing Execution System all'interno del proprio reparto produttivo.

VISION & MISSION

La nostra mission è rappresentata dall'obiettivo di soddisfare pienamente le esigenze di forgiatura dell'acciaio avanzate dai nostri clienti-partner attraverso soluzioni tailor-made create per loro, frutto di investimenti in tecnologia e know-how trasmessi di generazione in generazione.

La nostra vision persegue obiettivi di alto valore quali un'attenzione sempre maggiore alla sicurezza, all'ambiente e alla responsabilità sociale, imponendoci miglioramenti costanti in termini di qualità prodotta, non solo nei beni e servizi offerti, ma anche nei confronti dei nostri collaboratori, fornitori e di tutta la collettività.

SETTORI DI APPLICAZIONE

- OIL & GAS
- AERONAUTICO E AEROSPAZIALE
- CAMION E RIMORCHI
- AUTOMOBILISTICO
- AGRICOLO
- EOLICO
- FERROVIARIO
- MILITARE
- MARINO
- TESSILE

AML SA

Pol. Ind. Utzubar Calle E, número 1
31839 Arbiuzu (Navarra) Spain

T. 34 948 579 031

www.amlsa.com
gb@amlsa.com

Profilo

Contattaci

Accedi ai contenuti digitali

PROFILO AZIENDALE

Aceros Moldeados de Lacunza S. A. Started its business in 1977.

The production of AML S.A. is based on:

- Carbon steel.
- Alloy steel.
- Austenitic stainless steel.
- Austenitic-ferritic stainless steel (Duplex).
- Base materials Nickel (Hastelloys)

Applicable specifications are all those recognised internationally. Mainly DIN and ASTM, ASME , BS, EN , SEW, JIS, RCC-M…; these being submitted to periodical control and updating.

The production capacity of AML S.A. is:
Monthly Production Capacity: 250 Tm. Net
Max. Weight per Piece: 3.500 Kg. Net

MANUFACTURED MATERIALS

- Carbon steel for general uses.
E.g.
WCB, WCC, 1.0619, GS45, GS52, GS60, ...

- Carbon steel for low Temperature.
E.g.
LCB, LCC, GS20Mn5, GS212Mn5, ...

- Alloy Steel.
E.g.
WC1, WC6, WC9, C5, C12, ...

- Alloy Steel for low Temperature.
E.g.
LC1, LC2, LC3, ...

- Tool Steel.
E.g.
GS42CrMo4, ...

- Martensitic Steel and Ferritic Martensite for General Services and low temperature.
E.g.
CA15, CA6NM, 1.4008, ...

- Austenitic Stainless Steel for General uses, Low temperatures.
E.g.
1.4408, 1,4468, 1,4470, 1.4519, 1.4308, 1.4552, 1.4581, CF3, CF3M, CF8, CF8M, CF8C, CN7M, CN3M, ACEROS DUPLEX, SUPERDUPLEX, ...

- Nickel Base Alloys.
E.g.
2.4883, 2.4697, ...

BÖLLINGHAUS STEEL ITALIA

Via Larga 6
20122 Milano (MI) Italia

T. +39 3316176845

www.boellinghaus-steel.com
info@boellinghaus-steel.com

Profilo

Contattaci

PROFILO AZIENDALE

Böllinghaus Steel è il tuo partner per i profili in acciaio inossidabile! In böllinghaus steel, guardiamo con orgoglio a una tradizione di 130 anni nella produzione di acciaio. Fondata nel 1889 con il nome remscheider walz-und hammerwerke böllinghaus & co.

Specialisti per i profili in acciaio inox laminati a caldo e trafilati a freddo. Realizziamo profili standard e speciali di alta qualità secondo gli standard internazionali, per i nostri clienti in tutto il mondo. Una costante attenzione verso il cliente e l'impegno per la massima qualità sono l'obiettivo delle nostre attività. Che sia per l'industria chimica, l'ingegneria meccanica o le applicazioni mediche - **Böllinghaus Steel** offre prodotti su misura e di qualità certificata.

Attualmente abbiamo oltre 250 dipendenti in Germania, Portogallo, USA e Italia, e siamo il più grande datore di lavoro nella regione intorno a Vieira De Leiria in Portogallo. Il profondo e personale contatto umano tra di noi è ciò che definisce la nostra cultura aziendale - attraverso i confini culturali.

PRODOTTI E SERVIZI

Profili standard in acciaio inossidabile: la domanda internazionale di prodotti lunghi inossidabili, leghe di titanio e nichel delinea il nostro programma di produzione.

Sulle nostre linee di produzione, laminiamo e trafiliamo profili standard e speciali di alta qualità. Per l'industria chimica, l'industria meccanica o per dispositivi medicali. **Böllinghaus Steel** offre profili in acciaio inossidabile per applicazioni tecnicamente esigenti.

In **Böllinghaus Steel** produciamo profili standard e speciali secondo gli standard internazionali.

La gamma comprende :
- Profili piani, quadrati ed esagonali inox
- Laminati a caldo e trafilati a freddo.

Realizziamo inoltre soluzioni su misura della massima qualità secondo le esigenze del cliente.

Dimensioni profili in acciaio inox laminati a caldo:
- Quadro: da 10 a 75 mm;
- Piatto: larghezza da 12 a 130 mm, spessore da 3 a 55 mm;
- Profili speciali a disegno del cliente;
- Altre dimensioni a richiesta;

Dimensioni profili trafilati in acciaio inox:
- Quadro: da 8 a 80 mm;
- Esagonale: da 8 a 70 mm;
- Piatto: larghezza da 12 a 120 mm, spessore da 3 a 55 mm, altre dimensioni a richiesta.

Inoltre possono essere forniti prodotti su misura e profili speciali secondo specifiche del cliente.

CASTAL

Strada Striaga, 4
25024 Leno (BS) Italia

T. + 39 030 906382
F. + 39 030 906363

www.castal.net
commerciale@castal.net

Profilo

Contattaci

Accedi ai contenuti digitali

PROFILO AZIENDALE

Siamo specializzati nello stampaggio a caldo dell'acciaio per i più svariati settori industriali. Offriamo ai nostri clienti i servizi di progettazione e realizzazione stampi e produzione di componenti stampati a caldo.

Siamo in grado di rispondere alle esigenze di ogni cliente grazie ai tre impianti di produzione. Tre presse eccentriche, rispettivamente da 2500 tons, 1600 tons e 700 tons consentono la produzione di particolari stampati compresi tra i 0.5 kg e i 22 kg. Il maglio pneumatico realizza particolari sagomati e dai minimi spessori.

LA NOSTRA MISSION
Garantire elevati livelli di qualità e soddisfazione del cliente, unitamente ad un appropriato sistema di gestione della qualità, conforme alla normativa UNI EN ISO 9001:2015.
Mettiamo a disposizione dei clienti il know-how derivante dall'esperienza maturata in cinquant'anni di presenza sul mercato, offrendo soluzioni tailor-made e materie prime certificate.

I SETTORI IN CUI OPERIAMO
La flessibilità del processo produttivo permette all'azienda di realizzare componenti per diversi settori.

Automotive:
pistoni, alberi motore, bielle, alberi eccentrici, forchette, cambio.

Agricolo:
Giunti omocinetici, utensili.

Macchine movimento terra:
Organi di trasmissione come ruote dentate, giunti auto calettanti, crociere cardaniche, supporti dischi frizione, pulegge, pignoni e giunti in genere.

Edile:
Giunti per tubi flangiati per il trasporto del cemento, utensili per martelli pneumatici.

Industriale:
Vari componenti pneumatici, oleodinamici, supporti, ruote dentate.

Ferroviario:
Componentistica, leve, supporti.

ELVINOX S.R.L.

Località Cascina Faustina 35/39
20080 Albairate (MI) Italia

T. +39 02 94921066

www.elvinox.it
info@elvinox.it

Profilo

Contattaci

Accedi ai contenuti digitali

PROFILO AZIENDALE

Elvinox dal 1978 distribuisce in italia e all'estero prodotti e semilavorati in acciaio inossidabile con l'intento di dare una risposta precisa alle esigenze di un mercato sempre più orientato verso un prodotto qualitativo e affidabile. I suoi punti di forza sono un magazzino con uno stoccaggio medio di 5000 articoli e l'eccellenza del servizio al cliente per i tempi di consegna ridotti, il personale tecnico specializzato, e una metodologia da problem solver.

Elvinox è l'unità dedicata alla commercializzazione di prodotto in una famiglia di aziende siderurgiche che da sempre ha puntato sulla diversificazione di prodotto e di mercato.

Oggi questo gruppo si trova con le sue società produttive e distributive e con la sua offerta di acciai inossidabili, leghe di nickel e leghe di titanio a coprire il fabbisogno di un mercato veramente ampio per dimensioni e impieghi, dalle applicazioni piu avanzate nel medicale, aerospaziale e automotive, all'universo dell'energia fino alla più comuni come impiantistica, edilizia e carpenteria.

PRODOTTI E SEMILAVORATI:
- Barre, angolari e profili
- Tubi inox
- Lamiere
- Raccorderia

FONDERIA AUGUSTA

Via Landri 1 e/f
24060 Costa di Mezzate (BG) Italia

T. +39 035 681352

www.fonderia-augusta.com
hello@fonderia-augusta.com

Profilo

Contattaci

Accedi ai contenuti digitali

PROFILO AZIENDALE

Fonderia Augusta è un'azienda familiare specializzata nella produzione di piccole e medie serie di getti in acciaio e leghe speciali.

Realizza fusioni di acciaio in sabbia a commessa, secondo il progetto del cliente, in molteplici geometrie da pochi kg fino a un peso unitario del getto grezzo di oltre 4.000 kg.

La famiglia Bettoni, ormai alla terza generazione in azienda, ha un legame profondo con il mondo della fonderia e uno sguardo lucidamente rivolto al futuro. Le radici di Fonderia Augusta si fondano su oltre 50 anni di esperienza di fusioni in acciai speciali e getti in acciaio inox. La presenza dell'azienda sul mercato internazionale si è consolidata grazie all'innovazione continua volta al perfezionamento qualitativo di prodotti e all'ampliamento dei servizi offerti.

COMPETENZE
Fusioni e getti in acciaio anche per ambienti critici
Fonderia Augusta realizza getti in acciaio e leghe speciali in molteplici geometrie e dimensioni. La conoscenza nel settore ha permesso di acquisire un vasto know-how nel processo di fusione in sabbia di componenti per il settore dell'oil&gas, dell'acqua, per l'industria meccanica, per il settore navale e dei trasporti, per l'industria chimica, petrolchimica e fluidodinamica, per il settore dell'energia, in particolare nella produzione di getti fusi di componenti di pompe e valvole.

La competenza tecnica della fonderia di acciaio spazia tra oltre 300 leghe di acciaio, dall'acciaio al carbonio o acciai basso-legati per applicazioni generiche, alle diverse tipologie di acciaio inossidabile, duplex e super-duplex, acciai austenitici, martensitici, alto-legati, leghe base nickel a seconda delle applicazioni, delle caratteristiche meccaniche richieste e dell'ostilità degli ambienti di destinazione, fino ad alcune tipologie di ghisa resistente all'usura.

L'azienda è specializzata nella produzione di piccole e medie serie di getti di acciaio con un peso unitario che va da pochi kg fino a oltre 4 tonnellate di peso, in particolare di fusioni di acciaio dalle geometrie complesse.

La competenza tecnica dell'azienda, che lavora fianco a fianco con i clienti, è messa in campo anche per la produzione di pezzi singoli e campionature. I getti possono essere forniti grezzi, sgrossati e finiti di lavorazione meccanica grazie alla collaborazione con officine certificate.

FORGIA RAPIDA

Via Brini 32
40128 Bologna (BO) italia

T. +39 051 328484
F. +39 051 328312

www.forgiarapida.com
info@forgiarapida.com

Profilo

Contattaci

Accedi ai contenuti digitali

PROFILO AZIENDALE

Forgia Rapida è in attività dal 1961. L'azienda vanta più di 50 anni di esperienza nel settore dei forgiati di piccolo peso. Fa parte di un gruppo industriale insieme alla ditta Co.Me.Sa, officina meccanica specializzata nella produzione di rulli per l'industria siderurgica.

Forgia Rapida impiega 40 persone nei suoi 2 stabilimenti. Lo stabilimento principale si trova a Bologna; il secondo è un magazzino situato a Funo (a 5 km dallo stabilimento principale). Complessivamente gli impianti coprono una superficie di circa 6.500 mq coperti.

L'azienda investe costantemente nello sviluppo del personale e delle attrezzature, supportando i propri clienti nell'affrontare esigenze e mercati in continua evoluzione. Ottime performance, sia in termini di alto livello qualitativo che di ottimo puntualità nelle consegne, portano Forgia Rapida ad instaurare rapporti leali e duraturi con i clienti, incrementando e consolidando così i ricavi.

Forgia Rapida è in grado di offrire la propria competenza fornendo forgiati a diversi mercati in tutto il mondo: Europa, USA, Medio Oriente, Estremo Oriente.

EQUIPMENT
L'eccellente qualità dei prodotti forgiati è garantita da utensili di alto livello, adatti a produrre e offrire forgiati conformi a tutti gli standard e le specifiche internazionali.
Tutte le attrezzature sono sottoposte a controlli e manutenzioni periodiche, al fine di evitare qualsiasi guasto, che potrebbe influire sui tempi di produzione, e qualsiasi discrepanza nell'accuratezza.

HOT SHOT
Guasti, sostituzione di scarti, cambiamenti improvvisi nelle specifiche o nei disegni.
Situazioni come queste richiedono che i forgiati vengano consegnati molto rapidamente.
I normali tempi di consegna rapidi non sono sufficienti per le esigenze urgenti.
Forgia Rapida lo sa molto bene e offre il suo servizio Hot-Shot.
Hot-Shot è una corsia preferenziale che offre ai clienti la massima urgenza per la commessa, il trattamento termico prioritario dedicato, la consegna espressa. A seconda dell'ampio panorama di qualità e requisiti di acciaio, l'azienda è in grado di fornire un pezzo forgiato, trattato termicamente, lavorato e collaudato a partire da meno di 2 settimane, consegnato presso la sede del cliente.

FORGIATURA MELESI SRL

Via Luigi da Porto 10
LC, Lecco, (LC) Italia

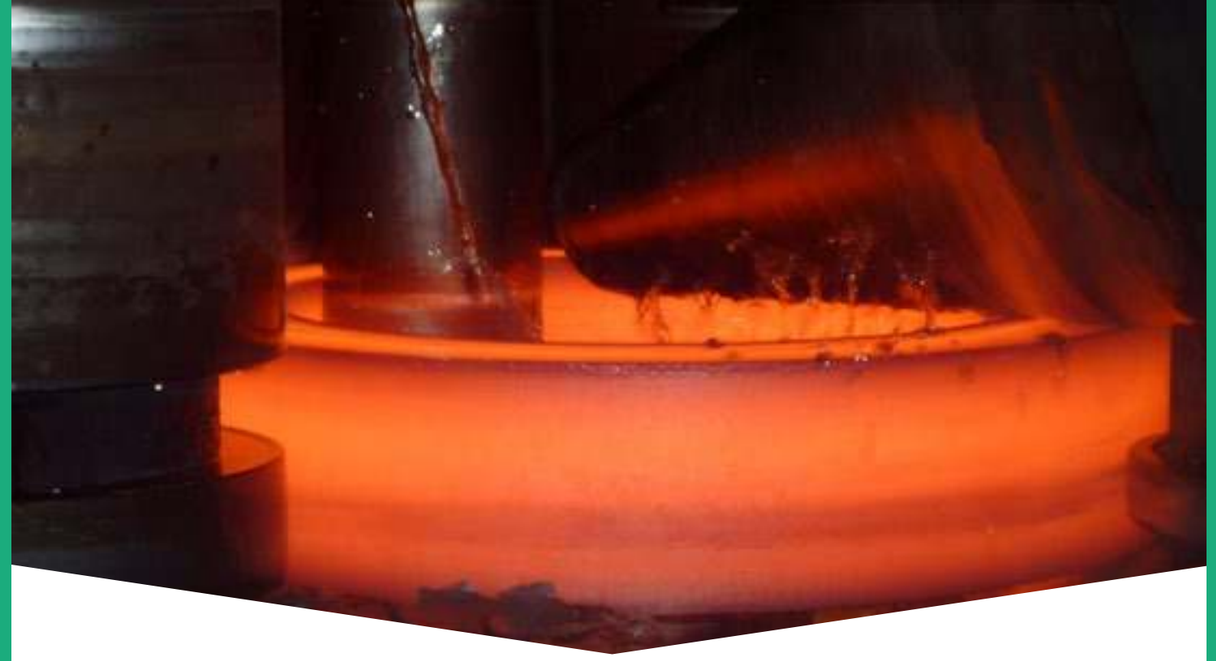
T. +39 0341 499200
F. +39 0341 499200

www.forgiaturamelesi.it
info@forgiaturamelesi.it

Profilo

Contattaci

Accedi ai contenuti digitali



PROFILO AZIENDALE

Forgiatura Melesi srl trova le sue origini nel lontano 1875 quando, il tris nonno Melesi, attrezzandosi di un piccolo forno a carbone, inizia a produrre i primi articoli fucinati destinati al mercato agricolo ed edile. Finita la seconda guerra mondiale, Giuseppe e Antonio Melesi, modificano la produzione per fronteggiare le nuove richieste di mercato, iniziando ad utilizzare magli autocompressori e forni a nafta.

SETTORI DI PRODUZIONE

- Materiali tipici
Acciai al carbonio, Acciai basso-legati, Acciai alto-legati, Acciai inossidabili martensitici, Acciai inossidabili austenitici, Acciai inossidabili duplex, Acciai inossidabili superduplex, Acciai indurenti per precipitazione, Superleghe base nickel, Titanio, Leghe di alluminio

- Settore Energetico
Realizzazione di: Alberi compressori, Anelli in 2 metà per turbine, Anelli, Componenti per impianti idroelettrici, termoelettrici, nucleari ed eolici

- Settore Petrolchimico
Realizzazione di: Anelli, Flange, Flange dancoraggio, Piastre tubiere, Corpi valvole, Barre forgiate, Blocchi, Bocchelli

- Settore Trasporti
Realizzazione di: Costruzioni ferroviarie, navali, areonautiche, costruzioni per funivie, per gru, carri a ponte quali: alberi timone/alberi porta eliche, traverse, ruote di scorrimento, ingranaggi rotore

Settore Siderurgico
Realizzazione di: Pignoni, Cilindri, Ingranaggi, Giunti, Manicotti, Alberi, Mandrini, Ruote, Supporti

Settore Meccanico
Realizzazione di: Alberi, Tubi, Ingranaggi, Blocchi, Supporti, Cilindri, Mandrini, Pignoni, Barre, Manicotti, Ruote, Anelli

INDUSTRIA METALLURGICA ODOBEZ S.R.L.

Via Degli Aceri 17
23818 Pasturo (LC) Italia

T. +39 0341 530212
T. +39 0341 531233

www.odobez.com
commerciale@odobez.com

Certificazione:
ISO 9001:2015, PED, ASTM A182 F51 Norsok, ASTM A182 F53 Norsok, ASTM A182 F55 Norsk, TÜV NORD - AD 2000 - MerkBlatt W0

Profilo

Contattaci

Accedi ai contenuti digitali

PROFILO AZIENDALE

FORGIATURA e LAVORAZIONI MECCANICHE DAL 1840

IMO è una forgiatura, di proprietà dell'omonima famiglia, che ha fondato l'azienda a Lecco nel 1840 e da allora ne tramanda ininterrottamente la gestione attraverso le proprie generazioni. Nel 2000 l'azienda si è trasferita nella nuova sede di Ballabio (LC), nei pressi del lago di Como.

Da allora importanti investimenti hanno permesso alla società di offrire un servizio "chiavi in mano" ai propri clienti - dai fucinati grezzi fino ai particolari completamente finiti di lavorazione meccanica - comprese operazioni esterne aggiuntive come ad esempio i riporti al cromo.

Affiancato al tradizionale reparto di fucinatura **IMO** dispone di un'efficiente e moderna officina meccanica per eseguire lavorazioni di tornitura, fresatura, foratura, alesatura, rettifica, riparazioni ed assemblaggi. Dal 2017 IMO è operativa nella nuova e moderna sede di Pasturo (LC) e la produzione può godere delle importanti innovazioni, rese possibili dai notevoli investimenti effettuati.

Oggi IMO è in grado di gestire la fucinatura e la lavorazione meccanica di particolari da 5 kg fino a 30000 kg circa, per singolo componente forgiato, in qualunque tipo di acciaio. La versatilità della moderna struttura, dei processi ed il personale altamente qualificato consentono ad IMO un'efficiente produzione in tempi brevi anche delle commesse più impegnative. L'esperienza maturata in molti anni di lavoro riserva maggiori garanzie di "qualità e consegne" anche per la clientela più esigente.

QUALITÀ:
Il Sistema di Gestione per la Qualità è certificato in accordo alla UNI EN ISO 9001:2015 (ISO 9001:2015). IMO è inoltre conforme alla Direttiva 2014/68/UE All. I, punto 4.3 (PED) sulle attrezzature a pressione.

IMO è in grado di gestire, grazie alla collaborazione giornaliera con Laboratori Prove Materiali altamente qualificati, qualsiasi tipo di test/controllo come: analisi chimiche, prove meccaniche, controlli non distruttivi (UT - MT - PT), prove di corrosione e controlli visivi/dimensionali.

FRATELLI RISETTI S.R.L.

Via Trieste 4
21048 Solbiate Arno ((VA)) Italy

T. +39 0331 993440

www.fratellirisetti.com
info@fratellirisetti.com

Profilo

Contattaci

Accedi ai contenuti digitali

PROFILO AZIENDALE

Off. Mecc. F.lli Risetti srl, da sempre azienda a conduzione familiare, si è evoluta nel tempo nel pieno rispetto di una tradizione artigianale di elevata affidabilità e capacità. Il costante impegno nell'ottimizzazione della produzione ha determinato la progressiva crescita sia tecnologica che dimensionale di ogni reparto.

PRODUZIONE

- MAGAZZINI MATERIE PRIME
Gli ampi magazzini coperti per lo stoccaggio e la cesoiatura delle materie prime, l'accurata selezione operata sui fornitori ed i severi controlli effettuati sui materiali in entrata, consentono il trattamento ottimale di una vasta gamma di tipologie di acciai.

- COSTRUZIONE STAMPI E LAVORAZIONI MECCANICHE
Il reparto stampi, cuore dell'azienda, utilizza le più moderne tecnologie di progettazione e lavorazione che, unite all'esperienza maturata, sono alla base dell'eccellenza qualitativa nella produzione e della flessibilità nell'assistenza del cliente.

- STAMPAGGIO
L'utilizzo di forni ad induzione con controllo pirometrico della temperatura e di presse meccaniche su tutte le linee, consente lo svolgimento delle operazioni di stampaggio nel rispetto dei più moderni parametri tecnologici.

- CONTROLLI FINALI E SPEDIZIONE
Il reparto consente l'esecuzione dei controlli qualitativi finali quali analisi visiva e dimensionale, controlli non distruttivi e delle prove meccaniche.

La F.lli Risetti vanta una vasta esperienza nella lavorazione a caldo su presse meccaniche dei seguenti tipi di acciai:

- ACCIAI AL CARBONIO
- ACCIAI LEGATI per impieghi a basse temperature
- ACCIAI INOSSIDABILI
- DUPLEX E SUPERDUPLEX F316,F44, F51,F53, F55.
- LEGHE E SUPERLEGHE (Monel 400 e Monel K500, Incoloy 800-825. Inconel 600-625, Nichel 200 e LC Hastelloy B -C276-C4-X, Titanio Gr1-GrIIGrIII-GrVII e legato 6AL 4V).

RTD Group

RTD FORGE

Via dei Roveri 34,
36011 Arsiero (VI) Italy

T .+39 0445 741420
F. +39 0445 712368

www.rtdforge.com
info@rtdgroup.com

Certificazioni:
ISO 9001:2015, AD2000 W0+, ISO 14001:2015, PED - DNV GL, DNV - GL, LLOYD'S REGISTER, ABS, BUREAU VERITAS, AD2000 WO+, QTR IN ACC. TO NORSOK MR 650 4TH EDITION FOR ASTM A182 GR. F51, F60 AND F53

Profilo

Contattaci

Accedi ai contenuti digitali

PROFILO AZIENDALE

Creiamo relazioni di fiducia con cliente, perché crediamo nei rapporti solidi e proiettati nel futuro. Cresciamo con te,venendoti a trovare di persona, per cercare insieme la soluzione migliore.
Il nostro obiettivo è soddisfare le tue esigenze tecniche e commerciali con rapidità e qualità, fornendo materiali di prima categoria nella massima sicurezza.

Essere parte di RTD Group rafforza la nostra competitività per soddisfare al meglio tutte le esigenze dei Clienti. Accanto ad ITF Italian Forge, perseguiamo il costante miglioramento dei processi produttivi e siamo in grado di offrire la massima qualità nel servizio fornendo prodotti su misura e materiali di prima scelta nel rispetto della sicurezza.

Dalla modellazione della materia fino al collaudo
Siamo specializzati nella produzione di anelli laminati forniti a sezione rettangolare o sagomati in accordo con il tuo disegno, oltre che nella realizzazione di flange, dischi forgiati e altri particolari di forgia libera.

L'alta competitività dei nostri prodotti sui mercati internazionali è garantita da un sistema di impianti costantemente aggiornato per fare fronte alle richieste più particolari e complesse.

Forgiati nel rispetto dei più alti standard qualitativi
Siamo specializzati nella produzione di anelli laminati forniti a sezione rettangolare o sagomati in accordo con il tuo disegno, oltre che nella realizzazione di flange, dischi forgiati e altri particolari di forgia libera.

Prodotti Laminati
Anelli laminati e flange a sezione rettangolare o sagomati.
> Diametro esterno min pari a: ca. 300 mm
> Diametro esterno max pari a:ca. 4,500 mm
> Peso minimo pari a circa: ca. 100 kg
> Peso massimo pari a circa: ca. 10 ton.

Prodotti Forgiati
Dischi, stampati e altri particolari di forgia libera
> Dischi con diametro esterno min pari a: ca. 300mm
> Dischi con diametro esterno max pari a: ca. 1,950mm
> Peso minimo: ca. 300 kg
> Peso massimo: ca. 12 ton.

S.A.F.A.S. S.P.A.

SOCIATÀ AZIONARIA FONDERIA ACCIAI SPECIALI

Via Verona 23
36077 Tavernelle di Altavilla (VI) Italy

T. +39 0444 333 444

www.safas.it
info@safas.it

Certificazioni:
UNI EN ISO 9001:2015, ASME MO-QSC 687, KTA

Profilo

Contattaci

Accedi ai contenuti digitali

PROFILO AZIENDALE

SAFAS è una fonderia specializzata nella produzione di getti speciali in acciaio con oltre 60 anni di attività, riconosciutà a livello mondiale per la grande affidabilità dei suoi getti. È anche la singolare storia di un'impresa familiare costruita su un sistema di valori chiaro e solido e impegnata quotidianamente nel rinnovamento aziendale attraverso l'innovazione di prodotto e processo secondo un modello di sviluppo sostenibile.

SAFAS ha consolidato la sua credibilità e la sua reputazione diventando un interlocutore di riferimento per una clientela globale esigente e per applicazioni dove è richiesta una qualità superiore.

Il nostro obbiettivo è di sviluppare una produzione seguendo queste linee guida:

Conseguire e mantenere la massima efficienza produttiva per produrre a costi competitivi rispetto alla concorrenza internazionale più qualificata.

Interpretare e gestire le esigenze di un mercato

LA FONDERIA - DIVISIONE STEEL CASTINGS
La Divisione Steel Casting con le sue unità produttive diversamente specializzate ci ha permesso di raggiungere una completezza d'offerta di getti in acciaio e ghisa davvero unica.

Siamo oggi presenti in tutti i settori industriali, da quelli strategici dell'energia ai trasporti, dall'oil&gas all'offshore, dal movimento terra all'ecologia fino all'alimentare.

Il gruppo di fonderie, costituito da diverse unità e completo di officine meccaniche, offre ai suoi clienti getti fusi sgrossati o finiti di lavorazione meccanica per qualsiasi tipo di applicazione, in tutta la gamma di acciai disponibili e in ghisa, in un range di pesi compreso tra pochi kg fino a 40 tons.

La Divisione Steel Casting pratica costantemente una decisa strategia di sviluppo verso nuovi mercati senza per questo rinunciare a rafforzare la propria posizione nei settori dove è presente da sempre. Know how, competenze, capacità e tecnologie rappresentano infatti quel patrimonio "in eccesso" che la divisione reinveste quotidianamente nella sua espansione in nuovi settori. La possibilità di produrre anche a costi competitivi con la presenza di unità produttive dislocate in paesi a basso costo è un altro nostro punto di forza.

SCILLA MECCANICA

Strada Borgosatollo 1
25016 Ghedi (BS) Italia

T. +39 030 903 2850

www.scillameccanica.it
info@scillameccanica.it

Profilo

Contattaci

Accedi ai contenuti digitali

PROFILO AZIENDALE

**Scilla Meccanica s.r.l. è una fonderia di leghe non ferrose con lavorazioni meccaniche di precisione.
Nasce nel 1982 dalla visione e dalla passione di Franco Bezzi, ora affiancato nella conduzione dell'azienda dai figli Ancilla ed Emanuele.**

Il passaggio generazionale sostiene l'impegno di un importante processo di crescita e rinnovamento culturale, consolidando il riconoscimento dell'azienda come fornitore di prima scelta per il mercato internazionale di componenti meccanici non ferrosi.
Nel 2022 Scilla Meccanica ha festeggiato lo straordinario traguardo del 40° anno di attività.

COSA PRODUCIAMO
Produciamo componenti meccanici su disegno e specifiche del cliente. Fusi in bronzo, ottone, bronzo-alluminio, leghe di alluminio e lavorati con macchine CNC.

PER IL CLIENTE
Un solo interlocutore per l'intero processo produttivo dei componenti richiesti;
Flessibilità di produzione di un singolo prototipo, piccoli lotti e grandi serie;
Ampia gamma tipologica e dimensionale;
Trattamenti superficiali e trattamenti termici gestiti internamente o tramite rete di subfornitori qualificati;
Possibilità di eseguire eventuali assemblaggi se richiesto;
Controlli di qualità interni documentati e completa sinergia con il cliente;
Risparmio in termini di tempo e costi.

LAVORAZIONI
Lavorazioni meccaniche anelli
Lavorazioni meccaniche da barra
Fusioni centrifugate
Fusioni in conchiglia

MERCATI
Grazie alla grande flessibilità e qualità della produzione, Scilla Meccanica ha guadagnato storicamente la fiducia di molte aziende italiane, alle quali sempre più si affiancano importanti realtà industriali del mercato internazionale.

Aziende tedesche, austriache, finlandesi, svizzere, olandesi, francesi, albanesi, spagnole, nonché indiane, brasiliane e canadesi, fanno parte dell'ampio pacchetto di clienti fidelizzato ai servizi di Scilla Meccanica.

SINTECNA

Via Padana Superiore 317
20055 Vimodrone (MI) Italy

T. +39 02 2591306

www.sintecna.eu
office@sintecna.eu

Profilo

Contattaci

Accedi ai contenuti digitali

PROFILO AZIENDALE

Siamo sempre accanto ai nostri clienti per soddisfare ogni esigenza di materiali e produzione.

Sintecna offre una vasta gamma di fusioni di provenienza indiana. Il peso varia da pochi grammi a 60.000 kg, la gamma dei materiali è molto ampia (acciaio al carbonio, inossidabile, duplex, superduplex, leghe base nickel, stellite, ghisa, bronzo, bronzo/alluminio e altri ancora).

Sintecna offre una vasta gamma di fusioni di provenienza indiana.

Il peso varia da pochi grammi a 60.000 kg, la gamma dei materiali è molto ampia (acciaio al carbonio, inossidabile, duplex, superduplex, leghe base nickel, stellite, ghisa, bronzo, bronzo/alluminio e altri ancora).

I getti possono essere realizzati:
- Sabbia
- Cera persa
- Centrifugati
- Ghisa

Le certificazioni e le qualifiche delle fonderie nostre partner sono sempre aggiornate e all'avanguardia: ISO 9001; ISO 14001; OHSAS 18001; PED; Norsok, Navale, ecc.
Inoltre, molte di esse sono incluse nelle vendor list delle principali società di ingegneria o dei clienti finali.

Il materiale forgiato, di provenienza indiana, è stampato, fucinato o laminato. I prodotti stampati hanno un peso massimo di 50kg. e sono in acciaio al carbonio, legato, inossidabile e leghe base nickel. In quest'ultimo caso, i lotti di produzione possono essere anche di dimensioni ridotte mentre, per gli acciai al carbonio, la fornitura è adatta a grandi serie. Tutti i prodotti possono essere finiti di lavorazione meccanica.

I materiali più comunemente forniti sono:
- Commonly forged grades
- Carbon and Low
- Alloy Steels
- Case Carburizing Steels Stainless, Duplex & Super
- Duplex Steels
- Through Hardening
- Steels

SPECIALSTEELSTOCK

Via Lago Maggiore 5-7-9-11
36015 Schio (VI) Italia

T. +39 0445579826

www.specialsteelstock.com
sales@specialsteelstock.com

Profilo

Contattaci

Accedi ai contenuti digitali

PROFILO AZIENDALE

4000 tonnellate di materiali special a stock! SpecialSteelStock nasce nel 2003 con il nome di Divisione Trading come ramo commerciale di C.S.C. S.p.a., spinta dalla sentita esigenza del mercato di poter reperire da stock materiali, sempre più utilizzati, come duplex, superduplex e super austenitici.

Alla ricerca di qualità e affidabilità, ha scelto di collaborare solo con le maggiori acciaierie europee, conosciute ed apprezzate in tutto il mondo. Da subito l'obiettivo principale è stato quello di fornire ai clienti un'assistenza completa nella fornitura dei materiali trattati, proponendo lamiere, barre tonde e su richiesta anche tubi e curve saldate, arrivando a fornire anche prodotti finiti completi di saldature e lavorazioni meccaniche.

L'esperienza quarantennale e le conoscenze dei tecnici esperti nella saldatura ed utilizzo di questi materiali, hanno contribuito notevolmente allo sviluppo commerciale di questi prodotti.

Ad oggi infatti vanta una eterogenea clientela proveniente da 65 stati dei 5 continenti, tra la quale si trovano anche molti commercianti, attratti dal considerevole stock e da prezzi molto competitivi, che a loro volta sono diventati clienti.

Sempre presente a fiere internazionali, desiderosa di incontrare personalmente i clienti, e sulle riviste di settore, nel giugno 2013, con ben 2500 tonnellate di materiale speciale a stock, decide di cambiare il nome in SpecialSteelStock, che meglio identifica chi è e che cosa offre l'Azienda, arrivando nel 2014 ad offrire anche leghe a base nichel.

Oggi, al compimento della maggiore età, SpecialSteelStock, divenuta leader europea e conosciuta a livello mondiale, stocca ben 4000 tonnellate in lamiera e barra tonda certificate in accordo alle norme più recenti, e dispone di un intero stabile di proprietà di 7000 mq., attrezzato di:

- Taglio al plasma sommerso
- Taglio al plasma
- Taglio laser
- Taglio waterjet - Piano di taglio fino a 3 x 7 mt
- 7 segatrici automatiche, taglio fino a dia. 600mm
- Magazzino automatico con 150 cassetti, portata 600 tonnellate

TEXPACK

Via Galileo Galilei 24
25030 Adro (BS) Italia

T. +39 030 7480168

www.texpack.it
info@texpack.it

Certificazioni:
ISO 45001:2018, ISO 9001:2015, Certificate of Membership, Certificato CRIBIS

Profilo

Contattaci

Accedi ai contenuti digitali

PROFILO AZIENDALE

Non esiste qualità senza sicurezza, così come non esiste performance produttiva senza una perfetta organizzazione industriale. Da sempre Texpack® opera e produce sotto la lente costante del controllo, della divisione specialistica del lavoro e della misurazione degli obiettivi qualitativi di produzione.

Dal 2001 Texpack® si impegna nell'azione di processi gestionali in linea con i più rigidi standard della certificazione ISO 9001. Per questi motivi Texpack® si configura come una realtà produttiva in costante dialogo con le più importanti imprese del mercato internazionale divenendo, quindi, soggetto e oggetto di partenariati tecnologici capaci di soluzioni e sviluppo. La gamma di prodotti Texpack® fornisce le più ampie soluzioni per l'isolamento termico, riparo dal calore e dalla fiamma, guarnizioni di tenuta per le più alte temperature. Texpack®, con la sua ampia gamma di guarnizioni in lastre e tranciati fornisce la soluzione per "fare tenuta" in qualsiasi tipo di applicazione dal settore chimico, petrolchimico, alimentare, farmaceutico a quello delle valvole industriali.

PRODOTTI

- COD. 9TX Guarnizioni spirometalliche
- COD. 5500 Texlon® piattine soffici autoadesive
- COD. 6803G Guarnizioni piane Texgraf
- COD. 4183 Metalgraf®
- COD. 4168 Pura grafite espansa
- COD. 6240 Anelli in grafite da nastro
- COD. 3350 Coprivalvola
- COD. 9003T Taglierina per guarnizioni
- GV – Guarnizioni tranciate e fustellate

PRODUTTORI DI VALVOLE

Fondata nel 1997, Nigrema è specializzata nella progettazione, costruzione e fornitura di valvole industriali, oil & gas, raccorderia, adattatori, comandi elettrici e pneumatici.

Nigrema ha acquisito una considerevole esperienza nella fornitura di valvole industriali in diversi settori come: Oil & Gas, industria chimica, applicazioni Offshore, Subsea e power plants.

Trunnion Ball Valves

Floating Ball Valves

Forged Steel Gate Valve

Nigrema srl
Via 2 Giugno 277 - 21050 Gorla Maggiore (VA)
Phone +39.0331.644361 - Fax: +39.0331.365634
E-Mail: info@nigrema.it - http://www.nigrema.it/

AUDCO ITALIANA

Via Carlo Dell'Acqua, 1
20027 Rescaldina (MI) Italia

T. +39 03311561323

www.audco.it
info@audco.it

Profilo

Contattaci

PROFILO AZIENDALE

Audco Italiana è una società specializzata in valvole industriali da oltre 80 anni, il notevole know-how sviluppato grazie alle importanti collaborazioni con le maggiori aziende italiane e internazionali, ci ha permesso di sviluppare nel tempo un rapporto di fiducia continuativo con fornitori e clienti.

Per garantire consegne in poche ore, tra i prodotti disponibili a magazzino citiamo valvole a maschio lubrificato e teflonate, valvole a sfera, a saracinesca, a globo e di non ritorno, attuatori Norbro e Automax.

Audco Italiana è una partecipata del gruppo americano Flowserve e ne distribuisce i brand SERCK AUDCO, NORDSTROM, WORCESTER E NORBRO, inoltre produce a proprio marchio diverse tipologie di valvole.

Audco Italiana è inoltre produttore di valvole speciali, al fine di rispettare le prestazioni richieste dai clienti.

Giunti flessibili in gomma e acciaio, e tubi flessibili per alte prestazioni, completano la gamma dei prodotti di **Audco Italiana**.

Il service di **Audco Italiana** offre un servizio di revisione di valvole, attuatori e pompe di lubrificazione. Con il supporto dei nostri esperti, è possibile ottimizzare le risorse e ridurre al minimo i costi di manutenzione.

Su prenotazione il service di **Audco** esegue la revisione del parco valvole durante la fermata impianto, anche nei mesi di agosto o durante le vacanze natalizie.

PRODOTTI

- Attuatore Pneumatico Automax
- Valvola Audco a Maschio Lubrificato
- Valvola Audco a maschio Lubrificata Speciale
- Valvola a sfera Worcester
- Valvola a maschio tipo Lined e Sleeved
- Valvola a Farfalla Audco
- Attuatore Elettrico e Pneumatico Norbro
- Valvola a sfera di Controllo
- Grasso Mastice e Pompa in alta pressione per la manutenzione delle valvole
- Lubrificante e Grasso Sigillante
- Pompa Nordstrom Hypregun-Plus 5Q
- Pompa Nordstrom 400-D
- Valvole Nordstrom
- Valvole Vogt
- Finecorsa e posizionatore
- Valvola a Globo
- Valvola a Saracinesca
- Valvola WK70 Worcester

CDB ENGINEERING

via Luigi Maggi 19
26841 Casalpusterlengo (LO) Italia

T. +39 0377 912268

www.cdbengineering.com
info@cdbengineering.com

Profilo

Contattaci

Accedi ai contenuti digitali

PROFILO AZIENDALE

CDB Engineering è un'azienda italiana dinamica, indipendente e consolidata, capace di progettare, produrre e fornire un'ampia gamma di prodotti per l'industria energetica nel settore Oil & Gas.

CDB Engineering è un'azienda italiana dinamica, indipendente e consolidata, capace di progettare, produrre e fornire un'ampia gamma di prodotti per l'industria energetica nel settore Oil & Gas.
Fondata nel 2000, l'azienda è situata nella zona industriale a sud di Milano e si estende su una superficie totale di 25.000 mq dove l'attività produttiva è organizzata in tre stabilimenti su una superficie coperta di 10.000 mq.
Con uno staff di oltre 100 persone, CDB è in grado di coprire tutte le fasi dell'ingegneria: progettazione meccanica e di processo, produzione, collaudo, verniciatura e imballaggio; attività che vengono svolte internamente.
Il pieno impegno nel raggiungimento e mantenimento di elevati standard di qualità nella gestione di questi processi, ha permesso a CDB Engineering di ottenere le più importanti certificazioni internazionali, tra cui ASME "U" Stamp, PED, ATEX, API6D, API6FA e TR/CU, oltre all'accreditamento dai principali EPC Contractor e End User internazionali.
Focalizzato sullo sviluppo continuo e sulla realizzazione di soluzioni personalizzate, l'approccio aziendale etico, responsabile e orientato al cliente di CDB Engineering è volto a migliorare continuamente le prestazioni e l'affidabilità del prodotto.

PRODOTTI:
Plug Valves: Lubricated / Sleeve / Lined / Double Block & Bleed / Expanding
Strainers
Steam Products
Sight Glasses
Sample Coolers
Process Filters

CHERO PIPING S.P.A.

Via Giovanni Pacini 93
MI, Milano, (MI) Italia

T. +39 02 2664058
F. +39 02 70601557

www.cheropiping.com
sales@cheropiping.com

Profilo

Contattaci

Accedi ai contenuti digitali

PROFILO AZIENDALE

Chero Piping S.p.A. was established in 1982 in Carpaneto Piacentino, Italy. Our journey began with the production of forged fittings, and throughout the late 20th century, we steadily expanded our offerings in this pivotal sector.

Milestones and Expansion:

In the year 2000, we took a significant leap by launching our Special Parts Division. This division is dedicated to the engineering design and production of custom-made components, meticulously crafted to meet the strictest regulatory standards.

Our Expertise
With decades of experience, a deep understanding of market dynamics, and cutting-edge production facilities, we specialize in developing innovative, tailor-made solutions. Our goal is to enhance performance and drive cost efficiencies for our valued clients.

Global Partnerships
As a result of our commitment to quality and reliability, Chero Piping has witnessed remarkable growth in our workforce, infrastructure, and capabilities. We have become a trusted partner for major engineering firms and procurement contractors across the globe.

Chero Piping S.p.A. is not just a manufacturer, we are a trusted partner for our clients,

committed to delivering outstanding quality and innovative piping solutions.

PRODUCTION RANGE:

- Forged fittings
- Insulating joints
- Branch reinforced Fittings
- Specialty products
- Piping bulk
- Skid
- Spooling

DERVAL

Via Guido Rossa 13
20024 Garbagnate Milanese (MI) Italia

T. +39 02 99020302
F. +39 02 99025461

www.derval.it
info@derval.it

Profilo

Contattaci

PROFILO AZIENDALE

Derval is a leading manufacturer of valves for Oil, Gas, and Power Generation industries.
The main products include Gate Valves, Globe Valves, Check Valves, Dual Plate & Strainers, forged or cast steel materials.

Our product range starts from 1/2" and extends to 48" valves with pressure ratings ASME Class 150Lbs. to 2500Lbs. and UNI EN/DIN PN 6 to PN 100. The highest quality and variety of used can satisfy all the requirements of the Chemical, Petrochemical and Power Plants, Oil and Gas, Off-Shore & On-Shore, Refining, Ship Building, Water Treatment & Energy Generation. Thanks to sophisticated stock control constantly monitored we guarantee the optimum level of a stock ready to ship at any times. The top quality of our supplies, and the specific experience and knowledge that we reached over the time, combined with our service reliability, have significantly contributed to the success of Derval. In fact, today we are in the Vendor-List of the most important engineering companies.

Our continuous investment in developing a new technology gives Derval the ability to offer always high-quality valves. A complete service quality, capable staff, high level of computerization, warehouses suited for the varieties and quantities required by the market, are only a few of the aspects that lead DERVAL's customers to recognize its unquestionable leadership in "Global Service".

QUALITY

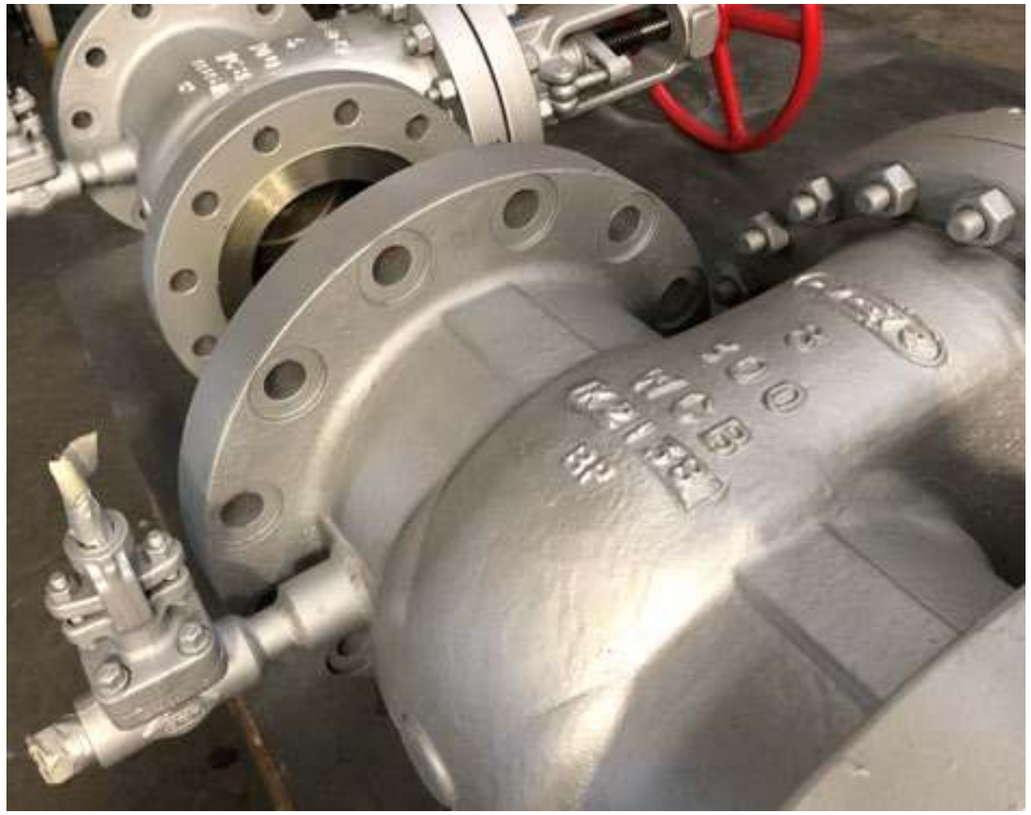
Derval operates a fully certified Quality Management System according to UNI EN ISO 9001 and Environmental Management System according to UNI EN ISO 14001. All major suppliers are fully certified as well, to meet the most severe international standards of Quality and Performance.
Each valve is in accordance to the relevant API, ASME, UNI, EN, ISO, NACE, DIN and BSi standard and it's furnished with certificates according to the relevant standards and specifications.

Our Steel Valves are designed, manufactured and tested in strict conformance to API 600, ASME B16.34, API 598, and other recognized standards. All materials are certified to UNI EN 10204 3.1.

All Derval Valves are in compliance with European Pressure Directive (PED) 2014/68/EU as standard and meet the safety requirements of the ATEX Directive 2014/34/EU.

Our aim is the continuous improvement of all Derval's products and services, through teamwork, training and performance, involving all aspects of the business process. Derval Steel Valves are not only characterized by outstanding performance, reliability and quality: they're also known for their standard features, which are normally optional in other brands.

If you wish to receive any further information about Derval's valve program or about our complete production program, please don't hesitate to contact our sales department.



Produttori di valvole

DFL ITALIA SRL

CORTE PIERO DELLA FRANCESCA 45
47521 , CESENA, ((FC)) Italia

T. +39 0547 404264

www.dfl-italia.it
sales@dfl-italia.it

Certificazioni:
ISO 9001-2008, PED 2014/68/EU, ATEX 2014/34/EU, LR TYPE APPROVAL FOR MARINE APPLICATION CLASS III, FIRE SAFE CERTIFATE ACC. TO BS 6755 P.2, API 607, API 6FA AND ISO 10497, TR CU 010 -TR CU 032 Wafer ASME B16.5

Profilo

Contattaci

Accedi ai contenuti digitali

PROFILO AZIENDALE

DFL ITALIA Valves SRL is a manufacturer of DUAL PLATE CHECK VALVE in stainless steel, duplex, low alloy steel and bronze aluminum, completes our production range GATE VALVES, GLOBE, CHECK VALVES in bronze and bronze aluminum alloys.

DFL ITALIA is a manufacturer of DUAL PLATE CHECK VALVES supporting extreme temperatures and pressures, designed to handle severe service applications, whether they are corrosive with acid solutions or have higher cycle frequencies.
Our interest in our Customers' needs, our efforts to convert them in the best product, supported by the compliance with API, ISO & PED regulations, ensure the supply of a customized high quality service, performed by experienced personnel.

DFL ITALIA produces all Dual Plate Check Valves as per

- API 594.
- Retainerless For 100% no outer leakage.

OUR RANGE :
API 594 DUAL PLATE CHECK VALVE RED LINE SERIES

End Connections:
ASME – DIN - API 6A - JIS

Standard product range:
2" to 36" ANSI 150 to 2500 DN 50 to DN 900 PN 6 to PN 40

Body style:
Wafer, Lugged, Double flanged, Butt-weld & Hubs

Material:
Carbon, Alloy and Stainless steel, Duplex and Super duplex Special alloys, Titanium
API 594 DUAL PLATE CHECK VALVE BLU LINE SERIES

End Connections:
ASME – DIN - JIS

Standard product range:
2" to 36" ANSI 150 to 300

DN 50 to DN 900 PN 6 to PN 40

Body style:
Wafer, Lugged, Double Flanged

GALLI & CASSINA

Via Drizza 30
MI, Solaro, (MI) Italia

T. +39 02 96799632

www.gallicassina.it
e.patriarchi@gallicassina.it

Certificazioni:
ISO 9001-2008, ISO 14001, ISO 45001

Profilo

Contattaci

Accedi ai contenuti digitali

PROFILO AZIENDALE

Galli&Cassina è un'importante azienda italiana, leader nella progettazione e produzione di una gamma completa di valvole plug. L'azienda è a Solaro vicino a Milano (Italia) con uffici e stabilimenti che coprono un'area di 12.000m.q., incluso 5.000mq di spazi al coperto.

Le attività di vendita di G & C coprono la maggior parte dei continenti con una presenza leader e crescente in Europa, Medio Oriente, Nord e Sud America e in Estremo Oriente, con conseguente rete di vendita e servizio filiali, rappresentanze e distributori esclusivi, conquistando un'ottima reputazione grazie a prodotti di alta qualità e affidabili.

SERVIZI

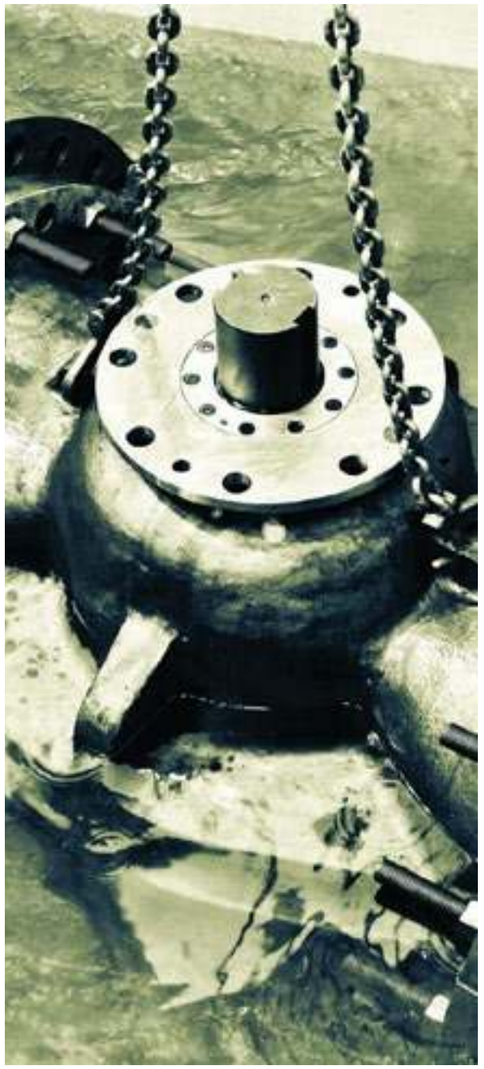
G&C gestisce direttamente la progettazione e l'intero processo produttivo, inoltre offre una puntuale assistenza tecnica pre e post vendita.

G&C Field Service fornisce competenza qualificata e impegnata in loco per tutti i tipi di impianti dove le nostre valvole sono installate.

Offriamo soluzioni innovative e un' assistenza affidabile sul campo, organizziamo training personalizzati e sosteniamo in loco il cliente per imparare correttamente ad operare le nostre valvole e garantire una lunga durata operativa, con eccezionali prestazioni di servizio, innovazione e di eccellenza.

PRODOTTI

- PRESSURE BALANCED LUBRICATED PLUG VALVES API 6D & API 6A
- PTFE SLEEVED PLUG VALVES TWO WAY, TREE WAY AND FULLY JACKETED
- LUBRICATED PLUG VALVES STANDARD TYPE API 6D - 2 WAYS, 3 & 4 WAYS MULTIPORT
- PRESSURE BALANCED DB&B LUBRICATED PLUG VALVES API 6D & API 6A
-DUAL SEAL PLUG VALVES DB&B API 6D



NIGREMA S.R.L.

Via 2 Giugno 277
21050 Gorla Maggiore (VA) Italia

T. +39 0331 644361
F. +39 0331 365634

www.nigrema.it
info@nigrema.it

Profilo

Contattaci

Accedi ai contenuti digitali

PROFILO AZIENDALE

Fondata nel 1997, Nigrema è specializzata nella progettazione, costruzione e fornitura di valvole industriali, oil & gas, raccorderia, adattatori, comandi elettrici e pneumatici.

Nigrema ha acquisito una considerevole esperienza nella fornitura di valvole industriali in diversi settori come: Oil & Gas, industria chimica, applicazioni Offshore, Subsea e power plants.

Nel 2018, un giovane team con una notevole esperienza nel mondo industriale e dell'Oil & Gas decide di acquisire Nigrema Srl con il fine di portare la Compagnia ad un alto livello di prodotti di qualità per l'industria internazionale e offrire un pacchetto completo per l'industria.

MISSION
La nostra missione è quella di supportare e guidare i nostri Clienti nella scelta e nella fornitura del tipo di valvola più appropriato considerando le componenti, l'applicazione, la pressione e l'ambiente dove le valvole verranno installate garantendo in questo modo un perfetto funzionamento e la salvaguardia degli operatori e dell'ambiente.

PRODOTTI
Oltre alla gamma di prodotti standard la nostra azienda è in grado di fornire collaborazione con i maggiori EPC per la costruzione di diverse stazioni e rilavorazioni. Attraverso il nostro personale specializzato, siamo in grado di garantire assistenza "on-site" durante le operazioni di installazione, manutenzione e operazioni di spegnimento impianti.

- BALL VALVES
- BUTTERFLY VALVES
- CHECK VALVES
- GATE VALVES
- GLOBE VALVES
- Y STRAINER VALVES

CERTIFICAZIONI
Tutte le soluzioni proposte sono sempre in accordo con le normative internazionali e seguono le specifiche dei Clienti. Il sistema qualità Nigrema è certificato ISO 9001-2015 e le specifiche di prodotto ATEX, PED e FIRE SAFE.

OMAL SPA
SOCIETÀ BENEFIT

Via Ponte Nuovo 11
BS, Rodengo Saiano, (BS) Italia

T: +39 030 8900145

www.omal.it
sales@omal.it

Profilo

Contattaci

Accedi ai contenuti digitali

PROFILO AZIENDALE

OMAL Spa è, dal 1981, una realtà industriale Leader nella produzione di attuatori e valvole. Il nostro pay-off aziendale "EMPOWERED PERFORMANCE" riassume fedelmente la Filosofia Aziendale che ci guida all'eccellenza: le risposte alla clientela devono essere le più rapide, il supporto tecnico deve essere il più accurato e la qualità/durata/affidabilità dei nostri prodotti deve essere superiore agli standard di mercato.

Per quanto concerne la nostra gamma, OMAL dispone di un ampio portfolio in grado di soddisfare le più svariate esigenze dettate dalle innumerevoli applicazioni industriali generiche e dell'Industria di Processo (in particolare per i settori della Chimica, Farmaceutica, Petrolchimica, OIL & GAS, Trattamenti acque, Produzione verniciature ed inchiostri, Industria alimentare e di processo in generale, etc).

PRODOTTI
La varia gamma OMAL comprende:

- ATTUATORI PNEUMATICI
Attuatori pneumatici (basati sul sistema Scotch-Yoke): in Alluminio, Acciaio Inox o Acciaio al Carbonio sia a semplice sia a doppio effetto
Attuatori pneumatici HEAVY DUTY in Acciaio al Carbonio con coppie fino a 32.000 Nm

- ATTUATORI ELETTRICI
Attuatori Elettrici fino a 2.000 NM (ON-OFF e Modulanti)
Fonte della trentennale esperienza nella produzione del sistema Scotch Yoke per i propri attuatori pneumatici in alluminio, OMAL ha inoltre sviluppato una serie di attuatori HEAVY DUTY in Acciaio al Carbonio per l'azionamento pneumatico di valvole di grosso diametro con coppie erogate fino a 32.000 Nm., sia per la versione Doppio Effetto che per la versione Semplice Effetto e con la capacità di fornire il pannello di controllo completo di tutti gli accessori in base alle svariate richieste del cliente finale.

OMAL dispone inoltre di una gamma di attuatori in ACCIAIO INOX (fino a 1920 Nm DOPPIO EFFETTO e 960 Nm SEMPLICE EFFETTO) per particolari "servizi" o "ambienti" nei quali sia richiesto specificatamente l'utilizzo dell'acciaio inossidabile (Per es. nell'industria farmaceutica).

STEELTRADE S.R.L.

Località Cattagnina
29010, Rottofreno, (PC) Italia

T. +39 0523 78411

www.steeltrade.it
segreteria@steeltrade.it

Certificazioni:
ISO 14001:2015, ISO 9001:2015, PED (2014/68/EU)

Profilo

Contattaci

Accedi ai contenuti digitali

PROFILO AZIENDALE

Steeltrade è una azienda italiana che da 40 anni opera nel mercato delle forniture per impianti Oil & Gas, Marittimo, Industria Chimica, Alimentare, Energia e Acqua. Da sempre i nostri obiettivi sono: la qualità dei componenti che produciamo e commercializziamo, l'efficienza del nostro sistema di gestione e la soddisfazione dei nostri clienti, supportandoli nelle loro esigenze progettuali.

UNA STORIA MADE IN ITALY
1981 – 2021 : 40 Anni di Esperienza

I nostri successi aumentano grazie alla voglia di continuare a migliorare e crescere mantenendo l'entusiasmo a la passione di sempre.

Sono trascorsi 40 anni: Da quando Steeltrade è stata fondata, il 26 Novembre del 1981 a Milano, l'azienda ha continuato a crescere in numero e nei progetti fino a diventare un gruppo consolidato di aziende e un punto di riferimento per clienti a livello internazionale.

Negli anni l'azienda è diventata più di un semplice distributore, siamo cresciuti fino a trainare il settore della componentistica per Oil & Gas e settori rilevanti offrendo ai clienti pacchetti completi di soluzioni che soddisfano tutte le esigenze garantendo sempre la qualità Made in Italy.

PRODOTTI

- TUBAZIONI INDUSTRIALI
- RACCORDI PER TUBAZIONI
- FLANGE
- VALVOLE INDUSTRIALI
- GUARNIZIONI E TIRANTI
- PEZZI SPECIALI

TÉCHNE

Via Trieste 36/D
22036 Erba (CO) Italia

T. +39 031 641009

www.technevalves.com
techne@technevalves.com

Certificazione:
API ISO 9001:2000, API Q1 Ed. 7

Profilo

Contattaci

PROFILO AZIENDALE

Téchne is considered one of the most qualified companies for service, skills and flexibility for the production of components according to customer's drawings, mainly for the the Oil & Gas sector.

Our experience has allowed us to be present in several markets and obtain excellent results processes both in the nuclear field and in other sectors.

Thanks to the support of our R&D specialists we are skilled in the design and production of different type of valves, up to 4" size and for all pressure ratings required by API:
- Ball, globe, needle, check & gate Valves
- SBB/DBB Ball & Needle Valves
- Instrumentation Valves
- AXY - Auxiliary Valves
- Special and Tailor-Made Valves

We are able to guarantee 100% all the processes implemented at our factory. Our Engineering department is specialized both in standard and especially Tailor Made solutions; we are able to design and test for application in service up to 20Ksi working pressure and more.

FEM, FEA & Fluid-dynamic calculations are performed by means of advanced software If special shape or Customized solution is requested, we can perform internally 3D Prototyping model.

PRESSURE TESTING 4 Banches
- Hydro test up to 20ksi
- Gas test up to 15ksi

Something Unique:
SBB/DBB Ball & Instrumentation Needle valves Low Torque New needle trim solution for high pressure.

This new technical proposal has been implemented to guarantee an easier & safer use of all our needle valve design: SBB/DBB monoflange, monoblock needle instrumentation valves.

Up to 12,5 mm orifice we assure, at max DP 15Ksi, an operating torque less than 8Nm using a handle solution, without gear or actuator. Valves can be designed for use up to 30Ksi Ball valve can be designed both trunnion or floating solution, with soft or metal seal.

AXY - AUXILIARY VALVES
These metal-to-metal floating ball valves have been developed in cooperation with Mr. Ingolf Fra Holmslet to offer a safer alternative during maintenance service.
The design is compact, safe and easy to handle.
The design can be customized and adapted for confined spaces.
Ball and seats are TCC coated and can ensure a long lifespan and a hundred operations under full differential pressures

SPECIAL AND TAILOR-MADE VALVES
The long experience in designing and manufacturing valves and accessories, combined with the extreme flexibility and technologies of our production departments, has allowed us to specialize in Tailor-Made design solutions with very high working pressure performance (up to 20ksi and beyond) for various Oil & Gas applications.

Téchne viene a pieno titolo considerata una delle aziende di riferimento per servizio, competenza e flessibilità per la realizzazione di componentistica a disegno Cliente, principalmente rivolta al settore Oil&Gas.

L'esperienza maturata ha inoltre consentito di diversificare i marcati di riferimento, affrontando con ottimi risultati lavorazioni sia in ambito nucleare che in altri settori.

Grazie al Team dei nostri Tecnici R&D, Téchne è specializzata nella progettazione e produzione di diversi tipi di valvole, indicativamente fino a size 4" e dimensionate per tutti i rating di utilizzo API:
- Valvole a sfera, globo, di ritegno e saracinesca
- Valvole a sfera e Needle SBB/DBB
- Valvole per strumentazione
- AXY - Valvole ausiliarie
- Valvole speciali e su misura

Tutti i processi di progettazione, produzione, assemblaggio e collaudo sono implementati presso il nostro stabilimento. Il nostro reparto di Ingegneria è specializzato sia in soluzioni di design standard che Tailor-Made; siamo in grado autonomamente di progettare e testare per applicazioni in servizio fino a 20Ksi.

FEM, FEA e calcoli di fluidodinamica vengono eseguiti utilizzando software avanzati, oltre a poter disporre del servizio di prototipazione 3D del modello.

PROVE DI PRESSIONE - 4 BANCHI
- Hydrotest fino a 20ksi
- Test gas fino a 15ks

Qualcosa di unico:
SBB/DBB Ball & Instrumentation Needle valves
Nuova soluzione Low Torque per applicazioni ad Alta Pressione.

Questa nuova soluzione tecnica è stata implementata per garantire un uso più facile e sicuro ed è applicabile su tutta la gamma delle nostre valvole a spillo: valvole SBB/DBB monoflangia, monoblocco e di strumentazione. Fino a 12,5 mm di passaggio, a DP max 15Ksi, la coppia di funzionamento è limitata e inferiore a 8Nm, senza ausilio di riduttori o attuatori.

Le valvole possono essere progettate per un utilizzo fino a 30Ksi.

Le valvole a sfera possono essere richieste sia trunnion che floating, con tenuta soft o metal.

AXY - Auxiliary Valves
Queste valvole a sfera floating con tenuta metal-to-metal, sono state sviluppate in collaborazione con Mr. Ingolf Fra Holmslet per offrire un'alternativa più sicura durante le operazioni di manutenzione.

Il design è compatto, sicuro e facile da maneggiare. Il design può essere personalizzato e adattato per spazi ristretti.

Sfera e seggi sono rivestiti in TCC e possono garantire una lunga durata e prestazioni superiori alle cento attivazioni alla massima "differential pressure".

VALVOLE SPECIALI E SU MISURA
La decennale esperienza nel campo della progettazione e realizzazione di valvole e accessori, abbinata alla estrema flessibilità e tecnologie dei nostri reparti produttivi, ci ha permesso inoltre di specializzarci in soluzioni di design Tailor-Made ad altissime prestazioni di pressione di esercizio (fino a 20ksi e oltre) e per svariate applicazioni Oil&Gas.

Produttori di valvole

VALLAND S.P.A.

Via Roccoli 252
23010 Piantedo (SO) Italia

T. +39 0342682179

www.valland.it
info@valland.it

Profilo

Contattaci

Accedi ai contenuti digitali

PROFILO AZIENDALE

Valland SpA è una società privata fondata nel 2006, da un gruppo di esperti nella progettazione e produzione di valvole per le più critiche applicazioni del mondo energetico.

La nostra azienda è specializzata in valvole a sfera, TC Gate e di ritegno, progettate e prodotte sia per applicazioni Top Side che Subsea.

La nostra forza è quella di fornire soluzioni ingegneristiche personalizzate tramite una filiera completamente europea. Utilizzando le migliori tecnologie di progettazione e di produzione (tra le quali la stampa tridimensionale) per garantire consegne rapide e controllo completo dei nostri prodotti.

PRODOTTI

- OIL & GAS VALVES
- HYDROGEN VALVES

Leader del monitoraggio posizione valvole

www.cecogen.com

cecogen@cecogen.com

+39 02 2563197

COMPONENTISTICA

- BULLONERIA
- VITERIA
- MOLLE
- CUSCINETTI
- TAPPI
- RICAMBI
- SENSORI

AB&S AVVITO S.R.L.

Strada del Francese 93
10156, Torino, (TO) Italy

T. +39 011 4703103

www.absavvito.com
commerciale@absavvito.it

Profilo

Contattaci

Accedi ai contenuti digitali

PROFILO AZIENDALE

AB&S AVVITO è attiva dal 1969.

Con un'esperienza di oltre 56 anni nello specifico settore degli elementi di fissaggio, si è affermata come una realtà di primo piano, sia a livello nazionale che internazionale, nella produzione in outsourcing e nella commercializzazione di viteria, tiranteria, dadi, rondelle, piastrine, linguette, spine elastiche, spine piene (cilindriche, coniche, ad intagli), golfari, articoli per il sollevamento e di ogni altro fissaggio necessario alle aziende manifatturiere nei diversi rami industriali, con particolare specializzazione nel settore Oil & Gas, che dal 2004 è diventato il nostro ambito di riferimento.

PRODOTTI E SERVIZI
AB&S AVVITO si propone come partner affidabile ed esperto per concentrare i fabbisogni su un unico fornitore dei diversi componenti dei fissaggi al fine di ottenere risparmi sulla gestione degli acquisti e, grazie al servizio accurato e personalizzato, migliorare e facilitare la Supply Chain di questi prodotti.

L'esperienza nel settore Oil & Gas, la struttura aziendale e la collaborazione con le maggiori unità produttive specializzate, consentono di fornire i diversi articoli in piena conformità alle specifiche di materiali e rivestimenti, utilizzati in questo settore, es. norme ASTM, ASME, NACE, ecc.
Siamo attrezzati per gestire pacchetti di codici di viteria, che possono coprire l'intero fabbisogno del Cliente, sia per grandi consumi sia per piccole – medie quantità. Tramite l'allestimento di scorte di magazzino autorizzate, con produzione di lotti economici (ottenendo risparmi di scala e prezzi bloccati per il quantitativo) e consegne secondo le necessità del Cliente nel corso di un periodo concordato, consentiamo di avere quotazioni vantaggiose in una valutazione integrata e materiale disponibile dal pronto.

Infine, i nostri imballi personalizzati e la realizzazione di kit, anche di diversi componenti, sono fornibili con l'elevato livello qualitativo e di servizio che ci contraddistingue.

B.V.C. TECHNOLOGY

Via E.Fermi 8/A
24066 Pedrengo (BG) Italia

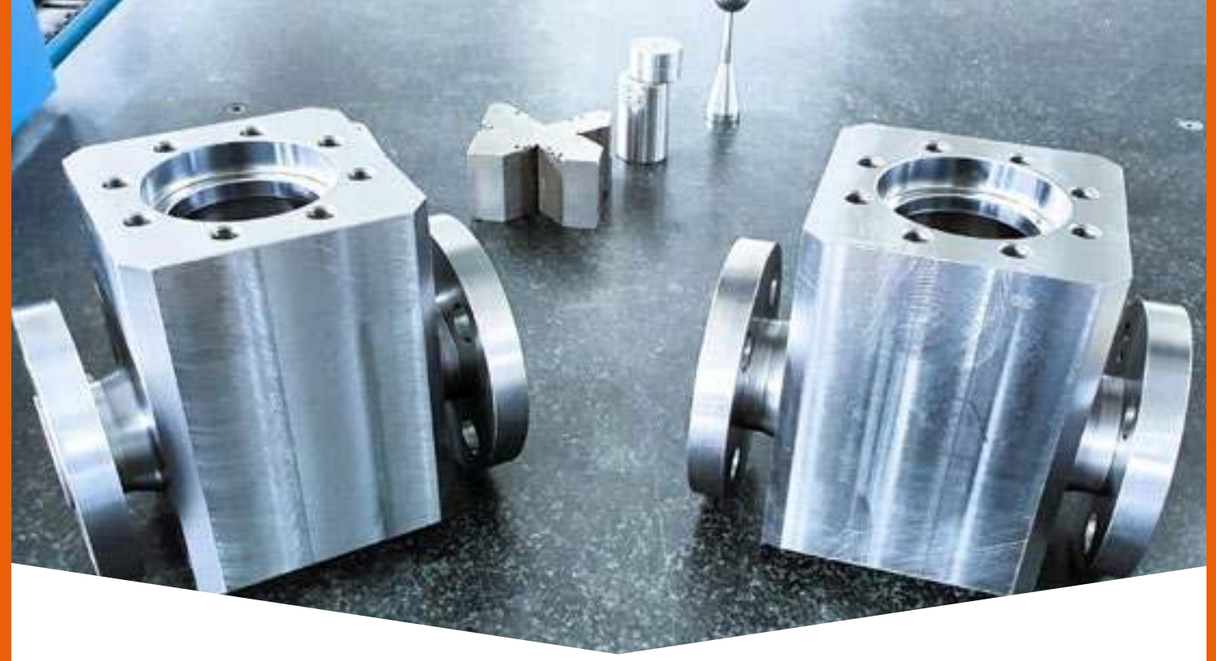
T. +39 393 810 0512

www.bvctechnology.com
sales@bvctechnology.com

Profilo

Contattaci

Accedi ai contenuti digitali



PROFILO AZIENDALE

BVC Technology è un'azienda italiana specializzata nella produzione e fornitura di componenti metallici e termoplastici . I nostri prodotti trovano applicazione in molteplici campi: petrolchimico, oil & gas, power & gas, nucleare, farmaceutico, elettromeccanico, aeronautico e automobilistico.

Lavoriamo su qualsiasi tipo di progetto, non importa quanto piccole siano le quantità o complicate l'idea. Studiamo il disegno tecnico fornito e miriamo a fornire i prezzi più competitivi. Disponiamo di un ampio stock di materie prime, dai metalli ai termoplastici, pronte per essere lavorate per le esigenze del cliente. Questo ci permette di garantire tempi di produzione e consegne molto brevi e soddisfacenti.

BVC Techonology, grazie ad un'esperienza nel settore unisce tecnologie avanzate, innovazione e cura del dettaglio per la produzione di componenti di valvole utilizzate nel settore OIL & Gas. I componenti realizzati sono ingranaggi, guarnizioni, seggi e inserti.

Lavorare a stretto contatto con i clienti durante tutto il ciclo produttivo per realizzare la soluzione più idonea a rispondere ai requisiti delle loro applicazioni è un punto di forza che contraddistingue l'azienda, non solo per l'alta formazione del personale, ma anche per il know-how offerto sui materiali e sui processi utilizzati nello sviluppo dei componenti meccanici richiesti.

I materiali attualmente impiegati nel settore oil & gas (TECAFLON, PTFE, TECAST, PA 6 C e TECAPEEK.

Le speciali proprietà elettriche e termiche di questi polimeri consentono una progettazione spinta dei componenti.

SEGGI
SEGGI FLOTTANTI
PACCHI CHEVRON
LIP SEALS
O-RING ANELLI IN GRAFITE
INSERTI

BEA S.R.L.

Via dei Ronchi 91
21058 Solbiate Olona (VA) Italia

T. +39 0331 649093

www.beagroup.com
bea@beagroup.com

Profilo

Contattaci

PROFILO AZIENDALE

Bea ha iniziato la sua attività produttiva nel 1964 e da allora si è distinta come azienda leader a livello internazionale per la produzione di bulloneria speciale (tiranti, dadi, viti, viti a testa cava e pezzi speciali a disegno) in vari settori industriali con focus sul settore dell'energia.

La capacità produttiva di Bea è di circa 300 tonnellate al mese, con una gamma di produzione che va dalle dimensioni più piccole a quelle più grandi in uso: da 1/4"a 12" (da M6 a M300 per le misure metriche). Inoltre, Bea produce articoli speciali basati sui disegni dei clienti grazie ai macchinari più sofisticati disponibili sul mercato.

Negli ultimi anni, Bea si è concentrata sul costante aumento della domanda di materiali "esotici" e ora è leader di mercato per la fornitura di bulloneria in leghe di nichel, acciaio inox e duplex e super duplex, in particolare grazie agli impianti all'avanguardia utilizzati per lo stampaggio a caldo e trattamento termico.

Un notevole vantaggio dell'azienda è rappresentato dalla posizione logistica che Bea è in grado di offrire ai clienti: trovarsi nelle vicinanze di Milano, in prossimità dell'aeroporto di Malpensa, rappresenta una posizione ideale per le spedizioni in Europa e all'estero, così come un facile accesso da parte dei clienti per eseguire i rigorosi controlli e collaudi richiesti dai progetti attuali.

Tutte le attività di collaudo vengono eseguite internamente, comprese le prove distruttive e non distruttive. La produzione ed i collaudi interni in Bea garantiscono il controllo totale sulla qualità e sull'integrità dei prodotti, così come sui tempi di consegna concordati con il cliente.

PRODOTTI E SERVIZI

Negli ultimi 60 anni, Bea è divenuta azienda di riferimento nel settore della bulloneria speciale, grazie anche agli importanti investimenti in due magazzini automatici, uno di circa 2.800 tonnellate di materiale grezzo ed uno di 1.500 tonnellate di pezzi finiti prodotti internamente.
Entrambi i magazzini automatici permettono di gestire la disponibilità sia di materia prima che di prodotti finiti in modo da soddisfare ogni esigenza di consegna e garantire un servizio aggiuntivo al Cliente.

A servizio dei Clienti nell'area nord Europa, Bea dispone di un importante centro di distribuzione in Olanda (Bea Nederland BV), ubicato nelle vicinanze del porto di Rotterdam, in grado fornire tiranti e dadi in materiali standard e speciali con tempi di consegna molto rapidi.

BEA è in grado di offrire un elevato livello di servizio al Cliente grazie ad una gestione differenziata sia nell'ambito dei progetti internazionali (Project Oriented) con i principali EPC ed END USERS con i quali è presente nelle principali Vendor List, sia in ambito OEM a supporto di costruttori quali aziende produttrici di valvole, flange, filtri, caldaie, serbatoi e scambiatori di calore, solo per fare alcuni esempi.

Bea opera a livello internazionale sia direttamente che attraverso una rete di agenti locali specializzati, garantendo la presenza e l'attenzione al Cliente sulle singole richieste specifiche di ciascun mercato.

Componentistica

C.E. S.R.L.

Via Giovanni da Verrazzano 26
20132 Milano (MI) Italia

T. +39 02 2563197
F. +39 02 2590178

www.cecogen.com
cecogen@cecogen.com

Profilo

Contattaci

Accedi ai contenuti digitali

PROFILO AZIENDALE

C.E. s.r.l., conosciuta anche con il nome di COMPAGNIA GENERALE ELETTRONICA, MISURE REGOLAZIONI SICUREZZE, è presente sul mercato OIL&GAS (On- Shore ed Off-Shore), petrolchimico, produzione energia, chimica e industria di processo dal 1977.

Nel corso degli anni abbiamo sviluppato prodotti adatti e specifici per ogni esigenza nel settore monitoraggio posizione valvole e posizioni organi in movimento (pistoni, bracci di movimentazione, porte di sicurezza, verifica rotazione organi ecc. ecc.) collaborando con utilizzatori finali (come raffinerie, centrali termoelettriche, industrie chimiche ed alimentari), costruttori di valvole ed attuatori, società d'ingegneria, costruttori di forni petrochimici e caldaie.

C.E. s.r.l. è diventata un costruttore leader del monitoraggio posizione valvole grazie ad un'elevata flessibilità e capacità di adattamento al mercato in continua evoluzione ed alle specifiche esigenze dei clienti, attraverso la progettazione e la realizzazione di sistemi custom.

L'esperienza maturata ci permette attraverso i nostri ingegneri e tecnici di proporre una gamma di prodotti standard e /o custom per ogni tipo di esigenza in applicazioni particolarmente difficili e gravose come quelle petrolchimiche.

Grazie alla qualità ed alle caratteristiche dei nostri prodotti made in Italy siamo tra i principali fornitori di riferimento di società d'ingegneria e dei costruttori di valvole ed attuatori, con installazioni effettuate in tutti gli impianti del mondo.

I prodotti C.E. s.r.l. sono progettati ed ingegnerizzati mettendo sempre le esigenze del cliente e dei mercati in cui operano al centro del progetto; collaboriamo con i nostri clienti in maniera aperta ed attiva nelle fasi di sviluppo perché il nostro successo è strettamente legato alla soddisfazione dei nostri clienti. La nostra mission è quella di migliorare costantemente la qualità dei prodotti e servizi che forniamo ai nostri clienti, con l'obbiettivo costante di fornire un prodotto eccezionale ai nostri clienti con comune e reciproca soddisfazione.

PRODOTTI E SERVIZI

- GLOBTOP serie CF, HF e PF.
- Sistemi di monitoraggio posizione valvola.
- JETREED serie R e P.
- Finecorsa magnetici di prossimità con contatto SPDT di tipo Reed.
- GO switch.
- Topworx.
- Finecorsa magnetici a tecnologia ibrida: GO switch è un finecorsa magnetico di prossimità a tecnologia ibrida. Al suo interno racchiude le parti migliori dei finecorsa meccanici, magnetici ed induttivi, eliminando però le loro criticità.
- TOPWORX serie D e T.
- Sistemi di monitoraggio posizione valvola.

CDB ENGINEERING

via Luigi Maggi 19
26841 Casalpusterlengo (LO) Italia

T. +39 0377 912268

www.cdbengineering.com
info@cdbengineering.com

Profilo

Contattaci

Accedi ai contenuti digitali

PROFILO AZIENDALE

CDB Engineering è un'azienda italiana dinamica, indipendente e consolidata, capace di progettare, produrre e fornire un'ampia gamma di prodotti per l'industria energetica nel settore Oil & Gas.

Fondata nel 2000, l'azienda è situata nella zona industriale a sud di Milano e si estende su una superficie totale di 25.000 mq dove l'attività produttiva è organizzata in tre stabilimenti su una superficie coperta di 10.000 mq.

Con uno staff di oltre 100 persone, CDB è in grado di coprire tutte le fasi dell'ingegneria: progettazione meccanica e di processo, produzione, collaudo, verniciatura e imballaggio; attività che vengono svolte internamente.

Il pieno impegno nel raggiungimento e mantenimento di elevati standard di qualità nella gestione di questi processi, ha permesso a CDB Engineering di ottenere le più importanti certificazioni internazionali, tra cui ASME "U" Stamp, PED, ATEX, API6D, API6FA e TR/CU, oltre all'accreditamento dai principali EPC Contractor e End User internazionali.

Focalizzato sullo sviluppo continuo e sulla realizzazione di soluzioni personalizzate, l'approccio aziendale etico, responsabile e orientato al cliente di CDB Engineering è volto a migliorare continuamente le prestazioni e l'affidabilità del prodotto.

PRODOTTI:
- Strainers: Y / Tee / Basket / Duplex / Conical
- Steam Products: Manifold / Steam Traps / Trap - Station / Condensate Lift pump
- Sight Glasses
- Sample Coolers
- Process Filters: Automatic self cleaning / Cartridge / Coalescers / Vane Pack Separator / Demister Separator / Coalescer Separator / Multi-Cyclone Separator / Three-Phase Separator
- Plug Valves: Lubricated / Sleeve / Lined / Double Block & Bleed / Expanding

Componentistica

CHERO PIPING S.P.A.

Via Giovanni Pacini 93
MI, Milano, (MI) Italia

T. +39 02 2664058
F. +39 02 70601557

www.cheropiping.com
sales@cheropiping.com

Profilo

Contattaci

Accedi ai contenuti digitali

Componentistica

PROFILO AZIENDALE

Chero Piping S.p.A. was established in 1982 in Carpaneto Piacentino, Italy. Our journey began with the production of forged fittings, and throughout the late 20th century, we steadily expanded our offerings in this pivotal sector.

Milestones and Expansion:

In the year 2000, we took a significant leap by launching our Special Parts Division. This division is dedicated to the engineering design and production of custom-made components, meticulously crafted to meet the strictest regulatory standards.

Our Expertise
With decades of experience, a deep understanding of market dynamics, and cutting-edge production facilities, we specialize in developing innovative, tailor-made solutions. Our goal is to enhance performance and drive cost efficiencies for our valued clients.

Global Partnerships
As a result of our commitment to quality and reliability, Chero Piping has witnessed remarkable growth in our workforce, infrastructure, and capabilities. We have become a trusted partner for major engineering firms and procurement contractors across the globe.

Chero Piping S.p.A. is not just a manufacturer, we are a trusted partner for our clients,

committed to delivering outstanding quality and innovative piping solutions.

PRODUCTION RANGE:

- Forged fittings
- Insulating joints
- Branch reinforced Fittings
- Specialty products
- Piping bulk
- Skid
- Spooling

EUROSTEEL ITALIA S.R.L.

Viale dei Kennedy, 92
20027, Rescaldina , (MI) Italia

T. +39 0331 577616
F. +39 0331 464351

www.eurosteel-it.com
info@expovalve.it

Profilo

Contattaci

Accedi ai contenuti digitali

PROFILO AZIENDALE

Siamo un'azienda qualificata, presente sul mercato dal 1986. Abbiamo gradatamente sviluppato la nostra potenzialità operativa ampliando nel contempo l'area di influenza. La nostra politica basata sul mantenimento degli standard qualitativi elevati ha premiato l'espansione sul mercato della nostra azienda.

Le esigenze sempre piú pressanti dei nostri Clienti ci consentono di garantire un magazzino just in time personalizzato.
La disponibilità dei prodotti è molto vasta con piú di 100.000 articoli pronti in magazzino.
Abbiamo la possibilità di produrre articoli stampati e torniti con qualsiasi tipo di materiale.

PARTICOLARI A DISEGNO
La gamma dei prodotti Standard è integrata dalla produzione di particolari speciali a disegno per le piú svariate e qualificate esigenze.

Abbiamo la possibilità di produrre articoli stampati e torniti con quantità che variano da n.1 a n.1.000.000 di pezzi.

PRODOTTI STANDARD: Bulloni e viteria
Disponibilità di 100.000 articoli pronti a magazzino.

Prodotti unificati UNI - DIN - ISO di alta qualità.

Materiali lavorati:
- Alloy
- Incoloy
- Superalloy
- Duplex
- SuperDuplex Inox
- Leghe di Titanio
- Bronzo
- Acciai Indurenti per Precipitazione
- Acciai per molle
- Acciai da Bonifica
- Acciai da nitrurazione
- Acciai da cementazione

FRATELLI BARBOTTI

F.LLI BARBOTTI S.R.L.

Via Dante Alighieri 9
28891 Cesara (VB) Italia

T. +39 0323 827133
F. +39 0323 827031

www.barbotti.it
barbotti@barbotti.it

EXPO VALVE

Profilo

Contattaci

Accedi ai contenuti digitali

PROFILO AZIENDALE

Costituitasi società nel 1975 la Fratelli Barbotti S.r.l. opera dall'inizio della propria attività come officina fabbro / carpenteria metallica per poi specializzarsi nella costruzione di flange e sezionatori di linea rivolti al settore dell'industria nazionale ed internazionale

Al fine di inserirsi in tale mercato si è passati da una prima fase di lavoro prettamente artigianale ad una lavorazione specifica resa possibile da investimenti in macchinari ed attrezzature in grado di garantire la creazione di un prodotto in linea con le esigenze del mercato prescelto.

Professionalità, esperienza e qualità dei materiali impiegati sono sinonimi di durata e garanzia d'impiego e prerogative indispensabili richieste nei più moderni impianti petroliferi, chimici, termici, petrolchimici, oil&gas, etc.. Ad oggi presso il ns.stabilimento di 4.000 mq coperti più 19.000 mq di piazzali, sono operanti diversi torni verticali a CNC e centri di lavoro che ci permettono di lavorare particolari fino a 4 metri di diametro.

Ad oggi presso il nostro stabilimento di 4.000 mq coperti più 19.000 mq di piazzali, sono operanti diversi torni verticali, tutti a controllo numerico che ci permettono di lavorare particolari fino a 4 metri di diametro, foratrici, curvatrici, pantografo a portale, robot di saldatura, centro di lavoro con X=3000 Y=2400 Z=1000.

PRODOTTI
- Flange
- Sezionatori di linea
- Anelli di drenaggio
- Prodotti custom

Falsetti

MECCANICA FALSETTI

Via della Gora 98
50025 Montespertoli (FI) Italia

T. +39 0571 671583
F. +39 0571 675800

www.falsetti.it
info@falsetti.it

Certificazione:
ISO 9001/2015 e ISO 14001/2015

EXPO VALVE

Profilo

Contattaci

Accedi ai contenuti digitali

PROFILO AZIENDALE

L'officina meccanica Falsetti Pierantonio & Simone snc opera dal 1978 nel mercato della subfornitura collaborando con aziende di prestigio internazionale nel settore energetico e petrolchimico. L'azienda, inizialmente specializzata nella realizzazione di componenti per compressori centrifughi (parti di rotore rotanti e statiche), grazie all'esperienza accumulata sui compressori ha allargato la propria specializzazione nella realizzazione di parti usura per pompe centrifughe.

SERVIZI FALSETTI
L'azienda si estende su una superficie di 1600 m², che accoglie ben 1100 m² di area produzione, testing area, uffici e magazzino, che riforniamo costantemente con materiali di base in modo da poter soddisfare sempre anche le richieste urgenti.

OFFICINA MECCANICA DI PRECISIONE
Grazie alla nostra notevole esperienza acquisita in più di 40 anni, alle nostre competenze tecniche, al nostro dinamismo e flessibilità, siamo in grado di soddisfare le tutte le esigenze dei nostri clienti.

OFFICINA MECCANICA
- Ricambi di alta qualità
- Componenti per compressori centrifughi
- Parti di usura per pompe centrifughe
- Anelli, manicotti, boccole

CONTROLLO PROCESSO PRODUTTIVO
Utilizziamo un programma che controlla e documenta il processo produttivo mantenendo indicatori di prestazione configurabili per una piena adesione ai principi della Lean Production. Supportiamo tutti gli aspetti della produzione, dalla logistica garantendo rintracciabilità di lotti e matricole, al supporto operativo per ogni attività produttiva di lavorazione, trattamenti termici, superficiali e di montaggio.

COLLAUDO E CONFEZIONAMENTO
Seguiamo il processo di produzione dalla A alla Z, andando a collaudare il prodotto finito, con l'utilizzo di due macchine di misura DEA Mitutoyo oltre a strumenti di laboratorio sottoposti a regolare taratura e operando, infine, un confezionamento sottovuoto che permetterà di conservare il prodotto in modo da garantire qualità e funzionamento.

Componentistica

MECCANICHE MORANDI S.R.L.

Via Magenta, 27
21015, Lonate Pozzolo, (VA) Italia

T. +39 0331 302949

www.meccanichemorandi.com
info@meccanichemorandi.it

Profilo

Contattaci

Accedi ai contenuti digitali

PROFILO AZIENDALE

La Meccaniche Morandi S.r.l. produce sia bulloneria a disegno e unificata: UNI, DIN, ANSI, sia particolari meccanici su disegno del cliente, destinati ai settori automobilistico, petrolchimico, impiantistico e metalmeccanico in genere.

L'azienda esercita anche l'attività di commercio di minuteria metallica standard.

Qualità e Certificazioni

Il Sistema di Gestione Qualità è certificato in accordo alla Norma EN ISO 9001 dal 2003, da parte di DNV GL®, ed è conforme alla Direttiva 2014/68/EU, Allegato I, paragrafo 4.3, a seguito di sorveglianza da parte di TÜV SÜD.

Meccaniche Morandi S.r.l. è produttore di bulloneria qualificato AD 2000 – Merkblatt W0 TRD 100 da parte di TÜV SÜD.

Meccaniche Morandi S.r.l. è dotata di un proprio laboratorio per effettuare le prove e le analisi generalmente richieste.

Meccaniche Morandi S.r.l. è in grado di emettere tutte le tipologie di certificati previsti dalla normativa UNI EN 10204, collaborando, eventualmente, con enti di certificazione esterna.

Materiali
L'azienda ha acquisito la necessaria esperienza nella lavorazione di svariati tipi di materiali.

Qui di seguito sono riportate le tabelle dei principali materiali lavorati:

– Acciai al carbonio e basso legati
– Acciai inossidabili: austenitici, martensitici, ferritici, austeno-ferritici, superautestenici
– Leghe di nichel
– Leghe di titanio
– Leghe di alluminio
– Bronzi ed Ottoni

MOLLIFICIO LUIGI CODEGA

Via Paradiso 3
23864 Malgrate (LC) Italia

T. +39 0341 582631
F. +39 0341 207558

www.mollificiocodega.it
info@mollificiocodega.it

Certificazione:
ISO 9001

Profilo

Contattaci

Accedi ai contenuti digitali

PROFILO AZIENDALE

Dal 1925: passione, competenza, innovazione tecnica. La nostra azienda produce molle e particolari metallici in nastro e in filo. La moderna tecnologia unita alla lunga esperienza ci consente di produrre piccole e grandi serie di articoli perfettamente rispondenti alle esigenze della clientela.
Gli impianti, dotati di controllo elettronico e selezione automatica, sono un'ulteriore garanzia di qualità.

Gli standard qualitativamente alti che caratterizzano da sempre la produzione del Mollificio Luigi Codega, sono garantiti anche da un parco macchine di tutto rispetto: non basta saper progettare la molla perfetta, bisogna anche essere in grado di produrla rispettando gli standard richiesti.

Per questo motivo il mollificio investe costantemente sui macchinari di produzione, per essere sempre aggiornato sulle nuove possibilità produttive che le innovazioni tecnologiche avute negli ultimi anni consentono, avvalendosi dei marchi delle più importanti aziende presenti sul mercato: Wafios, Simplex Rapid, Schenker, Bobbio, Hach, Htc, Nu Coil, Milani e Brescianini, Finzer, Ghislanzoni, OMD e Kamatech.

Le nostre caratteristiche:
- Eccellente qualità del prodotto fornito a prezzi concorrenziali.
- Utilizzo di materiali di prima scelta.
- Controlli e collaudi rigorosi.
- Puntualità nelle consegne .
- Consulenze, calcoli e campionature per la realizzazione di nuovi articoli.
- Fornito magazzino di materie prime.

PRODOTTI E SERVIZI

Produciamo molle a nastro e in filo utilizzando diverse tipologie di materiali (acciai al carbonio, acciai legati, acciai pretemprati, acciai inossidabili, superleghe, bronzi, etc.).

Le molle da noi prodotte vengono realizzate da personale esperto e qualificato che segue scrupolosamente tutti i processi produttivi.

Vengono rilasciati, mediante l'elaborazione con un nostro sistema informatico, certificati di collaudo, controllo e conformità del prodotto e dei materiali utilizzati.

MOLLIFICIO RENZO SCOTTI

Via Pietro da Lissone 59
20851 Lissone (MB) Italia

T. +39 039 2458422
F. +39 039 484324

www.mollificioscotti.it
info@mollificioscotti.it

Certificazione:
ISO 9001 - 2015

Profilo

Contattaci

Accedi ai contenuti digitali

PROFILO AZIENDALE

Siamo un'azienda operante da più di quarant'anni nel campo della produzione di molle in filo ed a nastro che offre una gamma di articoli per le applicazioni e gli impieghi più diversificati.

Grazie all'esperienza acquisita in tanti anni di gestione, all'introduzione di macchinari ad alta tecnologia ed all'impiego di materiali di assoluta qualità abbiamo sviluppato ed ottimizzato la nostra produzione, garantendo al Cliente competitività, efficienza e flessibilità.

I materiali da noi utilizzati sono: acciai al carbonio, acciai legati e pretemprati (CrSi, CrVa, SiCrNi), acciai inossidabili nelle diverse classi, bronzo fosforoso, ottone e rame al berillio; siamo inoltre specializzati nella produzione di molle in filo e molle a tazza in materiali speciali quali Inconel X750, 718 and 625, Nimonic 90, Monel, Elgiloy, Titanium Beta C e Ph steel.

LA NOSTRA FORZA È NELLA QUALITÀ DEI MATERIALI

Metalli e materie prime di qualità superiore per soddisfare ogni tipo di esigenza meccanica.

- Acciaio
- Acciaio inox
- Materiali speciali: Utilizziamo una vasta gamma di materiali speciali, scopri quali

Settore Oil&Gas
Siamo specializzati nella produzione di tutte le tipologie di molle utilizzate nel settore Oil & Gas, molle a compressione, trazione, torsione e doppia torsione, molle a tazza, anelli in materiale quadro, molle in piatto, prodotte in materiali speciali quali Inconel X750, 718 and 625, Nimonic 90, Monel, Elgiloy, Titanium Beta C and Ph steel.

OFFICINA MECCANICA COLOMBO MAGNO

Via Umbria, 9
20025 Legnano (MI) Italia

T. +39 0331 407024

www.colombomagno.it
info@colombomagno.it

Profilo

Contattaci

Accedi ai contenuti digitali

PROFILO AZIENDALE

L'azienda, fondata da Colombo Magno alla fine degli anni Quaranta, divenuta S.r.l. nel 1966, produceva componenti ed accessori per le valvole industriali.

Nel corso degli anni, Colombo Magno S.r.l. si è specializzata anche nella realizzazione di tiranti, tiranti a occhio, viti TE, viti TCEI, prigionieri, dadi e pezzi speciali su disegno del Cliente in una vasta gamma di materiali metallici. L'attenzione al Cliente, la flessibilità, l'affidabilità e la cura del prodotto hanno da sempre contraddistinto Colombo Magno S.r.l. nel proprio settore.

PRODOTTI:
- Pezzi speciali
- Tiranti interamente filettati
- Dadi
- Viti
- Tiranti ad Occhio

OFFICINE SBARRA

Via della Stazione 27
54021 Bagnone (MS) Italia

T. +39 0187 429078

www.officinesbarra.org
info@officinesbarra.it

Profilo

Contattaci

Accedi ai contenuti digitali

PROFILO AZIENDALE

Le Officine Sbarra operano nel campo della produzione e della fornitura di flange sin da 1964. L'azienda ha mosso i primi passi nel settore della carpenteria metallica come ditta individuale grazie allo spirito imprenditoriale di Andrea Sbarra. Successivamente, nel 1980, si è trasformata nella società di Andrea e Roberto Sbarra.

Le officine nascono in alta Val di Magra (o alta Lunigiana), terra di mezzo tra Emilia Romagna e Liguria. Malgrado la lontananza dai più importanti centri industriali, nel corso degli anni l'attività ha saputo consolidare la sua posizione a livello europeo grazie alla competenza dello staff e all'investimento in tecnologie all'avanguardia. Per maggiori dettagli sulla fornitura di flange, minuteria, raccorderia ed elementi metallici, confrontati con i collaboratori della sede di via della Stazione 27, a Bagnone.

I PRODOTTI:
FLANGE, TUBI E MINUTERIA

Il servizio di fornitura delle flange include un ampio spettro di tipologie di prodotto. Fra i diversi manufatti realizzati sono inclusi i seguenti articoli.

- Componenti per sistemi di tubazioni
- Attuatori pneumatici
- Bocchelli
- Tubi flessibili
- Giunti a flange in acciaio ovali o quadre
- Regolatori di pressione
- Valvole
- Collari
- Raccorderia per oleodinamica SAE
- Piastre tubiere
- Sezionatori di linea
- Minuteria

PANOZZO S.R.L.

Via del Calendone 50 H
23807 Merate (LC)

T. +39 039 9275363

www.panozzosrl.com
commerciale@panozzosrl.com

Certificazione:
ISO 9001:2015

Profilo

Contattaci

Accedi ai contenuti digitali

PROFILO AZIENDALE

Panozzo S.r.l. è un'azienda italiana che, da molti anni, opera con successo nella distribuzione di Tappi e Viteria in plastica.

Punto di forza è il sito internet: www.panozzosrl.com, il quale è strutturato in funzione dell'applicazione dei prodotti e dal quale è possibile richiedere campioni gratuiti, offerte e scaricare i cataloghi pdf suddivisi per categorie.

La capacità di gestire richieste di piccole e grandi dimensioni, ci ha permesso, nel tempo, di sviluppare un rapporto di fiducia continuativo con i clienti.

La nostra ampia e variegata gamma di tappi e articoli in plastica di protezione ci permette di essere un riferimento per aziende appartenenti a settori merceologici altrettanto differenti tra loro, come: oil&gas, i produttori di valvole e gli attuatori, l'automotive, la nautica, il modellismo, la meccanica e molti altri.

- Tappi per chiusura fori
[sottotappi cilindrici, sottotappi conici, tappi a testa piana]

- Tappi per protezione filetti
[tappi filettati maschio, tappi filettati femmina, cappucci a pressione]

- Articoli per protezione flange
[coperchi per flange, dischi adesivi flange]

- Tappi per chiusura tubi
[cappucci a pressione, tappi a lamelle tondi, quadrati e rettangolari]

- Articoli tecnici vari
[tappi per alberi motore, tappi per ingrassatori]

- Tappi per verniciatura
[Tappi conici e cappucci per medie e alte temperature]

- Spirali e guaine per protezione tubi

- Accessori tubi e arredo
[Tappi a lamelle con filetto interno, connettori]

- Viti e articoli in plastica per il fissaggio
[viti, dadi, rondelle, boccole, distanziali, grani, copriviti, copridadi]

- Articoli per assemblaggio
[fasteners, rivetti, clips, fascette]

- Protezioni per imballaggi
[reti tubolari in plastica, profili in foam]

STC

Via Antonio Vivaldi 34
43011 Busseto (PR) Italia

T. +39 342 897 9938

www.stcforniture.it
info@stcforniture.it

Profilo

Contattaci

Accedi ai contenuti digitali

PROFILO AZIENDALE

STC Services Technology & Consulting , è una realtà nata nel 2016 dalla voglia di mettersi in gioco del suo fondatore, che con oltre 30 anni di esperienza nella vendita di attrezzature utilizzate nelle fasi di produzione e manutenzione, si propone come alternativa al tradizionale rapporto cliente/fornitore.

Quello che ci distingue è la professionalità, la competenza e la passione, forti di un'esperienza ultraventennale nella consulenza tecnica e commerciale, vendita, noleggio, service e formazione, che permettono a STC di proporre un'offerta completa nell'ambito dei settori quali: PRODUZIONI MECCANICHE, ENERGIA, OIL & GAS, PETROLCHIMICO, INDUSTRIALE con una varietà di prodotti sempre all'avanguardia nei rispettivi settori.

Il nostro obiettivo è quello di mettere a disposizione il know how, maturato nel corso degli anni, nella ricerca della soluzione migliore per le esigenze del cliente e delle attrezzature con il miglior rapporto qualità/prezzo, mantenendo un'attenzione particolare al servizio pre e post vendita. Il portafoglio prodotti comprende utensili per il serraggio a coppia controllata, macchinari fissi e portatili per test in pressione e manutenzioni di valvole, e attrezzature per lavorazioni meccaniche di lappatura e asportazione truciolo on site.

Siamo orgogliosi di rappresentare un marchio leader nel mercato come Ventil, con apparati di pressurizzazione, banchi test collaudo/taratura valvole, banchi prova ad alta pressione con tecnologia 4.0, verticali, orizzontali, a testa multipla, ribaltabili e combinati, per collaudo valvole di ogni tipo e attuatori, per test in ambiente controllato, criogenia e idrogeno ai quali si aggiungono sistemi di lappatura e smerigliatura per manutenzione valvole, consumabili, officine mobili, container attrezzati e soluzioni personalizzate.
I prodotti Ventil offrono un raro livello di innovazione, essendo in grado di essere implementati da sistemi di digitalizzazione come l'Industrial Internet of Things (IIoT) e la tecnologia Blockchain, oltre ad un programma di test automatizzato di valvole CNC, tramite bracci robot, che consente ai produttori di ottimizzare l'efficienza produttiva, la sicurezza, l'affidabilità e la riduzione dei costi.
Nell'ambito del serraggio, offriamo prodotti del calibro di Atlas Copco, con un'alta specializzazione per i prodotti della gamma Bolting Solutions per serraggi a coppia controllata adatti ad applicazioni fino a 70.000 Nm, con tecnologie di serraggio idraulico, chiavi idrauliche, tensionatori e moltiplicatori di coppia pneumatici, elettronici, a batteria e manuali.
Per le lavorazioni in impianto, annoveriamo all'interno della nostra offerta prodotti quali torni portatili, spianatrici per flange, bareni, alesatrici, hot tapping, foratrici, maschiatrici tagliatubi a settore e cianfrinatrici, pompe e skid completi per test idraulici in alta pressione.

PRODOTTI E SERVIZI

- VENDITA E NOLEGGIO ATTREZZATURE
- SERRAGGIO A COPPIA CONTROLLATA
- UTENSILI PNEUMATICI
- PRODOTTI CONSUMABILI PER LAPPATURA E FINITURA METALLI
- CONSULENZA E SERVICE ON SITE
- ATTREZZATURE PORTATILI MECCANICHE PER RIPRISTINO ON SITE

STEELTRADE S.R.L.

Località Cattagnina
29010, Rottofreno, (PC) Italia

T. +39 0523 78411

www.steeltrade.it
segreteria@steeltrade.it

Certificazioni:
ISO 14001:2015, ISO 9001:2015, PED (2014/68/EU)

Profilo

Contattaci

Accedi ai contenuti digitali

PROFILO AZIENDALE

Steeltrade è una azienda italiana che da 40 anni opera nel mercato delle forniture per impianti Oil & Gas, Marittimo, Industria Chimica, Alimentare, Energia e Acqua. Da sempre i nostri obiettivi sono: la qualità dei componenti che produciamo e commercializziamo, l'efficienza del nostro sistema di gestione e la soddisfazione dei nostri clienti, supportandoli nelle loro esigenze progettuali.

UNA STORIA MADE IN ITALY
1981 – 2021 : 40 Anni di Esperienza

I nostri successi aumentano grazie alla voglia di continuare a migliorare e crescere mantenendo l'entusiasmo a la passione di sempre.

Sono trascorsi 40 anni: Da quando Steeltrade è stata fondata, il 26 Novembre del 1981 a Milano, l'azienda ha continuato a crescere in numero e nei progetti fino a diventare un gruppo consolidato di aziende e un punto di riferimento per clienti a livello internazionale.

Negli anni l'azienda è diventata più di un semplice distributore, siamo cresciuti fino a trainare il settore della componentistica per Oil & Gas e settori rilevanti offrendo ai clienti pacchetti completi di soluzioni che soddisfano tutte le esigenze garantendo sempre la qualità Made in Italy.

PRODOTTI

- TUBAZIONI INDUSTRIALI
- RACCORDI PER TUBAZIONI
- FLANGE
- VALVOLE INDUSTRIALI
- GUARNIZIONI E TIRANTI
- PEZZI SPECIALI

TÉCHNE

Via Trieste 36/D
22036 Erba (CO) Italia

T. +39 031 641009

www.technevalves.com
techne@technevalves.com

Certificazione:
API ISO 9001:2000, API Q1 Ed. 7

Profilo

Contattaci

Accedi ai contenuti digitali

PROFILO AZIENDALE

PRESSURE FITTINGS

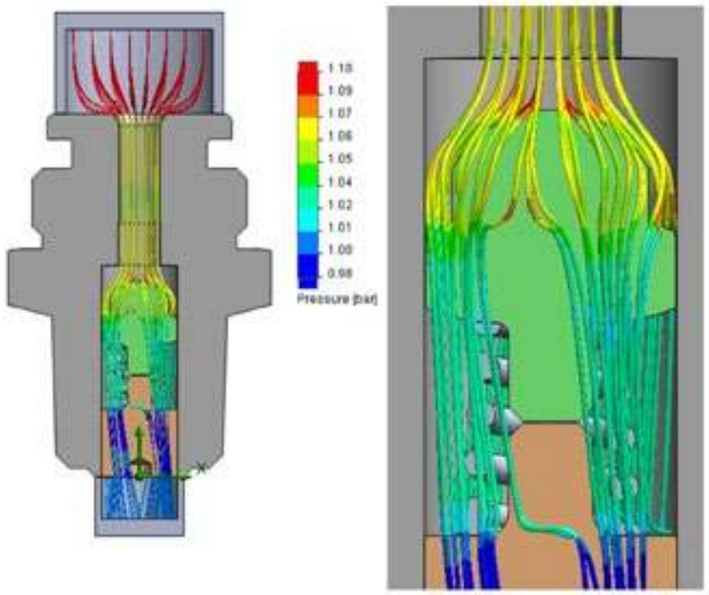
This product category includes all those components commonly assembled on the valves and used for a correct maintenance and safe operativity during their cycle life.

Considering their importance for functioning and safety they are designed and produced with the same design approach dedicated for valves, in terms of: working pressure, chemical compatibility, use.

These parts must be considered as: Containing Parts, Controlling Parts, Pressure Boundary Penetration.

GREASE FITTING & INNER CHECK VALVES:
These fittings are designed to allow injection of lubricating/sealing/cleaning compounds into a surface and to prevent leakage into the atmosphere. Inner check are normally installed below grease fittings, as safety precaution. API 6A - PR2F Validation: Following to last Customers' requirements we have improved our fittings performances to be in accordance with the most restrictive testing requests of API 6A Latest Ed – Annex F. These metal-to-metal seal fittings should be tested also as defined by API6A-PSL3G cycle or in accordance with further specific Customer's needs. During validation process we are also performing several tests on new 15Ksi Pressure Relief Tools.

BALL & CHECK VALVES:
Further to the same operating conditions of previous product category, the design of these valves provides for the presence of an additional floating ball between two check seals. This valve allows more safety during greasing operations.



NEEDLE & BLEEDER VALVES:
Designed to regulate flow or to vent pressurized pipeline product from inside of the valves, pressure vessels or other systems on which they are installed.

SAFETY VALVES:
Designed to automatically release the process fluid from valves, pressure vessels or other systems, when the pressure exceeds pre-set limits. The setting pressure could be in accordance with the standard pressure class or end-users' specific requirements. Valves can be furnished with Conformity Declaration in accordance with DIR 2014/68/ EU – Annex III – Module "B" & "D".

PLUG & OTHER FITTINGS:
Used for draining operations or as connection between components.

PRESSURE RELIEF TOOLS:
Designed to allow the release of exceeding pressure inside the system. This type of tools must be used with grease fitting, inner check and ball & check products categories during maintenance operations or replacement of grease fitting and/or inner check.

T-LOCK - METAL TUBE CONNECTION FITTING
T-Lock is designed to allow the union between tube, threaded connections or other. Every kind of connection can be designed and customized for several services. In addition to our 10/15/20ksi T-Lock metal compression fittings, a new concept of straight, elbow, T, cross fittings is now available. Customer can decide to modify and customize various metal tube connections thanks to our modular in/out connection design.

PRESSURE FITTINGS

All'interno di questa famiglia di prodotti, includiamo tutti quei componenti comunemente assemblati sulle valvole e utilizzati per una corretta manutenzione e una sicura operatività durante la vita delle stesse.

Sono componenti di assoluta importanza, progettati e prodotti utilizzando lo stesso approccio progettuale utilizzato per le valvole e per gli impianti ove vengono istallati, in termini di: pressione di esercizio, compatibilità chimiche, prestazioni.

Queste parti, a tutti gli effetti, devono essere trattati e considerate come: Containing Parts, Controlling Parts, Pressure Boundary Penetration.

INGRASSATORI & VALVOLE DI RITEGNO:
Progettati per consentire l'iniezione di grassi lubrificanti/sigillanti/detergenti all'interno di valvole e impianti sui quali sono installati
Le Valvole di Ritegno sono normalmente installate prima degli ingrassatori, come ulteriore barriera di sicurezza.

Certificazione API 6A - PR2F:
In linea con le ultime richieste di mercato, abbiamo ulteriormente migliorato le prestazioni dei nostri fittings, per renderli conformi ai requisiti dell'ultima edizione dell'API 6A , garantendo la conformità all'Annex F della stessa.

La tenuta metal-to-metal è stata inoltre collaudata per superare i test API6A-PSL3G. A completamento degli steps di validazione PR2F, si sono eseguiti diversi test sui nuovi Pressure Relief Tools dimensionati per utilizzo 15Ksi.

VALVOLE BALL & CHECK:
In aggiunta alla precedente famiglia di prodotto, le valvole B&C si caratterizzano per la presenza di una tenuta floating tra due tenute checks. L'installazione e l'utilizzo di questa valvola, garantisce maggiore sicurezza durante le operazioni di ingrassaggio e di manutenzione.

VALVOLE A SPILLO E DI DRENAGGIO:
Progettate per operazioni di regolazione o drenaggio di fluido presente all'interno degli impianti.

VALVOLE DI SICUREZZA:
Progettate per garantire il rilascio in automatico del fluido di processo all'interno dell'impianto in caso di sovra-pressione. La pressione di settaggio viene definita per le varie classi di pressione o in accordo a richieste mandatorie del Cliente
Le valvole possono essere fornite corredate del certificato di Dichiarazione di Conformità in accordo alla DIR 2014/68/ EU – Annex III – Module "B" & "D".

PLUG & OTHER FITTINGS:
Utilizzati per le operazioni di drenaggio e/o di connessione tra componenti.

PRESSURE RELIEF TOOLS:
Progettati per garantire il rilascio in sicurezza dell'eventuale Pressione presente all'interno degli impianti a monte delle Valvole di Ritegno e/o degli Ingrassatori.
È necessario l'utilizzo di questi accessori durante le operazioni di sfiato e/o manutenzione per la corretta salvaguardia delle attrezzature stesse

T-LOCK - METAL TUBE CONNECTION FITTING
La famiglia delle connessioni Téchne T-Lock è stata progettata per garantire la connessione a singola o doppia ogiva tra tubi metallici
In aggiunta alle connessioni meccaniche 10/15/20Ksi a doppia ogiva Téchne T-Lock, ,
un nuovo concetto di connessione modulare è ora disponibile. La nuova soluzione garantisce maggiore libertà e flessibilità nella scelta di size e tipo di connessione.

OFFICINE SBARRA

LAVORAZIONE FLANGE
MECCCANICA DI PRECISIONE
LAVORAZIONE MECCANICA
OIL & GAS

Contact Us :
+39 0187 429078
www.officinesbarra.org
Via della Stazione 27, MS,
Bagnone, (MS)

Claudio Cioetto
lavorazioni meccaniche

WWW.OFFICINECIOETTO.IT

+39 0442 469163

LAVORAZIONI DI TORNITURA, FRESATURA, RETTIFICA, TRATTAMENTI TERMICI E GALVANICI

Best Finishing

BF

www.bestfinishing.it

0295 384060

www.moroanticorrosione.it
+39 0331 122 0041
info@moroanticorrosione.it
Via Giovanni Pascoli 47 – 21017 Samarate (VA)

SERVIZIO DI SABBIATURA E VERNICIATURA INDUSTRIALE

SALDATURA CLADDING VERNICIATURA

- RIPORTI DI SALDATURA
- IMPIANTI DI SALDATURA
- VERNICIATURA
- RIVESTIMENTI NON METALLICI

Da oltre 40 anni

CONTI SALDATURE

Specializzata nella prefabbricazione e saldatura degli acciai destinati a componenti per apparecchi a pressione.

CONTI SALDATURE DI CONTI FABIO E CONTI SIMONE SNC Officina per la Saldatura e la Prefabbricazione, Via Fantoni 13/A 24049 Verdello (Bergamo)
+39 035.4829538 - info@contisaldature.it - www.contisaldature.it

GMP COLOR

Via per Legnano 59, Rescaldina (MI)
+39 0331 317687
www.gmpcolor.it
info@gmpcolor.it

COMMERSALD IMPIANTI

Via Labriola 42
41123 Modena (MO) Italia

T. +39 059 822374

www.commersald.com
info@commersald.com

Profilo

Contattaci

Accedi ai contenuti digitali

PROFILO AZIENDALE

Commersald Impianti è una delle aziende leader nella produzione di saldatrici, impianti e complementi per saldatura basati sul processo PTA (Plasma Arco Trasferito) e laser cladding con polvere o con filo caldo. Nata come divisione di Commersald alla fine degli anni 90, in pochi anni e con appena 14 dipendenti l'azienda si è imposta rapidamente in Italia, in Europa e nel mondo con risultati straordinari.

Il successo di Commersald Impianti è dovuto all'altissima specializzazione nello sviluppo della saldatura PTA e laser cladding, ottenuto attraverso investimenti costanti in ricerca e innovazione, unito all'esperienza del Gruppo Commersald nonché alla capacità di reinterpretarne la tradizione commerciale in una nuova azienda di tipo produttivo, ad elevato contenuto tecnologico. Commersald Impianti realizza infatti internamente la maggior parte della produzione, dalla progettazione dei macchinari alla programmazione dei software, fino all'installazione dell'impianto presso il cliente.

In questo modo si garantisce un controllo totale della qualità di ciascun componente, oltre a un servizio di assistenza al top dell'affidabilità. L'assistenza post vendita di Commersald Impianti infatti interviene on-site direttamente dall'Italia in tutta Europa attraverso i suoi tecnici e attraverso una rete di collaboratori qualificati anche nel resto del mondo. Inoltre il servizio di assistenza da remoto a disposizione consente d'intervenire in tempo reale direttamente sull'impianto del cliente, garantendo velocità di trasmissione d'informazioni e fermi macchina ridotti.

SETTORI DI RIFERIMENTO

Grazie agli evidenti vantaggi la saldatura PTA e il laser cladding trovano applicazione in tutto il mondo in numerosi settori industriali tra cui:
- Oil & Gas
- Automotive
- Produzione di energia
- Vetro
- Perforazioni
- Plastica
- Acciaieria
- Ceramica

CONTI SALDATURE

Via Fantoni 13/A
24049 Verdello (BG) Italia

T. +39 035 4829538

www.contisaldature.it/
info@contisaldature.it

Profilo

Contattaci

Accedi ai contenuti digitali

PROFILO AZIENDALE

La "Conti Saldature di Conti Fabio e Simone Snc", è una società con quaranta anni di esperienza, specializzata nella prefabbricazione e saldatura degli acciai destinati a componenti per apparecchi a pressione.

Il sistema di gestione qualità è certificato ISO 9001-2008 le attività di saldatura per recipienti in pressione sono state certificate Lloyd Register Emea " Fusion welded pressure vessls class 2.1",Da Aprile 2016 la Conti Saldature ha ottenuto la certificazione ASME U-Stamp e National Board .

Ci occupiamo da 45 anni di lavorazioni di:
- Saldatura conto terzi
- Costruzione apparecchi in pressione comprensiva di documentazione tecnica (eventuale progettazione, welding book, piani di controllo con gli enti, report ndt)
- Welding overlay
- Controlli non distruttivi (con bunker rx interno) con personale qualificato RT, PT, UT, MT, VT liv.II
- Eventuali trattamenti termici localizzati post-saldatura con apparecchiature a resisitenza
- Esecuzione di durezze con MIC-10 e PMI con apparecchiatura NITON XL 2
- Collaudi in pressione (con moltiplicatore pneumatico sino a 1000 bar)

Abbiamo un portfolio qualifiche ampio (sono più di 100 PQR) secondo ASME ed EN per una gamma di materiali ampia: dal comune acciaio al carbonio fino a materiali come i duplex, leghe di nichel, acciai al Cr-Mo ecc… in base alle esigenze del cliente siamo sempre disponibili a qualificare nuovi procedimenti, ci avvaliamo di tecnico IWT aziendale per attività di coordinamento in saldatura, ideazione e stesura qualifiche di saldatura.

VISION
Nostro obiettivo strategico primario è far sì che Conti Saldature s.n.c. consolidi nel futuro la propria realtà d'eccellenza nel segmento delle saldature e della costruzione di apparecchi a pressione. Per poter rispondere alle mutevoli sfide economiche, ecologiche e sociali, abbiamo affinato e reso ancora più concreti i processi delle nostre strutture orientandoci ad un successo a lungo termine.

CRM S.R.L.

Via delle Industrie 27/29
20040 Cambiago (MI) Italia

T. +39 02 9506172
F. +39 02 95308228

www.crmwelding.it
crm.cambiago@libero.it

Certificazioni:
UNI EN ISO 9001

Profilo

Contattaci

Accedi ai contenuti digitali

PROFILO AZIENDALE

Fondata nel 1963 dall'Ing. Gallo Mario come attività artigianale per manutenzioni e costruzioni saldate, la CRM Srl continua la sua storia negli anni '70 con i figli del fondatore gli Ing. Antonio e Giampaolo Gallo.

In questi anni di grande sviluppo e trasformazione iniziano anche le prime attività di placcatura per il settore petrolchimico e l'azienda si trasferisce nell'attuale sede di Cambiago (MI) per focalizzarsi ulteriormente sull'attività dei riporti. Dal 1992 anche il nipote del fondatore, Ing Claudio GALLO, entra in azienda sviluppando il settore del controllo e della qualità e facendole conseguire, nell'anno 2000, la certificazione UNI EN ISO 9001.

LAVORAZIONI PRINCIPALI
Riporti di saldatura di tutti i materiali saldabili; leghe dure; leghe speciali a base Nichel, leghe di Cobalto o Rame; acciai inox; acciai al C e legati. Saldature testa-testa fino a 250 mm di profondità con acciai al C, bassolegati, inossidabili e leghe a base Nichel. Riporti speciali per rigenerazione di particolari usurati.

L'attività si completa con i controlli non distruttivi preventivi e di produzione mediante:
- PT, MT e UT con nostro personale certificato al II Livello secondo ASNT e/o EN;
- misurazioni di Ferrite con ferritoscopio FISHER;
- controlli di durezze con EQUOTIP;
- controlli spessori riporto con FISHER Deltascope MP10 (per materiali amagnetici);
- misuratore di ossigeno residuo per saldature testa-testa con protezione gassosa al rovescio.

APPLICAZIONI PARTICOLARI:
- Riporti a nastro e filo su sfere, corpi e flange di valvole a sfera e valvole varie;
- Riporti a nastro e filo su piastre tubiere, virole e fondi bombati;
- Riporti automatici a filo sui diam. int. di flangie, bocchelli, tubi, curve e fitting vari;
- Riporti robotizzati su bocchelli già montati in opera;
- Riporti antiusura di forti spessori (quali stelle frantumazione agglomerato altoforno ecc.);
- Saldature di giunzione con procedimento in arco sommerso e tecnica "narrow gap" per spessori fino a 250 mm.
- Saldatura corpi/chiusure di valvole a sfera "fully welded" con impianto automatico a 2 teste saldanti e con raffreddamento forzato con glicole a protezione delle guarnizioni.

DONELLI ALEXO SRL

Via Francesco Somma, 64
20012 , Cuggiono, (MI) Italy

T. +39 02 97240792

www.donelli.it
alexo@donelli.it

Profilo

Contattaci

Accedi ai contenuti digitali

PROFILO AZIENDALE

Donelli Alexo, parte del Gruppo Donelli fondato nel 1911, è un'azienda leader nel settore dei trattamenti protettivi anticorrosivi. Con una solida esperienza, offriamo una vasta gamma di soluzioni per la protezione di infrastrutture e componenti industriali, con particolare focus su valvole e attuatori per i settori petrolchimico e dell'acqua potabile.

COSA FACCIAMO

TRATTAMENTI ANTICORROSIVI
Applichiamo una vasta gamma di rivestimenti protettivi per prevenire la corrosione su diverse superfici e strutture.

Applicazioni speciali:
FBE (Fusion Bonded Epoxy): Rivestimento epossidico in polvere che offre un'eccellente protezione dalla corrosione, ideale per rivestimenti interni di valvole e tubi nel settore oil & gas.

TSA (Thermal Spray Aluminum): Tecnica di metallizzazione a spruzzo termico che deposita un rivestimento di alluminio (o zinco nel caso di TSZ) per una protezione anticorrosiva di lunga durata, ideale per ambienti marini e industriali aggressivi.

Protezione passiva dal fuoco: Realizziamo sistemi di protezione efficaci contro incendi da idrocarburi e cellulosa, conformi alle normative vigenti.

Offriamo soluzioni per l'isolamento termico di componenti industriali per ottimizzare l'efficienza energetica e la sicurezza.

Verniciatura a polvere: Applichiamo vernici in polvere con sistemi certificati Qualicoat, garantendo la massima qualità e durata nel tempo

PERCHÉ SCEGLIERCI
Esperienza e affidabilità: Facciamo parte di un gruppo con oltre un secolo di storia, un partner affidabile e competente per la protezione dei vostri asset.

Tecnologia e innovazione: Investiamo costantemente in ricerca e sviluppo per offrire soluzioni all'avanguardia e sostenibili.

Saldatura Cladding Verniciatura

EFFE EFFE WELDING S.R.L.

Via Risorgimento 212
21040 Gerenzano (VA) Italia

T. +39 02 9682076

www.effeeffewelding.it
info@effeeffewelding.it

Profilo

Contattaci

Accedi ai contenuti digitali

PROFILO AZIENDALE

EFFE EFFE è un'azienda sita nel territorio Saronnese che gode di un'esperienza pluriennale nel settore petrolchimico chimico,

particolarmente specializzata in riporti e saldature di componenti di valvole, ottenendo ottimi risultati anche nell'ambito dell'industria siderurgica.

Effettuiamo riporti e saldature di qualsiasi materiale garantendo la qualità del prodotto grazie ad un sistema di gestione certificato UNI EN ISO 3834-2:2006 (by TUV).

La nostra azienda si avvale di macchinari all'avanguardia tra cui:

- Impianti di saldatura semiautomatici con posizionatori a tavola rotante fino a 12000 kg;
- Posizionatore a rulli da 25 ton
- Saldatrici ad arco pulsato Castolin, Fronius (GTAW,GMAW,SMAW E SAW)
- Carroponte da 1O t
- Forni per stoccaggio materiale d'apporto e flusso

DALLA MATERIA ALL'AZIONE
Monitoriamo tutti i processi di saldatura dal primo secondo fino a manufatto terminato. Lavoriamo su Acciaio Inox, Duplex, Carbon Steel e su molti altri materiali, sempre garantendo la miglior performance e tutta l'assistenza che ti serve.

CONTROLLI E CERTIFICAZIONI
Siamo in grado di eseguire analisi e controlli non distruttivi sui componenti, garantendo la piena conformità del prodotto. Il personale tecnico è certificato Livello II, in accordo alla normativa SNT-TC- 1° Ed. 2006. EFFE EFFE è dotata di sistema di qualità certificato UNI EN ISO 3834-2:2006 (by TÜV) e UNI EN ISO 9001-2015 (by TÜV) per la saldatura e riporti di saldatura su componenti valvole.

LAVORAZIONI
Siamo qualificati per procedimenti semi-automatici, manuali, automatici per riporti anticorrosivi, anti usura e saldature a piena penetrazione. Siamo specializzati in GMAW, SMAW, GTAW, SAW, FCAW. Non fa parte delle lavorazioni, ma lo spirito di collaborazione e il desiderio di dare sempre il massimo per i nostri clienti sono i nostri punti di forza. È per i nostri clienti che abbiamo come chiaro obiettivo il miglioramento dei nostri standard qualitativi, senza mai fermarci.

EUROSALD

Via Evangelista Torricelli 5
MI, Cusago, (MI) Italia

T. +39 02 9019840

www.eurosaldsnc.com
info@eurosaldsnc.com

Profilo

Contattaci

Accedi ai contenuti digitali

PROFILO AZIENDALE

Nel 1975, grazie alla passione del Sig. Quisini, nasce, alle porte di Milano, la EUROSALD.

Da subito le lavorazioni della EUROSALD si sono contraddistinte per l'alta qualità. Con gli anni l'impresa e' cresciuta fino ad occupare l'attuale capannone di oltre 1.000 Mt2 coperti.

La selezione delle attrezzature migliori e dei metodi di lavorazione più affidabili hanno portato la EUROSALD a ricoprire una posizione di rilievo per tutte le lavorazioni dove precisione ed affidabilità sono importantissime.

Fra i nostri clienti annoveriamo la spett.le Valvosider srl e molte multinazionali da sempre impegnate nella realizzazione d'impianti, sotto precisione, per l'estrazione del petrolio e non solo.

Il nostro staff tecnico e' a disposizione dei clienti per trovare la soluzione migliore per ogni lavorazione che richieda saldature di precisione e affidabili.

SERVIZI

- Saldature professionali MIG e TIG
Eseguiamo riporto di qualsiasi lega e, in particolare, di Stellite Gr. 6/12/21 (base Cobalto) e d'Inconel 625 (base Nichel) con procedimenti TIG – MIG – Plasma.

- Lavorazioni con braccio Robotizzato
Grazie all'impianto robotizzato Kawasaki siamo in grado di realizzare le lavorazioni più complesse con la massima precisione.

- Forni per trattamenti termici
Siamo in grado d'eseguire forniture complete di particolari iniziando dal materiale Base fino al pezzo finito: SEGGI da 2" a 12" in A105 – A182 – F316 – A350 –LF2. Tutti i procedimenti di riporto sono qualificati secondo ASME Sez. IX/EN.

Saldatura Cladding Verniciatura

GMP COLOR

Via per Legnano 59
20027 Rescaldina (MI) Italia

T. +39 0331 317687

www.gmpcolor.it
info@gmpcolor.it

Certificazioni:
ISO 8501-1, ISO 8502-3 T, ISO 8502-4, ISO 8502-6, ISO 8502-9, ISO 8503, ASTM D4285

Profilo

Contattaci

PROFILO AZIENDALE

GMP Color è un'azienda giovane attiva nel contesto della verniciatura industriale e specializzata nel settore oil & gas. Nel nostro sito produttivo di 1200 metri quadri, localizzato in una posizione strategica tra i comuni di Rescaldina, Cerro Maggiore e Castellanza, ci occupiamo dell'intero processo di verniciatura, dalla preparazione all'imballaggio, al fine di garantire un servizio veloce e di qualità a tutti i nostri Clienti.

Non solo verniciatura: il vero plus della nostra Azienda è la passione e la conoscenza del settore in cui operiamo. Siamo quindi proattivi nel proporre soluzioni avanzate e personalizzate per le necessità di ogni Cliente.

Sabbiatura: La sabbiatura è il primo e fondamentale passaggio per garantire qualità, resistenza e durabilità al prodotto finito. Questa fase necessita di una minima preparazione del prodotto, in cui si procede alla pulizia dei pezzi per rimuovere olio e grasso, che andrebbero a pregiudicare il risultato finale di questo passaggio. Una sabbiatura ben fatta consente l'erosione della parte più superficiale del materiale tramite un getto di sabbia e aria e ha come risultato una base porosa, adatta a ricevere trattamenti specifici successivi.

Ogni lavorazione e materiale necessita del trattamento di sabbiatura più adatto, noi di GMP Color disponiamo di due impianti che ci permettono di poter lavorare sia materiali ferrosi, sia non ferrosi: Impianto automatico, granigliatrice a grappolo Impianto manuale di 7x4x4 metri Le nostre tipologie di sabbiatura: Graniglia Metallica adatta per la sabbiatura di superfici in acciaio al carbonio Garnet adatto per la sabbiatura di superfici in acciaio inossidabile.

Il processo di sabbiatura si conclude con un'attenta analisi del risultato, che comprende: La verniciatura rappresenta una delle fasi finali delle nostre lavorazioni e viene utilizzata per donare al lavorato un trattamento anticorrosivo che permette di mantenere a lungo le caratteristiche tecniche del prodotto.

Durante questa fase, infatti, si applica una sottile pellicola che assicura al prodotto una protezione al 100% dagli agenti atmosferici e chimici. Durabilità e protezione, quindi, ma non solo: una verniciatura di qualità permette di migliorare l'aspetto estetico del prodotto. Il processo di verniciatura inizia dopo la sabbiatura e la mascheratura del prodotto, al fine di proteggere le zone più critiche del manufatto.

GMP Color è specializzata nel trattamento di verniciatura a liquido in quanto garantisce:

Rapidità
La verniciatura a liquido è un'alternativa rapida che ci permette di consegnare il prodotto in tempi brevi Versatilità Questa tipologia di verniciatura è adatta per trattare tutte le superfici, compreso il metallo.

Adattabilità
La verniciatura a liquido consente di garantire il miglior trattamento in base alle necessità del cliente: fini estetici, di protezione dagli agenti atmosferici, alle alte o alle basse temperature.

Flessibilità
Questo tipo di lavorazione ci permette di essere efficaci sia su grandi commesse, sia su piccoli quantitativi, senza compromettere la qualità del prodotto finito .

MORO ANTICORROSIONE

Via Giovanni Pascoli 47
21017 Samarate (VA) Italia

T. +39 0331 122 0041

www.moroanticorrosione.it
info@moroanticorrosione.it

Profilo

Contattaci

Accedi ai contenuti digitali

PROFILO AZIENDALE

Moro Anticorrosione è specializzata nell'applicazione di rivestimenti protettivi su valvole, tubazioni, skid, ballatoi, motori e attuatori. Contattaci per individuare la tipologia di rivestimento e il trattamento più idoneo al manufatto che intendi proteggere dall'ambiente in cui verrà installato.

La Società Moro Anticorrosione S.r.l nasce per inserirsi nel settore dei rivestimenti Oil&Gas, nello specifico nella nicchia dell'anticorrosione.

Il rivestimento anticorrosivo è la massima protezione applicabile su un manufatto, che ne estende la durabilità nel tempo. Ogni materiale di natura metallica, a contatto con agenti atmosferici, ne subisce la potenza innescando un'interazione chimico-fisica che ne avvia l'ossidazione. Quest'ultima lede le proprietà della lega, degradandola nel tempo.

La Moro Anticorrosione S.r.l. interviene rivestendo i manufatti con i cicli anticorrosivi più idonei per l'ambiente di installazione, proteggendoli così nel tempo dalla corrosione
.

DI COSA CI OCCUPIAMO

Sabbiatura industriale

Verniciatura industriale

Imballo e stoccaggio

Controllo qualità

IMPIANTI E ATTREZZATURE PROFESSIONALI
Utilizziamo impianti e attrezzature altamente performanti e di qualità, in modo da ottenere risultati ottimali che durano nel tempo.

Saldatura Cladding Verniciatura

NR TECH S.R.L.

Via Gavardina di Sopra 28
Fraz. Ponte S. Marco, 25011, CALCINATO, (BS) Italy

T. +39 030 9985031

www.nr-tech.it
nr-tech.it@nr-tech.it

Profilo

Contattaci

Accedi ai contenuti digitali

PROFILO AZIENDALE

La NR TECH S.r.L. con sede in Ponte San Marco – Calcinato (BS), è presente sul mercato nazionale ed internazionale dal 1979 e opera nei seguenti settori:
-Hydro
-Saldature speciali e riporti di saldatura
-Placcature anticorrosione

HYDRO
Relativamente al settore idroelettrico, operiamo più specificamente su Giranti per Centrali Idroelettriche ed altri componenti come punte spina, bocchelli, pale direttrici, pale kaplan etc...
Collaboriamo da più di 35 anni con i maggiori Costruttori per: -la finitura dei profili idraulici di Giranti nuove
-la revisione totale o parziale di Giranti usurate
-eventuali interventi di manutenzione/riparazione

SALDATURE SPECIALI E RIPORTI
Relativamente alle saldature speciali, per i maggiori costruttori, eseguiamo da oltre 30 anni, con procedimenti qualificati nostri o del Cliente:

-saldature di overlay / cladding con fili e/o nastri Inconel 625, Inox 309 – Inox 316, Bronzo Alluminio su Corpi, Sfere, Chiusure, Flange, Coperchi, Otturatori, Piastre Supporto Sfera, Sedi etc..

-saldature di giunzione Valvola/Tronchetti o Chiusura/Tronchetti

PLACCATURE ANTICORROSIONE
Relativamente alle placcature antiusura e anticorrosione, eseguiamo da oltre 30 anni la placcatura di Piani per Presse nuovi e in revisione per i maggiori costruttori italiani su diverse tipologie di materiale base e con diversi materiali di apporto in base alle diverse esigenze e applicazioni.

Saldatura Cladding Verniciatura

V.I.P. VERNICIATURE

Via Alessandro Manzoni, 18/C
20020, Magnago, (MI) Italia

T. +39 0331 877593

amministrazione@vipitaly.it

Profilo

Contattaci

PROFILO AZIENDALE

VIP Srl: Una storia di passione ed eccellenza nella protezione anticorrosiva per il settore Oil & Gas

La Nostra Storia
VIP Srl nasce nel 2012 dalla passione e dall'esperienza di un team di professionisti con una profonda conoscenza dei trattamenti anticorrosivi e delle pitturazioni industriali. Fin dall'inizio, ci siamo distinti per la collaborazione assidua con clienti nazionali e internazionali, l'intraprendenza manageriale e l'impegno costante per la qualità delle lavorazioni.

Chi Siamo
Oggi, VIP Srl è un'azienda leader nel settore dei trattamenti anticorrosivi per valvole fino a 52" e componenti per l'industria petrolifera e del gas. Il nostro team di esperti altamente qualificati è dedito a fornire soluzioni di protezione anticorrosiva affidabili e di alta qualità per garantire il funzionamento sicuro ed efficiente delle vostre apparecchiature critiche.

I Nostri Servizi
Analizziamo attentamente ogni componente per determinarne lo stato e le esigenze specifiche.

- PRETRATTAMENTO
Utilizziamo tecniche avanzate di pretrattamento per preparare accuratamente le superfici, garantendo un'adesione ottimale dei rivestimenti anticorrosivi e la massima durata nel tempo.

- SABBIATURA
Impieghiamo una varietà di tecnologie e materiali per garantire risultati eccellenti e personalizzati per ogni esigenza.

- RIVESTIMENTI ANTICORROSIVI
Applichiamo sistemi di rivestimento di alta qualità appositamente progettati per resistere alle condizioni ambientali più aggressive in accordo a normativa ISO 12944, inclusi CX, IM1, IM2, IM3 e IM4.

- CONTROLLO QUALITÀ
Eseguiamo rigorosi controlli di qualità in ogni fase del processo, inclusi test distruttivi e non distruttivi, in conformità con le normative internazionali (ASTM, AMPP, ISO).

- IMBALLAGIO
Offriamo soluzioni di imballaggio su misura per garantire che i componenti raggiungano la destinazione finale in perfette condizioni.

SALDATURA TIG MIG S.R.L.

Via Antonio Fogazzaro 10
20092 Cinisello Balsamo (MI) Italia

T. +39 02 6185 411
F. +39 02 6604 3430

www.saldaturetigmig.com
info@saldaturetigmig.com

Profilo

Contattaci

PROFILO AZIENDALE

Saldature TigMig nasce nel 1979 come piccola impresa artigiana col nome di VECCHIATINI; acquisisce il nome attuale nel 1985 . Dal 2003 siamo qualificati ISO 9001:2015 e 3834-2.

La società attualmente conta quindici dipendenti, 10 dei quali sono saldatori certificati e due anche certificati ISO 9712 – 2 livello per i liquidi penetranti (PT).

Lavoriamo per conto terzi con esecuzioni di saldatura su tutti i tipi di materiale; per il 90% l'azienda lavora nel settore OIL GAS.
Eseguiamo saldature e riporti su INCONEL-MONEL-HALLOY-RAME-NICHEL-TITANIO

Da circa un anno ci stiamo espandendo e siamo attualmente in un capannone di circa 3.500 MQ. di superficie totale.
Attualmente disponiamo di n. 14 IMPIANTI di SALDATURA, n. 4 CARRIPONTE (N.2 da 10 TON. e N. 2 da 32 TON.).
Su richiesta si eseguono lavorazioni complete: meccaniche+saldatura+liquidi penetranti al fine di dare al cliente il lavoro finito.

I NOSTRI SERVIZI
La nostra attività è principalmente basata sulla lavorazione per conto terzi, abbiamo però anche un 20% circa di produzione in conto pieno: lavorazione meccanica – saldatura – riporto. Attraverso collaborazioni storiche garantiamo la fase della lavorazione meccanica.

L'azienda oggi esegue lavorazioni di saldatura su tutti i tipi di materiali. Su richiesta del cliente si eseguono anche saldature da radiografia al 100% su:
> ACCIAIO INOX
>ACCIAIO AL CARBONIO
>ALLUMINIO (fino a 40mm. di spessore e oltre)

Oltre ai materiali sopra elencati si eseguono saldature e riporti su:
>INCONEL
>MONEL
>HALLOY (Stellite gr. 1 – 6 – 12 -21)
>RAME
>NICHEL

WELDONE S.R.L.

S.S. 415 (Paullese), Km.46
26012 Castelleone (CR) Italia

T. +39 0374 948008

www.weldone.it
info@weldone.it

Profilo

Contattaci

Accedi ai contenuti digitali

PROFILO AZIENDALE

Weldone Srl è una società italiana operante nel settore delle Forniture tecniche industriali e più specificatamente nella "Fornitura di Prodotti e Servizi in ambito Saldatura e Taglio".

Weldone ha saputo raccogliere la sfida di unire l'entusiasmo, tipico di un'azienda di recente formazione, con l'esperienza e la determinazione di chi opera da lungo tempo nel settore.

Nata nel marzo 2017, si basa sull'esperienza ultraventennale dei suoi soci fondatori e sulla professionalità e competenza di tutti i collaboratori nonché sul supporto di prestigiose aziende rappresentate in esclusiva.

Weldone Srl si avvale solo di personale formato e qualificato, sia per il back office e la logistica sia per la vendita e l'assistenza tecnica, vero fiore all'occhiello dei servizi offerti.

Il Service Weldone garantisce alla clientela dimostrazioni pratiche degli impianti, riparazioni multimarche, manutenzioni programmate, calibrazioni e verifiche isolamento elettrico delle saldatrici. Reportistica precisa e rilascio certificazioni rispettanti le norme EN in materia di qualità e sicurezza.

PRODOTTI
- Gas Tecnici e Frigorigeni Fiamma e Attrezzature Ossi-Gas
- Saldatrici e Automazione Taglio Plasma
- Torce, Ricambi Accessori
- Materiali d'apporto per Saldatura
Forni per Saldatura
- Posizionatori Impianti
- Aspirazione Fumi e Polveri Trattamento Aria
- Separazione Industriale e Protezione Collettiva Antinfortunistica e Dispositivi di Sicurezza
- Elettroutensili, Abrasivi Prodotti Chimici, Attrezzature Varie

complic

ISO 9001 27001 27018

ISO 22301

AgID Agenzia per l'Italia Digitale

COMPLIC CLOUD

I servizi di infrastructure as a service nascono per garantire il massimo livello di continuità operativa, performance e sicurezza dei dati e delle infrastrutture che li ospitano; anche per ambienti enterprise e business critical.
Tramite i nostri datacenter possiamo offrirvi spazio e virtualizzazione capace di soddisfare ogni esigenza.

complic

https://complic.cloud

SERVICE

- ISPEZIONE
- CLOUD
- CORSI DI FORMAZIONE
- SERVIZIO POST VENDITA
- SOFTWARE
- SICUREZZA
- SPEDIZIONI
- MANUTENZIONE

Specialist SG S.r.l.

-ATTREZZATURA E NOLEGGIO
-ASSISTENZA TECNICA
-ADDESTRAMENTO E STARTUP
-CERTIFICAZIONI E TARATURE

Via Dell'Artigianato, 15, 30030 , Salzano (Venezia), (VE) italia
+39 041 5740495
www.specialist-sg.it

Specialist SG

GMV
Macchine Utensili S.r.l.

www.gmvmacchine.it
Via G. Paglia, 9, 24050, Zanica, (BG) Italy
+39 035 591673
info@gmvitalia.it

nuovasimat
near to you.

LAVORAZIONI MACCHINE IN SITO E MANUTENZIONI INDUSTRIALI

Via Spagna, 32-34 - Polo Industriale di Guasticce, 57017, Collesalvetti, (LI)
+39 0586 983108
www.nuovasimat.com
info@nuovasimat.com

unVostro
Supply Chain Control

ISO 9001 27001 27018

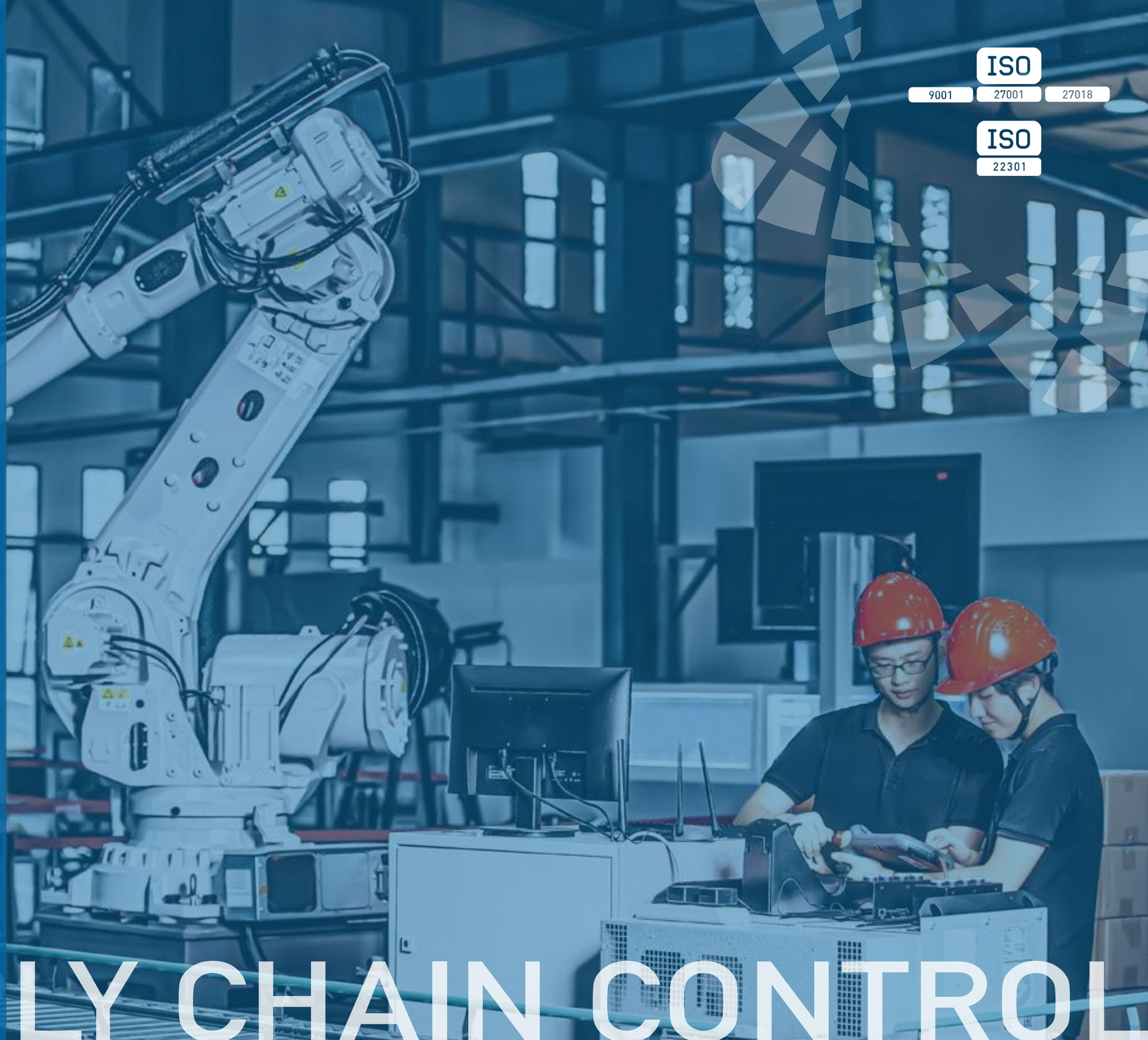
ISO 22301

Prendi il controllo del tuo network di fornitori senza più ritardi e mancati controlli. Avanzamento in tempo reale della produzione presso la tua sede, le tue sedi o dal tuo fornitore.

Verifica e controllo del fornitore in tempo reale
Controllo puntuale e verifica degli stati di produzione
Uno strumento di controllo per gli ispettori
Certificazione del ciclo di produzione del fornitore

complic

https://unvostro.supply



LY CHAIN CONTROL

B.F.T. BURZONI S.R.L.

Casoni Via 1° Maggio 81-83
29027 Podenzano, (PC) Italia

T. +39 0523 524234
F. +39 0523 559941

www.bftburzoni.com
info@bftburzoni.com

Profilo

Contattaci

Accedi ai contenuti digitali

PROFILO AZIENDALE

BFT Burzoni, nata nel 1974 dalla volontà e dalla passione di Alberto Burzoni, continua a riflettere la lungimiranza del suo fondatore. La dinamicità che la contraddistingue ha permesso a BFT Burzoni di diventare un importante punto di riferimento nell'ambito delle lavorazioni meccaniche ad asportazione truciolo.

Sin dagli esordi, BFT Burzoni ha posto la soddisfazione del cliente come punto focale del proprio operato.

Con un magazzino che vanta 10 milioni di pezzi suddivisi in oltre 60.000 articoli in pronta consegna, l'azienda riesce a rispondere alle esigenze di tutti i settori della meccanica, Oil & Gas e del comparto stampi.

Attraverso un costante lavoro, l'azienda è riuscita negli anni a creare un programma di utensileria di qualità, completo, affidabile e all'avanguardia.

Grazie ad un team affiatato e ad un'elevata competenza tecnica dei suoi agenti, BFT Burzoni supporta il cliente nella scelta del prodotto con grande professionalità.
Il vasto range di prodotti, contraddistinti dal marchio della pantera, è in grado di affrontare qualsiasi tipo di lavorazione meccanica; inoltre, l'ufficio tecnico realizza utensili speciali secondo le richieste del cliente in tempi molto veloci.

Lavoriamo insieme con passione per:
- Fornire alta tecnologia e qualità dei nostri prodotti
- Essere al servizio del cliente garantendo massima flessibilità progettuale e produttiva
- Avere la totalità dei prodotti a catalogo in pronta consegna
- Assicurare, tramite un'adeguata formazione, l'elevata professionalità e preparazione tecnica della nostra rete commerciale
- Garantire la massima soddisfazione della clientela

BEST FINISHING S.R.L.

Via Monza, 94/96
20060 Gessate (MI) Italia

T. +39 0295 384060

www.bestfinishing.it
info@bestfinishing.it

Profilo

Contattaci

PROFILO AZIENDALE

La Best Finishing srl da oltre 20 anni si occupa di trattamenti superficiali dei metalli tramite vibro-finitura fornendo consulenza tecnica, soluzioni e processi, impianti e macchine, prodotti e inserti.

La Best Finishing srl affianca ai tradizionali metodi di finitura anche i cicli di lavoro con prodotti chimicamente accelerati che consentono di ottenere ottimi risultati di finitura in tempi contenuti.
La tipologia dei pezzi trattati e dei risultati ottenuti hanno consentito di annoverare tra la propria Clientela le Società che producono manufatti ai massimi livelli tecnici e che perseguono aspetti qualitativi e prestazionali di assoluta preminenza.

La Best Finishing dispone di un laboratorio prove molto attrezzato e di una sala metrologica con strumentazione ai massimi livelli per garantire alla Clientela la disponibilità alla effettuazione di test e prove tecniche di trattamento con la misurazione di tutti i parametri qualificanti.
La Best Finishing Srl ha una produzione propria di formulati, inserti di finitura e sviluppa una costante attività di ricerca sui prodotti di finitura a livello mondiale. Gli obiettivi sono di fornire al Cliente finale il massimo della qualità e della economicità.

COSA È UN PROCESSO ISF®?

Con il termine ISF® si intende ISOTROPIC SUPERFINISH PROCESS (Processo di superfinitura isotropica) e tale processo è stato inventato e brevettato negli anni 80'. L'esigenza è nata dalla necessità di migliorare le prestazioni ed i rendimenti delle trasmissioni di potenza ed i risultati si sono rilevati subito eccellenti e duraturi. I risultati ottenuti hanno reso possibile l'estensione delle applicazioni a svariati altri settori.
Il processo consente di ottenere sui pezzi trattati una finitura isotropica con i vantaggi e le caratteristiche sottodescritte. E' un processo ottenuto tramite vibrofinitura in massa, assolutamente non aggressivo, capace di garantire rugosità molto basse (Ra 0,02 - 0,01) e superfici molto lucide. La lavorazione viene ottenuta con macchine a vibrazione riempite con inserti ad alta densità utilizzando prodotti chimici scelti sulla base del materiale da trattare e delle richieste di finitura dei clienti.

COSA È LA FINITURA ISOTROPICA?

Si basa sulla formazione di un sottile strato di conversione superficiale del metallo che costituisce i pezzi da trattare.
Questo strato, che è più tenero del metallo base, è creato grazie all'azione dei prodotti chimicamente accelerati e viene facilmente asportato sulle creste di rugosità più esposte attraverso il contatto con gli inserti ad alta densità. Questo permette una ulteriore reazione di conversione con successiva asportazione e via di seguito fino all'abbassamento o eliminazione delle creste (raggiungimento del grado di finitura richiesto).

I SERVIZI

- PRODUZIONE DI ENERGIA
- FINITURA ISOTROPICA DI INGRANAGGI
- FINITURA DI CUSCINETTI
- OLEODINAMICA E PNEUMATICA
- VALVOLAME E RACCORDERIA
- APPLICAZIONI INNOVATIVE: ADDITIVE MANUFACTURING

BILANCERIA ROCCA

Via Previati 17
23900 Lecco (LC) Italia

T. +39 0341 365295

www.bilanceriarocca.it
info@bilanceriarocca.it

Profilo

Contattaci

Accedi ai contenuti digitali

PROFILO AZIENDALE

La Bilanceria Rocca dal 1950 è specializzata nel settore della pesatura.

Nell'arco della nostra pluridecennale attività abbiamo maturato una completa esperienza nella vendita, installazione e manutenzione di strumenti di pesatura nella vendita, installazione, manutenzione e verifiche periodiche di strumenti di pesatura meccanici ed elettronici, che ci consente di soddisfare ogni tipo di esigenza nell'ambito della pesatura industriale.

Vantiamo anche le seguenti certificazioni: ICIM e IQNet

I NOSTRI PRODOTTI

- BILANCE LABORATORIO
- BILANCE INDUSTRIALI MULTIUSO
- CONTAPEZZI
- INDICATORI DI PESO
- PESATURA MOBILE
- PIATTAFORME DI PESATURA
- SOFTWARE PESATURA SU PC
- STAMPANTI E PERIFERICHE

I NOSTRI SERVIZI

- SERVIZIO DI TARATURA
- VERIFICA PERIODICA
- NOLEGGIO

CERMAC

Via del Lavoro 8
20060 Pozzo d'Adda (MI) Italia

T. +39 02 9098 1113

www.cermacsrl.com
info@cermacsrl.com

Certificazioni:
ISO 9001:2015

Profilo

Contattaci

Accedi ai contenuti digitali

PROFILO AZIENDALE

CERMAC muove i primi passi nel 1983 come Si-der Metro Test, al fine di soddisfare le richieste di manutenzioni, taratura e revisione di attrezzature per prove di laboratorio, principalmente macchine di trazione, pendoli e durometri.

Dal 2005 diventa uffi cialmente CERMAC. Le capacità tecniche realizzative di componenti e ricambi per aggiornamenti, anche di apparecchiature molto datate, e il servizio di manutenzione la portano ben presto ad essere percepita dai clienti come fornitore e consulente affidabile.

Ben presto, a partire dal 2008, le necessità di competere in un mercato in continua espansione spingono l'azienda a trasformarsi e specializzarsi anche nella realizzazione e commercializzazione di proprie attrezzature. Il continuo sviluppo dell'azienda e della propria organizzazione fanno sì che CERMAC, dal 2014, si trasferisca nella sua attuale sede.

CERMAC rappresenta oggi una realtà di mercato ben consolidata e, grazie all'offerta di prodotti di qua-lità a costi competitivi, si afferma come vero e proprio player in grado di competere nell'ambito delle proposte di macchine di prova avanzate e performanti.

Parallelamente all'aumento della produzione e commercializzazione si sviluppa il nostro servizio di assistenza tecnica, trasversale a tutte le nostre attivi-tà, capace di intervenire per fornire la consulenza e le soluzioni più corrette e coerenti per qualsiasi ne-cessità di funzionamento delle apparecchiature.

Dalla verifi ca dello stato della macchina alla tara-tura, dalla riparazione all'installazione e training, i nostri tecnici possono intervenire a chiamata o da programma, anche per manutenzione software con supporto tecnico telefonico da remoto.

CMA TEC

Via G. di Vittorio, 22
40060 Toscanella di Dozza (BO) Italia

T. +39 0542 641771

cma@cmasrl.net

Profilo

Contattaci

PROFILO AZIENDALE

La C.M.A. (costruzione di macchine e attrezzature) nasce nel 1968 per volontà di un gruppo di 5 imprenditori imolesi e dall'unione della C.M.A. snc, attiva sin dal 1967 come azienda di lavorazioni meccaniche, con U.T.A.M. snc, studio tecnico di progettazioni meccaniche.

Fin da allora, per merito delle proprie risorse tecnologiche, umane ed organizzative, la C.M.A. si è costantemente mantenuta all'avanguardia nei settori delle macchine utensili speciali e dell'automazione, consolidando rapporti di collaborazione con alcune tra la più importanti aziende nazionali ed estere.

PROGETTAZIONE

Ci proponiamo come supporto diretto al cliente, offrendo soluzioni chiavi in mano per l'industrializzazione e l'automazione dei processi produttivi. Siamo in grado di offrire:
- Studio e progettazione per forniture "chiavi in mano"
- Industrializzazione del prodotto
- Calcoli strutturali e simulazione cinematica
- Sviluppo della documentazione tecnica e marcatura CE

PRODUZIONE

- RETTIFICA PER VALVOLE SERIE SFERA
Le macchine per rettifica di valvole a sfera della serie DIAMANTE sono state progettate per la lavorazione di valvole a sfera con la tenuta metallo su metallo e rivestite in materiale duro oppure in CBN. La tazza portautensili di rettifica può montare sia pietre in abrasivo che pastiglie diamantate ed è stata studiata per lavorare con la stessa tazza la più ampia gamma di sfere possibili. Tutti i modelli sono equipaggiati con CNC SIEMENS 840 D e sono dotati di tastatore RENISHAW per l'operazione di centratura tazza/sfera più rapida.La versione più grande può arrivare a lavorare sfere di ø2400 mm.

- LAVORAZIONE MECCANICHE
Centri di lavoro, torni CN, rettifiche ed alesatrici sono alcune delle macchine utensili che fanno parte del reparto.

- COLLAUDO
Al fine di certificare il proprio prodotto CMA tec si è dotata di un reparto di collaudo a temperatura e umidità controllata con macchina tridimensionale, altimetri, proiettore di profili, durometro e rugosimetro.

ASSISTENZA

È importante sottolineare l'attenzione che la CMA tec pone all'assistenza post vendita con un reparto operativo dedicato per offrire ai clienti un servizio competente, rapido e completo.
Per il settore oil&gas realizziamo attrezzature speciali per il sollevamento; attrezzature dedicate all'assemblaggio e interventi di manutenzione; attrezzature per la lavorazione di componenti per turbine e compressori.
CMA tec produce DIAMANTE, una rettifica per valvole a sfera da 1" a 64"in grado di lavorare materiali come il carburo di tungsteno.

QUALITÀ E CERTIFICAZIONE

Dal mese di gennaio 2016 CMA tec ha conseguito la certificazione del sistema qualità secondo quanto previsto dalla norma UNI-EN ISO 9001. Le norme UNI EN ISO 9001 si differenziano dalle altre in quanto in base ad esse tutte le attività aziendali di progettazione, acquisti, produzione, servizi ed assistenza, nessuna esclusa, devono essere organizzate secondo criteri dei sistemi di qualità.

CMA tec
DIAMANTE 16

CMA tec
LM 800

DIAMANTE 64
CMA tec

CMA

COMMERSALD IMPIANTI

Via Antonio Labriola 42
MO, Modena, (MO) Italia

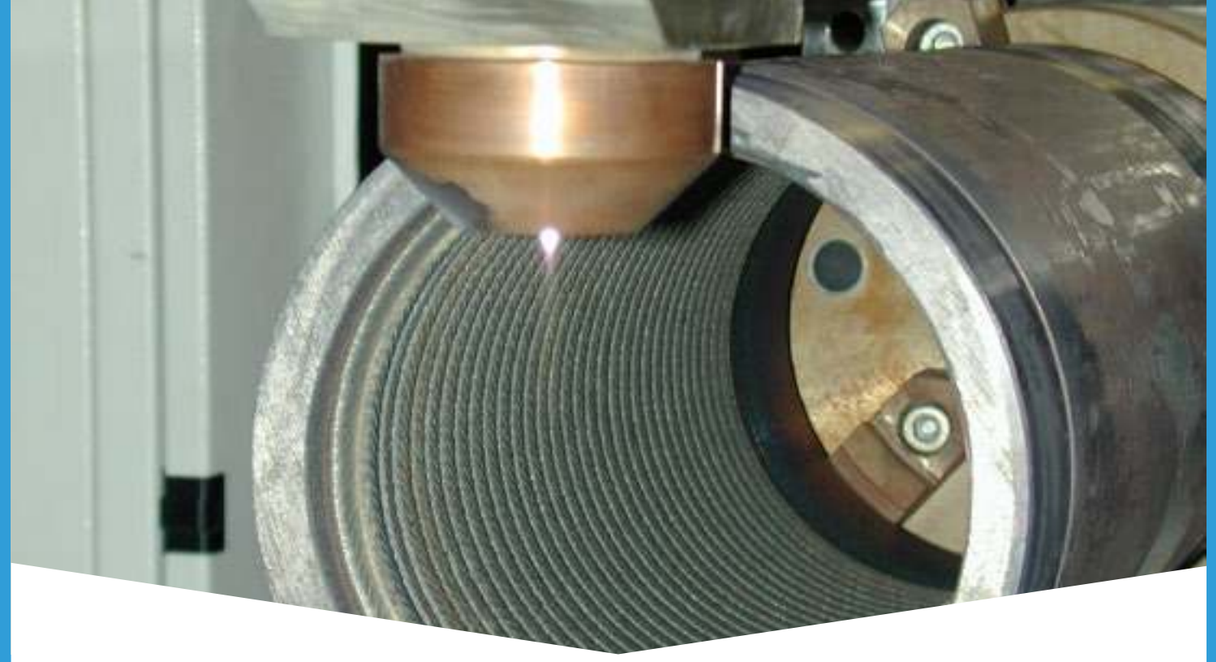
T. +39 059 822374
F. +39 059 333099

www.commersald.com
info@commersald.com

Profilo

Contattaci

Accedi ai contenuti digitali



PROFILO AZIENDALE

Commersald Impianti è una delle aziende leader nella produzione di saldatrici, impianti e complementi per saldatura basati sui processi PTA (Plasma Arco Trasferito) e laser cladding con polvere o con filo caldo.

Il successo di Commersald Impianti è dovuto all'altissima specializzazione nello sviluppo delle saldature PTA e laser cladding, ottenuto attraverso investimenti costanti in ricerca e innovazione, unito all'esperienza del Gruppo Commersald nonché alla capacità di reinterpretarne la tradizione commerciale in una nuova azienda di tipo produttivo, ad elevato contenuto tecnologico.

I PROCESSI PTA (PLASMA ARCO TRASFERITO) E LASSER CLADDING

La gamma di prodotti offerta da Commersald Impianti è orientata esclusivamente ai processi di saldatura PTA (Plasma Arco Trasferito) e laser cladding, procedimenti di saldatura per fusione idonei a rivestire, con superleghe metalliche in polvere o filo, componenti meccanici e manufatti soggetti a usura o corrosione.

Il sistema PTA è caratterizzato da un arco plasma ad alta intensità ottenuto ionizzando il gas Argon che passa attraverso l'arco elettrico all'interno della torcia di saldatura (arco pilota). Un secondo arco elettrico, che si genera tra l'elettrodo di tungsteno ed il pezzo (arco trasferito), produce infine l'energia necessaria a fondere sia il metallo base che il materiale d'apporto.

La tecnologia di laser cladding invece, è caratterizzata da un fascio laser che genera un bagno di saldatura sulla superficie del pezzo dove, allo stesso tempo, viene condotto e fuso il materiale d'apporto (polvere o filo) dal laser stesso. Il tempo d'azione è ampiamente ridotto grazie alle deformazioni minime. I cordoni di saldatura ottenuti tramite tecnologia laser sono notevolmente più sottili e, nella maggior parte dei casi, il deposito di un singolo strato è sufficiente ad ottenere la completa trasformazione tra i due materiali, consentendo sia un risparmio di tipo economico, sia ecologico.

COMPLIC

Via Col di Lana 19
23900 Lecco (LC) Italia

T. +39 03411716035

www.complic.eu
info@complic.eu

Certificazioni:
Privacy by Design, Security by Design, Data Center TIER IV in Italia conformi ai più alti standard e certificazioni (ISO9001, ISO27001, ISO27017, ISO27018, LEEDS, ISAE 3402, SSAE18, AGID, PCI DSS...)

Profilo

Contattaci

PROFILO AZIENDALE

Creiamo il tuo universo aziendale e ti diamo tutto ciò che serve per gestirlo. Complic promuove e guida passo a passo i clienti nella scoperta e nell'utilizzo delle nuove tecnologie disponibili.

Complic è una azienda orientata principalmente allo sviluppo di applicativi informatici on demand: il team, formato da professionisti dinamici e lungimiranti, è sempre alla ricerca costante di nuove tecnologie per l'automazione dei processi aziendali. La convinzione che sta alla base del nostro approccio operativo è che il Cliente non deve sforzarsi di modi care il suo modus operandi per conformarsi al funzionamento ed alle impostazioni dei prodotti che creiamo o forniamo: piuttosto, siamo consapevoli che il nostro compito non è solo di progettare soluzioni su misura per ciascuna realtà, ma anche fornire a chi si a da alla nostra competenza la necessaria guida, passo per passo, nella scoperta e nell'utilizzo delle nuove tecnologie disponibili che offrono la possibilità di semplificare la gestione del proprio business.

SOLUZIONI E SERVIZI
Le 6 business unit di **Complic** ti possono offrire:

COMPLIC DEV
Complic può sviluppare progetti a richiesta, a partire da qualsiasi esigenza o idea che ci venga sottoposta: mediante le nostre competenze ed il nostro impegno, siamo determinati a dar forma a tutto quanto avete in mente.
- Sviluppo software su misura
- Sviluppo infrastrutture cloud su misura
- Soluzioni ERP / CRM standard o su misura
- Sviluppo APP per la mobilità aziendale

COMPLIC CLOUD
Soluzioni innovative per l'archiviazione e la condivisione dei file, tramite i nostri datacenter e server possiamo offrirvi servizi capaci di soddisfare ogni esigenza. Serivizi cloud su misura del tuo business.
Proteggi i tuoi dati, ottimizza il tuo lavoro con una protezione sempre attiva 24h su 24h.
- Cloud datacenter
- Cloud Backup
- Cloud storage
- Hybrid Cloud System

COMPLIC NETWORK
Oggi le reti non hanno più confini, i Data Center sono l'elemento che rappresenta l'infrastruttura IT a servizio del business. Le nostre applicazioni in questo campo sono alla base della scalabilità, poniamo risalto all'efficenza, stabilita e sicurezza grazie ad un continuo monitoraggio delle soluzioni.

COMPLIC SECURITY & COMPLIANCE
La sicurezza è un asset fondamentale e alla base della trasformazione del tuo business. Il nostro modello di "Security by Design" aiuta le aziende ad anticipare, prevenire, riconoscere, rispondere e gestire le minacce di natura informatica col fine di implementare di volta in volta la migliore strategia difensiva.
- Firewall e Anti-virus
- Soluzione email e anti-spam
- Log management
- Asset management
- NOC e SOC su misura

COMPLIC MSP
Tutti i tuoi servizi gestiti con un costo fisso e nessuna preoccupazione, svolgiamo le mansioni di un dipartimento IT in modo esternalizzato:
- Help Desk dedicato telefonico e da Remoto
- Attività proattiva di gestione IT
- Gestione dei fornitori: Software House, TLC, Hardware

Un unico punto di riferimento per tutte le richieste IT

COMPLIC STUDIO
Una Web Agency creativa e innovativa al tuo servizio: Siti Web E-commerce e Portali su misura integrati con la tua App, SEO, SEM, Copywriting e Social Networks Management.

CPS TRASPORTI S.R.L.

VIA G.ROSSA 3
20024 GARBAGNATE MILANESE , (MI) Italy

T. +39 02 87248240

www.cpstrasporti.com
info@cpstrasporti.com

Profilo

Contattaci

Accedi ai contenuti digitali

PROFILO AZIENDALE

Siamo una realtà Italiana, presente nel settore della logistica dal 1989.

C.P.S.TRASPORTI è nata dall'intesa e fiducia dei due fratelli Carrubba Pasquale e Salvatore. Successivamente si è aggiunta la collaborazione manageriale di Domenico Carrubba.

Una famiglia le cui caratteristiche sono traslate totalmente nell'attività: serietà, puntualità, precisione, professionalità ed esperienza, accompagnate da disponibilità e cordialità. Negli anni l'operatività sul campo ha creato le basi per fornire servizi celeri, rispondendo con assoluta flessibilità e prontezza a tutte le esigenze dei clienti, anche dei più esigenti, diventando così un importante punto di riferimento per la logistica di molte aziende.

OBIETTIVO AZIENDALE
Il nostro progetto di crescita aziendale ha come obiettivo il miglioramento continuo dei servizi offerti, in termini di tempestività ed accuratezza.

DISPONIAMO di un ampio parco mezzi estremamente completo, dotato di tutte le attrezzature, assicurazioni ed autisti professionali, preparati ed in possesso delle patenti utili a svolgere qualsiasi attività.

TRASPORTI VALVOLE OIL&GAS

Quello che ci differenzia, oggi, da tutti gli altri competitor è la specializzazione nel trasporto di valvole di qualsiasi genere e tutto quello riguarda il settore OIL & GAS come ad esempio grezzi, forgiati, valvole verniciate, corpi chiusure, motori ecc..

TRASPORTI ECCEZIONALI

Oltre al vasto parco automezzi, la Cps Trasporti dispone di un parco mezzi per garantire TRASPORTI ECCEZIONALI, con personale altamente specializzato con esperienza nei trasporti eccezionali su strada.

FINARDI PAVIMENTI SRL

Via Manzoni 29/31
24053 Brignano Gera d'Adda (BG) Italia

T. 366 1264030

www.finardisrl.it
info@finardisrl.it

Profilo

Contattaci

PROFILO AZIENDALE

La struttura di Olivo Finardi, sulla base di oltre 20 anni di esperienza, affianca studi tecnici, interior designer, aziende e imprese per una corretta progettazione e una ottimale realizzazione di pavimentazioni in calcestruzzo e in resina, oltre a rivestimenti interni ed esterni.

Lo Studio mette a vostra disposizione soluzioni all'avanguardia sul fronte delle tecnologie, dei materiali e delle tecniche di posa. Finardi Pavimenti propone anche servizi di ripristino di pavimentazioni ammalorate e manutenzioni periodiche al fine di garantire ai committenti una pavimentazione sempre stabile, sicura ed efficiente.

Con un'esperienza di oltre 20 anni, Olivo Finardi mette a disposizione di progettisti, imprese e aziende il massimo della competenza nel campo delle pavimentazioni industriali.

Calcoli statici, materiali di alta qualità e operatori specializzati, guidati da una direzione lavori accurata e sapiente garantiscono risultati di eccellenza quanto a resistenza, stabilità, durata ed estetica.

Una collaudata rete di collaborazioni e partnership ci permette di offrire sempre la miglior soluzione per ogni specifico intervento.

Che si tratti di nuove realizzazioni, di attività di ripristino o di manutenzioni periodiche, con Finardi Pavimenti potrete sempre disporre di una pavimentazione perfettamente rispondente alle vostre necessità operative.

SETTORI

- CHIMICO
- OIL&GAS
- FARMACEUTICO
- COSMETICA
- FLEXIBLE-PACKAGING
- ELETTRONICA
- MECCANICA
- AUTOMOTIVE
- ALIMENTARE
- LOGISTICA
- RESIDENZIALE

SERVIZI

Un unico interlocutore per tutte le necessità. Una indiscussa competenza per il vostro pavimento ideale. Affidarsi a Finardi Pavimenti significa assicurarsi i risultati attesi nella massima tranquillità.

I nostri tecnici sono in grado di far fronte a qualsiasi necessità, e di risolvere i problemi prima ancora che si presentino. A partire dalla consulenza tecnica e scientifica, fino al collaudo e alla consegna del lavoro eseguito a regola d'arte, affianchiamo il committente e l'impresa in ogni fase realizzativa.

- SOPRALLUOGHI
- CONSULENZA
- PROGETTI
- REALIZZAZIONE
- MANUTENZIONE

G&G SURFACE TECHNOLOGY

Via Leonardo da Vinci 6
PV Bosnasco (PV) Italia

T. +39 0385 272022
F. +39 0385 272606

www.gegindustry.com
info@gegindustry.com

Profilo

Contattaci

Accedi ai contenuti digitali

PROFILO AZIENDALE

G&G Surface Technology progetta, produce e distribuisce prodotti dedicati a garantire la massima qualità delle superfici. Ognuna delle tre linee di prodotto G & G che descriviamo in seguito permette di ottenere le migliori prestazioni in ogni campo e assicura ripetibilità e affidabilità, pur essendo eco-friendly.

G&G Surface Technology è un'azienda italiana fondata nel 1995 che si dedica alla qualità delle superfici.

Per qualsiasi tipo di materiale e qualsiasi tipo di applicazione, ovunque vi sia una necessità di migliorare le perfomances in ambito di produzione industriale o di laboratorio metallografico, G&G è in grado di accompagnarvi verso la soluzione: dallo studio di prodotti ad hoc, alla produzione di macchine e consumabili più adatti alle vostre esigenze.

COSA FACIAMO

- Consulenza

Analisi dei problemi di laboratorio metallografico e produzione industriale con proposta di soluzioni.

- R&D

Studio e realizzazione di procedure in ambito di controllo e di processo produttivo, con il fine di garantire al cliente l'ottimizzazione di costi e tempi.

- Produzione

Fornitura di Macchine e Consumabili appropriati per la realizzazione della lavorazione desiderata.

- Controllo

Controlli sui particolari eseguiti in laboratorio di analisi dotato di strumenti all'avanguardia.

GMV MACCHINE UTENSILI

Via G. Paglia 9
24050 Zanica (BG) Italia

T. +39 035 591673

www.gmvmacchine.it
info@gmvitalia.it

Profilo

Contattaci

Accedi ai contenuti digitali

PROFILO AZIENDALE

Più di 40 anni di esperienza nella vendita di macchine utensili, 20 tecnici interni, 30 agenti sul territorio nazionale, staff amministrativo e commerciale di professionisti, assistenza tecnica continua e consulenza diretta ai clienti.

Queste sono le principali caratteristiche che rendono GMV l'azienda ideale per l'acquisto di macchine utensili sicure, funzionali e garantite. Oltre all'importazione e alla distribuzione di macchinari su tutto il territorio nazionale, forniamo un importante servizio di after-sale, orientato a garantire un'inalterata efficienza dei nostri prodotti tramite tele-assistenza, service presso il cliente e manutenzione preventiva. Sappiamo inoltre proporci in modo efficace come partner per i nostri clienti nella vendita di macchine utensili usate.

Il cammino iniziato nel 1981 come agenzia di rappresentanza per il territorio bresciano e bergamasco ci ha portato a essere uno dei maggiori importatori di macchine utensili per l'asportazione di truciolo sul mercato nazionale, con oltre 10.000 macchine utensili installate e migliaia di ore di consulenza tecnica. I nostri servizi di vendita di macchine utensili sono garantiti da alleanze strategiche, importanti acquisizioni e grande organizzazione del nostro lavoro.

Perché scegliere GMV Macchine Utensili?

+40 ANNI DI ESPERIENZA
Siamo un'azienda competente e con un grande bagaglio professionale.

BRAND INTERNAZIONALI
Il nostro catalogo di macchine utensili è caratterizzato da brand internazionali, sinonimo di qualità, efficienza e sicurezza.

ASSISTENZA DIRETTA
Linea diretta con tecnici esperti in grado di risolvere la problematica riscontrata evitando fermi macchina prolungati.

IMG ULTRASUONI

Via Agli Archi 8C
23826 Mandello del Lario (LC) Italia

T. +39 0341 733723

www.img-us.com
info@img-us.com

Profilo

Contattaci

Accedi ai contenuti digitali

PROFILO AZIENDALE

IMG Ultrasuoni nasce nel 1983 come produttore di trasduttori ultrasonori per applicazioni industriali, dette anche "CND – Controlli Non Distruttivi" e medicali (effetto doppler).

Grazie all'esperienza e know-how acquisito in questi anni, offriamo ai nostri clienti soluzioni "chiavi in mano" legate al mondo dei controlli non distruttivi, operando in modo autonomo in ogni fase della commessa che comprende lo studio preliminare, la progettazione, fino alla realizzazione di trasduttori e sistemi sia per applicazioni standard che per impianti speciali.

Siamo il principale produttore italiano di sonde ad ultrasuoni di qualsiasi tipologia e per qualsiasi tipo di applicazione, forniamo inoltre numerose strumentazioni per controlli e prove non distruttive a numerose azienda operanti nel settore dei controlli non distruttivi.
L'elevata competenza dei tecnici consente alla nostra azienda di essere un punto di riferimento nel mercato italiano dei controlli non distruttivi, fornendo un supporto tecnico e formativo fondamentale per le diverse applicazioni delle aziende clienti. Il personale altamente specializzato, in continuo aggiornamento, dispone di tutte le certificazioni di 3°livello in ambito AUT, UT, secondo le normative ISO, tra cui la certificazione ISO 9712 per la formazione del personale in ambito controlli non distruttivi.
La nostra organizzazione è in possesso della certificazione ISO 9001:2015, specifica per il sistema qualità. Vogliamo essere un valido alleato per tutte le aziende che necessitano dei migliori standard ed assistenza nel mondo dei controlli non distruttivi e ispezioni su materiali o manufatti.

IMG ULTRASUONI è distributore esclusivo per l'Italia dei migliori brand mondiali nel mondo dei controlli non distruttivi, tra cui spiccano multinazionali come EDDIFY TECHNOLOGIES, SONATEST, ZETEC.

Offriamo la migliore tecnologia sul mercato nelle ispezioni rivolte al mondo OIL & GAS, sviluppiamo e offriamo assistenza nello svolgimento di ispezioni in questi settori.

INFOR

Via Torri Bianche 24
20871 Vimercate (MB) Italia

T. +39 039 69941

www.infor.com

Profilo

Contattaci

Accedi ai contenuti digitali

PROFILO AZIENDALE

Infor è un'azienda globale che fornisce prodotti software per ogni aspetto del business aziendali. Infor realizza suite complete di applicazioni per settori verticali in modalità cloud e distribuisce efficacemente tecnologie che mettono l'esperienza utente al primo posto. Le soluzioni Infor sfruttano la scienza dei dati e si integrano facilmente nei sistemi esistenti. Oltre 60.000 organizzazioni in tutto il mondo si affidano a Infor per affrontare le perturbazioni del mercato e mettere in atto la trasformazione digitale a livello aziendale.

LA VISIONE INCONTRA L'ESECUZIONE PRATICA

Il team dirigente di Infor definisce lo standard per gli oltre 16.000 dipendenti in tutto il mondo, dimostrando in che modo trasparenza, collaborazione e responsabilità favoriscano risultati aziendali migliori.

SETTORI

Qualunque sia il settore in cui opera la tua azienda, Infor offre soluzioni adattabili e complete in grado di migliorare i risultati aziendali.

ENERGIA E RISORSE

Le nostre soluzioni EAM (Enterprise Asset Management) e per la gestione finanziaria consentono alle aziende del settore dell'energia e delle risorse naturali di ridurre i rischi, ottimizzare le performance

INDUSTRIA MANIFATTURIERA

Combinando esperienza nel settore manifatturiero, funzionalità micro-verticali e tecnologie moderne, le nostre soluzioni aiutano le aziende di qualsiasi dimensione a trasformare anche i processi produttivi più complessi in un vantaggio competitivo.

BENI DI CONSUMO

La nostra gamma completa di soluzioni software dispone di tutti gli ingredienti giusti per aiutare le aziende del settore dei beni di consumo a migliorare le loro operazioni end-to-end

SERVIZI

La nostra suite integrata collega tutti i reparti delle aziende che forniscono servizi e incide positivamente su ogni area aziendale critica, contribuendo ad aumentare le entrate, tenere sotto controllo le spese, ottimizzare il processo decisionale

PUBBLICA AMMINISTRAZIONE

Sfruttando strumenti di collaborazione social che soddisfano le varie esigenze di una community diversificata, le nostre soluzioni per la PA forniscono funzionalità chiave per la gestione finanziaria, delle risorse umane, delle retribuzioni, del procurement e degli asset.

NDT PLUS S.R.L.

Viale Lombardia 60
20056 Trezzo sull'Adda (MI) Italia

T. + 39 02 9091700

www.ndtplus.eu
info@ndtplus.eu

Profilo

Contattaci

Accedi ai contenuti digitali

PROFILO AZIENDALE

NDT plus s.r.l. è un'azienda giovane e dinamica che nasce per soddisfare le esigenze di un settore industriale in continua evoluzione. Sostenuti da una comprovata esperienza nel settore dei controlli non distruttivi al fianco di aziende leader, abbiamo deciso di scendere direttamente in campo con la fornitura di servizi di prove non distruttive, formazione e consulenza aziendale nell'ambito NDT.

Quanto proposto è garantito da una continua formazione del personale tecnico e dall'impiego di strumentazione all'avanguardia. Consapevoli di dover mantenere i successi finora ottenuti e di dovere rispettare le aspettative di una clientela sempre più esigente, NDT Plus si propone con una filosofia orientata al consolidamento e al continuo miglioramento del service NDT.

Nella sede di Trezzo sull'Adda, ubicata tra le province di Milano, Bergamo e Brescia, disponiamo di un'area coperta di 1200 mq all'interno della quale trovano spazio tre bunker per il controllo radiografico con annessa sala di sviluppo e lettura, uffici amministrativi, tecnici, area per controlli non distruttivi superficiali ed un'ampia area di stoccaggio materiale in ricezione.

Tutte le attività di controllo sono garantite attraverso un aggiornato sistema qualità conforme alla normativa ISO 9001:2015.

Il nostro staff è composto da figure afferenti al settore del controllo qualità, con comprovata esperienza, ed in possesso di qualifiche di livello 2 e 3 in accordo agli standard ISO 9712 & SNT-TC-1A.

CONTROLLI NON DISTRUTTIVI
I controlli non distruttivi sono il complesso di esami, prove e rilievi condotti impiegando metodi che non alterano il materiale e non richiedono la distruzione o l'asportazione di campioni dalla struttura in esame finalizzati alla ricerca e identificazione di difetti della struttura stessa.

Come abbreviazione si usa spesso la sigla NDT, derivata dall'espressione inglese Non Destructive Testing, o la sigla PnD, derivata dall'espressione "Prove non Distruttive".

NUOVA SIMAT

Via Spagna, 32-34 - Polo Industriale di Guasticce
57017 Collesalvetti (LI) Italia

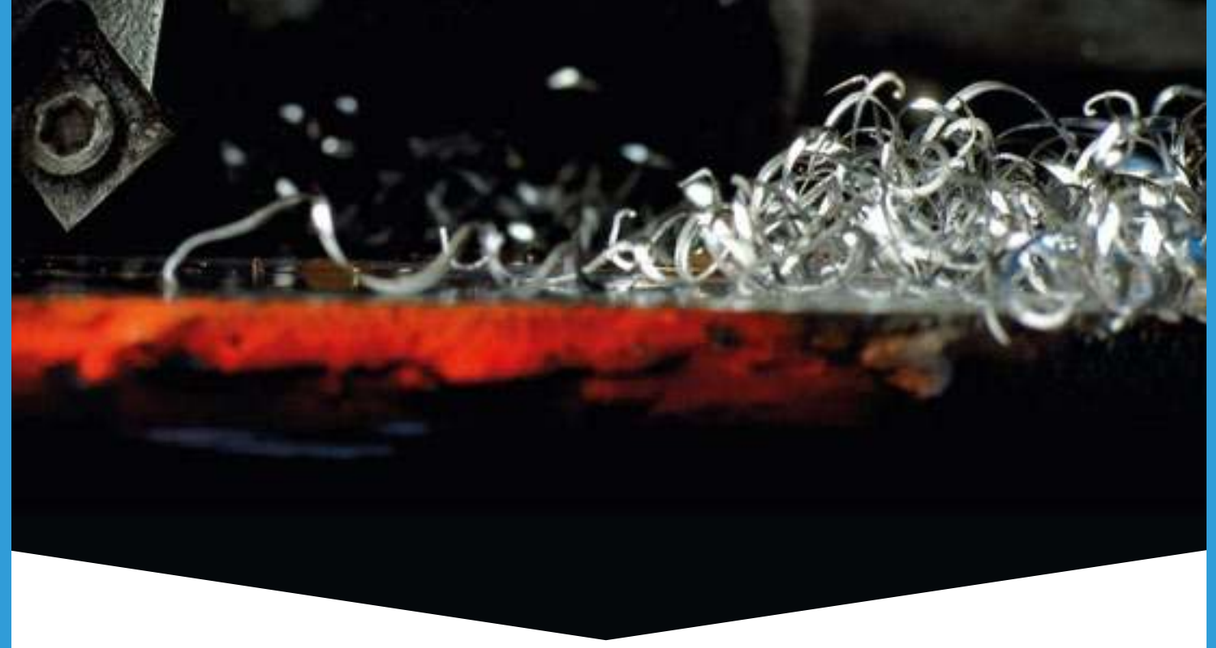
T. +39 0586 983108

www.nuovasimat.com
info@nuovasimat.com

Profilo

Contattaci

Accedi ai contenuti digitali



PROFILO AZIENDALE

Nuova Simat è da oltre 30 anni punto di riferimento nei SISTEMI DI SERRAGGIO A COPPIA CONTROLLATA e nelle operazioni di SERVICE ON SITE con macchinari portatili per lavorazioni meccaniche e sistemi laser per rilievi ed allineamenti.

Siamo specializzati nella VENDITA, NOLEGGIO e ON SITE SERVICE per la manutenzione industriale, fornendo attrezzature portatili ad alta tecnologia e tecnici specializzati, in tutto il mondo.

Negli anni abbiamo acquisito grande esperienza, mettendola al servizio di importanti realtà a livello nazionale e internazionale. Eni, Bonatti, Ansaldo Energia, Baker Hughes, Total e Repsol sono solo alcuni dei nomi di una lunga lista di clienti che ci hanno affidato grandi responsabilità.

Forniamo supporto a 360° alle aziende attraverso la fornitura di attrezzature portatili per intervenire in ogni paese del mondo. Offriamo chiavi idrauliche dinamometriche, tensionatori e altri strumenti per serraggi a coppia controllata. Siamo molto esperti anche in sistemi di riscaldamento industriale per serraggi, calettamenti e trattamenti termici, ecc.
Offriamo soluzioni standard, come la lavorazione di flange e la fresatura lineare di piani, nonché soluzioni personalizzate sviluppate dal nostro reparto Ricerca e Sviluppo per qualsiasi applicazione critica in loco.
Il nostro reparto di Ricerca e Sviluppo è anche a disposizione per eventuali richieste di lavorazioni per le quali sia necessario un macchinario customizzato per la risoluzione della problematica specifica.
In oltre 30 anni, abbiamo eseguito operazioni industriali on-site in tutto il mondo, arrivando a standard molto elevati. Per questo motivo, abbiamo lanciato EVO, una linea di macchinari a marchio Nuova Simat, che rappresenta l'evoluzione della lavorazione in loco attraverso soluzioni high-tech customizzate e personalizzate per la specifica esigenza, direttamente progettate e assemblate da Nuova Simat.

Inoltre abbiamo implementato un Sistema di Gestione Integrata (SGI) per la Qualità, l'Ambiente, la Salute e la Sicurezza e la Responsabilità Sociale (45001), con l'obiettivo di rispettare l'ambiente e prevenire incidenti e malattie professionali.

OLEODINAMICA MARTINALLI S.R.L.

Via Vittorio Veneto 4
23010 Rogolo (SO) Italia

T. +39 0342 685520

www.martinalli.com
info@martinalli.com

Profilo

Contattaci

Accedi ai contenuti digitali

PROFILO AZIENDALE

La Ditta Oleodinamica Martinalli offre una vasta quantità di servizi e prodotti per il mondo dell'oleodinamica della pneumatica e dell'alta pressione allo scopo di garantire la massima SODDISFAZIONE del cliente.

PROFESSIONALITÀ, COMPETENZA e FLESSIBILITÀ sono presenti durante l'intero ciclo di produzione ed è fornita la totale ASSISTENZA sin dalla fase di consulenza e di progettazione per proseguire con RESPONSABILITÀ ed EFFICIENZA nella realizzazione ed installazione del prodotto.

L'azienda, guidata da Elsa e Sergio Martinalli, proprietari dal 1983 e fondata dal padre nel 1978, si occupa della progettazione, costruzione, installazione e vendita di componenti oleodinamici e pneumatici.

Con dedizione, passione e grande competenza tecnica è entrata in diversi settori del mondo dell'industria ottenendo la fiducia di un sempre maggior numero di primarie aziende e raggiungendo nel 1999 l'ambita certificazione di Qualità ISO 9002, attualmente certificata ISO9001 2008.

Sviluppata su una superficie di 1000 mq, la Ditta è suddivisa in più reparti ed offre un'assistenza completa a qualsiasi tipologia di cliente. Professionalità e cortesia caratterizzano gli uffici tecnici ed amministrativi così come l'officina attrezzata per la costruzione dei prodotti. Competenza ed efficienza contraddistinguono l'operato del magazzino, rifornito di un gran numero di componenti ed affiancato da un ufficio commerciale.

ENGINEERING
L'attività progettuale dell'azienda si basa sull'ultilizzo di programmi di disegno tecnico del tipo CAD 2D e 3D installati su una rete di moderni elaboratori.

PRODUZIONE
- Collaudo valvole
- Camera iperbarica
- Collaudo attuatori
- Centrali idrauliche
- Sistemi offshore
- Trattamento fluidi
- Rov
- Sistemi per zone a rischio esplosione

OVERMACH S.P.A.

Via Giuseppe Righi 12
43122 Parma (PR) Italia

T. +39 0521 771071

www.overmach.it
info@overmach.it

Profilo

Contattaci

Accedi ai contenuti digitali

PROFILO AZIENDALE

OVERMACH nasce nel 1978 per scelta strategica aziendale dalla Società Salvatore Marchelli, che operava nel settore metalmeccanico fin dal lontano 1817.

Oggi il Gruppo OVERMACH è specializzato nella vendita di macchine utensili CNC ad asportazione truciolo per la lavorazione dei metalli, nuove ed usate, con assistenza pre e post vendita su tutto il territorio nazionale.

Alla lunga e consolidata esperienza degli uomini-chiave dell'Azienda, OVERMACH S.p.A. ha potuto integrare la sua struttura con un management di prim'ordine, così da raggiungere una stabile posizione di leadership sul mercato italiano.

Sede e Direzione Generale di OVERMACH sorgono a Parma in un'area di 75.000 mq, un terzo dei quali coperti, ove si trovano le Divisioni, gli uffici amministrativi, il magazzino, l'area di allestimento delle macchine utensili e un ampio Show-Room.

In Italia OVERMACH offre un servizio puntuale e capillare, supportato da una valida presenza sul territorio attraverso le 5 filiali commerciali con sede a Brescia, Milano, Modena, Torino e Vicenza.

La presenza di OVERMACH nel mondo è completata dalle due realtà commerciali all'estero che appartengono al Gruppo: PASSTECH, operativa da 35 anni in UAE e Arabia Saudita; OVERMACH AFRICA, attiva in vari Paesi del continente, con sede principale in Marocco (Casablanca).

LE DIVISIONI
- Additive
- Service
- Engineering
- Tools
- Usato

Overmach cresce ed estende concretamente la presenza in diversi Paesi del continente africano. All'inizio del 2022 nasce Overmach Africa con sede a Casablanca, per la fornitura di macchine utensili, utensileria ed assistenza tecnica nell'area. Una nuova sfida per il Gruppo Overmach!

RIBONI SEGATRICI

Via Copernico 56/15
20090 Trezzano sul Naviglio (MI) italia

T. +39 02 48841782

www.ribonisegatrici.it
commerciale@riboni-krs.it

Profilo

Contattaci

Accedi ai contenuti digitali

PROFILO AZIENDALE

Da oltre 50 anni in Riboni Segatrici offriamo con professionalità, innovative e complete soluzioni nel campo del taglio dei metalli.

I nostri prodotti rappresentano la sintesi più pura della continua ricerca al miglioramento tecnico.

Commercializziamo impianti di taglio di ogni dimensione e per qualsiasi esigenza, offrendo assistenza pre e post-vendita sui marchi Forte, Behringer, Behringer Eisele, Vernet Behringer, Tsune e Mayer, dei quali siamo esclusivisti per l'Italia. Nel nostro showroom di Trezzano S/N è disponibile in visione una vasta gamma dei nostri prodotti, per i quali offriamo ai nostri clienti e potenziali tali la possibilità di effettuare prove di taglio in loco, così da poter constatare di persona la solidità dei materiali, la velocità di taglio, la facilità di carico e la precisione ottenibile con le nostre segatrici.

La clientela viene seguita passo passo tramite il nostro reparto tecnico, adattando il prodotto ordinato ad eventuali particolari esigenze e richieste di accessori e fornendo un servizio dagli standard elevati anche nella fase post-vendita, con un'assistenza tecnica rapida e qualificata e un servizio di ricambi e materiali di consumo di prim'ordine.

Con la nostra consociata KRS ci occupiamo in maniera esclusiva di lame a nastro per il taglio dei metalli, collaborando con i migliori costruttori del mondo per soddisfare tutte le esigenze della nostra clientela. La professionalità con cui da sempre operiamo in questo settore assicura ai nostri clienti la fornitura delle migliori lame a nastro, in tempi rapidissimi, consigliando quelle maggiormente adatte alle loro segatrici. Il nostro servizio tecnico, di produzione e consegna è il risultato di oltre cinquant'anni di esperienza e continuo miglioramento.Per tutte le segatrici a nastro di qualsiasi tipo e per qualsiasi impiego fin dal 1968 disponiamo della più grande gamma di lame a nastro in pronta consegna, con grande affidabilità di funzionamento e con garanzia sulla saldatura, che viene eseguita con un impianto di alta produzione e con un elevato standard di controllo qualità. Un moderno sistema di confezionamento protegge i denti delle lame KRS in maniera tale che, oltre a garantire l'integrità del dente della lama, evita il verificarsi di possibili infortuni. Il nostro "salvadenti" arancione contraddistingue la provenienza delle nostre lame.

SPECIALIST SG

Via Dell'Artigianato 15
30030 Salzano (VE) italia

T. +39 041 5740495

www.specialist-sg.it
info@specialist-sg.it

Profilo

Contattaci

Accedi ai contenuti digitali

PROFILO AZIENDALE

Specialist SG nasce dall'idea dei due soci – Luca Scapinello e Paolo Gavazzi

Grazie alla loro più che ventennale esperienza nel settore della manutenzione industriale hanno deciso di servire nel modo più professionale ed attento la propria Clientela, offrendo una gamma specialistica di prodotti per tutti gli interventi di cantiere, oltre che per le lavorazioni in officina di sketching e prefabbricazione.

La sede principale è a Salzano (Venezia), con un ampio magazzino, l'assistenza tecnica e il servizio certificazioni e tarature, oltre all'ufficio commerciale con una sede a Arcore (Monza e Brianza).

LE NOSTRE ATTIVITA
Macchine, utensili e attrezzature portatili per il taglio e smusso di tubazioni, sistemi di serraggio dadi, barenature e lavorazione su flange, foratrici per tubi addestramento personale con rilascio attestazione, start up in cantiere, assistenza tecnica su tutti i prodotti, certificazioni e tarature chiavi idrauliche e centraline.

Siamo opportunamente attrezzati per eseguire manutenzioni e riparazioni di tutte le attrezzature che noleggiamo e forniamo anche lo stesso servizio multimarca, per le macchine e utensili della nostra Clientela.

Il nostro personale è altamente qualificato, direttamente dai produttori, e rilasciamo garanzia su gli interventi che eseguiamo. Grazie al nostro parco macchine utensili, siamo anche in grado di costruire pezzi speciali a richiesta, consumabili, e consumabili speciali a richiesta.

CERTIFICAZIONI
Ogni unità che noleggiamo è opportunamente corredata da dichiarazione di conformità per le direttive CEE 2006/42/EC. Per le chiavi idrauliche alleghiamo scheda conversione per determinare la coppia di serraggio richiesta e il certificato di taratura ove necessario. Siamo attrezzati con banco di taratura, con campioni primari e celle di carico, per emettere certificati di taratura delle chiavi idrauliche e dei manometri delle centraline: il tutto è eseguito da personale qualificato a eseguire i test in camera apposita con i parametri richiesti per questo tipo di operazioni.

STC

Via Antonio Vivaldi 34
43011 Busseto (PR) Italia

T. +39 342 897 9938

www.stcforniture.it
info@stcforniture.it

Profilo

Contattaci

Accedi ai contenuti digitali

PROFILO AZIENDALE

STC Services Technology & Consulting , è una realtà nata nel 2016 dalla voglia di mettersi in gioco del suo fondatore, che con oltre 30 anni di esperienza nella vendita di attrezzature utilizzate nelle fasi di produzione e manutenzione, si propone come alternativa al tradizionale rapporto cliente/fornitore.

Quello che ci distingue è la professionalità, la competenza e la passione, forti di un'esperienza ultraventennale nella consulenza tecnica e commerciale, vendita, noleggio, service e formazione, che permettono a STC di proporre un'offerta completa nell'ambito dei settori quali: PRODUZIONI MECCANICHE, ENERGIA, OIL & GAS, PETROLCHIMICO, INDUSTRIALE con una varietà di prodotti sempre all'avanguardia nei rispettivi settori.

Il nostro obiettivo è quello di mettere a disposizione il know how, maturato nel corso degli anni, nella ricerca della soluzione migliore per le esigenze del cliente e delle attrezzature con il miglior rapporto qualità/prezzo, mantenendo un'attenzione particolare al servizio pre e post vendita. Il portafoglio prodotti comprende utensili per il serraggio a coppia controllata, macchinari fissi e portatili per test in pressione e manutenzioni di valvole, e attrezzature per lavorazioni meccaniche di lappatura e asportazione truciolo on site.

Siamo orgogliosi di rappresentare un marchio leader nel mercato come Ventil, con apparati di pressurizzazione, banchi test collaudo/taratura valvole, banchi prova ad alta pressione con tecnologia 4.0, verticali, orizzontali, a testa multipla, ribaltabili e combinati, per collaudo valvole di ogni tipo e attuatori, per test in ambiente controllato, criogenia e idrogeno ai quali si aggiungono sistemi di lappatura e smerigliatura per manutenzione valvole, consumabili, officine mobili, container attrezzati e soluzioni personalizzate.
I prodotti Ventil offrono un raro livello di innovazione, essendo in grado di essere implementati da sistemi di digitalizzazione come l'Industrial Internet of Things (IIoT) e la tecnologia Blockchain, oltre ad un programma di test automatizzato di valvole CNC, tramite bracci robot, che consente ai produttori di ottimizzare l'efficienza produttiva, la sicurezza, l'affidabilità e la riduzione dei costi.
Nell'ambito del serraggio, offriamo prodotti del calibro di Atlas Copco, con un'alta specializzazione per i prodotti della gamma Bolting Solutions per serraggi a coppia controllata adatti ad applicazioni fino a 70.000 Nm, con tecnologie di serraggio idraulico, chiavi idrauliche, tensionatori e moltiplicatori di coppia pneumatici, elettronici, a batteria e manuali.
Per le lavorazioni in impianto, annoveriamo all'interno della nostra offerta prodotti quali torni portatili, spianatrici per flange, bareni, alesatrici, hot tapping, foratrici, maschiatrici tagliatubi a settore e cianfrinatrici, pompe e skid completi per test idraulici in alta pressione.

PRODOTTI E SERVIZI

- VENDITA E NOLEGGIO ATTREZZATURE
- SERRAGGIO A COPPIA CONTROLLATA
- UTENSILI PNEUMATICI
- PRODOTTI CONSUMABILI PER LAPPATURA E FINITURA METALLI
- CONSULENZA E SERVICE ON SITE
- ATTREZZATURE PORTATILI MECCANICHE PER RIPRISTINO ON SITE

TÉCHNE

Via Trieste 36/D
22036 Erba (CO) Italia

T. +39 031 641009

www.technevalves.com
techne@technevalves.com

Certificazione:
API ISO 9001:2000, API Q1 Ed. 7

Profilo

Contattaci

PROFILO AZIENDALE

Téchne is considered one of the most qualified companies for service, skills and flexibility for the production of components according to customer's drawings, mainly for the the Oil & Gas sector.

Our experience has allowed us to be present in several markets and obtain excellent results processes both in the nuclear field and in other sectors.

HIGH PRESSURE SEALANT PUMPS
We are proud and ready now to introduce in Oil&Gas market the new family of TK air driven pumps for greasing operation up to 10Ksi:
- TK-2D
- TK-1S
- TK-1D

It's a new solution to clean, grease and seal valves The smart concept of this machine will reduce costs during maintenance operations.

This new pump has been designed and produced 100% at our factory to meet the new incoming Customers' requests and guarantee a safer use in accordance with last HSE standards.

All the components are designed to resist worst environmental conditions, using stainless steel and high resistance alloys.

It can be used with only 6 bar air connection; no electricity is requested for use

The new TK **Téchne** Pumps is a really unique user-friendly product with top performances up to operation pressure of 10Ksi. Fast grease charge with max NGLI grade 4.

The first and unique pump certified in accordance with ATEX zone 1 & PED standards Safe and light-weight design.

TK-2D
- 2 pcs frame, double solution in one design
- Double 10Ksi HP barrels for multiple grease injection, with single HP hose
- High grease capacity: 1liter (34 OZ) on each barrel
- 10Ksi PSI operating pressure

TK-1S
- Single frame
- Single 10Ksi HP barrel for grease injection
- High grease capacity: 1liter (34 OZ)
- 10Ksi operating pressure

TK-1D
- Single frame
- Double 10Ksi HP barrels for multiple grease injection, with single HP hose
- High grease capacity: 1liter (34 OZ) on each barrel
- 10Ksi operating pressure

ENGINEERING REVERSE
Thanks to the support of advanced control instruments, CCM Zeiss, FARO Arms & Laser Scanner we can provide Engineering Reverse service. Mechanical spare parts can be produced directly at our factory; seal products and all other needed services are furnished passing through qualified sub-suppliers.

FEM, FEA & fluid-dynamic calculations are part of our services.

ASSEMBLING, TESTING AND MAINTENANCE
In addition to our engineering reverse services we can give to our customers also assembling, testing and maintenance support on valves and other products.

All the operation phases and NDE – Non-Destructive Examination - are internally handled by qualified personal or external laboratory.

Téchne viene a pieno titolo considerata una delle aziende di riferimento per servizio, competenza e flessibilità per la realizzazione di componentistica a disegno Cliente, principalmente rivolta al settore Oil&Gas.

L'esperienza maturata ha inoltre consentito di diversificare i marcati di riferimento, affrontando con ottimi risultati lavorazioni sia in ambito nucleare che in altri settori.

HIGH PRESSURE SEALANT PUMPS

Siamo orgogliosi di poter presentare sul mercato Oil&Gas la nuova famiglia di pompe pneumatiche TK per operazioni di ingrassaggio fino a 10Ksi:

- TK-2D
- TK-1S
- TK-1D

È una nuova soluzione studiata per la pulizia e l'ingrassaggio delle valvole. L'utilizzo "smart" di questa macchina permetta una considerevole riduzione dei costi durante le operazioni di manutenzione

Questa nuova famiglia di pompe è stata progettata e viene prodotta al 100% presso il nostro stabilimento per soddisfare le richieste dei nuovi Clienti e garantire un utilizzo più sicuro secondo le ultime norme HSE.

Tutti i componenti sono progettati per resistere alle peggiori condizioni ambientali, utilizzando acciaio inossidabile e leghe ad alta resistenza. La macchina può essere utilizzata con classico attacco aria 6 bar; non è richiesta alimentazione elettrica per l'utilizzo.

Le nuove pompe TK Téchne sono un prodotto di facile utilizzo, davvero unico con prestazioni al top fino a una pressione di esercizio di 10Ksi.

Carica rapida del grasso con fluidi max NGLI grado 4.

Le pompe TK sono le uniche certificate secondo gli standard ATEX zona 1 e PED.

TK-2D

- Composta da 2 unità separabili, doppia soluzione in un unico design
- Doppio cilindro per iniezione multipla di grasso a 10Ksi HP, con singola frusta HP
- Elevata capacità di caricamento grasso: 1 litro (34 OZ) per singolo cilindro
- Pressione max di esercizio di 10Ksi

TK-1S

- Singola unità
- Singolo cilindro per iniezione di grasso a 10Ksi HP
- Elevata capacità di caricamento grasso: 1 litro (34 OZ)
- Pressione max di esercizio di 10Ksi

TK-1D

- Singola unità
- Doppio cilindro per iniezione multipla di grasso a 10Ksi HP, con singola frusta HP
- Elevata capacità di caricamento grasso: 1 litro (34 OZ) per singolo cilindro
- Pressione max di esercizio di 10Ksi

ENGINEERING REVERSE

Grazie all'utilizzo di strumenti di controllo avanzati, CCM Zeiss, FARO Arms & Laser Scanner, siamo in grado di fornire anche servizio di Engineering Reverse. Ricambi e parti meccaniche possono essere prodotti direttamente presso il nostro stabilimento; i componenti di tenuta e tutti gli altri servizi necessari sono forniti da subfornitori qualificati.

FEM, FEA e calcoli fluidodinamici fanno parte dei nostri servizi.

ASSEMBLAGGIO, COLLAUDO E MANUTENZIONE

Oltre al servizio di Engineering Reverse, possiamo fornire ai nostri clienti anche supporto per l'assemblaggio, il collaudo e la manutenzione di valvole e altri prodotti.

Tutte le fasi operative e NDE – Non Distruttive Examination – sono gestite internamente da personale qualificato o da laboratori esterni.

TTA S.R.L.

Via dell'Artigianato 19/C
30030 Salzano Venezia (VE) italia

T. +39 041 482920

www.ttaservice.it
info@ttaservice.it

Profilo

Contattaci

Accedi ai contenuti digitali

PROFILO AZIENDALE

La TTA nasce nel 2011 dalla passione dei suoi fondatori consapevoli di essere in grado di dare vita ad un soggetto capace di porsi come punto di riferimento per la soluzione dei problemi di ripristino, riparazione e revisione per costruttori di apparecchi, reattori e scambiatori di calore per OIL & GAS centrali termo-elettriche e nucleari e per ogni sorta di esercenti impianti di processo come raffinerie o unità produttive del settore dell'energia.

Questa convinzione deriva dall'esperienza trentennale in aziende piccole medie e grandi di servizi di manutenzione meccanica per impianti petroliferi chimici e petrolchimici.

L'obbiettivo di offrire un altissimo livello di specializzazione laddove la qualità, la precisione e la peculiarità hanno la prevalenza rispetto alla erogazione massiva di servizi standardizzati è stato raggiunto grazie a una politica improntata agli investimenti su personale e attrezzature.

Oggi la TTA ha un'organizzazione che è il giusto mix tra l'entusiasmo di giovani preparati e motivati e l'esperienza di tecnici esperti e qualificati che operano con attrezzature di massimo livello che coprono tutti o quasi i range di lavorazione.

LE NOSTRE ORIGINI
La TTA nasce nel 2011 come azienda di noleggio attrezzature per attività di manutenzione industriale specializzata.

Il logo e la sigla (Torque Tension Assistance) ricordano e riportano al serraggio controllato e infatti il primo sviluppo è stato quello di fornire non solo l'attrezzature per il serraggio ma anche la formazione agli utilizzatori finali in modo da assicurare un servizio completo.

Siamo in possesso delle seguenti certificazioni ISO 9001, ISO 14001, OHSAS 18001 e ISO 45001

WELDONE S.R.L.

S.S. 415 (Paullese), Km.46
26012 Castelleone (CR) Italia

T. +39 0374 948008

www.weldone.it
info@weldone.it

Profilo

Contattaci

Accedi ai contenuti digitali

PROFILO AZIENDALE

Weldone Srl è una società italiana operante nel settore delle Forniture tecniche industriali e più specificatamente nella "Fornitura di Prodotti e Servizi in ambito Saldatura e Taglio".

Weldone ha saputo raccogliere la sfida di unire l'entusiasmo, tipico di un'azienda di recente formazione, con l'esperienza e la determinazione di chi opera da lungo tempo nel settore.

Nata nel marzo 2017, si basa sull'esperienza ultraventennale dei suoi soci fondatori e sulla professionalità e competenza di tutti i collaboratori nonché sul supporto di prestigiose aziende rappresentate in esclusiva.

Weldone Srl si avvale solo di personale formato e qualificato, sia per il back office e la logistica sia per la vendita e l'assistenza tecnica, vero fiore all'occhiello dei servizi offerti.

Il Service Weldone garantisce alla clientela dimostrazioni pratiche degli impianti, riparazioni multimarche, manutenzioni programmate, calibrazioni e verifiche isolamento elettrico delle saldatrici. Reportistica precisa e rilascio certificazioni rispettanti le norme EN in materia di qualità e sicurezza.

PRODOTTI
- Gas Tecnici e Frigorigeni Fiamma e Attrezzature Ossi-Gas
- Saldatrici e Automazione Taglio Plasma
- Torce, Ricambi Accessori
- Materiali d'apporto per Saldatura
Forni per Saldatura
- Posizionatori Impianti
- Aspirazione Fumi e Polveri Trattamento Aria
- Separazione Industriale e Protezione Collettiva Antinfortunistica e Dispositivi di Sicurezza
- Elettroutensili, Abrasivi Prodotti Chimici, Attrezzature Varie

Complic Studio

https://complic.studio

Complic Studio è un partner strategico e concreto nella gestione quotidiana del business digitale, che può supportarti nei processi dell'intera catena operativa.

Complic Studio si dedica allo sviluppo di progetti su misura, cogniugando la tua conoscenza del mercato e dei tuoi clienti con la nostra esperienza del digitale.

Tramite un ascolto delle tue esigenze un confronto ed un'analisi dei tuoi competitor studiamo con te le migliori strategie.

Se hai un idea od un progetto in mente mettici subito alla prova, contattaci.

Web Agency

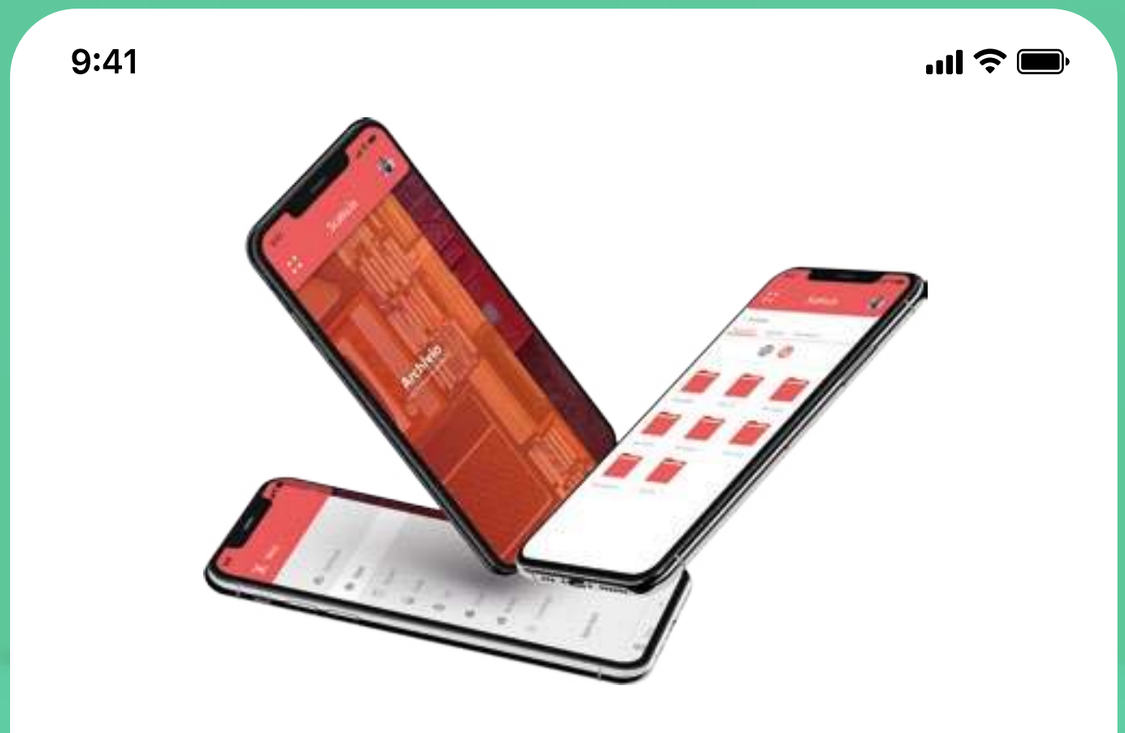
Web Design

Sviluppo App

Graphic Design e User Experience

Marketing e Social Media Management solutions

E-Commerce solutions



Realizzazione grafica e impaginazione:

Complic Studio
https://complic.studio

Contenuti e redazione testi:

Expo Valve
Tutti i contenuti sono disponibili sul
nostro portale https://expovalve.it

Se vuoi sapere come essere inserito
in questo catalogo, contattaci.

EXPO
VALVE

RETTIFICA MECCANICA

SOLUZIONI MECCANICHE SU MISURA

CREATIVITÀ, AFFIDABILITÀ, FLESSIBILITÀ

LA STORIA

Fondata negli anni '60 ha iniziato la produzione di strutture per macchine utensili. Successivamente grazie alla collaborazione con le maggiori aziende produttrici di valvole Oil & Gas, ci siamo specializzati nella realizzazione di Expanding Gate e Slab Gate.

SVILUPPO PRODOTTO

I tecnici sono a disposizione del committente per una verifica di fattibilità e per l'**ottimizzazione iniziale del progetto**. Rettifica Meccanica garantisce assistenza nella fase di sviluppo e di personalizzazione del pezzo.

LAVORAZIONE

L'officina interna, dotata di macchinari di ultima generazione, lavora e rifinisce la materia prima fino a ottenere il pezzo desiderato, offrendo **soluzioni su misura**, rapide e massima flessibilità produttiva.

CONTROLLO QUALITÀ

La produzione rispetta il protocollo organizzativo **ISO 9001 2015**, garantendo qualità e al tempo stesso grande versatilità, così da soddisfare ogni richiesta mantenendo un alto standard realizzativo in ogni condizione.

RETTIFICA MECCANICA S.R.L.

Via A. Manzoni, 34 – 24060 San Paolo D'argon (BG)
www.rettificameccanica.it | info@rettificameccanica.it | +39 035 4254493

ExpoValve

Via Previati, 17 - 23900 Lecco (LC)
T. +39 0341 1942516
C.F./P.IVA: 03364720130

www.expovalve.it
info@expovalve.it

EXPO VALVE

expovalve.it