

# EXPO VALVE

## CATALOGO 2023

---



**AUDCO ITALIANA**  
*Your Valve Specialist*

**SPECIALSTEELSTOCK**  
QUALITY AVAILABILITY TECHNICAL SUPPORT

EXPO  
VALVE



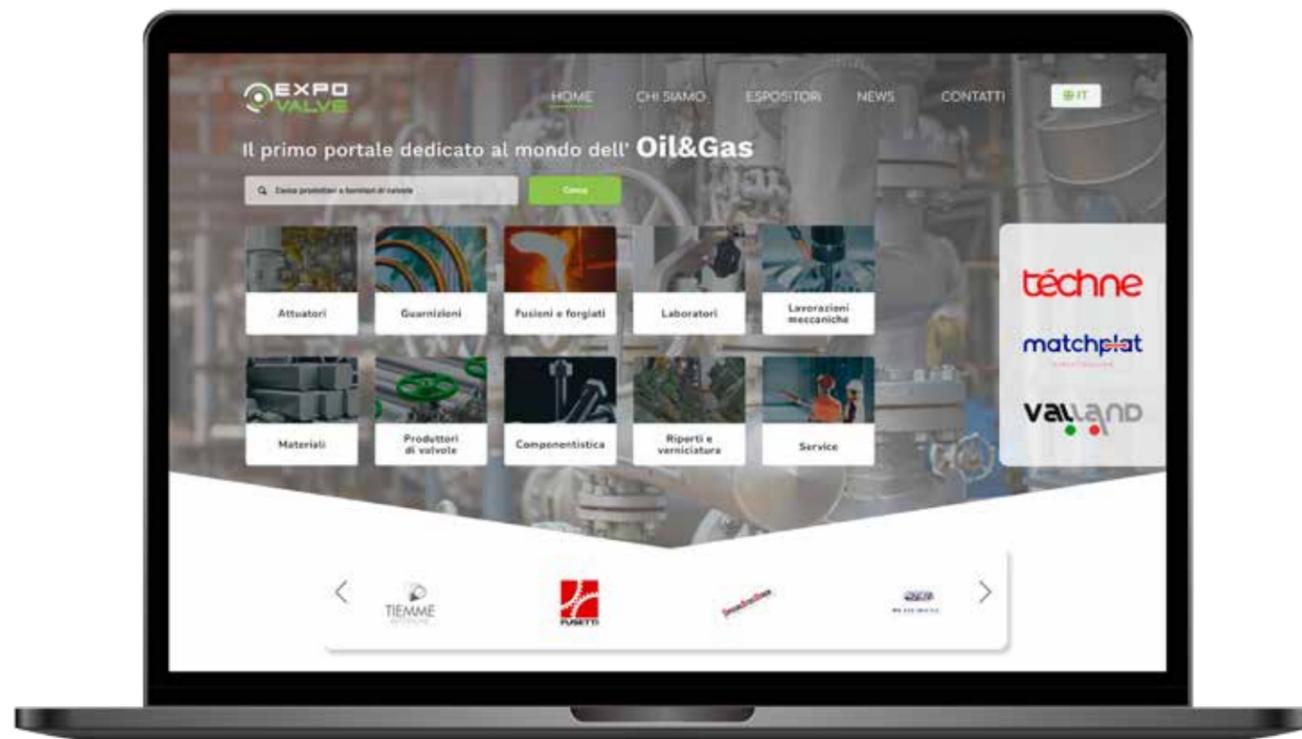
**Il primo portale  
dedicato al mondo  
dell'Oil&Gas.**

# CHI SIAMO

**Expovalve nasce nel 2012 come primo portale virtuale dedicato al mondo Oil&Gas.**

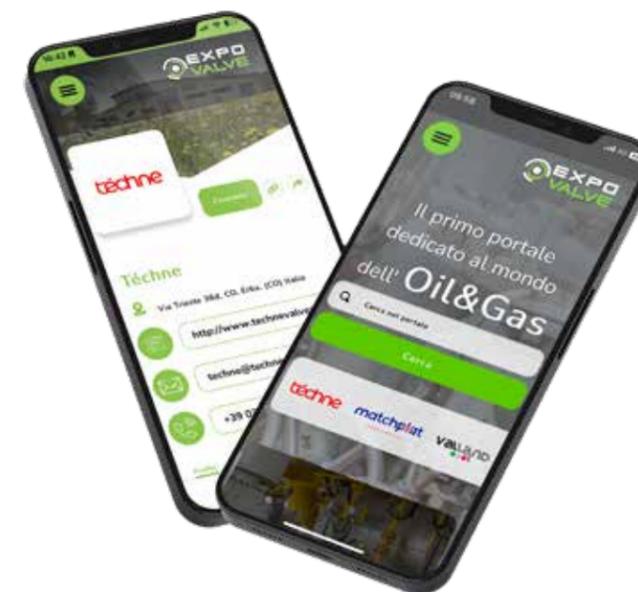
Offriamo un'ampia rete d'impresa nel settore Oil&Gas, garantendo visibilità per i partner e facilità di ricerca per i visitatori.

Expo Valve mira a portare innovazione e sviluppo in questo settore. La nostra mission è quella di supportare le aziende ad utilizzare nuovi strumenti di comunicazione, selezione fornitori e marketing.



Expo Valve è giovane, gestita da persone giovani e dinamiche, così da garantire un'evoluzione continua, tecnologica ed efficace.

Il mondo Oil&Gas e petrolchimico si evolvono e noi ci evolviamo insieme ad essi, cercando di portare nuove idee e innovazioni costanti.



## L'esposizione

Expo Valve permette di promuovere le aziende attraverso una fiera virtuale sui mercati italiani ed esteri per garantire visite d'eccellenza e far conoscere la propria realtà all'interno del comparto valvole oil&gas.

La suddivisione in categorie rende identificabile ciascuna azienda per il proprio prodotto e servizio, migliorando il posizionamento all'interno del web.



01.

## RETE D'IMPRESA E CONTATTI DI SETTORE

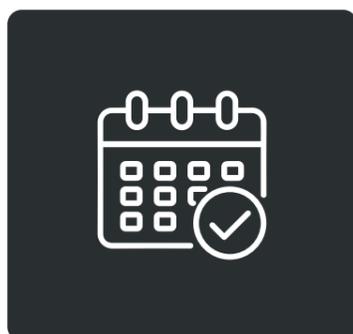
Servizio di connessione diretta alle aziende di interesse nell'indotto. Proponiamo un implemento del business model attraverso nuovi contatti nel settore.



02.

## SCOUTING FORNITORI

Ricerca di nuovi partner sulla base delle necessità del cliente.



03.

## EVENTI

Grazie agli ottimi risultati raggiunti, abbiamo deciso di organizzare i primi eventi Expo Valve. Ai nostri eventi potranno partecipare esclusivamente i nostri clienti. Saranno ospiti e relatori alcuni tra i leader del settore, giornalisti e personaggi pubblici.



04.

## PORTALE WEB DEDICATO

Una vetrina esclusiva dei prodotti nel mondo Oil&Gas. Un ampio catalogo web di aziende appartenenti a questa realtà suddivise per categoria.



05.

## CATALOGO COME STRUMENTO DI SELEZIONE E VISIBILITÀ

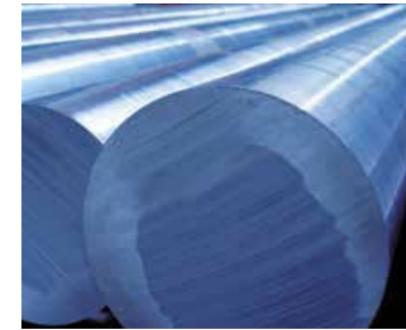
Un catalogo cartaceo come strumento di ricerca di nuovi partner. Un'esperienza tangibile che rende concreta l'idea della fiera virtuale.



06.

## MARKETING DIGITALE E COMUNICAZIONE

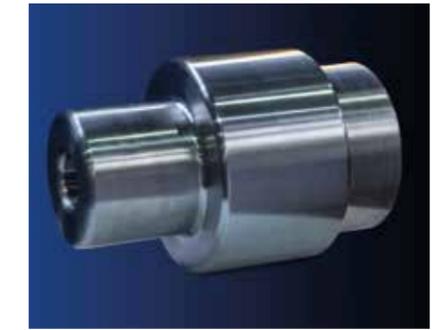
Servizio di comunicazione e web marketing settorializzata nel mondo Oil&Gas ideato per coprire a 360 gradi la brand identity di ogni cliente. Dallo studio del logo alle strategie di immagine e follow up di social media.



Bar – peeled + ground



Bar – peeled – polished



Open die forge



Bright steel – peeled – polished



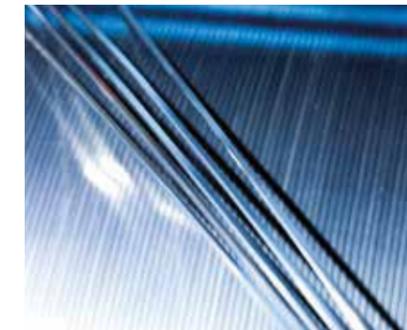
Block sawn + milled



Flat steel



Flat steel – precision ground



Precision flat wire



Wire / rolled

## Profilo aziendale

**BÖHLER** è leader mondiale nella fornitura di acciai per utensili, acciai rapidi e materiali speciali. Da sempre all'avanguardia nella metallurgia, diamo costantemente impulso allo sviluppo e siamo un punto di riferimento nel nostro settore. La nostra rete di vendita e servizi internazionale fa sì che i nostri materiali ad alte prestazioni siano disponibili in tutto il mondo.

## Produzione

Quando competenza e motivazione uniscono le forze vengono realizzati materiali eccezionali. Siamo orgogliosi delle competenze acquisite nel corso dei decenni e dell'impegno dei nostri dipendenti. Ci impegniamo a mantenere comprovati standard di produzione e sviluppiamo continuamente processi innovativi per una produzione più sicura ed efficace.



In Italia Bohler è commercializzata dal gruppo voestalpine, divisione High Performance Metals.

Riferimenti commerciali Mercato Oil&Gas **Daniele Cattellani** d.cattelani@bohler.it

### Cross sections of round billets

Surface ground to remove defects  
 or bright ground 100 – 1200 mm ( 3.94 – 47.24“)  
 with peeled surface 100 – 425 mm ( 3.94 – 16.73“)  
 with turned surface 425 – 900 mm ( 16.73 – 35.43“)

### Cross sections of square billets

Surface bright ground 100 – 600 mm ( 3.94 – 23.62“)

### BAR rolled

round: 12.5 – 150 mm ( 0.49 – 5.91“)  
 square: 15 – 130 mm ( 0.59 – 5.12“)  
 flat: width, mm (inch) thickness, mm (inch)  
 15 – 60 ( 0.59 – 2.36) 5 – 41 ( 0.20 – 1.61)  
 60 – 200 ( 2.36 – 7.87) 5 – 86 ( 0.20 – 3.39)  
 100 – 300 ( 3.94 – 11.81) 15 – 80 ( 0.59 – 3.15)

### ROLLED WIRE

rolled: dia. 5.0 – 13.5 mm ( 0.20 – 0.53“)  
 drawn: dia. 1.0 – 12.0 mm ( 0.04 – 0.47“)

### BAR forged

round: 110 – 1200 mm ( 4.33 – 47.24“)  
 square: 90 – 1200 mm ( 3.54 – 47.24“)  
 flat: width, mm (inch) thickness, mm (inch)  
 120 ( 4.72) 50 ( 1.97) min.  
 1600 ( 62.99) 1000 ( 39.37) max.  
 Ratio width/thickness maximum 10:1

### BAR pre-machined

IBO ECOMAX: 12.5 – 425 mm ( 0.49 – 16.73“)

### BRIGHT STEEL

ECOBANK peeled and polished  
 ECOFINISH band ground  
 BRIGHT BAR ground and polished

### Open die forgings

premachined or ready machined according to customer requirements, up to 45 tons.

# OMC

23-25 Maggio 2023  
Ravenna

MED ENERGY  
CONFERENCE & EXHIBITION

Tecnologie innovative e sostenibili,  
dialogo con aziende ed istituzioni,  
per uno scambio  
di know how ed esperienze  
sulla transizione  
energetica a 360°.

Partecipa al  
cambiamento,  
scopri le soluzioni.

Registrati su [www.omc.it](http://www.omc.it)

18.000  
VISITATORI

550  
AZIENDE  
ESPOSITRICI

1.200  
PARTECIPANTI  
CONFERENZA

22  
SPONSORS

3.000  
ESPOSITORI

25  
SUPPORTERS

ORGANIZZATO DA

OMC

IES | Events

FONDATORI



AZIENDE ASSOCIATE



RICHIESTE SPAZIO [exhibition@omc.it](mailto:exhibition@omc.it)

ISCRIZIONI CONFERENZA [conference@omc.it](mailto:conference@omc.it)



COGNE  
Cogne Acciai Speciali

GLOBAL SUPPLIER  
OF CHOICE FOR  
STAINLESS STEEL  
LONG PRODUCTS AND  
NICKEL ALLOYS

COGNE ACCIAI SPECIALI S.P.A.

Sede Legale ed Amministrativa: Via Paravera  
16, 11100 Aosta (ITALIA) | Capitale Sociale €  
250.000.000,00 i.v. | Iscrizione al Registro Imprese  
di Aosta n. 02187360967 | R.E.A. n. AO-50474 |  
Codice fiscale 02187360967 | P.IVA IT00571320076  
Codice destinatario Sdl A4707H7

## PROFILI CON CARATTERE

Trasformiamo acciaio inossidabile, leghe  
di nichel e titanio in profili di alta qualità,  
laminati o trafilati. I nostri profili, standard  
e speciali, sono apprezzati e utilizzati in  
tutto il mondo e in quasi tutti gli ambiti  
industriali grazie alla loro qualità, frutto  
dell'esperienza di cinque generazioni.



[boellinghaus-steel.com](http://boellinghaus-steel.com)

BOLLINGHAUS  
STEEL



# INDICE DEI CONTENUTI

EXPO  
VALVE

<b>45</b>	<b>ATTUATORI</b>	100	TEXPACK	148	RETTONDINI INGRANAGGI	<b>203</b>	<b>RIPORTI E RIVESTIMENTI</b>
46	ACTUATECH	102	ALTRE AZIENDE	150	TIEMME RETTIFICHE		
48	ATV			152	TÉCHNE		
52	AUDCO ITALIANA	<b>103</b>	<b>LABORATORI</b>	156	ALTRE AZIENDE	204	ARE.CO DI
54	BREPO						ARESU GIANLUCA & CO
56	FUSETTI	104	MEGA-LAB			206	COMMERSALD IMPIANTI
58	FERRARIS MECCANICA	108	METAL SERVICES	<b>157</b>	<b>MATERIALI</b>	208	FLAME SPRAY
60	ALTRE AZIENDE	112	S&T SERVICE & TECHNOLOGIES S.R.L.	158	A.C.S.A	210	GMP COLOR
		114	SIGMATRE LAB	160	AML SA	212	LENA ANTICORROSIONE
<b>61</b>	<b>COMPONENTISTICA</b>	116	ALTRE AZIENDE	162	BÖLLINGHAUS	214	PRAXAIR
62	BEA S.R.L.			164	GLOBALALLOYS SRL	216	ALTRE AZIENDE
66	C.E. S.R.L.	<b>117</b>	<b>LAVORAZIONI MECCANICHE</b>	168	INDUSTRIA METALLURGICA ODOBEZ S.R.L.	<b>217</b>	<b>SERVICE</b>
68	F3NICE			170	IRE-OMBA	220	ASSETEC
70	INSULTECNO	118	ASSETEC	172	SPECIAL STEEL STOCK	222	BILANCERIA ROCCA
72	MOLLIFICIO LUIGI CODEGA	120	BREPO	174	TEXPACK	224	BEST FINISHING
74	OFFICINE SBARRA	122	BROCCIATURE CASTELLI S.N.C	176	ALTRE AZIENDE	226	CMA TECH
76	PANOZZO S.R.L	124	F&A LAVORAZIONI MECCANICHE			230	CT SAFE
78	TÉCHNE	126	FERRARIS MECCANICA	<b>177</b>	<b>PRODUTTORI DI VALVOLE</b>	232	COMPLIC
82	ALTRE AZIENDE	128	FUSETTI TRASMISSIONI MECCANICHE	180	ADVANCE TECHNOLOGY VALVE S.P.A.	234	EUROLEGNAMI
<b>83</b>	<b>GUARNIZIONI</b>	130	INOX MECC MECHANICAL WORKSHOP	184	AUDCO ITALIANA	238	FINARDI
84	C.M.D. S.R.L.			186	DERVAL	240	MATCHPLAT
86	CAAST	132	MECCANICA FIMA	190	GALLI & CASSINA	242	INFOR
88	CARRARA S.P.A.	134	MECCANICA GIANOLA	192	INOX MECC VALVES & FITTINGS	244	INSUL.TECNO GROUP
90	GUARNIZIONI INDUSTRIALI CRISTIANI BISCONTI	136	MECCANICA MONINI			246	QUALITECK TQA SRL
92	SEALCORE	138	O.M.Z	194	RBR VALVOLE	248	S&T SERVICES & TECHNOLOGIES SRL
94	ORINGONE	140	O. M. CIOETTO CLAUDIO	196	TÉCHNE	250	STC
96	FLUORTEN	142	OFFICINE SBARRA	200	VALLAND	252	TC2 SERVICES
98	SLIB ITALY	144	OMPI SRL	202	ALTRE AZIENDE	254	TÉCHNE
		146	RETTIFICA MECCANICA			262	ALTRE AZIENDE



**Sigma Tre Lab** da oltre trent'anni collabora con aziende e studi di progettazione per verificare e certificare materiali e prodotti per differenti settori, dal trasporto ferroviario al mondo aeronautico, dal settore petrolchimico all'energetico nucleare.

### LA NOSTRA VISION

Fornire un servizio rapido, efficiente, trasparente e certificato che ci consenta di essere riconosciuti dalla nostra clientela attuale e potenziale come punto di riferimento per l'analisi e il controllo dei materiali.

### LA NOSTRA MISSION

Offrire una verifica certa ed imparziale sui materiali utilizzati nella realizzazione di prodotti e processi, guidare il cliente nella scelta e nell'utilizzo dei materiali controllandone le caratteristiche chimiche, meccaniche e strutturali.

**Sigma Tre Lab**

Via Fornace, 3123846 | Garbagnate Monastero (LC) | Tel. +39 031 879 425 | Fax. +39 031 879 422  
e-mail: [info@sigmatrelab.it](mailto:info@sigmatrelab.it) | web: [www.sigmatrelab.it](http://www.sigmatrelab.it) | C.F. e P.Iva 03615120130



### DUPLEX & SUPERDUPLEX

#### DUPLEX

S31803 - 1.4462 - X2CrNiMoN22.5.3 - F51 - S32205 - F60  
Barre tonde da  $\varnothing$  12 fino a  $\varnothing$  550 mm  
Lamiere da sp. 2 fino a sp. 100 mm

#### SUPER DUPLEX

S32760 - 1.4501 - X2CrNiMoCuWN25.7.4 - F55  
Barre tonde da  $\varnothing$  12,7 fino a  $\varnothing$  500 mm  
Lamiere da sp. 3 fino a sp. 100 mm

#### SUPER DUPLEX

S32750 - 1.4410 - X2CrNiMoN25.7.4 - F53  
Barre tonde da  $\varnothing$  15,88 fino a  $\varnothing$  500 mm  
Lamiere da sp. 2 fino a sp. 100 mm

### AUSTENITIC & SUPER AUSTENITIC

#### AUSTENITIC

S20910 - 1.3964 - XM-19 SA - X2CrNiMnMoNb21.16.5.3  
- Nitronic 50®  
Barre tonde da  $\varnothing$  12,70 fino a  $\varnothing$  400 mm

#### AUSTENITIC

S20910 - 1.3964 - XM-19 HR - HS - X2CrNiMnMoN-  
Nb21.16.5.3 - Nitronic 50®  
Barre tonde da  $\varnothing$  15,88 fino a  $\varnothing$  120 mm

#### SUPER AUSTENITIC

S31254 - 1.4547 - X1CrNiMoCuN20.18.7  
- F44 - 254SMO® - 6Moly  
Barre tonde da  $\varnothing$  12,70 fino a  $\varnothing$  400 mm  
Lamiere da sp. 2 fino a sp. 80 mm

#### SUPER AUSTENITIC

N08904 - 904L - 1.4539 - X1NiCrMoCu25.20.5  
Barre tonde da  $\varnothing$  20 fino a  $\varnothing$  400 mm  
Lamiere da sp. 2 fino a sp. 65 mm



### L'AZIENDA

Alla ricerca di qualità e affidabilità, ha scelto di collaborare solo con le maggiori acciaierie europee, conosciute ed apprezzate in tutto il mondo.

Da subito l'obiettivo principale è stato quello di fornire ai clienti un'assistenza completa nella fornitura dei materiali trattati, proponendo lamiere, barre tonde e su richiesta anche tubi e curve saldate, arrivando a fornire anche prodotti finiti completi di saldature e lavorazioni meccaniche.

L'esperienza quarantennale e le conoscenze dei tecnici esperti nella saldatura ed utilizzo di questi materiali, hanno contribuito notevolmente allo sviluppo commerciale di questi prodotti.

Ad oggi infatti vanta una eterogenea clientela proveniente da 61 stati dei 5 continenti, tra la quale si trovano anche molti commercianti, attratti dal considerevole stock e da prezzi molto competitivi, che a loro volta sono diventati clienti.

Sempre presente a fiere internazionali, desiderosa di incontrare personalmente i clienti, e sulle riviste di settore, nel giugno 2013, con ben 2500 tonnellate di materiale speciale a stock, decide di cambiare il nome in SpecialSteelStock, che meglio identifica chi è e che cosa offre l'Azienda, arrivando nel 2014 ad offrire anche leghe a base nichel.

Nel 2023 festeggia 20 anni di attività, e divenuta leader europea e conosciuta a livello mondiale, stocca ben 4000 tonnellate in lamiera e barra tonda certificate in accordo alle norme più recenti, e dispone di un intero stabile di proprietà di 7500 mq coperti, attrezzato di:

- Taglio al plasma sommerso
- Taglio al plasma
- Taglio laser
- Taglio waterjet - Piano di taglio fino a 3 x 7 mt
- 7 segatrici automatiche (taglio fino a dia. 600 mm)
- Magazzino automatico con 150 cassette, portata 600 tonnellate

# 4000 TONS IN STOCK

Solo materiale di origine europea



2003-2023



## PRECIPITATION HARDENING STEEL

### 17-4PH H1150D

S17400 - 1.4542 - AISI 630 - X5CrNiCuNb 16-4

Barre tonde da  $\varnothing$  20 fino a  $\varnothing$  400 mm

## NICKEL

### ALLOY 625 - N06625 - 2.4856 - NiCr22Mo9Nb

Barre tonde da  $\varnothing$  10 fino a  $\varnothing$  400 mm

Lamiere da sp. 2 fino a sp. 75 mm

### ALLOY 718 - N07718 - 2.4668 - NiCr19NbMo

Barre tonde da  $\varnothing$  12,7 fino a  $\varnothing$  400 mm

### ALLOY 825 - N08825 - 2.4858 - NiCr21Mo

Barre tonde da  $\varnothing$  12 fino a  $\varnothing$  330 mm

Lamiere da sp. 3 fino a sp. 70 mm

### ALLOY C22 - N06022 - 2.4602 - NiCr21Mo14W

Barre tonde da  $\varnothing$  12,7 fino a  $\varnothing$  250 mm

Lamiere da sp. 2 fino a sp. 50,8 mm

### ALLOY C276 - N10276 - 2.4819 - NiMo16Cr15W

Barre tonde da  $\varnothing$  12,7 fino a  $\varnothing$  275 mm

Lamiere da sp. 3 fino a sp. 50,8 mm

### ALLOY 600 - N06660 - 2.4816 - Ni72Cr16Fe8

Lamiere da sp. 3 fino a sp. 10 mm

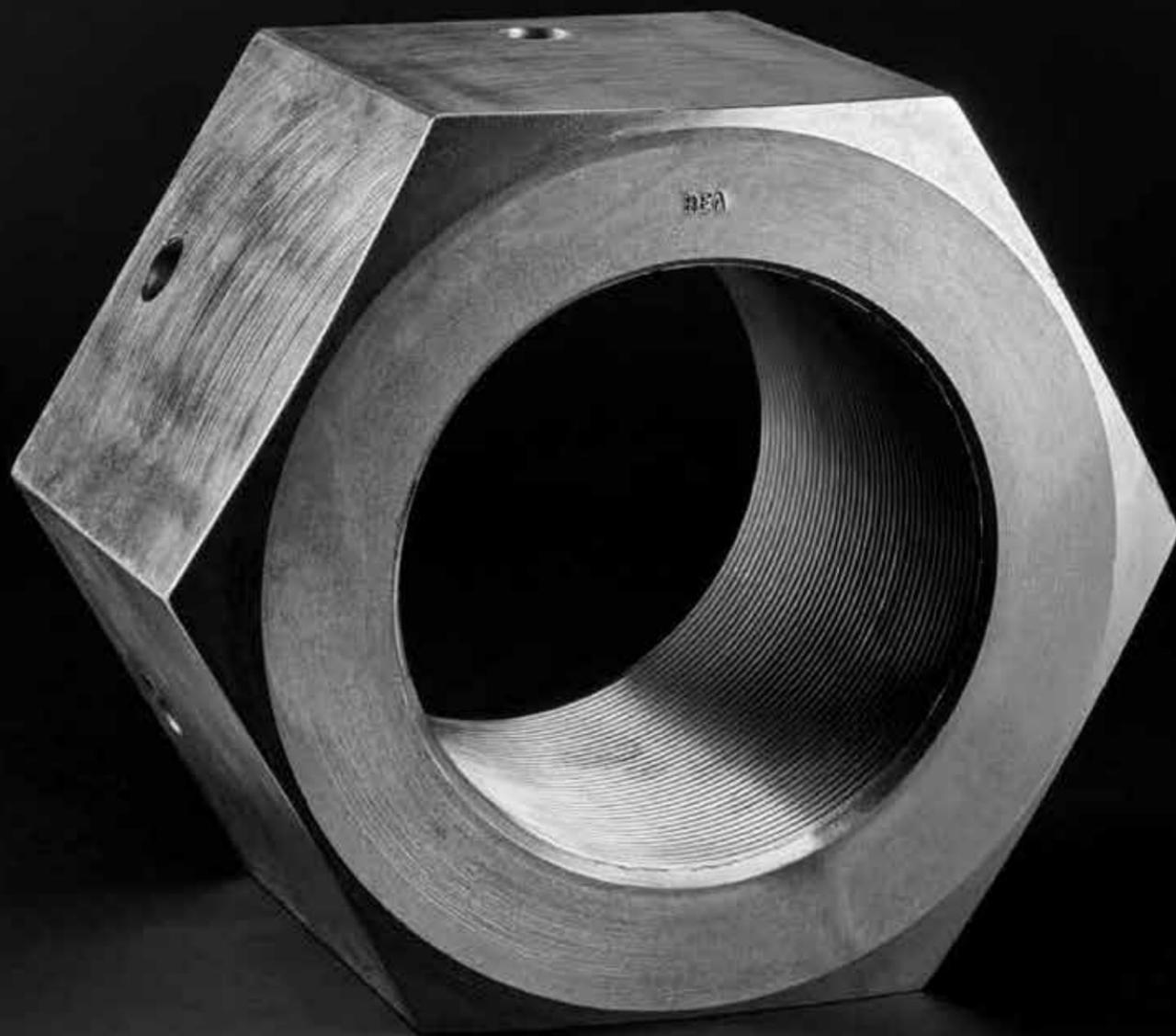
### ALLOY 800H - N08810 - 1.4876 - Ni32.5Cr21Fe

Lamiere da sp. 3 fino a sp. 15 mm

### ALLOY 330 - N08330 - 1.4886 - X12NiCrSi35-16

Lamiere da sp. 3 fino a sp. 10 mm





La nostra storia imprenditoriale comincia nel **1964** e da allora **puntare all'eccellenza** è stato il nostro obiettivo crescendo e investendo costantemente nel tempo con uno sguardo sempre rivolto al futuro per raggiungere la dimensione e i risultati attuali. La passione per il nostro lavoro, l'**attenzione al cliente**, la dedizione alla ricerca del miglioramento continuo e la scrupolosa cura alla qualità del prodotto sono da sempre tra i principi in cui crediamo. Valori distintivi dell'azienda, identificati da un mercato internazionale che ne riconosce la leadership della produzione di qualità di materiali di fissaggio nel settore

## **PETROLCHIMICO, IDROELETTRICO, NUCLEARE, NAVALE, dell'ALTA VELOCITÀ FERROVIARIA**

con una recente apertura ai mercati **dell'EOLICO e dell'IDROGENO**

Una leadership che ci distingue anche nella produzione di componenti per le aziende produttrici di valvole, filtri, caldaie e scambiatori di calore di cui siamo stati i precursori. Il Cliente è la nostra priorità a cui garantiamo non solo l'eccellenza del prodotto ma anche la qualità del servizio per soddisfare ogni sua esigenza. Questo ha da sempre orientato i nostri continui investimenti in ricerca, tecnologia di processo e formazione tra i fondamenti di una realtà industriale che continua da quasi 60 anni la sua evoluzione sui mercati di tutto il mondo. Da oltre 30 anni siamo inoltre **specializzati nella lavorazione di superleghe in materiali esotici, duplex e superduplex**, specialmente nello **stampaggio a caldo e nel trattamento termico**, che ci distingue per l'alta expertise e il know-how come leader mondiali. Il processo in cui siamo impegnati ogni giorno è presidiato in tutte le sue fasi da un team di tecnici specializzati, ingegneri e professionisti, divisi in una percentuale pressoché simile tra presenza femminile e maschile, orgogliosi di far parte di un'**azienda leader a livello internazionale nel suo settore** con una visione che guarda sempre al futuro. Forte della qualità dei nostri prodotti e della passione che ci distingue cerchiamo di continuare ad essere protagonisti di un mercato in cui ci impegniamo a **soddisfare le esigenze** e ad **anticipare i bisogni**.

[www.beagroup.com](http://www.beagroup.com)



## DADI

## VITI



## TIRANTI

## PRODOTTI CUSTOM



Priorità della nostra azienda è il **CONTROLLO dell'INTERO PROCESSO PRODUTTIVO**, dalla materia prima al prodotto

finito, collaudato e certificato per garantire una maggiore qualità sia dei prodotti standard come tiranti, dadi e viti sia dei prodotti su misura, disegnati su richiesta del nostro cliente, che creiamo ad hoc per rispondere anche alle esigenze più sofisticate. Attraverso accordi commerciali e partnership strategiche presidiamo le fasi principali della Supply Chain, sia a valle che a monte del ciclo produttivo, per garantire qualità di acciai, di carbonio e leghe speciali, studiate e messe a punto per impieghi specifici. Un processo di produzione controllato e collaudato nei laboratori interni attraverso test distruttivi e non, presidiati dai nostri tecnici a garanzia della qualità e dell'integrità di ogni prodotto per cui offriamo un servizio unico e personalizzato. Per rafforzare il presidio e il controllo delle fasi di produzione, facciamo **CONTINUI INVESTIMENTI**

**sulle tecnologie produttive** che portano all'introduzione di nuovi macchinari sofisticati e sempre più avanzati. Investimenti che si ampliano alla continua formazione dei nostri collaboratori e al sistema tecnologico e informatico aziendale che fa la fotografia dello stato di avanzamento della produzione, dell'acquisizione di semilavorati dando al cliente la possibilità di monitorare il progress del suo ordine. Lavoriamo normalmente con clienti che definiscono una pianificazione degli acquisti a medio e lungo periodo ma soddisfiamo anche le esigenze di coloro che richiedono un prodotto con tempi di consegna rapidi. L'azienda si trova in una posizione logisticamente strategica, vicino a scali aeroportuali, a centri ferroviari e non lontana da scali navali, favorevole sia al processo di spedizione sia al raggiungimento della sede da parte dei clienti e del loro team tecnico provenienti da tutto il mondo.

 **Bea s.r.l.**

Via dei Ronchi 91 - 21058 Solbiate Olona (Va) Italy  
phone 0039 0331 649 093 - fax 0039 0331 649 708  
e-mail: bea@beagroup.com

**Quality System to:**

ISO 9001: 2008 Bureau Veritas Certificate IT243284  
PED Assessment Certification Bureau Veritas IT243284/PED 4.3

VAT Code IT02905380123 - REA VA301154

# FROM EXPERIENCE TO INNOVATION

**CAAST**  
SEALING TECHNOLOGY



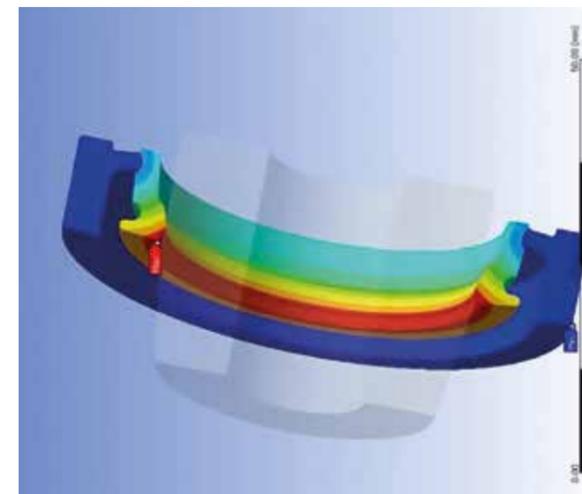
The CAAST Technical Department utilizes a special communication technique, the active listening, in order to deeply understanding the needs of each client, so that our engineers can design the best effective sealing solution for the most diverse applications.

Our calculation systems allow us to dimension the various sealing systems with the utmost precision, selecting the starting profile from over 100 profile, which we can define as the most recurrent, to arrive at those that allow us to produce completely customized sealing solutions as well as components.

There are more than 50 different materials available to our customers, from elastomers (NBR, EPDM, FKM, H-NBR, VMQ,...) thermoplastics, up to the latest generation of plastics. The materials available are provided with various approvals that meet the requirements of the many sector of use, such as, for instance, Norsok, FDA, 3A Sanitary, WRAS...

CAAST is increasing the potential of its Technical Department, hiring young skilled and highly motivated engineers and is going to start co-operations with important Italian university and research institutions.

Passion and experience are focused on technical research and on development of new applications to advance the applicability limit of the components we have studied. One of the objectives is to diversify as much as possible the penetration in the various application fields and consolidate the presence at an international level.



**CAAST**  
SEALING TECHNOLOGY



**CAAST ECup-seal** is a spring-energized U-cup jacket available in a variety of configurations for Rod, Piston, Face and Rotary applications. The sealing concept is based on the constant force applied by the internal spring that makes the external jacket resilient. As pressure is introduced in the system the seal expands increasing the initial sealing force provided by the spring.

ECup-seal can be used in many types of components that handle gases or liquids under extreme environmental conditions such as: Valves, actuators, pumps, oil production and service equipment, pressure caps, cryogenic valves and vessels, compressors and much more.

Our Technical Service Department works everyday on non-conventional new application to push forward the limit of ECup-Seal in Oil & Gas market. Special design are available on request (RGD Elastomeric energizer or jackets, angular-sealing design and much more).

We can guarantee the best approval and quality requirements such as NORSOK M710 – ISO 15848-1 (low fugitive emissions test) API6A PSL 3-4.

**WHERE TO USE?**

Where elastomeric seals fail to meet the temperature range, chemical resistance, friction or long life requirements.

**OPERATING ADVANTAGES**

- Resilience or spring-back
- Continuous energizing of the outer jacket insures seal mating-surface contact
- Low seal friction with mating surfaces
- Resistance to Extrusion @ high pressure (up to 15000 psi)
- Broad operating temperature range (-196/+250 °C)
- Outstanding chemical compatibilities for Sour Services
- Ultra low leakage rating for FEM test.
- No shelf-life limitations
- Metal spring expander prevents shrinkage in cryogenic applications



**PTFEs** are the first choice materials for **ECup-Seals and VPack-Seals**. PTFEs are suitable for use in harsh environments with temperatures ranging from cryogenic to 250°C in combination with highly aggressive media. Mixing virgin PTFE powder with different fillers gives PTFE specific properties. In spite of its remarkable properties pure, unfilled or virgin PTFE is inadequate for a number of more demanding engineering applications. In particular, its cold flow or creep behaviour precluded the use of PTFE in mechanical applications. Even at room temperature, PTFE experiences a significant deformation over time when it is subjected to a continuous load. Also, virgin PTFE has hardly any resilience and wears quickly despite its low coefficient of friction.

- **T01** - Virgin PTFE
- **T22** - PTFE Glass filled - good creep resistance, abrasive on mating surfaces.
- **T25** - PTFE Glass filled + MoS2
- **T30** - PTFE Carbographite - good sliding properties and wear resistance, could be abrasive on mating surfaces.
- **T40** - PTFE Carbon powder - for soft mating surfaces
- **HT01** - Natural PEEK
- **HT10** - Filled PEEK
- **HT09** - Outstanding mechanical properties @ high temperatures
- **HT25** - Outstanding mechanical properties for cryogenic applications

**The addition of fillers** was found to improve a number of physical properties, particularly creep and wear rate. Most fillers are stable up to 400°C, so they do not restrict use in high temperatures.

- **T48** - Mineral filled PTFE- Excellent RPTFE low leakage
- **T33** - PTFE Polymer filled - Excellent extrusion resistance
- **T65** - PTFE Mineral filled - Best compound for rotary seals. Excellent creep resistance.
- **T58** - PTFE Mineral filled - Outstanding Extrusion resistance and low friction rate combined.
- **T96** - PTFE special fillers - Best material for FDA application with aggressive media
- **T11** - Modified PTFE - Low Gas permeability

**CAAST** is also able to produce seals or machined part in elastomeric, plastic and thermoplastic materials.

- **H80** - HNBR90 RGD Norsok -20/+150°C
- **H81** - HNBR90 RGD Norsok -40/+150°C
- **H63** - HNBR90 RGD -63/+150°C
- **V85** - FKM 85 -20/+200°C
- **V81** - FKM 90 RGD Norsok -30/+210°C
- **A85** - AFLAS 90 -0/+230°C
- **U90** - PU 95 -30/+125°C
- **U96** - PU 96 -30/+135°C

**CAAST s.p.a.**

Via Luigi Fumagalli, 91,  
22066 - Mariano Comense (CO)

Telefono: +39 031 766690  
E-mail: info@caast.it  
[www.caast.it](http://www.caast.it)

## ART-TECHNIQUE & SKILL

/ EN

The meaning of **Téchné** descends from the ancient Greek philosopher Platone and means the capability to combine theoretical and practical knowledge requiring an active participation to what someone is doing.

**Téchné** is an Italian private company operating for many years with success in several fields. Currently we are specialized in designing and manufacturing many products, especially for Oil & Gas applications. We started our experience more than 20 years ago machining components for valves and wellheads in standard and/or exotic alloys; every year we extend our focus also in new products and markets.

Thanks to the support of our R&D specialists, we are now experts in the design and production of:

- PRESSURE FITTINGS
- SBB/DBB BALL & NEEDLE VALVES
- INSTRUMENTATION VALVES
- AXY - AUXILIARY VALVES

- HIGH PRESSURE SEALANT PUMPS
- SPECIAL AND TAILOR-MADE VALVES
- METAL TUBE CONNECTION FITTINGS

/ IT

Il significato di **Téchné** discende dall'antico filosofo greco Platone e significa la capacità di combinare conoscenze teoriche e pratiche che richiedono una partecipazione attiva a ciò che si sta eseguendo.

**Téchné** è una società privata italiana che opera da molti anni con successo in diversi settori. Attualmente specializzata nella progettazione e produzione di molti prodotti, in particolare per applicazioni Oil & Gas. Abbiamo iniziato la nostra esperienza più di 20 anni fa nella lavorazione di componenti per valvole e teste pozzo in leghe standard e/o esotiche; ogni anno estendiamo la nostra attenzione anche a nuovi prodotti e mercati.

Ci siamo specializzati inoltre nella progettazione e realizzazione di:

We are able to guarantee 100% all the processes implemented at our factory. Our Engineering department is specialized both in standard and especially Tailor-Made solutions; we are able to design and test for application in service up to 20Ksi working pressure and more. Nowadays we have installed in our production department more than 30 CNC machines with a high level of technology.

Since the beginning of our history, we have been specialized in machining components in accordance with Customer's drawings; currently we are able to machine small parts using CNC Swiss Lathe and CNC Lathe (double or triple turrets) with bar loaders, up to bigger size of components (max 5 tons) thanks to the support of several CNC Lathes & 5 axis machine centers.

Thanks to CMM Zeiss, FARO Arms & Laser Scanner we guarantee an elevated monitoring of all internal phases; we can also provide Engineering Reverse service and 3D Prototyping.

Our quality & HSE system is certified in accordance with following standards:

- ISO 9001:2015
- ISO TS 29001:2020
- ISO 14001:2015
- ISO 45001:2018
- API-6A LICENSE N° 6A-1280
- PED/CE – DIR 2014/68/EU ANNEX III – MODULE B&D

Siamo in grado di garantire al 100% tutti i processi eseguiti internamente presso il nostro stabilimento. Il nostro reparto di Ingegneria è specializzato sia in soluzioni standard che Tailor-Made; siamo in grado di progettare e collaudare per applicazioni in servizio fino a oltre 20Ksi di pressione. Nel nostro reparto produttivo sono installate più di 30 macchine a controllo numerico di elevato livello tecnologico.

Fin dall'inizio della nostra storia ci siamo specializzati nella lavorazione di componenti a disegno Cliente; attualmente, grazie all'utilizzo di Torni CNC a Fantina Mobile e Torni (doppia o tripla torretta) con caricatori di barre, siamo in grado di lavorare sia minuteria di precisione che componenti di dimensioni maggiori (max 5 tonnellate), lavorati nvece grazie a Torni CNC Orizzontali e Verticali di maggiori dimensioni e Centri di Lavoro a 5 assi.

Utilizzando strumenti di controllo avanzati, CMM Zeiss, FARO Arms & Laser Scanner, garantiamo un elevato monitoraggio di tutte le fasi interne; possiamo fornire inoltre anche servizio di Engineering Reverse e prototipazione 3D.

Il nostro sistema di qualità e HSE è certificato secondo i seguenti standard:

**PRESSURE FITTINGS**

**HIGH PRESSURE SEALANT PUMPS**

**AXY-AUXILIARY & TAILOR-MADE VALVES**

**CNC MACHINING**

**QUALITY AND SERVICE**

**SBB/DBB BALL & INSTRUMENTATION VALVES**



# TÉCHNE

Valve & Wellhead  
Components

## ART-TECHNIQUE & SKILL

/ EN

All our internal processes are implemented to satisfy API Q1 requirements.

**TÉCHNE IS THE MOST QUALIFIED PARTNER FOR TECHNOLOGY, SERVICE & QUALITY.**

We are approaching the Japanese "Monozukuri" philosophy, as "Process of Making Things". Monozukuri is about having a state of mind, the spirit to produce not only excellent products but also have the ability to constantly improve the production system and its processes.

/ IT

Tutti i nostri processi interni sono implementati per soddisfare i requisiti API Q1.

**TÉCHNE È IL PARTNER PIÙ QUALIFICATO PER TECNOLOGIA, SERVIZIO E QUALITÀ.**

Seguiamo da sempre con interesse la filosofia giapponese "Monozukuri", come "Process of Making Things". Monozukuri significa avere il giusto stato d'animo e lo spirito per produrre non solo prodotti eccellenti, ma anche avere la capacità di migliorare costantemente il sistema produttivo e i suoi processi.

We really practice the philosophy of Continuous Improvement, getting a little bit better day by day.

We are constantly turned to the environmental sustainability to limit the impact of CO2 emissions during all phases of manufacturing: for this reason, we rely on local or European suppliers to avoid uncontrolled processes and long way transportation.

Our main aim is to develop and propose to our customers new technical solutions to guarantee more safety and sustainability during fabrication processes of all our products.

Everything is designed to be safe for users and environment; our focus is to achieve zero leakage and long life of our products. Our R&D Department is constantly involved in finding new technical solutions.

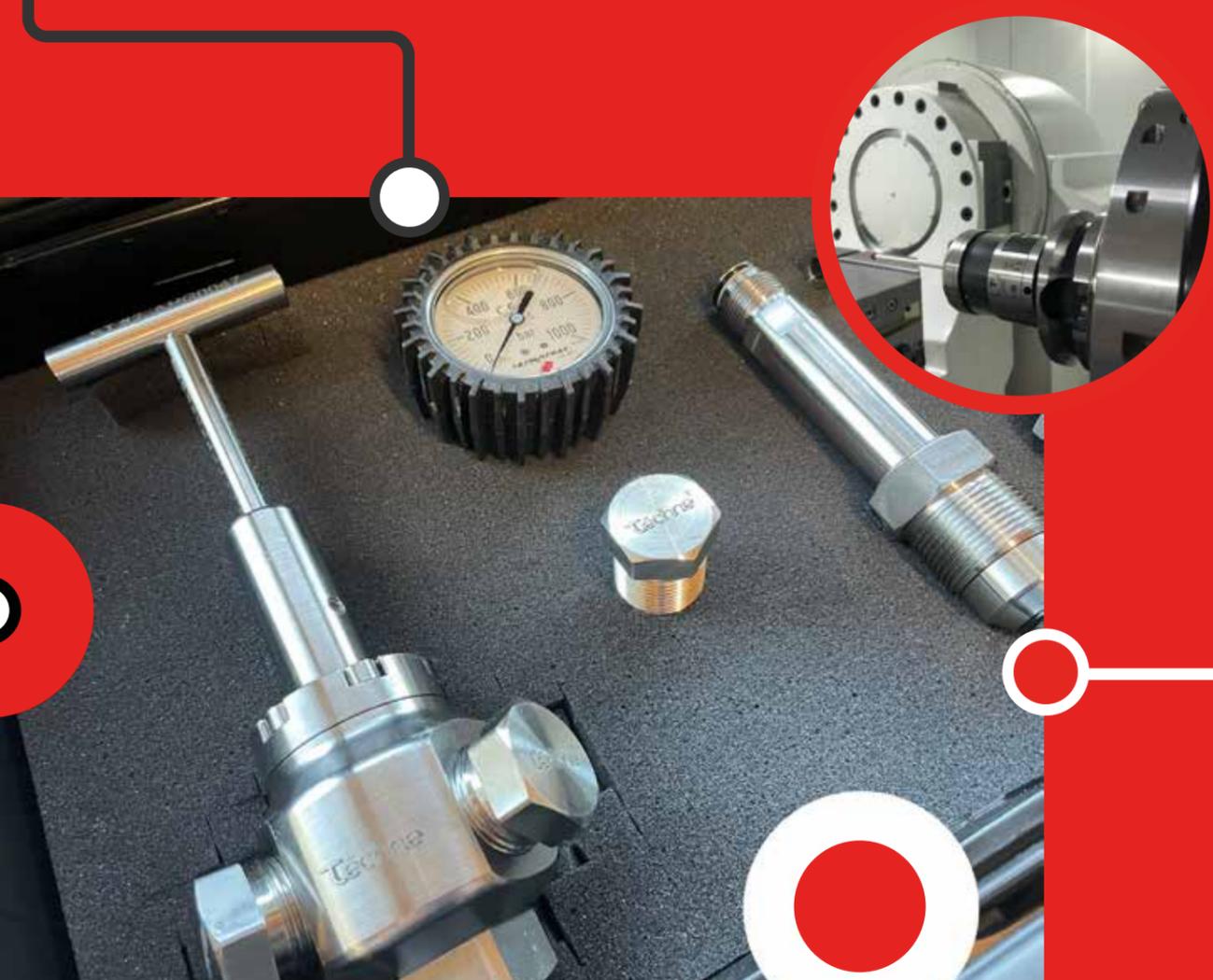
Pratichiamo quindi con costanza e impegno la filosofia del Miglioramento Continuo, progredendo ogni singolo giorno.

Siamo inoltre costantemente rivolti alla sostenibilità ambientale nel cercare di limitare l'impatto delle emissioni di CO2 durante tutte le fasi della produzione: per questo ci affidiamo solamente a fornitori locali o europei per evitare processi incontrollati e limitare i trasporti di lunga distanza.

Il nostro obiettivo principale è sviluppare e proporre ai nostri Clienti nuove soluzioni tecniche per garantire maggiore sicurezza e sostenibilità durante i processi di fabbricazione di tutti i nostri prodotti.

Tutto è progettato per essere sicuro per gli utenti e l'ambiente; il nostro obiettivo è ottenere zero perdite e una lunga durata dei nostri prodotti. Il nostro Ufficio R&D è costantemente coinvolto nella ricerca di nuove soluzioni tecniche.

“ **LOOK AT THE PRESENT TO TAKE CARE OF THE FUTURE.** ”





**Cristiani Bisconti**

GUARNIZIONI INDUSTRIALI TECNICHE

## GREENE TWEED

Per più di 150 anni, Greene Tweed™ ha sviluppato materiali e soluzioni ingegneristiche che hanno migliorato la sicurezza e le performance in situazioni di applicazione critiche nel campo aerospaziale, energetico, semiconduttori, oil & gas, difese e numerosi altri settori.

Greene Tweed™ grazie al suo portfolio di mescole in elastomero e in compositi termoplastici ha guidato gli orizzonti dell'innovazione nell'ambito della tecnologia dei materiali.

Tramite il meticoloso sviluppo, il team di ricercatori Greene Tweed™ continua ad esplorare e testare lo sviluppo di nuovi polimeri e alla produzione di soluzioni di alta qualità.

Il materiale Chemraz®, per il quale noi di Cristiani Bisconti siamo distributori ufficiali in Italia, è leader nell'affidabilità in situazioni di contenimento critico.

Per noi di Cristiani Bisconti la collaborazione con Greene Tweed™ rappresenta una finestra verso il futuro e l'innovazione utile per fornirvi le migliori soluzioni tecnologiche presenti sul mercato oggi e domani.



Il nostro **obiettivo**:  
comprendere  
il valore **tempo**  
nel vostro **business**

## CHEMRAZ®



**605**

Ideale per vapore ad alte temperature



**615**

Il nostro elastomero con maggiore capacità di temperatura



**505**

Perfluoroelastomero originale, specifico per gas e olio



**517**

Speciale composto bianco formulato senza nerofumo

## FLUORAZ®



**797**

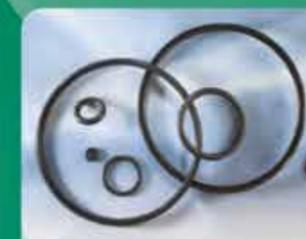
Composto di polimero di base Aflas®. Internazionalmente riconosciuto



**799**

Simile al 797 ma un durometro più alto

## XYFLUORZ®



**860**

Elastomero altamente fluorinato ed adatto per temperature molto basse

## FUSION®



**938**

Studiato per prestazioni a basse temperature e resistenza a RGD



**YOUR NEEDS OUR PASSION**

**[www.inoxmecc.com](http://www.inoxmecc.com)**

follow us:  

# VENTIL<sup>®</sup>



Atlas Copco



- Banchi test prova pressione PED e ASME, analogici e digitali;
- Attrezzature per manutenzioni on site su tutti i tipi di valvole;
- Serraggio a coppia controllata e tensionamento;
- Sistemi di smerigliatura e consumabili;
- Taglio, cianfrinatura e saldatura tubazioni;
- Sistemi di controllo, collaudo e certificazione.
- Consulenza commerciale e tecnica nei campi dell'energia, del petrolchimico e dell'industriale.

[www.stcforniture.it](http://www.stcforniture.it)

+39 3428979938

[info@stcforniture.it](mailto:info@stcforniture.it)

## Atlas Copco

### Nuove serie chiavi idrauliche ATLAS COPCO TORCFLEX

Progettate con sistema innovativo a raccordo coassiale, rendendo di quattro volte più veloce il set-up rispetto alle generazioni precedenti, per offrire un maggiore valore in termini di sicurezza ergonomica, precisione, prestazioni ed efficienza dei costi per molteplici applicazioni industriali, con una migliore manovrabilità e zero rischi di aggrovigliamento del tubo con giunti a movimento libero.



# VENTIL<sup>⊕</sup>

APPARECCHIATURE E DISPOSITIVI PER LA MANUTENZIONE E COLLAUDO

⊕ SOLUZIONI PROGETTATE ⊕ VALVE ACADEMY

STC

STC s.r.l  
Via Vivaldi, 34  
43011 Busseto (Parma) Italy



## INSUL.TECNO GROUP ITALIANS DO HEAT BETTER

Insul.Tecno Group è un'azienda leader nella progettazione, produzione, installazione e vendita di materiali e manufatti termoisolanti.

Grazie all'elevato livello di esperienza nell'utilizzo dei materiali resistenti alle alte temperature, l'azienda è in grado di offrire ai suoi clienti una gamma completa di soluzioni, prodotti, materiali e servizi su misura per diversi settori.

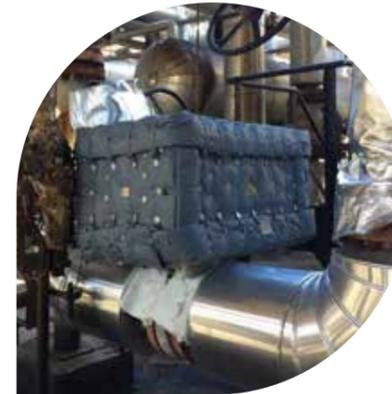
L'obiettivo di Insul.Tecno Group è quello di soddisfare le esigenze dei clienti collaborando con loro per ottenere le soluzioni perfette per una vasta gamma di problemi legati alle alte temperature tenendo d'occhio l'ambiente e le dispersioni di energia.

Prodotti certificati come FireBox®, Insul.Coib®, Insul.Jacket, Insul.Flex e servizi come JOY Energy Saving spiccano nel settore Oil&Gas, per le loro caratteristiche tecniche che garantiscono una protezione elevata e un risparmio concreto a livello energetico.

### PROGRAMMA JOY ENERGY SAVING

- **RISPARMIO:** fino al 90% di energia termica risparmiata e costi di impianto ridotti
- **AMBIENTE:** riduzione di tutte le dispersioni di calore e calo conseguente delle emissioni di Co<sub>2</sub>
- **SICUREZZA:** maggiore sicurezza in tutte le zone di lavoro nelle quali vengono installati i sistemi di protezione Insul.Coib®
- **BONUS:** possibilità di ottenere bonus per rendere sempre più green le vostre aziende
- **RIENTRO ECONOMICO:** dopo meno di un anno si potranno osservare alcuni risultati concreti e un rientro immediato del vostro investimento

Motivi per scegliere  
JOY ENERGY SAVING



Prodotto certificato **UL1790** Rapid Rise Fire Test, **Jet Fire** da 30 a 120 min. e **Blast Test** 4 bar

### FIRE BOX®

#### PROTEZIONI PASSIVE DAL FUOCO

- Resistenti al fuoco
- Progettati e realizzati per le esigenze specifiche, nelle misure e nelle forme in base agli strumenti da proteggere
- Facili da installare e da rimuovere: non servono attrezzi specifici o personale specializzato
- Per l'installazione non necessitano di fermo impianto
- Garantiscono un ottimo isolamento termico
- Durevoli in ambienti critici, in presenza di sostanze aggressive, salsedine, bruschi cambi di temperature e intemperie.
- Applicabili quindi sia in ambienti interni che in ambienti esterni

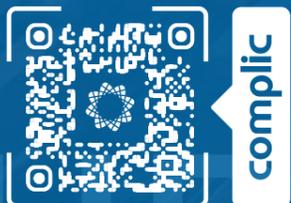


### INSUL.TECNO GROUP S.R.L.

Via G. Marconi 35 a/b  
20082 Binasco (MI) - Italy  
Tel. +39 02 9052899  
Fax +39 02 90090251  
[www.insultecno.com](http://www.insultecno.com)

Prendi il controllo del tuo network di fornitori senza più ritardi e mancati controlli. Avanzamento in tempo reale della produzione presso la tua sede, le tue sedi o dal tuo fornitore.

Verifica e controllo del fornitore in tempo reale  
Controllo puntuale e verifica degli stati di produzione  
Uno strumento di controllo per gli ispettori  
Certificazione del ciclo di produzione del fornitore



<https://unvostro.supply>

LY CHAIN CONTROL



**CMD, un punto di riferimento nel mondo delle guarnizioni da oltre 30 anni. Un'azienda di grande esperienza nella produzione di guarnizioni in grafite, che si avvale di attrezzature progettate e costruite per donare nel tempo qualità e garanzia.**



**CMD**

Tel: +39 030 7460 545 / +39 030 7364 987 / +39 030 7461 570 | Fax: +39 030 7460 552 | E-mail: cmd@cmd.it | Indirizzo: Via Ponte Fabbro 104/106, 25033 Cologne (BS) ITALIA | P.IVA 01958590166 | R.E.A. BG n. 250672



**GLOBAL ALLOYS SRLS**

Via Oberdan 2, 20064 Gorgonzola (MI)  
T. +39 0287189324 / +39 3296484052  
| email: info@globalalloys.it | P.IVA 11024440965 | REA MI 257 3919 | PEC: globalalloys@pec.it

# OMC

23-25 Maggio 2023  
Ravenna

**MED ENERGY  
CONFERENCE & EXHIBITION**

Conferenze tecniche, Workshop,  
Sessioni istituzionali  
e Innovation Room,  
Fiera e Presentazioni  
Commerciali

Partecipa al  
cambiamento,  
scopri le soluzioni.

Registrati su [www.omc.it](http://www.omc.it)

**18.000**

VISITATORI

**550**

AZIENDE  
ESPOSITRICI

**1.200**

PARTECIPANTI  
CONFERENZA

**22**

SPONSORS

**3.000**

ESPOSITORI

**25**

SUPPORTERS



ORGANIZZATO DA

**OMC**

IES | Events

FONDATORI



Camera di Commercio  
Ravenna



AZIENDE ASSOCIATE



**RICHIESTE SPAZIO** [exhibition@omc.it](mailto:exhibition@omc.it)

**ISCRIZIONI CONFERENZA** [conference@omc.it](mailto:conference@omc.it)



# ATTUATORI

## COMPLIC SECURITY

La sicurezza è un asset fondamentale e alla base della trasformazione del tuo business. Il nostro modello di "Security by Design" aiuta le aziende ad anticipare, prevenire, riconoscere, rispondere e gestire le minacce di natura informatica col fine di implementare di volta in volta la migliore strategia difensiva.



<https://complic.solutions>



# ACTUATECH



Via San Lorenzo 70  
25069 - Villa Carcina, Brescia - Italy



T. +39 0308908142  
F. +39 0308908143



[www.actuatech.com](http://www.actuatech.com)  
[actuatech@actuatech.com](mailto:actuatech@actuatech.com)



**Certificazione:**  
ISO 9001, ISO 14001, ISO 45001, Atex, SIL 3



📱 **Profilo**



📱 **Contattaci**

## PROFILO AZIENDALE

**Fondata nel 2001 ACTUATECH è un'azienda bresciana leader nella produzione di attuatori pneumatici per il controllo di valvole industriali. Puntando sulla qualità del prodotto e su soluzioni tecniche innovative, ACTUATECH è il partner preferenziale delle più importanti realtà produttive internazionali.**

La produzione ACTUATECH si distingue per la sua affidabilità, garantita da costanti controlli tecnici e qualitativi e dall'esperienza di una famiglia di imprenditori presente sul mercato di valvole ed attuatori da tre generazioni.

Grazie alla ventennale esperienza nel settore, unita a tecnologie hardware e software di ultima generazione, progetta e produce tutti i componenti degli attuatori pneumatici all'interno dei suoi 14.000 m<sup>2</sup>, garantendo la fornitura di un prodotto interamente MADE IN ITALY.

La produzione verticale integrata ed altamente automatizzata comprende, oltre alla progettazione e al design, anche la pressofusione dei componenti in alluminio, le lavorazioni

meccaniche, la verniciatura, lo stampaggio delle materie plastiche, l'assemblaggio e il test di fine linea.

R&D e un Sistema di Qualità interno monitorano ogni fase del processo, apportando continui miglioramenti, volti a soddisfare le richieste sempre più esigenti del mercato globale.

Dal punto di vista tecnico ACTUATECH si distingue a livello mondiale per la leadership nella tecnologia scotch yoke con un range di coppia tra 8 Nm a 32.000 Nm. Nel 2021 a completamento dell'offerta degli attuatori pneumatici è stata sviluppata la gamma con tecnologia Rack&Pinion. Soluzioni innovative come attuatori intelligenti con trasmissione dati wireless sono il fiore all'occhiello del reparto Ricerca e Sviluppo.

### PRODOTTI ACTUATECH

- Attuatori pneumatici in alluminio
- Attuatori pneumatici in acciaio
- Attuatori pneumatici con volantino integrato
- Attuatori pneumatici con dosatore
- Attuatori pneumatici Heavy-Duty
- Attuatori elettrici
- Attuatori smart wireless





## ADVANCE TECHNOLOGY VALVE S.P.A.

 Via Ombriano 2  
23823 Colico (LC) Italia

 T. +39 0341 932111  
F. +39 0341 930785

 [www.atvspa.com](http://www.atvspa.com)  
[info@atvspa.com](mailto:info@atvspa.com)



 Profilo



 Contattaci

Accedi ai contenuti digitali



## PROFILO AZIENDALE

**Advanced Technology Valve S.p.A. (in breve ATV) è una delle aziende leader nella produzione di valvole e attuatori per l'Industria Energetica.**

Fondata nel 2006 da persone con esperienza trentennale nel settore delle valvole, l'azienda si è fin da subito contraddistinta per la capacità di fornire prodotti altamente tecnologici e affidabili per le applicazioni più critiche: ad oggi, ATV ha fornito più di 15.000 valvole per applicazioni sottomarine in acque profonde e ultra-profonde (fino a 3.000 metri di profondità) e pressioni di design fino a 20.000 psi (quasi 1.400 bar).

L'esperienza di ATV include la fornitura di valvole per applicazioni di emergenza Offshore e Onshore, sistemi HIPPS, sistemi Boarding Shutdown, di valvole per oleodotti e gasdotti, per setacci molecolari di trattamento gas e, infine, valvole per impianti vapore a ciclo combinato.

ATV offre un range completo di valvole e attuatori che include valvole a sfera, valvole a saracinesca, valvole di non ritorno, valvole assiali di controllo e on/off, valvole a sfera a stelo saliente, attuatori idraulici e riduttori meccanici.

Per l'Industria Power e per le Raffinerie, ATV offre un portfolio completo di valvole forgiate a saracinesca, a globo e di non ritorno.

ATV è in possesso di tutte le principali qualifiche richieste dall'Industria quali ISO 9001, PED e IEC 61508/61511, autorizzazione all'uso dei monogrammi API 600, API 6A, API 6D, API 6DSS e API 17D.

ATV ha un ufficio tecnico gestito da un team di ingegneri dinamico e altamente qualificato, con un background nella progettazione e produzione del prodotto e nell'ingegneria dei materiali e della saldatura.

Il dipartimento di ingegneria ATV utilizza strumenti di progettazione di ultima generazione per la modellazione solida, l'analisi strutturale e degli stati di stress a elementi finiti lineare e non lineare, l'analisi fluidodinamica computazionale, la meccanica della frattura e l'analisi a fatica.



Lo sviluppo di nuovi prodotti viene effettuato utilizzando gli strumenti FMEA e FMECA per minimizzare i rischi di sviluppo e aumentare l'affidabilità del prodotto. La produzione è concentrata a Colico in un moderno stabilimento, dotato delle più moderne macchine utensili e tecnologie disponibili sul mercato, che copre una superficie di oltre 40.000 metri quadrati, di cui oltre 25.000 coperti. Tutti i processi produttivi, dalle lavorazioni meccaniche alla saldatura, dall'assemblaggio al collaudo e alla pitturazione, sono svolti internamente. In questo modo **ATV** può mantenere un pieno controllo del processo produttivo garantendo gli standard di qualità richiesti a prodotti che devono operare in condizioni ambientali e di servizio altamente critiche, come per esempio le valvole sottomarine che devono funzionare senza possibilità di alcuna manutenzione per una vita di servizio fino a 20-30 anni.

**ATV** impiega una delle camere iperbariche di maggiori dimensioni esistenti nell'industria mondiale per poter testare e qualificare i suoi prodotti sottomarini: la camera ha un diametro interno di 2,5 metri e un'altezza interna di 6 metri ed è capace di simulare le condizioni operative fino 4.500 metri di profondità (equivalente a 450 bar).

**ATV** opera tramite un robusto sistema di Qualità, in accordo alla ISO 9001:2005 e all'API Q1, appositamente sviluppato per supportare la

produzione di valvole per applicazioni critiche.

Il Controllo Qualità è garantito da un team di ispettori, qualificati in accordo agli standard ASNT SNT-TC-1A e UNI EN ISO 9712:2012, che opera sotto la supervisione di un leader di 3° Livello.

**ATV** dedica una grande attenzione alla promozione della cultura della sicurezza e della protezione dell'Ambiente, per poter garantire condizioni di lavoro sicuro ai propri dipendenti, ai clienti, ai fornitori e agli ispettori che seguono le attività di produzione.

Per questo motivo **ATV** opera una sistema di sistema di gestione della sicurezza e dell'ambiente, qualificato in accordo all'OHSAS 18001:2007 e ISO 14001:2015.

## PRODOTTI E SERVIZI

### Topside and Onshore production, processing, transmission

- Through Conduit Slab Gate Valves – API 6A and API 6D
- Through Conduit Expanding Gate Valves – API 6A and API 6D
- Side Entry Ball Valves – API 6A and API 6D
- Fully Welded Ball Valves – API 6A and API 6D
- Top Entry Ball Valves – API 6A and API 6D
- Swing Check – API 6A and API 6D
- Dual Plate Wafer Check Valves – API 6A and API 6D
- Axial Flow Nozzle Check Valves – API 6A and API 6D
- Axial Flow Control and On/Off Valves – API 6D
- Rising Stem Ball Valves – API 6D

### Subsea production and Transmission products

- Through Conduit Slab Gate Valves – API 17D and API 6DSS
- Through Conduit Expanding Gate Valves – API 17D and API 6DSS
- Side Entry Ball Valves – API 17D and API 6DSS
- Top Entry Ball Valves - API 17D and API 6DSS
- Swing Check Valves - API 17D and API 6DSS
- Axial Flow Nozzle Check Valves – API 17D and API 6DSS
- Small Bore Valves for Chemical Injection (Rotary Gate, Needle, Ball and Gate) – API 17D and API 6DSS
- Hydraulic Actuators and Mechanical Gears Power, refining and petrochemical Products
- Gate, globe and check valves, large bore >2", forged design, API 600 and ANSI B16.34
- Parallel Slide Gate Valves, API 600 and ANSI B16.34

### Speciality Items

- Pig Diverters

**AUDCO ITALIANA**  
Your Valve Specialist

## AUDCO ITALIANA



Via Carlo Dell'Acqua, 1  
20027 Rescaldina (MI) Italia



T. +39 03311561323



[www.audco.it](http://www.audco.it)  
[info@audco.it](mailto:info@audco.it)



📱 **Profilo**



📱 **Contattaci**

## PROFILO AZIENDALE

**Audco Italiana è una società specializzata in valvole industriali da oltre 80 anni, il notevole know-how sviluppato grazie alle importanti collaborazioni con le maggiori aziende italiane e internazionali, ci ha permesso di sviluppare nel tempo un rapporto di fiducia continuativo con fornitori e clienti.**

Per garantire consegne in poche ore, tra i prodotti disponibili a magazzino citiamo valvole a maschio lubrificato e teflonate, valvole a sfera, a saracinesca, a globo e di non ritorno, attuatori Norbro e Automax.

Audco Italiana è una partecipata del gruppo americano Flowserve e ne distribuisce i brand SERCK AUDCO, NORDSTROM, WORCESTER E NORBRO, inoltre produce a proprio marchio diverse tipologie di valvole.

Audco Italiana è inoltre produttore di valvole speciali, al fine di rispettare le prestazioni richieste dai clienti.

Giunti flessibili in gomma e acciaio, e tubi flessibili per alte prestazioni, completano la gamma dei prodotti di Audco Italiana.

Il service di Audco Italiana offre un servizio di revisione di valvole, attuatori e pompe di lubrificazione. Con il supporto dei nostri esperti, è possibile ottimizzare le risorse e ridurre al minimo i costi di manutenzione.

Su prenotazione il service di Audco esegue la revisione del parco valvole durante la fermata impianto, anche nei mesi di agosto o durante le vacanze natalizie.

### PRODOTTI

- Attuatore Pneumatico Automax
- Valvola Audco a Maschio Lubrificato
- Valvola Audco a maschio Lubrificata Speciale
- Valvola a sfera Worcester
- Valvola a maschio tipo Lined e Sleeved
- Valvola a Farfalla Audco
- Attuatore Elettrico e Pneumatico Norbro
- Valvola a sfera di Controllo
- Grasso Mastice e Pompa in alta pressione per la manutenzione delle valvole
- Lubrificante e Grasso Sigillante
- Pompa Nordstrom Hypregun-Plus 5Q
- Pompa Nordstrom 400-D
- Valvole Nordstrom
- Valvole Vogt
- Finecorsa e posizionatore
- Valvola a Globo
- Valvola a Saracinesca
- Valvola WK70 Worcester

OFFICINA  
MECCANICA  
**BREPO**

**BREPO**



Via prati della rosa, 6  
23823 Colico Piano (LC) Italia



T. +39 0341 933246



[www.brepolavorazionimeccaniche.it](http://www.brepolavorazionimeccaniche.it)  
[brepo@libero.it](mailto:brepo@libero.it)



📱 **Profilo**



📱 **Contattaci**



## PROFILO AZIENDALE

**Brepo S.R.L nasce nel 1990 come una piccola realtà di azienda artigianale. L'attività è situata da più di venti anni nella zona industriale di Colico, occupandosi di lavorazioni meccaniche di precisione come conto terzi nel settore Oil&Gas vantando di un'elevata qualità lavorativa grazie a macchinari all'avanguardia, un personale qualificato e a un'esperienza di quasi cinquanta anni nel campo del titolare e fondatore Sergio Porta.**

L'azienda che si occupa principalmente di tornitura e fresatura è anche fornita di macchinari adibiti al controllo dimensionale, ogni pezzo all'interno della Brepo dopo essere lavorato verrà controllato da un collaboratore addetto esclusivamente al controllo, garantendo qualità e professionalità.

Nel 2020 la Brepo s.r.l. ha preso parte al

progetto FISVal, inseriti nel progetto da ATV s.p.a. essendo partner per le lavorazioni meccaniche.

Grazie alla partecipazione al progetto l'azienda ha incrementato e migliorato il proprio piano di industria 4.0.

### PARCO MACCHINE

- Doosan Puma 600
- Doosan Puma Gt 3100 L CMZ tc30
- Mori seiki NI 2500
- Mori seiki Dura Vertical 5100 DMG mori Dmf 300|8
- Haas VF 5
- Alpa Aberlink Spider ST



## FUSETTI TRASMISSIONI MECCANICHE



Via Petrarca 25  
CO, Rovello Porro, (CO) Italia



+39 029 6750478 | +39 029 6752433



[www.fusetti.com](http://www.fusetti.com)  
[info@fusetti.com](mailto:info@fusetti.com)



Certificazione:  
9001 Bureau Veritas



Profilo



Contattaci

## PROFILO AZIENDALE

**Fusetti srl, società affermata nel settore delle lavorazioni meccaniche e presente nel settore delle trasmissioni da oltre cinquant'anni, si è specializzata nella realizzazione di gruppi di riduzione completamente assemblati, oltre che in ingranaggi, pignoni, cremagliere, organi di trasmissione in genere e componenti per attuatori Oil&Gas.**

Dal disegno si costruiscono ingranaggi con diametri da 25 mm a 2,5 metri utilizzando i più diversi materiali di alta qualità, quali acciaio, plastica, bronzo, titanio, tutti forniti con adeguate certificazioni.

Il parco macchine è in costante implementazione, attualmente risulta così articolato:

- macchine dentatrici a CNC
- torni
- centro di lavoro a 3 assi
- filettatrice
- brocciatrice
- Rettifiche

L'elevata flessibilità acquisita permette alla società di fornire, sia singoli gruppi speciali con casse elettro-saldate, sia serie di gruppi costruiti con l'utilizzo di fusioni di ghisa. Completa l'offerta il servizio di revamping, riparazione, rigenerazione di riduttori installati su vecchi impianti e la personalizzazione di pezzi speciali su richiesta.

### PRODOTTI

- **INGRANAGGI E COMPONENTI PER ATTUATORI OIL&GAS** Ingranaggi a denti diritti o elicoidali diametro da mm. 4 a mm. 3000 da Modulo 0,5 a Modulo 30 con profilo finito

o rettificato Ingranaggi a denti diritti stozzati diametro da mm. 4 a mm. 1000 da Modulo 1 a Modulo 20.

- **DENTATURE STOZZATE** Di ogni tipo e profilo: per innesti cambi prese di forza dentature.

- **DIN Dentature a cricchetto** Ingranaggi conici diametro da mm. 10a mm. 300 da Modulo 1 a Modulo 10 Ingranaggi con dentatura interna diametro da mm. 40 a mm. 1000 da Modulo 1 a Modulo 20 per riduttori epicicloidali, giunti e frizioni Ingranaggi a catena speciali diametro da mm. 30 a mm. 2500.

- **PULEGGE** Coppie corona bronzo-vite senza fine diametro vite da mm. 10 a mm. 300 diametro corona da mm. 20 a mm. 2500 da Modulo 1 a Modulo 30 vite a profilo finito o rettificato

- **CREMAGLIERE** lunghezza fino a mm. 2000 da Modulo 0.5 a Modulo 30 a denti diritti denti elicoidali

- **BROCCIATURE** a profilo speciale su specifica del cliente (asole, innesti); a profili scanalati DIN e UNI a profili esagonali e quadri.

- **ALBERI SCANALATI** a profilo finito o rettificato.

- **CAMPIONATURE** si eseguono campionature di particolari in stretta collaborazione con il cliente.

- **RIDUTTORI COASSIALI** esecuzioni speciali con alberi prolungati e flange non unificate.

- **RIDUTTORI SPECIALI** su specifica del cliente.

- **REVAMPING** riparazione di riduttori installati su vecchi impianti dei quali è difficile reperire ricambi, come vecchie trafilate, impianti siderurgici, gru, mulini.



## FERRARIS MECCANICA



Via Gritti 11  
24020, Pradalunga, (BG) Italia



T. +39 327 206 1798



[www.ferrarismeccanica.it](http://www.ferrarismeccanica.it)  
[ferraris.pa@tiscali.it](mailto:ferraris.pa@tiscali.it)



Profilo



Contattaci

Accedi ai contenuti digitali



## PROFILO AZIENDALE

**Ferraris meccanica è un'azienda leader nel settore delle lavorazioni meccaniche di alta qualità con sede a pradalunga, in provincia di bergamo.**

Specializzati nel settore oil&gas, utilizziamo tecnologie all'avanguardia per garantire efficienza e precisione in ogni progetto, dalla progettazione alla produzione. Scegliere la ferraris meccanica significa scegliere un partner affidabile per la produzione sia in grandi quantità che per piccole serie o prototipi.

Ferraris meccanica vanta oltre 25 anni di esperienza nel settore metalmeccanico e lavora a fianco di aziende e industrie di livello elevato nel settore valvole e attuatori oil&gas. Ci impegniamo a comprendere le esigenze dei nostri clienti per trovare soluzioni ottimali. Siamo convinti dell'importanza della qualità del lavoro e della continua evoluzione per garantire standard elevati e prestazioni eccellenti ai nostri clienti.

### LAVORAZIONI MECCANICHE

Ferraris Meccanica progetta e costruisce componenti in metallo di ogni forma e dimensione, a seconda delle esigenze. Le lavorazioni meccaniche si suddividono in:

- Disegno
- Fresatura
- Montaggio



# ALTRE AZIENDE

 **ACTUATOR FLUID CONTROL S.R.L.**

CUGGIONO (MI) - ITALIA

 **DVG AUTOMATION S.P.A.**

CORTEMAGGIORE (PC) - ITALIA

 **AUMA ITALIANA S.R.L.  
A SOCIO UNICO**

CERRO MAGGIORE (MI) - ITALIA

 **BIFFI ITALIA S.R.L.**

FIORENZUOLA D'ARDA  
(PC) - ITALIA

 **ROTORK CONTROLS  
(ITALIA) S.R.L.**

CUSAGO (MI) - ITALIA

 **PROCONTROL S.R.L.**

CASTELL'ARQUATO (PC) - ITALIA

 **TRUTORQ ITALIA**

ROVATO (BS) - ITALIA

 **OMAL S.P.A.**

RODENGO SAIANO (BS) - ITALIA

 **ACTUATECH S.P.A.**

VILLA CARCINA (BS) - ITALIA

# COMPONENTISTICA

 **BULLONERIA**

 **VITERIA**

 **MOLLE**

 **CUSCINETTI**

 **TAPPI**

 **RICAMBI**

 **SENSORI**



## BEA S.R.L.



Via dei Ronchi 91  
21058 Solbiate Olona (VA) Italia



T. +39 0331 649093



[www.beagroup.com](http://www.beagroup.com)  
[bea@beagroup.com](mailto:bea@beagroup.com)



📱 **Profilo**



📱 **Contattaci**

## PROFILO AZIENDALE

**Bea ha iniziato la sua attività produttiva nel 1964 e da allora si è distinta come una delle aziende più importanti a livello internazionale per la produzione di bulloneria speciale (tiranti, dadi, viti, viti a testa cava e pezzi speciali a disegno) per l'industria dell'energia.**

La capacità produttiva di Bea si aggira attorno alle 400 tonnellate al mese, con una gamma di produzione che va dalle dimensioni più piccole a quelle più grandi in uso: da 3/8" a 12" (da M8 a M300 per le misure metriche). Inoltre, Bea produce articoli speciali basati sui disegni specifici dei clienti grazie ai macchinari più sofisticati disponibili sul mercato.

Negli ultimi anni, Bea si è concentrata sul costante aumento della domanda di materiali "esotici" e ora è leader di mercato per la fornitura di bulloneria in leghe di nichel, acciaio inox e superduplex, in particolare grazie agli impianti all'avanguardia utilizzati per lo stampaggio a caldo e trattamento termico: Bea è infatti dotata di otto presse e sei forni per il trattamento.

Un notevole vantaggio dell'azienda è rappresentato dalla posizione logistica che Bea è in grado di offrire ai clienti: trovarsi nelle vicinanze di Milano rappresenta una posizione ideale per le spedizioni in Europa e all'estero, così come un facile accesso da parte dei clienti per eseguire i rigorosi controlli e collaudi richiesti dai progetti attuali. Tutte le attività di collaudo vengono eseguite internamente, comprese le prove distruttive e non distruttive.

Il fatto che la produzione e i collaudi Bea vengano eseguiti internamente garantisce il controllo totale sulla qualità e sull'integrità dei prodotti, così come sui tempi di consegna concordati con il cliente. La certificazione

ISO 9001 ottenuta nel 1992 e quella PED nel 2009 hanno rappresentato due importanti traguardi nella storia dell'azienda.

### PRODOTTI E SERVIZI

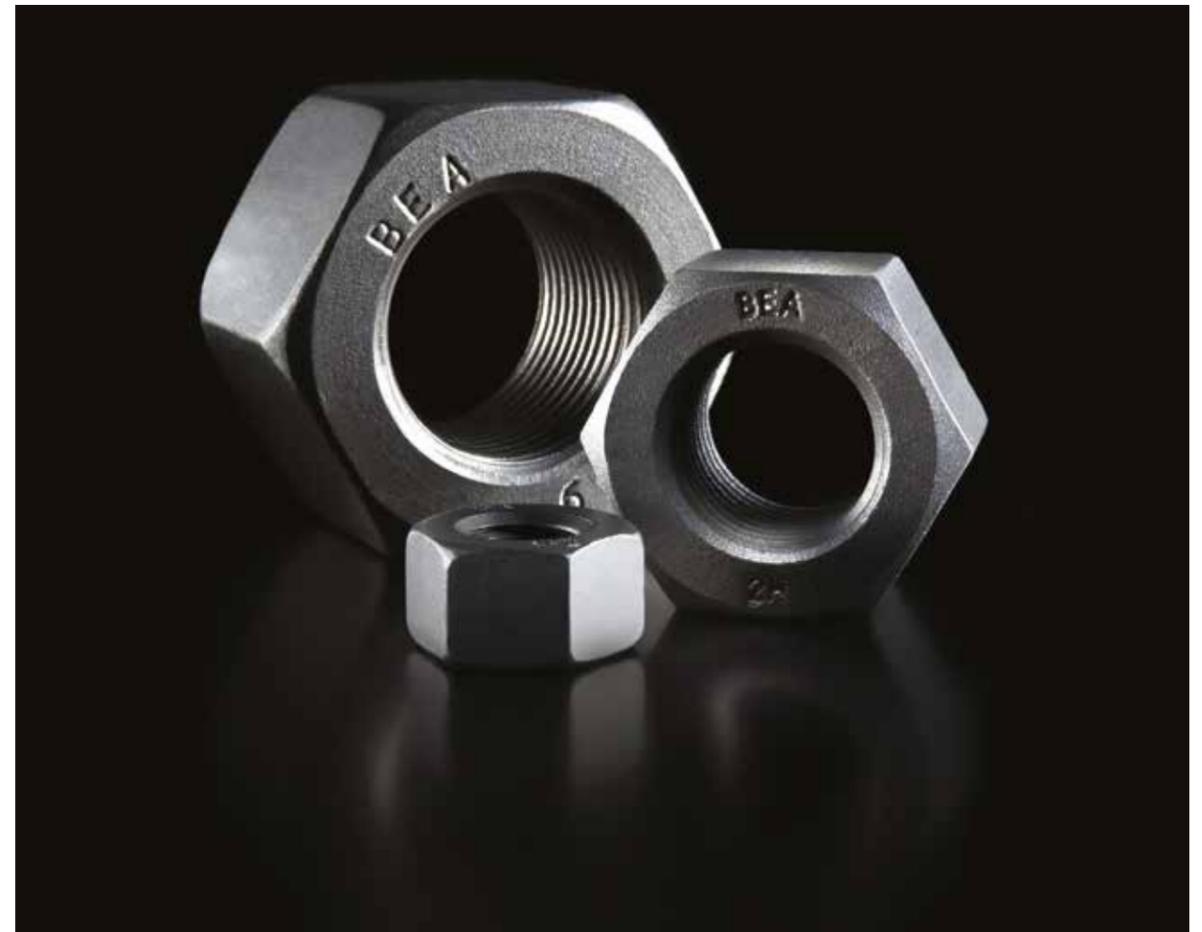
Negli ultimi 50 anni, Bea è divenuta un nome notissimo tra le aziende produttrici di bulloneria speciale, con un magazzino di circa 2.800 tonnellate di materiale grezzo e 2.500 tonnellate di pezzi finiti prodotti internamente.

Inoltre, per la zona del Mare del Nord dispone di un grosso centro di distribuzione in Olanda (Bea Nederland BV) ubicato comodamente nelle vicinanze del porto di Rotterdam, ed è quindi in grado di fornire tiranti e dadi in materiali standard e speciali con tempi di consegna molto rapidi.

Bea è specializzata in progetti importanti e di grossa entità, ed è fornitrice ufficiale di alcune delle aziende più note a livello internazionale, quali Shell, Chevron, BP, KCO, Tengizchevroil, Total, ENI, Woodside, Aramco, Reliance, etc., così come delle principali società di ingegneria, tra cui KBR, JGC, SK Engineering, Saipem, Technip, Larsen & Toubro, Fluor, Petrofac, Hyundai, NPCC, Foster Wheeler, ecc. Inoltre, l'azienda rifornisce anche i principali fabbricanti di valvole, filtri, caldaie, scambiatori di calore, ecc. per materiali standard e speciali.

Tutto ciò è reso possibile grazie a una forza vendita e a una rete commerciale molto efficienti che Bea è riuscita a costruire nella sua storia cinquantennale.

La Bea opera a livello internazionale sia direttamente che attraverso una rete di agenti locali specializzati. La forza della rete commerciale Bea garantisce la presenza e l'attenzione incentrata sulla realtà e sulle singole richieste di ciascun mercato.





## C.E. S.R.L.



Via Giovanni da Verrazzano 26  
20132 Milano (MI) Italia



T. +39 02 2563197  
F. +39 02 2590178



[www.cecogen.com](http://www.cecogen.com)  
[cecogen@cecogen.com](mailto:cecogen@cecogen.com)



📱 Profilo



📱 Contattaci

## PROFILO AZIENDALE

**C.E. s.r.l., conosciuta anche con il nome di COMPAGNIA GENERALE ELETTRONICA, MISURE REGOLAZIONI SICUREZZE, è presente sul mercato OIL&GAS (On- Shore ed Off-Shore), petrolchimico, produzione energia, chimica e industria di processo dal 1977.**

Nel corso degli anni abbiamo sviluppato prodotti adatti e specifici per ogni esigenza nel settore monitoraggio posizione valvole e posizioni organi in movimento (pistoni, bracci di movimentazione, porte di sicurezza, verifica rotazione organi ecc. ecc.) collaborando con utilizzatori finali (come raffinerie, centrali termoelettriche, industrie chimiche ed alimentari), costruttori di valvole ed attuatori, società d'ingegneria, costruttori di forni petrochimici e caldaie.

C.E. s.r.l. è diventata un costruttore leader del monitoraggio posizione valvole grazie ad un'elevata flessibilità e capacità di adattamento al mercato in continua evoluzione ed alle specifiche esigenze dei clienti, attraverso la progettazione e la realizzazione di sistemi custom.

L'esperienza maturata ci permette attraverso i nostri ingegneri e tecnici di proporre una gamma di prodotti standard e /o custom per ogni tipo di esigenza in applicazioni particolarmente difficili e gravose come quelle petrolchimiche.

Grazie alla qualità ed alle caratteristiche dei nostri prodotti made in Italy siamo tra i principali fornitori di riferimento di società d'ingegneria e dei costruttori di valvole ed attuatori, con installazioni effettuate in tutti gli impianti del mondo.

I prodotti C.E. s.r.l. sono progettati ed ingegnerizzati mettendo sempre le esigenze del cliente e dei mercati in cui operano al centro del progetto; collaboriamo con i nostri clienti in maniera aperta ed attiva nelle fasi di sviluppo perché il nostro successo è strettamente legato alla soddisfazione dei nostri clienti. La nostra mission è quella di migliorare costantemente la qualità dei prodotti e servizi che forniamo ai nostri clienti, con l'obiettivo costante di fornire un prodotto eccezionale ai nostri clienti con comune e reciproca soddisfazione.

### PRODOTTI E SERVIZI

- GLOBTOP serie CF, HF e PF.
- Sistemi di monitoraggio posizione valvola.
- JETREED serie R e P.
- Finecorsa magnetici di prossimità con contatto SPDT di tipo Reed.
- GO switch.
- Topworx.
- Finecorsa magnetici a tecnologia ibrida: GO switch è un finecorsa magnetico di prossimità a tecnologia ibrida. Al suo interno racchiude le parti migliori dei finecorsa meccanici, magnetici ed induttivi, eliminando però le loro criticità.
- TOPWORX serie D e T.
- Sistemi di monitoraggio posizione valvola.



## F3NICE



Via Giulio Uberti 12  
20129 , Milano, (MI) Italia



T. +39 366 3795186



[www.f3nice.com](http://www.f3nice.com)  
[f3nice@f3nice.com](mailto:f3nice@f3nice.com)



📱 Profilo



📱 Contattaci



## PROFILO AZIENDALE

**F3nice vuole innovare il settore Additive Manufacturing con un modello di economia circolare per la produzione sostenibile di polvere metallica da riciclo.**

Il nostro approccio si basa sul recupero di materiali di scarto ad alto valore che vengono sfruttati come input per la produzione di nuova polvere che andrà ad alimentare processi di stampa 3D. L'obiettivo è quello di ridurre l'uso di risorse vergini, riducendo in modo consistente l'impronta ecologica dell'intero processo produttivo.

La produzione additiva (AM), nota anche come stampa 3D, è un termine generico utilizzato per definire un processo di unione di materiali per creare oggetti da dati di modelli 3D, solitamente strato su strato, al contrario delle metodologie di produzione sottrattiva.

L'AM include diverse tecniche, a seconda del tipo di materia prima e dei meccanismi fisici utilizzati per fondere gli strati.

### I NOSTRI PRODOTTI: POLVERI F3NICE

F3nice ricicla metalli di alto valore come acciai

altamente legati, leghe a base di Ni e Ti per produrre polvere metallica con la migliore qualità.

- ACCIAI INOSSIDABILI AM316L, AM F51 (2205 DSS), AM F53/F55 (2507 SDSS), AM 17-4PH
- LEGHE DI NICHEL AM 625, AM 718, AM HX
- LEGHE DI TITANIO AM Ti64 (Ti6Al4V o Ti Gr.5), AM Ti (Ti Gr.2)





## INSUL.TECNO GROUP S.R.L.

 Via G. Marconi 35 A/B  
20082, Binasco (MI) Italia

 T. 029052899  
F. +39 02 90090251

 [www.insultecno.com](http://www.insultecno.com)  
[info@insultecno.com](mailto:info@insultecno.com)



 Profilo



 Contattaci

Accedi ai contenuti digitali



## PROFILO AZIENDALE

**Insul.Tecno Group è un'azienda italiana leader nella progettazione, produzione, installazione e vendita di materiali e manufatti termoisolanti.**

Dal 1998 Insul.Tecno Group collabora con alcune delle aziende più rinomate in Italia e nel mondo sviluppando così competenze sempre crescenti e in continua evoluzione. Grazie all'elevato livello di esperienza nell'utilizzo dei materiali resistenti alle alte temperature, l'azienda è in grado di offrire ai suoi clienti una gamma completa di soluzioni, prodotti, materiali e servizi su misura per diversi settori

### PRODOTTI

- FireBox
- Insul.Coib
- Insul.Jacket
- JMetal
- Joy Energy Saving





## MOLLIFICIO LUIGI CODEGA



Via Paradiso, 3  
23864 Malgrate (LC) Italia



T. +39 0341 582631  
F. +39 0341 207558



[www.mollificiocodega.it](http://www.mollificiocodega.it)  
[info@mollificiocodega.it](mailto:info@mollificiocodega.it)



Certificazione:  
ISO 9001



Profilo



Contattaci

Accedi ai contenuti digitali

## PROFILO AZIENDALE

**Dal 1925: passione, competenza, innovazione tecnica. La nostra azienda produce molle e particolari metallici in nastro e in filo. La moderna tecnologia unita alla lunga esperienza ci consente di produrre piccole e grandi serie di articoli perfettamente rispondenti alle esigenze della clientela. Gli impianti, dotati di controllo elettronico e selezione automatica, sono un'ulteriore garanzia di qualità.**

Gli standard qualitativamente alti che caratterizzano da sempre la produzione del Mollificio Luigi Codega, sono garantiti anche da un parco macchine di tutto rispetto: non basta saper progettare la molla perfetta, bisogna anche essere in grado di produrla rispettando gli standard richiesti.

Per questo motivo il mollificio investe costantemente sui macchinari di produzione, per essere sempre aggiornato sulle nuove possibilità produttive che le innovazioni tecnologiche avute negli ultimi anni consentono, avvalendosi dei marchi delle più importanti aziende presenti sul mercato: Wafios, Simplex Rapid, Schenker, Bobbio, Hach, Htc, Nu Coil, Milani e Brescianini, Finzer, Ghislanzoni, OMD e Kamatech.

Le nostre caratteristiche:

- Eccellente qualità del prodotto fornito a prezzi concorrenziali.
- Utilizzo di materiali di prima scelta.
- Controlli e collaudi rigorosi.
- Puntualità nelle consegne .
- Consulenze, calcoli e campionature per la realizzazione di nuovi articoli.
- Fornito magazzino di materie prime.

### PRODOTTI E SERVIZI

Produciamo molle a nastro e in filo utilizzando diverse tipologie di materiali (acciai al carbonio, acciai legati, acciai pretemprati, acciai inossidabili, superleghe, bronzi, etc.).

Le molle da noi prodotte vengono realizzate da personale esperto e qualificato che segue scrupolosamente tutti i processi produttivi.

Vengono rilasciati, mediante l'elaborazione con un nostro sistema informatico, certificati di collaudo, controllo e conformità del prodotto e dei materiali utilizzati.





## OFFICINE SBARRA

 Via della Stazione 27  
MS, Bagnone, (MS) Italia

 T. +39 0187 429078

 [www.officinesbarra.org](http://www.officinesbarra.org)  
[info@officinesbarra.it](mailto:info@officinesbarra.it)



 Profilo



 Contattaci



## PROFILO AZIENDALE

**Le Officine Sbarra operano nel campo della produzione e della fornitura di flange sin da 1964. L'azienda ha mosso i primi passi nel settore della carpenteria metallica come ditta individuale grazie allo spirito imprenditoriale di Andrea Sbarra. Successivamente, nel 1980, si è trasformata nella società di Andrea e Roberto Sbarra.**

Le officine nascono in alta Val di Magra (o alta Lunigiana), terra di mezzo tra Emilia Romagna e Liguria. Malgrado la lontananza dai più importanti centri industriali, nel corso degli anni l'attività ha saputo consolidare la sua posizione a livello europeo grazie alla competenza dello staff e all'investimento in tecnologie all'avanguardia. Per maggiori dettagli sulla fornitura di flange, minuteria, raccorderia ed elementi metallici, confrontati con i collaboratori della sede di via della Stazione 27, a Bagnone.

**I PRODOTTI:**  
FLANGE, TUBI E MINUTERIA

Il servizio di fornitura delle flange include un ampio spettro di tipologie di prodotto. Fra i diversi manufatti realizzati sono inclusi i seguenti articoli.

- Componenti per sistemi di tubazioni
- Attuatori pneumatici
- Bocchelli
- Tubi flessibili
- Giunti a flange in acciaio ovali o quadre
- Regolatori di pressione
- Valvole
- Collari
- Raccorderia per oleodinamica SAE
- Piastre tubiere
- Sezionatori di linea
- Minuteria



## PANOZZO S.R.L.



Via del Calandone, 50 H  
23807 Merate (LC)



T. +39 039 9275363



[www.panozzosrl.com](http://www.panozzosrl.com)  
[commerciale@panozzosrl.com](mailto:commerciale@panozzosrl.com)



Certificazione:  
ISO 9001:2015



Profilo



Contattaci

## PROFILO AZIENDALE

**Panozzo S.r.l. è un'azienda italiana che, da molti anni, opera con successo nella distribuzione di Tappi e Viteria in plastica.**

**Punto di forza è il sito internet: [www.panozzosrl.com](http://www.panozzosrl.com), il quale è strutturato in funzione dell'applicazione dei prodotti e dal quale è possibile richiedere campioni gratuiti, offerte e scaricare i cataloghi pdf suddivisi per categorie.**

La capacità di gestire richieste di piccole e grandi dimensioni, ci ha permesso, nel tempo, di sviluppare un rapporto di fiducia continuativo con i clienti.

La nostra ampia e variegata gamma di tappi e articoli in plastica di protezione ci permette di essere un riferimento per aziende appartenenti a settori merceologici altrettanto differenti tra loro, come: oil&gas, i produttori di valvole e gli attuatori, l'automotive, la nautica, il modellismo, la meccanica e molti altri.

- Tappi per chiusura fori  
[sottotappi cilindrici, sottotappi conici, tappi a testa piana]

- Tappi per protezione filetti  
[tappi filettati maschio, tappi filettati femmina, cappucci a pressione]

- Articoli per protezione flange  
[coperchi per flange, dischi adesivi flange]

- Tappi per chiusura tubi  
[cappucci a pressione, tappi a lamelle tondi, quadrati e rettangolari]

- Articoli tecnici vari  
[tappi per alberi motore, tappi per ingrassatori]

- Tappi per verniciatura  
[Tappi conici e cappucci per medie e alte temperature]

- Spirali e guaine per protezione tubi

- Accessori tubi e arredo  
[Tappi a lamelle con filetto interno, connettori]

- Viti e articoli in plastica per il fissaggio  
[viti, dadi, rondelle, boccole, distanziali, grani, copriviti, copridadi]

- Articoli per assemblaggio  
[fasteners, rivetti, clips, fascette]

- Protezioni per imballaggi  
[reti tubolari in plastica, profili in foam]







Via Trieste 36/D  
22036 Erba (CO) Italia



T. +39 031 641009



[www.technevalves.com](http://www.technevalves.com)  
[techne@technevalves.com](mailto:techne@technevalves.com)



Certificazione:  
API ISO 9001:2000, API Q1 Ed. 7



Profilo



Contattaci

## PROFILO AZIENDALE

### PRESSURE FITTINGS

**This product category includes all those components commonly assembled on the valves and used for a correct maintenance and safe operativity during their cycle life.**

**Considering their importance for functioning and safety they are designed and produced with the same design approach dedicated for valves, in terms of: working pressure, chemical compatibility, use.**

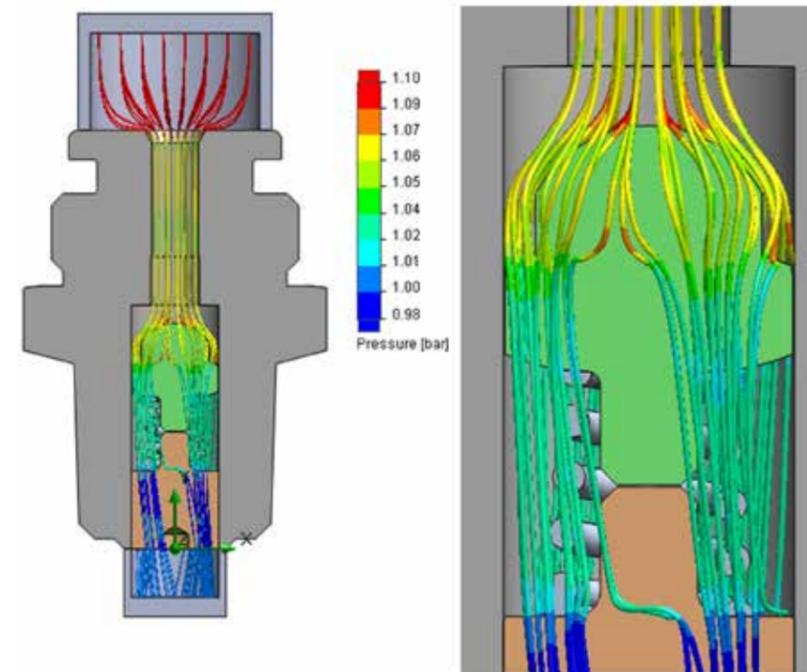
**These parts must be considered as: Containing Parts, Controlling Parts, Pressure Boundary Penetration.**

### GREASE FITTING & INNER CHECK VALVES:

These fittings are designed to allow injection of lubricating/sealing/cleaning compounds into a surface and to prevent leakage into the atmosphere. Inner check are normally installed below grease fittings, as safety precaution. API 6A - PR2F Validation: Following to last Customers' requirements we have improved our fittings performances to be in accordance with the most restrictive testing requests of API 6A Latest Ed – Annex F. These metal-to-metal seal fittings should be tested also as defined by API6A-PSL3G cycle or in accordance with further specific Customer's needs. During validation process we are also performing several tests on new 15Ksi Pressure Relief Tools.

### BALL & CHECK VALVES:

Further to the same operating conditions of previous product category, the design of these valves provides for the presence of an additional floating ball between two check seals. This valve allows more safety during greasing operations.



**NEEDLE & BLEEDER VALVES:**

Designed to regulate flow or to vent pressurized pipeline product from inside of the valves, pressure vessels or other systems on which they are installed.

**SAFETY VALVES:**

Designed to automatically release the process fluid from valves, pressure vessels or other systems, when the pressure exceeds pre-set limits. The setting pressure could be in accordance with the standard pressure class or end-users' specific requirements. Valves can be furnished with Conformity Declaration in accordance with DIR 2014/68/ EU – Annex III – Module "B" & "D".

**PLUG & OTHER FITTINGS:**

Used for draining operations or as connection between components.

**PRESSURE RELIEF TOOLS:**

Designed to allow the release of exceeding pressure inside the system. This type of tools must be used with grease fitting, inner check and ball & check products categories during maintenance operations or replacement of grease fitting and/or inner check.

**T-LOCK - METAL TUBE CONNECTION FITTING**

T-Lock is designed to allow the union between tube, threaded connections or other. Every kind of connection can be designed and customized for several services. In addition to our 10/15/20ksi T-Lock metal compression fittings, a new concept of straight, elbow, T, cross fittings is now available. Customer can decide to modify and customize various metal tube connections thanks to our modular in/out connection design.

**PRESSURE FITTINGS**

**All'interno di questa famiglia di prodotti, includiamo tutti quei componenti comunemente assemblati sulle valvole e utilizzati per una corretta manutenzione e una sicura operatività durante la vita delle stesse.**

**Sono componenti di assoluta importanza, progettati e prodotti utilizzando lo stesso approccio progettuale utilizzato per le valvole e per gli impianti ove vengono installati, in termini di: pressione di esercizio, compatibilità chimiche, prestazioni.**

**Queste parti, a tutti gli effetti, devono essere trattati e considerate come: Containing Parts, Controlling Parts, Pressure Boundary Penetration.**

**INGRASSATORI & VALVOLE DI RITEGNO:**

Progettati per consentire l'iniezione di grassi lubrificanti/sigillanti/detergenti all'interno di valvole e impianti sui quali sono installati. Le Valvole di Ritegno sono normalmente installate prima degli ingrassatori, come ulteriore barriera di sicurezza.

**Certificazione API 6A - PR2F:**

In linea con le ultime richieste di mercato, abbiamo ulteriormente migliorato le prestazioni dei nostri fittings, per renderli conformi ai requisiti dell'ultima edizione dell'API 6A, garantendo la conformità all'Annex F della stessa.

La tenuta metal-to-metal è stata inoltre collaudata per superare i test API6A-PSL3G. A completamento degli steps di validazione PR2F, si sono eseguiti diversi test sui nuovi Pressure Relief Tools dimensionati per utilizzo 15Ksi.

**VALVOLE BALL & CHECK:**

In aggiunta alla precedente famiglia di prodotto, le valvole B&C si caratterizzano per la presenza di una tenuta floating tra due tenute checks. L'installazione e l'utilizzo di questa valvola, garantisce maggiore sicurezza durante le operazioni di ingrassaggio e di manutenzione.

**VALVOLE A SPILLO E DI DRENAGGIO:**

Progettate per operazioni di regolazione o drenaggio di fluido presente all'interno degli impianti.

**VALVOLE DI SICUREZZA:**

Progettate per garantire il rilascio in automatico del fluido di processo all'interno dell'impianto in caso di sovra-pressione. La pressione di settaggio viene definita per le varie classi di pressione o in accordo a richieste mandatorie del Cliente. Le valvole possono essere fornite corredate del certificato di Dichiarazione di Conformità in accordo alla DIR 2014/68/ EU – Annex III – Module "B" & "D".

**PLUG & OTHER FITTINGS:**

Utilizzati per le operazioni di drenaggio e/o di connessione tra componenti.

**PRESSURE RELIEF TOOLS:**

Progettati per garantire il rilascio in sicurezza dell'eventuale Pressione presente all'interno degli impianti a monte delle Valvole di Ritegno e/o degli Ingrassatori.

È necessario l'utilizzo di questi accessori durante le operazioni di sfiato e/o manutenzione per la corretta salvaguardia delle attrezzature stesse.

**T-LOCK - METAL TUBE CONNECTION FITTING**

La famiglia delle connessioni Téchne T-Lock è stata progettata per garantire la connessione a singola o doppia ogiva tra tubi metallici. In aggiunta alle connessioni meccaniche 10/15/20Ksi a doppia ogiva Téchne T-Lock, un nuovo concetto di connessione modulare è ora disponibile. La nuova soluzione garantisce maggiore libertà e flessibilità nella scelta di size e tipo di connessione.

# ALTRE AZIENDE

 **DE TOMI S.R.L.**  
OGGIONA (VA) - ITALIA

 **MECCANICA GERVASONI  
S.R.L. A SOCIO UNICO**  
LENNA (BG) - ITALIA

 **NANA S.R.L.**  
CASTIONE ANDEVENNO (SO)  
ITALIA

 **MO.BE. S.R.L.**  
GALLARATE (VA) - ITALIA

 **A.V.V. - ADDED VALUE  
FOR VALVES S.R.L.**  
TELGATE (BG) - ITALIA

 **BBD S.R.L.**  
MARCIGNAGO (PV) - ITALIA

 **PRESSBOLT S.R.L.**  
TURATE (CO) - ITALIA

 **OME METALLURGICA  
ERBESE S.R.L.**  
ERBA (CO) - ITALIA

 **BERARDI BULLONERIE S.R.L.**  
CASTEL GUELFO (BO) - ITALIA

 **MOLLIFICIO LEGNANESE S.P.A.**  
LEGNANO (MI) - ITALIA

 **MOLLIFICIO RENZO  
SCOTTI S.R.L.**  
LISSONE (MB) - ITALIA

 **ENNEVI S.R.L.**  
RESCALDINA (MI) - ITALIA

# GUARNIZIONI



## C.M.D. S.R.L. GUARNIZIONI INDUSTRIALI



Via Ponte Fabbro, 106  
25033 Cologne (BS) Italia



T. +39 030 7460545



[www.cmd.it](http://www.cmd.it)  
[cmd@cmd.it](mailto:cmd@cmd.it)



**Certificazioni:**  
Shell SPE 77/312 Classe A e B, API Standard 622,  
VDI 2440 (TA Luft), ISO 15848, BAM per servizio Ossigeno  
fino a 300°C



Profilo



Contattaci

## PROFILO AZIENDALE

**Since 1989, CMD is your reference point for high quality sealing solutions for valves, pumps, heat exchangers and flanges. CMD is focused on continuous innovation and is committed to providing top quality solutions to its customers.**

CMD was established in 1989 by Mr. Luciano Ghirardelli, and is based in Cologne, a small village in the centre of northern Italy.

The Company is run by Luciano's son and daughter, Claudio and Danila, together with their families and CMD still enjoys the advantages of a family-led organization combined with all necessary industrial aspects in projecting, consultancy, technical support, administration and commercial procedures that ensure a perfect product process from scratch to the final user.

### PRODUCTS AND SERVICES

Our spiral wound gaskets, graphite rings and stem packings, among the others, achieved the total esteem of the valve industry, proved by the most respectable world certifications such as Shell SPE 77/312 Class A and Class B, VDI 2440 (TA Luft) and ISO 15848, obtained by the most qualified valve manufacturers, thanks to the superlative performances our gaskets allow.

Our stem packings ARMASEAL312® and ARMSTEM® have obtained API Standard 622 Certification and, together with our graphite rings, are also qualified for Oxygen Service up to 300° C by BAM.

We underwent very severe tests and rewards come as a consequence when quality is a priority.

### VISION AND MISSION

The constant care for future production is CMD's motivation and all departments strive toward continuous innovation.

Our aftermarket and service support to customers include replacement gaskets with rapid supply to meet all needs, adding specialized engineering consults aimed at helping to resolve any problem.

CMD customers are as precious as our competent staff and, all together, we fully dedicate our efforts to the total satisfaction of the end users.



**CAAST**  
SEALING TECHNOLOGY

## CAAST SEALING TECHNOLOGY



Via Luigi Fumagalli, 91  
22066 Mariano Comense (CO) Italia



T. +39 031 766690



[www.caast.it](http://www.caast.it)  
[info@caast.it](mailto:info@caast.it)



Profilo



Contattaci

## PROFILO AZIENDALE

**CAAST S.p.A. is a dynamic and highly reliable company based in Italy with a 20-years-long presence in the sealing-system's market.**

**Since 1998 we design, search, develop, manufacture high performance tailored sealing solutions to secure the needs of mostly every sector of industries.**

CAAST offers a wide range of products and materials specifically designed and tested for offshore platforms and extraction wells, valves, compressors, manifolds, actuators, accumulators, cylinders.

We manufacture and supply components according to the most restrictive standards to secure the best safety needs for petroleum industry. Our passion and our experience are focused on technical research and development of new applications to move forward the limit of what is nowadays considered "standard" in the market.

### CAAST ENSURES

- Full traceability of materials
- Quality controls according to the most severe standards
- Technical support on developing new applications
- Customized Tests on materials according to end-user requests





## CARRARA S.P.A. GLOBAL SEALING SOLUTIONS



Via Provinciale, 1/E  
25030 Adro (BS) Italia



T. +39 030 745 1129



[www.carrara.it](http://www.carrara.it)  
[info@carrara.it](mailto:info@carrara.it)



Profilo



Contattaci

## PROFILO AZIENDALE

**A vision founded 60 years ago.**

**Founded in 1961, CARRARA S.p.a. is today one of the leading European manufacturers of Industrial Seals, specialised in the production of packing, sealing systems for valves and gaskets for high-temperature service flanges. With the advent of the second generation at the helm of the business, which recognised stopping asbestos products as key for renewal and growth, the Company embarked on a path of growth and positioning within the target market. In just a few years it became an internationally recognised "Valuable Player" in the market segments of Packing, graphite seals and industrial seat valves, and modified PTFE for flanges.**

The strong growth experienced in the first post-asbestos cycle was down to two factors: the creation of innovative and high-quality products that acted as the main lever to bridge the Brand gap with the main International players, and market positioning with an effective and targeted business strategy. In order to achieve these significant objectives, synergistic relationships were forged with the main suppliers of selected raw materials, which co-operated with Carrara's technical team in some phases of the development of the main products and the adoption of a production system able to ensure high-quality standards associated with large production capacity.

Market penetration of the products and the Brand was pursued methodically through the achievement of numerous product certifications, the opening of a distribution network and the

start of the qualification processes in the Refinery, Petrochemical, Energy and EPC – Engineering Procurement and Construction – segments in Italy and abroad. 2001 saw the opening of new headquarters that allowed a substantial increase in production capacity and logistics that, thanks to an intense sales and marketing push and a wider product range, enabled to increase its Customer portfolio and also grow in an increasingly competitive, changeable context which sometimes encountered challenging business cycles. 2001 also saw the creation of the FERP environmental services division, which marked the diversification of the company's business offer, not just focusing on manufacturing but also providing industrial services.

Among our specialties we have focused on the low-emission component sector for decades and today we offer a product range that includes low:

- Emission products for valve stems, bonnets and seats as well as LDAR environmental services.
- Packings and Gaskets
- Valve Components
- Environmental Services
- API622.ISO15848. TA LUFT VDI2440
- Low-emission approved graphite packings for valves, flat graphite gaskets and spiral wound gaskets
- BAM approved for Oxygen services graphite packing, flat graphite, spiral wound, braided
- PTFE packing and chevron PTFE packing pressure seal graphite gaskets and high-pressure graphite stem packing
- Flange gaskets ring joint, camprofile and spiral wound gaskets
- Heat exchanger gaskets
- Double jacketed gaskets
- Fire-safe and graphite gaskets for ball valve seats
- Valve seats: seats for soft inserted and metal to metal ball valves, seats for through conduit gate valves, special valve components
- Insulating kit for flanges
- GRE steel core inserted insulating kit, fully



## GUARNIZIONI INDUSTRIALI CRISTIANI BISCONTI S.R.L.



Via San Fiorano 71/73  
20852 Villasanta (MB) Italia



+39 039 9361092



[www.cristianibisconti.it](http://www.cristianibisconti.it)  
[info@cristianibisconti.it](mailto:info@cristianibisconti.it)



Profilo



Contattaci

## PROFILO AZIENDALE

**La società Cristiani Bisconti S.r.l. sin dalla sua fondazione nel 1935, è specializzata nella produzione di guarnizioni industriali tecniche.**

Siamo un'organizzazione formata da specialisti in cerca di continuo miglioramento. Il nostro obiettivo è quello di ottenere un servizio che vada oltre alla semplice fornitura.

Siamo in grado di risolvere problemi rapidamente, supportando il cliente nel processo di acquisto, analizzando insieme le migliori alternative tecnologiche, proponendo pacchetti di fornitura completi e instaurando rapporti di partnership durature caratterizzate da trasparenza e fiducia reciproca.

Tutto ciò è possibile grazie alla grande flessibilità e all'attenzione che dedichiamo alla cura di ogni cliente e alle sue esigenze specifiche, caratteristiche che fanno parte della nostra filosofia lavorativa sin dalla nascita della nostra azienda.

Grazie allo sviluppo di partnership con numerose realtà internazionali, l'espansione continua e i rapporti con fornitori e clienti diventano sempre più solidi.

### PRODOTTI

- O-ring in Chemraz e Fluoraz
- O-ring in PTFE, Rivestiti FEP/PFA
- Guarnizioni piane per accoppiamento flange in asbestoss free.
- KV200 – KV Universal – Novapress – Grafite
- Baderne per valvole e pompe
- Guarnizioni metalliche, Ring joints, Spirometalliche, Camprofile
- Guarnizioni metalloplastiche.
- Guarnizioni in PTFE Espanso – ROSEFLON
- Insulation Kits
- Coperture isolanti e riscaldanti
- Coperture isolanti per Valvole
- Coperture di sicurezza
- Raccordi a compressione
- Raccordi Rapidi
- Tubi Flessibili
- Manufatti Tessili





# SEALCORE



Via Marconi 142/144  
24060 Castelli di Calepio (BG) Italia



T. +39 035 4425511  
F. +39 035 4425478



[www.sealcore.net](http://www.sealcore.net)  
[info@sealcore.net](mailto:info@sealcore.net)



Profilo



Contattaci

## PROFILO AZIENDALE

**SEALCORE Network non è solo "fare impresa", ma "essere impresa". Con lo spirito familiare che lo caratterizza, SEALCORE Network significa "essere impresa insieme" e insieme far fronte alle esigenze del mercato globale, per offrire un servizio di eccellenza e diventare un punto di riferimento nuovo nell'industria internazionale. La sinergia ed il know-how delle aziende di SEALCORE Network sono a garanzia della Qualità Made in Italy dei prodotti realizzati e di un servizio flessibile e dedicato verso le esigenze del cliente.**

Queste di seguito sono le diciture da riportare nel sito

- Standard e endless O-Rings
- Anelli di tenuta per alberi rotanti
- Articoli tecnici in elastomero e gomma-metallo
- Silicone liquido
- Stampa 3D
- PTFE e Tecnopolimeri ad alte prestazioni
- Boccole e ralle autolubrificanti
- Soluzioni di tenuta per sistemi idraulici

Dalle produzioni di primo impianto fino alla ricambistica per valvole, compressori, pompe, motoriduttori elettrici e meccanici, pistoni, cilindri, macchine utensili, motori, calandre, connettori, attuatori, e nei più svariati impianti industriali. SEALCORE Network serve la distribuzione e l' aftermarket, ma anche clienti OEM e utilizzatori finali

Fanno parte di SEALCORE Network:



FLUORTEN®





# ORINGONE



Via Lago Garda, 3  
24060 Chiuduno (BG) – Italia



T. +39 035 839 597  
F. +39 035 578 8053



[www.oringone.com](http://www.oringone.com)  
[info@oringone.com](mailto:info@oringone.com)



## PROFILO AZIENDALE

### **O-RING DI GRANDE DIAMETRO E "ENDLESS", IN VARI COMPOUND E PRODOTTI A COMPRESSIONE CON UNA INNOVATIVA TECNICA DI STEP-MOLDING**

La storia di OringOne S.r.l. inizia nel 2002 con la collaborazione di Duci S.r.l. e di F.Ili Paris S.r.l., per la creazione di un sistema di produzione in serie di O-Rings con dimensioni fuori dai limiti standard. La richiesta del mercato era arrivata ad un punto in cui i tradizionali metodi utilizzati per fornire anelli di grande diametro (giuntati a caldo o mediante l'utilizzo di colle) non erano più idonei per applicazioni dove erano richieste alte prestazioni.

Dopo 5 anni di ricerca sperimentale; dopo aver ideato, progettato e realizzato macchine e procedure completamente nuove e fino ad

allora inesistenti, OringOne S.r.l. è stata in grado di rispondere ad una importante esigenza del mercato.

Alla fine del 2010 è stata creata ufficialmente la ditta OringOne S.r.l. che ha da subito introdotto sul mercato internazionale prodotti e servizi innovativi grazie alla propria infrastruttura direzionale e commerciale. Oggi OringOne S.r.l. è riuscita ad affermarsi nei mercati della produzione di energia, del settore marittimo, delle grandi macchine da lavoro nonché in tutto il mondo dell'industria meccanica che necessita di grandi O-Rings in grado di garantire ottime performance di impiego.



**FLUORTEN S.R.L.**



Via Cercone, 34  
24060 Castelli Calepio (BG) Italia



T. +39 035 442 5115  
F. +39 035 848 496



[www.fluorten.com](http://www.fluorten.com)  
[fluorten@fluorten.com](mailto:fluorten@fluorten.com)



## PROFILO AZIENDALE

**Fin dalla sua fondazione nel 1966, Fluorten ha voluto costruire e consolidare un marchio nel settore della produzione e lavorazione di polimeri ad alte prestazioni contraddistinto dall'elevato grado tecnologico e qualitativo.**

Oggi Fluorten è una realtà industriale internazionale con elevata competenza tecnica e manifatturiera che si avvale delle più recenti tecnologie produttive e di progettazione, al fine di fornire semilavorati e prodotti finiti che rispondano al meglio alle esigenze della clientela.

Crediamo che il valore di un'azienda si possa misurare non solo nella capacità di crescita tecnologica e produttiva, ma anche relazionale e culturale.

Con la passione del fare, che da sempre ci contraddistingue, desideriamo continuare ad accrescere il nostro livello di esperienza e conoscenza dei processi industriali e manageriali, la qualità dei prodotti offerti e dei rapporti con i nostri clienti.

In Fluorten, ogni cliente è innanzitutto un partner con cui affrontare insieme un percorso progettuale. Dalle specifiche di richiesta da verificare insieme, alla scelta delle materie prime più idonee, alla messa a punto del ciclo produttivo, si lavora fianco a fianco per perseguire il miglior rapporto costo/beneficio e un prodotto efficace, durevole e competitivo.



**SLIB ITALY**



Via Marconi 142/144  
24060 Castelli Calepio (BG) Italia



T. +39 035 442 5511  
F. +39 035 442 5478



[www.slibitaly.com](http://www.slibitaly.com)  
[info@slibitaly.com](mailto:info@slibitaly.com)



## PROFILO AZIENDALE

### Cuscinetti e Boccole per valvole ed altre applicazioni nell'industria Idraulica, Energetica e Siderurgica

Slib Italy nasce alla fine del 2011 come nuova divisione produttiva di F.Ili Paris S.r.l specializzata nella realizzazione di cuscinetti a strisciamento stampati, a parete sottile, autolubrificanti a secco o lubrificati a grasso o olio, e prodotti secondo la direttiva ISO 3547. I cuscinetti a strisciamento vengono forniti sia in forma cilindrica, che come ralle reggispinta o nastro, oppure customizzati su specifica richiesta e a disegno del cliente. Le dimensioni prodotte vanno da 10 mm a 1000 mm, sia per i modelli standard che per quelli speciali.

I campi di impiego dei prodotti Slib Italy coprono gran parte dei fabbisogni industriali, ma in particolar modo il settore delle valvole ed altre applicazioni nell'industria idraulica, energetica e siderurgica.



# TEXPACK



Via Galileo Galilei 24  
BS, ADRO, (BS) Italia



T. +39 030 7480168



[www.texpack.it](http://www.texpack.it)  
[info@texpack.it](mailto:info@texpack.it)



**Certificazioni:**  
ISO 45001:2018, ISO 9001:2015, Certificate of Membership,  
Certificato CRIBIS



Profilo



Contattaci



## PROFILO AZIENDALE

**Non esiste qualità senza sicurezza, così come non esiste performance produttiva senza una perfetta organizzazione industriale. Da sempre Texpack® opera e produce sotto la lente costante del controllo, della divisione specialistica del lavoro e della misurazione degli obiettivi qualitativi di produzione.**

Dal 2001 Texpack® si impegna nell'azione di processi gestionali in linea con i più rigidi standard della certificazione ISO 9001. Per questi motivi Texpack® si configura come una realtà produttiva in costante dialogo con le più importanti imprese del mercato internazionale divenendo, quindi, soggetto e oggetto di partenariati tecnologici capaci di soluzioni e sviluppo. La gamma di prodotti Texpack® fornisce le più ampie soluzioni per l'isolamento termico, riparo dal calore e dalla fiamma, guarnizioni di tenuta per le più alte temperature. Texpack®, con la sua ampia gamma di guarnizioni in lastre e tranciati fornisce la soluzione per "fare tenuta" in qualsiasi tipo di applicazione dal settore chimico, petrolchimico,

alimentare, farmaceutico a quello delle valvole industriali.

### PRODOTTI

- COD. 9TX Guarnizioni spirometalliche
- COD. 5500 Texlon® piattine soffici autoadesive
- COD. 6803G Guarnizioni piane Texgraf
- COD. 4183 Metalgraf®
- COD. 4168 Pura grafite espansa
- COD. 6240 Anelli in grafite da nastro
- COD. 3350 Coprivalvola
- COD. 9003T Taglierina per guarnizioni
- GV – Guarnizioni tranciate e fustellate



# ALTRE AZIENDE

 **EFFECIEMME  
COMPONENTI S.R.L.**

CARNAGO (VA) - ITALIA

 **FLUORSEALS S.P.A.**

GRUMELLO DEL MONTE  
(BG) - ITALIA

 **FLUORTECNO S.R.L.**

BREMBATE (BG) - ITALIA

 **ENERGEERING S.R.L.**

CARDANO AL CAMPO  
(VA) - ITALIA

 **JAMES WALKER L.T.D.**

MILANO (MI) - ITALIA

 **OTMP S.R.L.**

MERCALLO (VA) - ITALIA

 **FRIDLE GROUP S.R.L.**

COSTABISSARA (VI) - ITALIA

 **ANGST+PFISTER S.P.A.**

MILANO (MI) - ITALIA

 **FF.GI. S.R.L.**

GRUMELLO DEL MONTE  
(BG) - ITALIA

 **ATP S.P.A.**

MODENA (MO) - ITALIA

 **ESA S.R.L.**

MARNATE (VA) - ITALIA

 **VED S.R.L.**

PRIOLO GARGALLO  
(SR) - ITALIA

# LABORATORI



# MEGA-LAB



Via Luigi Galvani, 23/A  
24061 Albano Sant'Alessandro (BG) Italia



T. +39 0350063871



[www.mega-lab.eu](http://www.mega-lab.eu)  
[marco.arrigoni@mega-lab.it](mailto:marco.arrigoni@mega-lab.it)



**Certificazioni:**  
ISO 9001 - ISO 17025



Profilo



Contattaci

## PROFILO AZIENDALE

**MEGA-LAB nasce nel 2015 dall'idea di indipendenza di tre tecnici che hanno lavorato per anni nel settore delle prove e dei controlli non distruttivi. La forza intraprendente e la grande capacità professionale permettono al laboratorio di ottenere in breve tempo la certificazione ISO 9001 e l'accreditamento ISO 17025.**

Negli anni, un numero di clienti sempre maggiore apprezza i servizi del nostro laboratorio, che opera con professionalità. Clienti che operano non solo del settore Oil & Gas, ma anche Subsea, Nuclear e Power.

L'investimento in macchine di prova di ultima generazione, in formazione del personale e in macchine di lavorazione meccanica consente non solo di eseguire prove e controlli nel migliore dei modi, ma anche con la massima efficienza e capacità produttiva, potendo così avere dei ridotti tempi di attesa per l'esecuzione delle prove.

### PRODOTTI E SERVIZI

Prove di corrosione: suscettibilità ad attacco intergranulare ASTM A262 e ISO 3651-2, suscettibilità a corrosione intergranulare ASTM G28, prova di resistenza alla corrosione e pitting ASTM G48 e A923, SSCC test secondo NACE TM 0277, HIC test secondo NACE TM 0284.

Prove meccaniche: prove di trazione a temperatura ambiente, prove di trazione a caldo fino a 1000 °C, prove di resilienza fino a -196 °C, curve di transizione duttile/fragile, prove di durezza Vickers, prove di durezza Rockwell, prove di durezza Brinell, prove di durezza con durometro portatile, prove di piega, prove di schiacciamento.

Controlli non distruttivi: controllo con liquidi penetranti (in laboratorio o in situ), controllo con

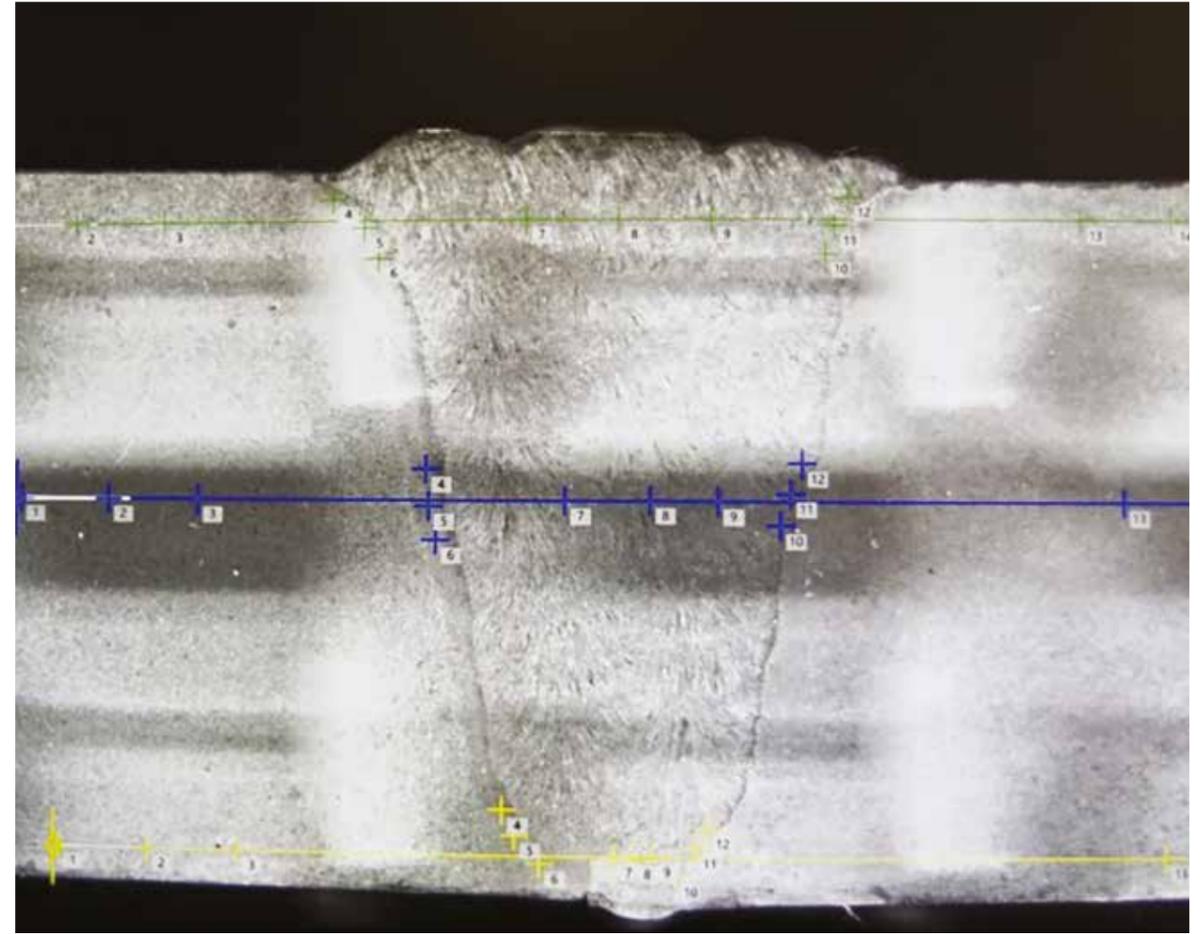
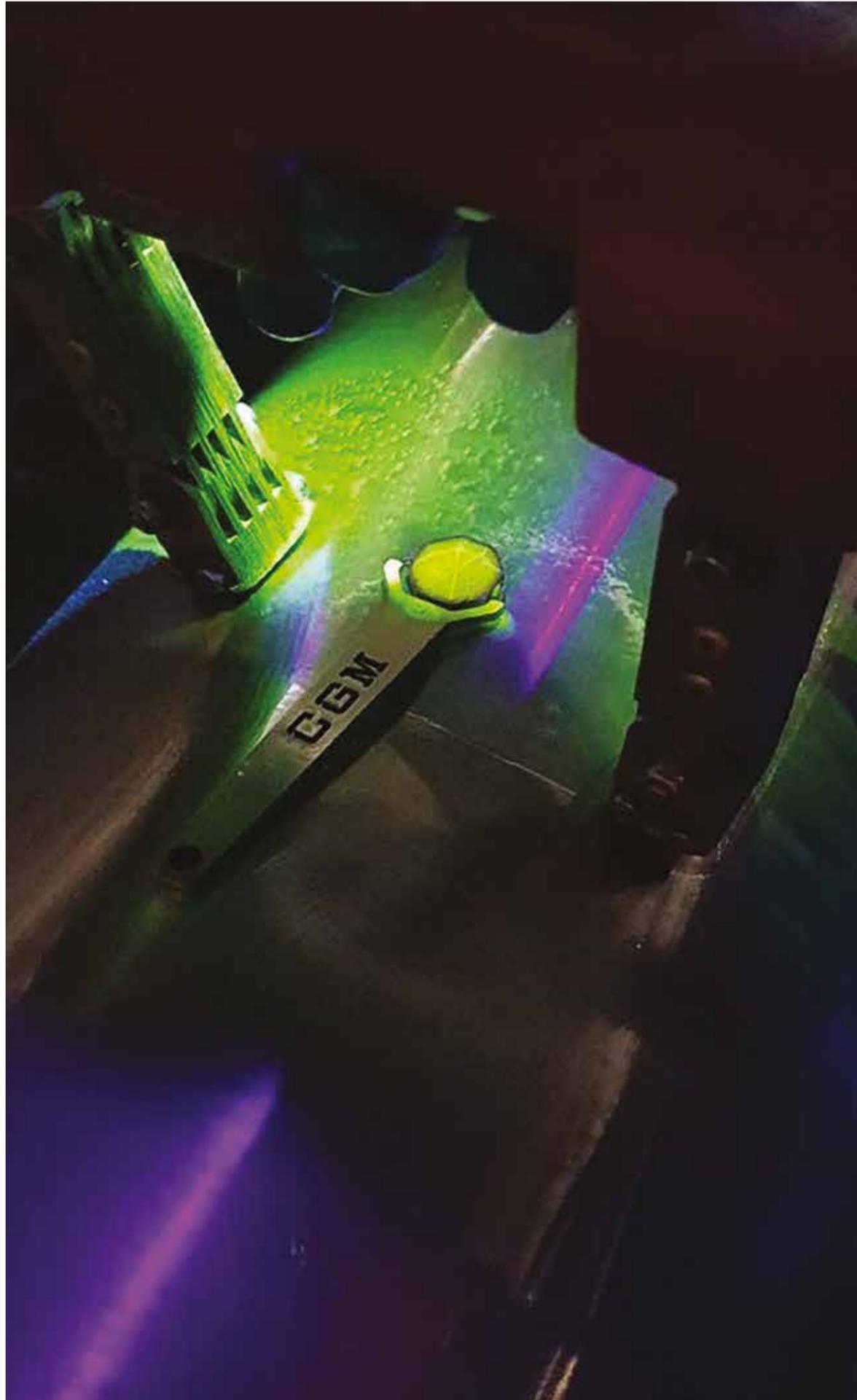
particelle magnetiche (in laboratorio o in situ), controllo con ultrasuoni (in laboratorio o in situ), erogazione di corsi e preparazione per gli esami di qualifica ISO 9712 (PT-MT-UT)

Analisi chimiche: analisi chimica con spettrometro di massa per acciai al carbonio, inox, duplex, superduplex e leghe di nichel, prove di identificazione dei materiali PMI (in laboratorio o in situ).

Analisi metallografiche: esami macrografici, misurazione di austenite spacing, determinazione della microstruttura, determinazione delle percentuali di fase attraverso analisi d'immagine, analisi dello stato inclusionale, determinazione del grano austenitico.

Trattamenti termici: solubilizzazione, tempra, rinvenimento, ricottura, PWHT in forno e localizzato.

Qualifiche di saldature e del personale di saldatura: micrografie e macrografie di giunti saldati, prove di piega su giunti saldati, prove di resilienza su giunti saldati, prove di trazione su giunti saldati, prove di durezza secondo qualunque pattern su giunti saldati, analisi chimiche su giunti saldati, PWHT, failure analysis.





## METAL SERVICES MATERIALS TESTING S.R.L.



via J. Srebernic 10/12  
34077 Ronchi dei Legionari (GO) Italia



T. +39 0481 474849  
F. +39 0481 474825



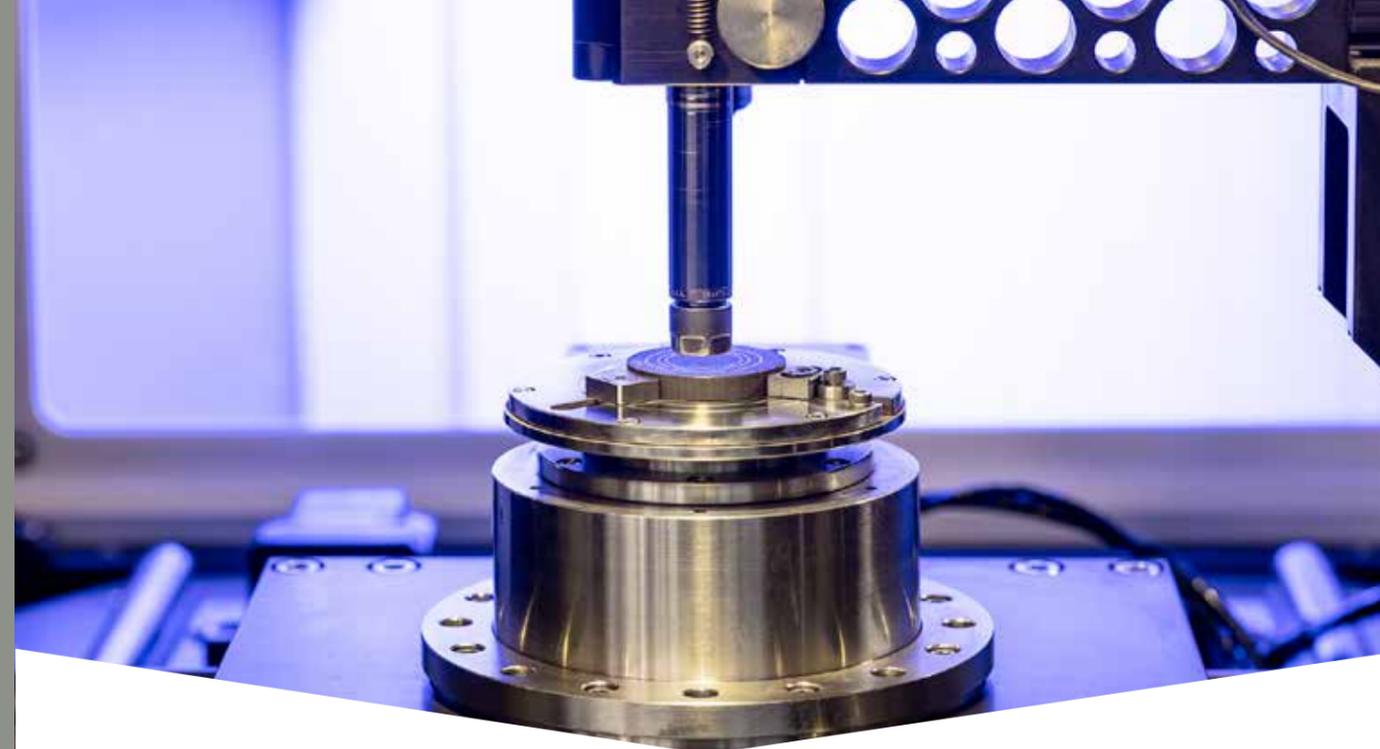
[www.metalservices.it](http://www.metalservices.it)  
[info@metalservices.it](mailto:info@metalservices.it)



Profilo



Contattaci



## PROFILO AZIENDALE

**Il Gruppo METAL SERVICES è oggi un brand al quale fanno capo, a partire dal 1989, realtà di proprietà operanti nel business delle prove di Laboratorio su materiali metallici e non metallici: analisi chimiche, prove meccaniche, corrosione, metallografia, saldatura e Controlli Non Distruttivi, attività di ispezione e di collaudo presenziato da Ispettori di Enti Terzi, Trattamenti Termici simulati e consulenza sulle normative cogenti applicabili al settore, formazione sulle pertinenti aree di business.**

Ad oggi il Gruppo è composto da:

- Due Laboratori di Prova Accreditati in Italia:  
METAL SERVICES MATERIALS TESTING  
LAB.MET
- Un Laboratorio di Prova Accreditato in Cina:  
SUZHOU METAL SERVICES Ltd
- Una Società di Controlli non distruttivi ed  
Ispezioni: NDT Services

Tutti i laboratori sono dotati di un'officina interna

per la preparazione dei provini e di relativi forni per trattamenti termici.

I settori serviti dal Laboratorio sono molteplici: dall'industria mineraria e siderurgica a quella petrolchimica e dell' Oil & Gas, dall'industria meccanica e metalmeccanica alla carpenteria leggera, medio pesante e pesante, dall'automotive e di recente anche a quello aeronautico, dalla cantieristica navale al settore dell'elettrodomestico e del bianco in generale, per proseguire con l'edilizia ed i materiali da costruzione, dal packaging ai recipienti, autoclavi e serbatoi per vino, alimentari, etc.

I principali settori di attività del gruppo spaziano in:

- Analisi chimiche
- Prove meccaniche e tecnologiche
- Esami metallografici
- Prove di corrosione accelerate
- Prove di usura
- Failure analysis
- Trattamenti termici
- Controlli non distruttivi
- Ispezioni
- Preparazione provini per test di laboratori



## LAB. MET. S.R.L.

 via Venezia 22  
33085 Maniago (PN) Italia

 T. +39 0427 709314  
F. +39 0427 737522

 [www.metalservices.it/lab-met/](http://www.metalservices.it/lab-met/)  
[info@labmet.it](mailto:info@labmet.it)



## SUZHOU METAL SERVICES CO. LTD.

 Yinsheng Road, No.125  
215126 ShengPu Town Suzhou Jiangsu Cina

 T. +86 0512 69361963  
F. +86 0512 69361969

 [www.metalservices.cn](http://www.metalservices.cn)  
[info@metalservices.cn](mailto:info@metalservices.cn)



## NDT SERVICES S.R.L.

 via J. Srebernic 14  
34077 Ronchi dei Legionari (GO) Italia

 T. +39 0481 474849  
F. +39 0481 474825

 <https://www.metalservices.it/ndt-services/>  
[info@ndtservices.it](mailto:info@ndtservices.it)



## S&T SERVICE & TECHNOLOGIES S.R.L.



**Sede operativa:**  
Via Milano 1  
23848 Oggiono (LC) Italia



T. +39 0341 1767565



[www.st-srl.eu](http://www.st-srl.eu)  
[info@st-srl.eu](mailto:info@st-srl.eu)



**Certificazioni:**  
Certificazioni Sistema Qualità, Ambientale,  
Sicurezza, Saldatura.



Profilo



Contattaci



## PROFILO AZIENDALE

**S&T Service & Technologies S.r.l. nasce dalla ricerca di soluzioni orientate alle esigenze del cliente per offrire un servizio a 360°.**

Le collaborazioni con Società e professionisti qualificati hanno permesso di creare un Network diversificato per svolgere attività in vari settori.

I principali ambiti ai quali ci rivolgiamo sono quelli delle certificazioni, della formazione, della saldatura e della trasformazione di materiali metallici e non metallici.

Tutti i nostri partner sono accreditati, certificati e/o iscritti agli Albi di competenza.

### PRODOTTI E SERVIZI

- EN ISO 3834
- EN ISO 10204-3.2
- AD 2000
- Qualifiche procedimenti saldatori/operatori
- Controlli non distruttivi – CND (VT-PT-UT-MT-RT)
- Regolamento generale sulla protezione dei dati

- Prove di laboratorio
- Taratura strumenti di misura
- Formazione finanziata per le aziende
- Consulenza modello 231-01
- UNI EN ISO 9001
- UNI EN ISO 14001
- UNI CEI EN ISO 50001
- UNI EN ISO 45001
- EN 1090

### CORSI

- Sicurezza
- Sistemi di gestione
- Industria
- Manageriali e Marketing



## SIGMATRE LAB



Via Fornace, 31  
23846 Garbagnate Monastero (LC) Italia



T. +39 031 879425



[www.sigmatrelab.it](http://www.sigmatrelab.it)  
[info@sigmatrelab.it](mailto:info@sigmatrelab.it)



**Certificazioni:**  
Qualificato dall'Istituto Italiano della Saldatura, qualificato da SAIPEM ENI, qualificato da TUV RHEINLAND ITALIA, ISO 17025 da ACCREDIA



Profilo



Contattaci

## PROFILO AZIENDALE

**Il 2 Giugno 1982 nasce la società Sigmatre S.r.l. con lo scopo di commercializzare attrezzature, apparecchiature e strumenti per il controllo di qualità dei prodotti.**

**Nell'anno 1983 la prima evoluzione porta l'azienda ad espandersi verso l'esecuzione di prove di laboratorio e, pertanto, viene aperta la sede di Bosisio Parini con l'intenzione di effettuare internamente prove meccaniche/chimiche sui materiali e sui prodotti.**

Successivamente le continue richieste di esecuzione di prove di laboratorio portarono la **Sigma Tre** alla necessità di espandere le proprie attività con l'apertura di una nuova sede, a Monza, nell'anno 1989.

La successiva evoluzione porta la **Sigma Tre**, nel 1992, ad affrontare le problematiche inerenti lo sviluppo dei Sistemi Qualità Aziendali in riferimento alle norme vigenti.

Pertanto nella sede di Monza viene aperta una sala corsi dedicata alla formazione di personale idoneo alla conduzione dei Sistemi Qualità, con relativa consulenza proposta all'interno delle aziende interessate.

Nella stessa sede vengono messi a disposizione materiale didattico, biblioteca Norme e apparecchiature di sostegno.

La **Sigma Tre** compie un passo molto importante, nella sua storia, con l'acquisizione di una nuova ampia struttura, che attualmente occupa a Garbagnate Monastero.

La svolta si avrà nel 2016 quando avviene il passaggio di testimone da parte della proprietà ad una cordata di quattro imprenditori

lombardi. **Sigma Tre Lab**, trova nuova stabilità e nuovo impulso imprenditoriale per proseguire la lunga tradizione fatta di alta professionalità ed approfondita esperienza.

Da oltre trent'anni **Sigma Tre** affianca le aziende nel garantire e certificare le proprie lavorazioni, fornendo consulenza e servizi altamente qualificati.

Oggi più di ieri **Sigma Tre** si impegna nel migliorare la propria offerta, sia dal punto di vista tecnologico sia dal punto di vista del servizio al cliente. Il nostro obiettivo è garantire massima velocità di servizio a qualità sempre elevata.



# ALTRE AZIENDE



## KAIZEN LAB S.R.L.

OLGIATE OLONA  
(VA) - ITALIA



## AQM S.R.L.

PROVAGLIO D'ISEO  
(BS) - ITALIA



## ITALTEST NDT S.R.L.

SETTIMO MILANESE  
(MI) - ITALIA



## SIDER TEST S.R.L.

CASTEL SAN GIOVANNI  
(PC) - ITALIA



## OMECO S.R.L.

MONZA (MB) - ITALIA



## PONTLAB S.R.L.

PONTEDERA (PI) - ITALIA



## HAMMER S.R.L.

RHO (MI) - ITALIA



## LABORATORIO CHIMICO DI LANDRO S.A.S.

CREMA (CR) - ITALIA



## STI S.R.L.

SORA (FR) - ITALIA

# LAVORAZIONI MECCANICHE



## ASSETEC TEAM



Piazza Castello, 6  
06065, Passignano sul Trasimeno, (PG) Italia



T. +39 392 8831637



[www.assetec.it](http://www.assetec.it)  
[info@assetec.it](mailto:info@assetec.it)



Profilo



Contattaci



## PROFILO AZIENDALE

**Assetec team di Massimo Cacioni approccio trasversale per soluzioni meccaniche.**

Agevoliamo l'azienda acquirente nelle fasi di ricerca di fornitori qualificati del settore metalmeccanico, specializzati nella lavorazione conto / terzi, individuando la migliore tecnologia e la migliore produzione dopo un'attenta valutazione, sia in termini di fattibilità tecnica che di fattibilità economica, coordinando la commessa dall'elaborazione dell'offerta fino alla consegna del prodotto finito.

In particolare abbiamo intrapreso una collaborazione sinergica, con aziende che hanno una grande esperienza nella costruzione di componentistica per attuatori e valvole nel settore Oil & Gas.

Per le parti tornite ASSETEC TEAM può accedere ad una vasta rete di officine di tornitura, con numerose macchine a controllo numerico, di varie tipologie e differenti dimensioni, questo si traduce in termini di costi e tempi di consegna, poiché scegliamo il fornitore più adatto, considerando anche

i picchi di carico di ognuno, al fine di mantenere i costi di lavorazione delle parti tornite il più basso possibile.

Per le parti tornite siamo in grado di offrire, dove necessitano, la rettifica, e i trattamenti superficiali, come la tempra induzione, ossidazione anodica, cromatura, nichelatura, brunitura, pulitura, lucidatura e verniciatura.

**Tipologie di grezzo:** fusi e forgiati, stampato, barra

**Materiali lavorati:** acciaio al carbonio (basso/alto legato) acciaio inox austenitico), alluminio, titanio, rame, ghisa (ferritica, perlitica e sferoidale), plastiche rigide.



OFFICINA  
MECCANICA  
**BREPO**

**BREPO**



Via prati della rosa, 6  
23823 Colico Piano (LC) Italia



T. +39 0341 933246



[www.brepolavorazionimeccaniche.it](http://www.brepolavorazionimeccaniche.it)  
[brepo@libero.it](mailto:brepo@libero.it)



Profilo



Contattaci



## PROFILO AZIENDALE

**Brepo S.R.L nasce nel 1990 come una piccola realtà di azienda artigianale. L'attività è situata da più di venti anni nella zona industriale di Colico, occupandosi di lavorazioni meccaniche di precisione come conto terzi nel settore Oil&Gas vantando di un'elevata qualità lavorativa grazie a macchinari all'avanguardia, un personale qualificato e a un'esperienza di quasi cinquanta anni nel campo del titolare e fondatore Sergio Porta.**

L'azienda che si occupa principalmente di tornitura e fresatura è anche fornita di macchinari adibiti al controllo dimensionale, ogni pezzo all'interno della Brepo dopo essere lavorato verrà controllato da un collaboratore addetto esclusivamente al controllo, garantendo qualità e professionalità.

Nel 2020 la Brepo s.r.l. ha preso parte al

progetto FISVal, inseriti nel progetto da ATV s.p.a. essendo partner per le lavorazioni meccaniche.

Grazie alla partecipazione al progetto l'azienda ha incrementato e migliorato il proprio piano di industria 4.0.

### PARCO MACCHINE

- Doosan Puma 600
- Doosan Puma Gt 3100 L CMZ tc30
- Mori seiki NI 2500
- Mori seiki Dura Vertical 5100 DMG mori Dmf 300|8
- Haas VF 5
- Alpa Aberlink Spider ST



## BROCCIATURE CASTELLI S.R.L.



Viale Rimembranze, 54  
20099 Sesto San Giovanni (MI) Italia



T. +39 02 2481103



[www.brocciaturecastelli.com](http://www.brocciaturecastelli.com)  
[uff.tecnico@brocciaturecastelli.com](mailto:uff.tecnico@brocciaturecastelli.com)



Certificazione:  
9001 Bureau Veritas



Profilo



Contattaci

## PROFILO AZIENDALE

**L'azienda nasce nel 1950 come "Torneria Revolver" di Castelli Giacomo. La prima brocciatrice viene costruita dal Sig. Castelli in collaborazione con l'Ing. Varinelli alla fine degli anni 50.**

**Successivamente la ragione sociale dell'azienda si trasformerà in "Torneria Revolver e Brocciatura".**

Negli anni successivi la società si specializza nelle lavorazioni di Brocciatura e Stozzatura per conto terzi. Nasce così nel 1974 la "Brocciature Castelli". Brocciature Castelli si occupa di accoppiamenti meccanici da oltre trent'anni.

Tra i suoi clienti vanta diverse società leader nel settore della costruzione di riduttori, ingranaggi e valvole.

### PRODOTTI E SERVIZI

Brocciature Castelli è in costante sviluppo per assicurare una sempre migliore qualità, a tal scopo dispone di una macchina per controllo tridimensionale ad autoapprendimento per controlli più complessi. A vostra disposizione un reparto specifico per la costruzione di brocche e per la revisione di macchine utensili. Si eseguono brocciature di cave per chiavetta unificata, in millimetri e in pollici per una corsa massima di 1500mm, cave tangenziali di ogni misura, profili scanalati a fianchi paralleli e ad evolvente in un'unica passata con macchina brocciature Varinelli 40T corsa 2000.

Si eseguono inoltre:

- Campionature
- Brocciature di piccoli, medie e grandi serie
- Revisioni di macchine utensili Brocciature Castelli esegue lavori di stozzatura CNC di medie e grosse dimensioni con corsa

massima di 850mm ingombro massimo sotto testa 1000mm.

- Dentature interne ed esterne a stozzare secondo nome DIN/SAE/NFE. FOEMAG ELETTROMECCANICA corsa 1500 con tavola a dividere foro 900 diametro esterno 2000.

Brocciature Castelli ha allestito inoltre un reparto specifico per la costruzione di brocche di piccole e medie dimensioni al fine di garantire ai nostri clienti consegne in tempi rapidi. Si profilano brocche semplici tipo quadri, esagoni e profili più complessi.





## F&A LAVORAZIONI MECCANICHE



Via del Progresso 25  
VI, Castelgomberto, (VI) Italia



T. +39 0445 491310



[www.meccanicafa.com](http://www.meccanicafa.com)  
[info@meccanicafa.com](mailto:info@meccanicafa.com)



Profilo



Contattaci



## PROFILO AZIENDALE

**Costituita nel 1987 come azienda specializzata nelle lavorazioni meccaniche di tornitura e fresatura, è in grado di soddisfare le esigenze dei clienti dal singolo pezzo ai pezzi in serie, tutti completi di eventuali trattamenti richiesti, grazie alla collaborazione instaurata tra aziende per contenere i costi del prodotto finito.**

Oggi F&A occupa un'area di 1500 m<sup>2</sup> e impegna personale specializzato e qualificato. Lavora per aziende nei settori della meccanica generale, carta, plastica, concia, marmo, vetro, trasmissioni, tessuti, oleodinamica, macchine speciali e prototipi vari.

### SERVIZI E LAVORAZIONI

- per torni tradizionali copriamo le misure fino a Ø 950 x 5000
- per torni CN copriamo le misure fino a Ø 900 x 3000
- per centri CN copriamo le misure fino a

2000 x 850 x 850  
- per alesatrici CN copriamo le misure fino a 4000 x 2000 x 1350

**I MATERIALI NORMALMENTE LAVORATI SONO:**

acciaio comune / legato / inox, alluminio, ottone, rame, ghisa, materiali plastici, fusioni, stampati, carpenterie ecc.

Garantiamo la consegna del prodotto finito anche con eventuali trattamenti/rivestimenti.



## FERRARIS MECCANICA



Via Gritti 11  
24020, Pradalunga, (BG) Italia



T. +39 327 206 1798



<https://ferrarismeccanica.it>  
[ferraris.pa@tiscali.it](mailto:ferraris.pa@tiscali.it)



Profilo



Contattaci



## PROFILO AZIENDALE

**Ferraris meccanica è un'azienda leader nel settore delle lavorazioni meccaniche di alta qualità con sede a pradalunga, in provincia di bergamo.**

Specializzati nel settore oil&gas, utilizziamo tecnologie all'avanguardia per garantire efficienza e precisione in ogni progetto, dalla progettazione alla produzione. Scegliere la ferraris meccanica significa scegliere un partner affidabile per la produzione sia in grandi quantità che per piccole serie o prototipi.

Ferraris meccanica vanta oltre 25 anni di esperienza nel settore metalmeccanico e lavora a fianco di aziende e industrie di livello elevato nel settore valvole e attuatori oil&gas. Ci impegniamo a comprendere le esigenze dei nostri clienti per trovare soluzioni ottimali. Siamo convinti dell'importanza della qualità del lavoro e della continua evoluzione per garantire standard elevati e prestazioni eccellenti ai nostri clienti.

### LAVORAZIONI MECCANICHE

Ferraris Meccanica progetta e costruisce componenti in metallo di ogni forma e dimensione, a seconda delle esigenze. Le lavorazioni meccaniche si suddividono in:

- Disegno
- Fresatura
- Montaggio





## FUSETTI TRASMISSIONI MECCANICHE



Via Petrarca 25/27  
22070 Rovello Porro (CO) Italia



T. +39 029 6750478  
F. +39 029 6752433



[www.fusetti.com](http://www.fusetti.com)  
[info@fusetti.com](mailto:info@fusetti.com)



Certificazione:  
9001 Bureau Veritas



Profilo



Contattaci

## PROFILO AZIENDALE

**Fusetti S.r.l., società affermata nel settore delle lavorazioni meccaniche e presente nel settore delle trasmissioni da oltre cinquant'anni, si è specializzata nella realizzazione di gruppi di riduzione completamente assemblati, oltre che in ingranaggi, pignoni, cremagliere, organi di trasmissione in genere e componenti per attuatori Oil&Gas.**

Dal disegno si costruiscono ingranaggi con diametri da 25 mm a 2,5 metri utilizzando i più diversi materiali di alta qualità, quali acciaio, plastica, bronzo, titanio, tutti forniti con adeguate certificazioni.

Il parco macchine è in costante implementazione, attualmente risulta così articolato:

- Macchine dentatrici a CNC,
- Torni,
- Centro di lavoro a 3 assi,
- Filettrice,
- Brocciatrice
- Rettifiche.

L'elevata flessibilità acquisita permette alla società di fornire, sia singoli gruppi speciali con casse elettrosaldate, sia serie di gruppi costruiti con l'utilizzo di fusioni di ghisa.

Completa l'offerta il servizio di revamping, riparazione, rigenerazione di riduttori installati su vecchi impianti e la personalizzazione di pezzi speciali su richiesta.

### PRODOTTI

**INGRANAGGI E COMPONENTI PER ATTUATORI OIL&GAS** Ingranaggi a denti dritti o elicoidali diametro da mm. 4 a mm. 3000 da Modulo 0,5 a Modulo 30 con profilo finito o rettificato Ingranaggi a denti dritti stozzati diametro da mm. 4 a mm. 1000 da Modulo 1 a Modulo 20.

**DENTATURE STOZZATE** di ogni tipo e profilo: per innesti cambi prese di forza dentature.

**DIN** dentature a cricchetto Ingranaggi conici diametro da mm. 10 a mm. 300 da Modulo 1 a Modulo 10 Ingranaggi con dentatura interna diametro da mm. 40 a mm. 1000 da Modulo 1 a Modulo 20 per riduttori epicicloidali, giunti e frizioni Ingranaggi a catena speciali diametro da mm. 30 a mm. 2500.

**PULEGGE** Coppie corona bronzo-vite senza fine diametro vite da mm. 10 a mm. 300 diametro corona da mm. 20 a mm. 2500 da Modulo 1 a Modulo 30 vite a profilo finito o rettificato.

**CREMAGLIERE** lunghezza fino a mm. 2000 da Modulo 0.5 a Modulo 30 a denti dritti denti elicoidali.

**BROCCIATURE** a profilo speciale su specifica del cliente (asole, innesti); a profili scanalati DIN e UNI a profili esagonali e quadri.

**ALBERI SCANALATI** a profilo finito o rettificato.

**CAMPIONATURE** si eseguono campionature di particolari in stretta collaborazione con il cliente.

**RIDUTTORI COASSIALI** esecuzioni speciali con alberi prolungati e flange non unificate.

**RIDUTTORI SPECIALI** su specifica del cliente.

**REVAMPING**



## INOX MECC MECHANICAL WORKSHOP



Via Cortenuova s.n.c.  
24050 Civate al Piano (BG) Italia



T. +39 0363 97003  
F. +39 0363 945383



[www.inoxmecc.com](http://www.inoxmecc.com)  
[info@inoxmecc.com](mailto:info@inoxmecc.com)



**Certificazioni:**  
ISO 9001:2015, ISO 14001:2015, ISO 45001:2018, Achilles Oil  
and Gas Europe, Restamping Certification by TÜV



Profilo



Contattaci

Accedi ai contenuti digitali

## PROFILO AZIENDALE

**INOX MECC s.r.l. è da oltre 50 anni una realtà italiana affermata a livello nazionale ed internazionale per le lavorazioni meccaniche di precisione. Decenni di storia ed esperienza sono il punto di riferimento stabile e consolidato per la produzione di componentistica del settore Oil & Gas.**

Oltre al core business INOXMECC Mechanical Workshop Division è presente in altri settori:

- Industria automobilistica
- Macchine e impianti
- Farmaceutico
- Aeronautica
- Oleodinamica

### CAPACITÀ PRODUTTIVA

Il parco macchine di cui dispone INOXMECC Mechanical Workshop permette di produrre una vasta gamma di componenti ed accessori per valvole GGC, BALL, BUTTERFLY, CONTROL, NOZZLE.

### SERVIZI SUPPLEMENTARI

- Gestione in outsourcing dei trattamenti termici e rivestimenti superficiali: carburi di cromo, Tungsteno e Nickel
- Processi di saldatura interni

### QUALITÀ

La struttura detiene un reparto metrologico che consente di garantire un alto grado di precisione nel campo della misurazione dimensionale dei prodotti:

- Macchine di misura a coordinate tridimensionali Zeiss
- Controlli non distruttivi
- Spettrofotometri Niton
- Liquidi penetranti, esame ad ultrasuoni e test con particelle magnetiche

Personale del reparto qualificato secondo UNI EN ISO 9712, competente per gestire in outsourcing esami radiografici, micrografie, prove di resilienza e di corrosione.

Tutti i prodotti forniti da INOX MECC Mechanical Workshop godono di tracciabilità:

- Tramite marcatura low stress o laser
- Documentale conseguente ad una gestione TROL (Track On Line) con la quale reperire i dati relativi a certificati e documenti

### MATERIALI A STOCK

- Leghe martensitiche
- Leghe austenitiche
- Acciai al carbonio
- Leghe di nickel
- Duplex/superduplex
- Titanio: gr2 /gr5

API Spec 6A – Licenziatari per Anelli RING JOINT



See our API  
composite List



See our updated  
API monogram



## MECCANICA FI.MA. S.R.L.



Via dell'Artigianato 42-44  
30024 Musile di Piave (VE) Italia



T. +39 0421 560576  
F. +39 0421 334561



[www.meccanicafima.com](http://www.meccanicafima.com)  
[info@meccanicafima.com](mailto:info@meccanicafima.com)



Profilo



Contattaci

## PROFILO AZIENDALE

**La Meccanica FI.MA. S.r.l. costituita nel 1986 come piccola azienda artigianale ed evolutasi fino ad ora in una piccola industria con un totale di 13 dipendenti, di cui 11 in produzione, è situata in un punto geograficamente strategico: a pochi chilometri dal porto di Venezia e nelle vicinanze dell'autostrada A4 (quindi sia in direzione Austria che per i paesi dell'est europeo).**

Il nostro campo di attività consiste in lavorazioni meccaniche (sgrossatura e finitura) di particolari fusi, forgiati e di carpenteria, ed eventuali assemblaggi in accordo alle specifiche esigenze del cliente.

Siamo supportati da personale altamente qualificato, attrezzati con macchinari CNC sempre controllati e mantenuti al passo con la più recente tecnologia meccanica ed elettronica, proposte dal mercato ed adeguata alle nostre specifiche. Siamo seguiti da fornitori strategici e di nota qualità; tutto questo per poter soddisfare in tempi brevi e al minor costo possibile le esigenze del mercato nazionale ed estero.

Tutti i passaggi dell'attività produttiva, dal primo contatto, alla consegna del prodotto finito, vengono affrontate in modo professionale con l'unico obiettivo di soddisfare le esigenze tecniche e commerciali del cliente.

### PRODOTTI E SERVIZI

I nostri servizi alla clientela:

- Tornitura
- Fresatura
- Alesatura
- Tracciatura pezzi
- Finitura
- Sgrossatura

- Preparazione al riporto.

### MACCHINARI E LAVORAZIONI

- Horizontal lathes cnc (torni paralleli cnc  $\varnothing$  615 - lunghezza 4000)
- Vertical lathes cnc (torni verticali cnc  $\varnothing$  3200 - altezza 2500)
- Milling/boring machines cnc (fresatrici/alesatrici cnc 3000x2000x2000)
- Lifting capacity (capacità di sollevamento 16 ton.)





## MECCANICA GIANOLA



Via per Castelletto Cervo 393  
BI, Cossato, (BI) Italia



T. +39 0152524260



[www.meccanicagianola.it](http://www.meccanicagianola.it)  
[info@meccanicagianola.it](mailto:info@meccanicagianola.it)



Profilo



Contattaci

Accedi ai contenuti digitali

## PROFILO AZIENDALE

**Azienda Attiva nel settore della meccanica di precisione da più di 20 anni, la T.M.G. si contraddistingue da sempre per le sue lavorazioni di alto livello di tornitura e fresatura, eseguite con la massima professionalità, dal momento della prima sgrossatura fino all'imballaggio finale del particolare lavorato.**

Il nostro obiettivo è la soddisfazione del cliente, che puntiamo a raggiungere mettendo in campo tutte le nostre qualità.

### LE NOSTRE QUALITÀ:

- Estrema cura nell'esecuzione delle richieste pervenute
- Sensibilizzazione e formazione di personale altamente qualificato
- Disponibilità e prontezza nella gestione commerciale
- Puntualità nelle consegne

Passo dopo passo, l'esperienza ci ha portato ad essere quelli che siamo, con la consapevolezza che ogni traguardo, non è che un nuovo punto di partenza. La nostra forza è la passione per il nostro lavoro e il futuro lo immaginiamo con il proseguimento della crescita in essere che cercheremo di alimentare con la nostra determinazione e l'entusiasmo di sempre.

### LAVORAZIONI

Esecuzione di tutte le lavorazioni meccaniche di tornitura e fresatura su tutti i tipi di materiali. Elenco di alcune lavorazioni:

- VALVOLE DBB
- VALVOLE TRUNNION
- VALVOLE FLOATING

- VALVOLE PE
- VALVOLE FILETTATE A SFERA
- PREMITRECCIA
- TAPPI
- FLANGE MOTORI
- ESTENSIONI ECC..

### REPARTO TORNITURA:

- CMZ TC 35
- TAKISAWA LS-800 L15
- GILDEMEISTER CTX 600
- DAEWOO PUMA 230
- DOOSAN PUMA 480L

### REPARTO FRESATURA:

- CENTRO DI LAVORO VERTICALE SIGMA ERI 10/50
- CENTRO DI LAVORO VERTICALE SIGMA MISSION 2
- CENTRO DI LAVRO ORIZZONTALE QUASER MI 603 H/12



## MECCANICA MONINI



Via Carducci 13/B  
21010, Arsago Seprio, (VA) Italia



T. +39 0331 768356



[www.meccanicamonini.com](http://www.meccanicamonini.com)  
[info@meccanicamonini.com](mailto:info@meccanicamonini.com)



Profilo



Contattaci

## PROFILO AZIENDALE

**Dal 1996 la Meccanica Monini è un'azienda specializzata nelle lavorazioni meccaniche e nella produzione di particolari e componenti per l'Industria petrolchimica, oleodinamica e pneumatica.**

Con i suoi due stabilimenti di Arsago Seprio rappresenta una delle più importanti industrie del settore, e con il suo consolidato Know-How un punto di riferimento nell'ambito in cui è specializzata.

**COMPETENZA - FLESSIBILITÀ - QUALITÀ - PREZZO**

Il Know-How della MECCANICA MONINI si basa su pochi punti essenziali assolutamente indispensabili per la miglior soddisfazione delle esigenze del cliente.

- Una qualità ineccepibile dei materiali, delle lavorazioni e dei prodotti.
- Una totale flessibilità dei reparti produttivi che permettono di poter effettuare velocemente anche grandi commesse.
- Un'eccellente gestione delle commesse che permette al cliente di ottimizzare tempi e costi.
- Un'organizzazione dell'azienda che pone le esigenze del cliente al centro dei propri obiettivi.
- Una gestione particolare dell'organizzazione del personale che permette una consapevole responsabilizzazione dell'operato dei tecnici in ogni fase della lavorazione



## OFFICINE MECCANICHE ZANOTTA S.R.L.



Via Regina, 63/A  
22015 Gravedona Ed Uniti (CO) Italia



T. +39 0344 81270  
F. +39 0344 90977



[www.omzsnc.com](http://www.omzsnc.com)  
[info@omzsnc.com](mailto:info@omzsnc.com)



📱 **Profilo**



📱 **Contattaci**

## PROFILO AZIENDALE

**Nata (O.M.Z. snc) si occupa di lavorazioni meccaniche per conto terzi. L'esperienza maturata nel corso degli anni grazie allo storico fondatore Pasquale "Nino" Zanotta e portata avanti dal figlio Mauro e ora dai nipoti Matteo e Marco permette alla O.M.Z. di affrontare lavorazioni meccaniche per ogni tipo di settore industriale.**

Negli ultimi anni, con il continuo investimento nell'aggiornamento del personale, con l'acquisizione di macchine all'avanguardia e grazie alla costruzione di un nuovo settore di capannone, O.M.Z. è diventata un'azienda leader nella realizzazione di particolari per il settore energetico, elettromeccanico e impiantistico. Oggi O.M.Z. può contare su un'eccellente capacità organizzativa e operativa per rispondere a ogni tipo di esigenza del Cliente lungo le varie fasi del ciclo produttivo. L'Azienda si è inoltre specializzata nelle lavorazioni di materiali "esotici" (Duplex, Super Duplex, Alloy, Inconel).

### PRODOTTI E SERVIZI

- **Tornitura:** grazie all'esperienza maturata nel corso degli anni, O.M.Z. dispone di un'area dedicata alla lavorazione meccanica di tornitura composta da 2 torni paralleli ad autoapprendimento e 3 torni a controllo numerico. L'azienda è in grado di tornire fino a un diametro di 600mm e 1500 mm di lunghezza garantendo qualità e precisione su tutti i tipi di materiale.

- **Fresatura:** è in questo reparto che O.M.Z. ha fondato le proprie basi, dedicandosi alla ricerca di tecnologie all'avanguardia, in grado di poter dare un valore aggiunto alle lavorazioni. Grazie ai 7 centri di lavoro a controllo numerico (a 3-4-5 assi), l'Officina Meccanica Zanotta garantisce lavorazioni di fresatura su qualsiasi tipo di

materiale.

- **Rettifiche:** O.M.Z. ha al suo interno un reparto di rettifiche (interni/esterni, tangenziale) laddove il prodotto richiede tolleranze millesimali e rugosità molto basse.

- **Montaggio di particolari meccanici:** per soddisfare ogni tipo di richiesta del cliente O.M.Z. è in grado di offrire un servizio di assemblaggio di particolari di piccole e medie dimensioni.

- **Capo commessa:** un altro servizio garantito da O.M.Z. è la possibilità di gestire gli ordini del cliente come fornitore "CAPO COMMESSA", grazie all'esperienza e a una struttura aziendale in grado di gestire in modo autonomo gli ordini,



## OFFICINA MECCANICA CIOETTO CLAUDIO



Viale Verona 2, 4, 6, 8, 10, 12  
37040 Roveredo di Guà (VR) Italia



+39 0442 469163



[www.officinecioetto.it](http://www.officinecioetto.it)  
[info@officinecioetto.it](mailto:info@officinecioetto.it)



Profilo



Contattaci

## PROFILO AZIENDALE

**L'azienda viene creata nel 1982 con sede a Roveredo di Guà in Provincia di Verona, principale partner di importanti brand del settore metalmeccanico e specializzata nelle lavorazioni meccaniche in conto terzi.**

Le competenze acquisite e l'attenzione alle necessità dei clienti sono motivo di una continua crescita che ha caratterizzato l'operatività dell'azienda.

Da una iniziale piccola attività di tornitura e manutenzioni meccaniche l'impresa è ora in grado di fornire lavorazioni di tornitura, fresatura, rettifica, trattamenti termici e galvanici. Costanti investimenti mirati, personale altamente specializzato, confronto costante con clienti e mercato consentono la fornitura di prodotti e servizi qualitativamente elevati.

La qualità delle lavorazioni unite ad una elevata produttività sono due aspetti di primaria importanza nel mercato moderno, caratterizzato da richieste sempre più esigenti in termini di precisione e tempi di consegna ridotti al minimo. Consapevole di questo, l'azienda si è dotata di tecnologie evolute capaci di abbinare a questi due fattori anche una elevata flessibilità produttiva.

Le principali forniture sia per lavorazioni in conto lavoro che in fornitura completa, sono rivolte ad aziende di vari settori: riciclaggio, movimento terra, macchine utensili, motori elettrici, petrolchimico, oil & gas, energie rinnovabili, difesa.

La forza lavoro è composta da 32 addetti di cui 27 operatori CNC.

### PRODOTTI E SERVIZI

Lavorazioni di tornitura con 11 centri CNC motorizzati asse Y fino ad un diametro di 650 mm per una lunghezza di 2000 mm

Lavorazioni di fresatura con 10 centri CNC con campo di lavoro fino a X 1600 mm Y 800 mm Z 800 mm, due dei quali dotati di 4° asse mandrino con posizionamento in continuo

Lavorazioni di fresatura con 1 centro CNC orizzontale con cambio pallet automatico, campo di lavoro X 1400 mm Y 1050 mm Z 1200 mm con tavola girevole da 800x800 mm in continuo su 360°

Lavorazioni di fresatura pesante con una fresatrice a montante mobile 8000x2500x1250 allestita con due tavole girevoli da 7 ton

Lavorazioni di fresatura pesante con una fresatrice a montante mobile 7500x2500x1500 allestita con un piano Stolle da 5000 m/m e una tavola rototraslante da 15 ton

Lavorazioni di rettifica per diametri interni con due macchine CNC fino a diametro 350 mm con testa porta pezzo con portata massima di 250 kg a sbalzo

Lavorazioni di rettifica per diametri esterni con tre macchine CNC fino a diametro 450 mm rotante e lunghezza 1500 mm

Lavorazioni di rettifica tangenziale con tre macchine visualizzate

Taglio e magazzino materiale

Attrezzature di sollevamento fino a 15 ton

Trattamenti termici e galvanici.



## OFFICINE SBARRA

 Via della Stazione 27  
MS, Bagnone, (MS) Italia

 T. +39 0187 429078

 [www.officinesbarra.org](http://www.officinesbarra.org)  
[info@officinesbarra.it](mailto:info@officinesbarra.it)



 Profilo



 Contattaci



## PROFILO AZIENDALE

**Le Officine Sbarra operano nel campo della produzione e della fornitura di flange sin da 1964. L'azienda ha mosso i primi passi nel settore della carpenteria metallica come ditta individuale grazie allo spirito imprenditoriale di Andrea Sbarra. Successivamente, nel 1980, si è trasformata nella società di Andrea e Roberto Sbarra.**

Le officine nascono in alta Val di Magra (o alta Lunigiana), terra di mezzo tra Emilia Romagna e Liguria. Malgrado la lontananza dai più importanti centri industriali, nel corso degli anni l'attività ha saputo consolidare la sua posizione a livello europeo grazie alla competenza dello staff e all'investimento in tecnologie all'avanguardia. Per maggiori dettagli sulla fornitura di flange, minuteria, raccorderia ed elementi metallici, confrontati con i collaboratori della sede di via della Stazione 27, a Bagnone.

**I PRODOTTI:**  
FLANGE, TUBI E MINUTERIA

Il servizio di fornitura delle flange include un ampio spettro di tipologie di prodotto. Fra i diversi manufatti realizzati sono inclusi i seguenti articoli.

- Componenti per sistemi di tubazioni
- Attuatori pneumatici
- Bocchelli
- Tubi flessibili
- Giunti a flange in acciaio ovali o quadre
- Regolatori di pressione
- Valvole
- Collari
- Raccorderia per oleodinamica SAE
- Piastre tubiere
- Sezionatori di linea
- Minuteria



OMPI S.R.L.  
OFFICINA MECCANICA

## OMPI S.R.L. OFFICINA MECCANICA



Via Boccaccio 92  
22070 Carbonate (CO) Italia



T. +39 0331 830402  
F. +39 0331 833746



[www.officineompi.com](http://www.officineompi.com)  
[info@ompisnc.it](mailto:info@ompisnc.it)



Profilo



Contattaci

## PROFILO AZIENDALE

**OMPI è un'officina meccanica di Carbonate che opera nel settore metalmeccanico. In provincia di Como, attiva da 40 anni nel settore metalmeccanico, attualmente specializzata anche nella lavorazione di materiali ostici quali duplex super duplex ed inonel; inoltre si occupa di saldature con procedure specifiche. OMPI è un'officina meccanica specializzata nella lavorazione e produzione di componenti metallici con macchinari ad alto profilo tecnologico.**

### MACCHINARI A CNC

L'attività esegue, inoltre, lavorazioni meccaniche di precisione e fresatura su macchine utensili a CNC. Ciò avviene seguendo alla perfezione le indicazioni del cliente oppure dietro sviluppo e progettazione interna.

### SALDATURA METALLI

L'officina OMPI è presente nel settore terziario sviluppando e svolgendo attività di tornitura, fresatura e saldatura di metalli con la massima precisione. A tal fine è dotata di tecnologie all'avanguardia che sono programmabili secondo le diverse esigenze di produzione

### PRODOTTI E SERVIZI

#### LAVORAZIONI:

- Tornitura su torni a controllo numerico
- Fresatura e foratura su centri di lavoro
- Saldature e riporti a TIG MIG ed ELETTRODO utilizzando specifiche procedure certificate.
- Lavorazioni in conto lavoro ed in fornitura piena Certificazioni ISO 9001 ed ISO 3834

#### PARCO MACCHINE:

- N° 6 torni CNC, diametro tornibile da 20 a 600 per 2000 di lunghezza più possibilità di lavorazioni da barra.
- N° 1 centro di lavoro orizzontale pallettizzato Doosan NHM8000 dimensioni lavorabili: 1200 x 1200 x 1000 Novità.

- N° 2 centri di lavoro pallettizzati tavola 1000x500x600 più 4° asse.
- N° 1 centro di lavoro pallettizzato con 2 tavole 1000x600x700 o con tavola unica 2000x600x700 più 4° asse.
- N° 1 centro di lavoro a 5 assi 3600x1100x900 più tavola girevole verticale e tavola a tornire fino a diametro 1050.
- N° 2 postazioni di saldatura tig-mig con posizionatori diametro 1200x5000 ( procedure saldatura certificate per acciai, duplex e super duplex).
- N° 2 segchetti a nastro ( da 100 a 400).
- N° 1 centro di lavoro bi-pallets 800 x 800

### LE LAVORAZIONI

- Foratura metalli
- Lavorazioni di tornitura e fresatura su molti tipi di materiali, dal ferro agli acciai inox, duplex, super duplex e inonel.



## RETTIFICA MECCANICA



Via A. Manzoni, 34  
24060 San Paolo D'Argon (BG) Italia



T. +39 035 4254493



[www.rettificameccanica.it](http://www.rettificameccanica.it)  
[info@rettificameccanica.it](mailto:info@rettificameccanica.it)



📱 Profilo



📱 Contattaci



## PROFILO AZIENDALE

**Lo staff di Rettifica Meccanica, è composto da persone capaci e professionali, che ha saputo nel tempo crescere con noi.**

Con oltre 50 anni di esperienza nel settore della meccanica di precisione grazie alla passione e dedizione dei Soci Fondatori, oggi Rettifica Meccanica opera con successo nei seguenti settori: componenti di valvole oil&gas, petrolchimico, settore medicale, settore siderurgico e macchine utensili.

**Lavorazione conto terzi di fresatura e rettifica di piccole e grandi dimensioni:**

- Fresatura fino a X 8000 – Y 3000 – Z 2000
- Rettifica fino a X 9500 – Y 2750 – Z 1600.

**Specializzati nella produzione di:**

- Trim completi per valvole Expanding Gate da 1 fino a 56 trim completi per valvole Slab Disc da 1 fino a 72 wedge Gate Valve da 2 fino a 40 materiali da acciaio al carbonio.
- Duplex e Superduplex
- Inconel 625-718
- Titanio

**Tutte le fasi della lavorazione:**

- Fresatura
- Rettifica
- lappatura preparazione al riporto e rivestimento di Nichel Carburi di Tungsteno e Carburi di Cromo.

### I SERVIZI

Gestione della fornitura piena certificazione per la prova Liquidi Penetranti e Fosforescenti controlli PMI di ogni materiale in entrata, per la corretta tracciatura della materia prima stoccaggio materia prima solo certificata mettiamo a disposizione know how aziendale nello studio della richiesta di offerta per contenere costi e migliorarne la performance numero 2 siti produttivi per un totale di oltre 9500 mq, dei quali 3500 interamente produttivi.

**Rettondini Ingranaggi** S.n.c.  
di Rettondini G. & C.

## RETTONDINI INGRANAGGI

Via Quasimodo, 9  
37051 Bovolone (VR)

T. 045 69 000 97

[rettondiniingranaggi@libero.it](mailto:rettondiniingranaggi@libero.it)



Profilo



Contattaci



## PROFILO AZIENDALE

Rettondini Ingranaggi snc, specializzata nella produzione e distribuzione di ingranaggi, ha fatto della qualità e dell'affidabilità il suo punto di forza nel settore Oil&Gas.





## TIEMME RETTIFICHE

Via Armaroli, 3/A  
40012 Calderara Di Reno (BO) Italia

T. +39 051 6468440

[www.tiemmerettifiche.com](http://www.tiemmerettifiche.com)  
[info@tiemmerettifiche.it](mailto:info@tiemmerettifiche.it)



Profilo



Contattaci

## PROFILO AZIENDALE

**Tiemme di Tamarri pur essendo una realtà giovane e dinamica, gode già di una trentennale esperienza che viene tradotta oggi nel settore OIL & GAS e nello specifico della lappatura e rettifica di seggi metal to metal per la tenuta ad alte ed altissime pressioni, specializzandosi in lavorazioni di metalli innovativi quali carburo di tungsteno, carburo di silicio, allumina 98%, ossido di cromo, grafite, sia riportati che integrali.**

Ci occupiamo inoltre di quella che viene definita super-rettifica delle superfici, che garantisce una tenuta maggiore e una finitura ottimale che rispetta le geometrie di tenuta calcolate dai ns clienti produttori di valvole SUBSEA.

Tiemme persegue con passione un solo obiettivo: un processo produttivo completo e ottimizzato volto a migliorare la qualità del prodotto finale ed ad offrire un servizio al cliente sempre preciso e puntuale.

Infatti una delle caratteristiche principali della nostra attività è il contatto diretto con una clientela importante soprattutto nella richiesta di tolleranza e finiture molto ristrette, dettate dalla sempre più esasperata situazioni di mercato, e la massima disponibilità tradotta in consegne rapidissime ed efficienza.

Grazie al continuo incremento e specificità di richieste ha portato ad una notevole implementazione del parco macchine inserendo anche in ultima fase la lappatura e la super finitura, sia piana che cilindrica.

### SETTORI DI APPLICAZIONE

- Petrochimico
- Aeronautico





TÉCHNE



Via Trieste 36/D  
22036 Erba (CO) Italia



T. +39 031 641009



[www.technevalves.com](http://www.technevalves.com)  
[techne@technevalves.com](mailto:techne@technevalves.com)



Certificazione:  
API ISO 9001:2000, API Q1 Ed. 7



Profilo



Contattaci

## PROFILO AZIENDALE

**Téchné is considered one of the most qualified companies for service, skills and flexibility for the production of components according to customer's drawings, mainly for the the Oil & Gas sector.**

**Our experience has allowed us to be present in several markets and obtain excellent results processes both in the nuclear field and in other sectors.**

### PRODUCTIVE CAPABILITY

Our production department is characterized by innovative and high-tech machineries thanks to the installation of the latest generation of CNCs of absolute quality, addressing our choice mainly to the OKUMA brand.

Following CNCs are installed in our production department:

- Vertical Lathes: 2 Units
- Horizontal Lathes: 8 Units
- Horizontal Lathes with bar loader: 15 Units
- Machine Centers: 7 Units

The variety of installed CNCs allows the machining of a wide range of products, starting from precision small parts components up to parts with a maximum weight of 5 Tons.

The choice to invest in multitasking technologies, for turning machines and multi-axis for milling machines, allows us to deal with every type of shape, up to the execution of complex surfaces thanks to the use of 5 continuous axes and the support of CAM and simulation programs.

Typical Téchné production can be considered:

- Valve bodies and closures
- Stems
- Pins and trunnions
- Gland flanges, covers and bonnets
- Seats and balls
- Control sectors

As we do not limit ourselves to the Oil & Gas market only, the type of produced components can range to many other products machined by CNCs.

Latest generation tools and equipment combined with the reliability of our machine tools allow to machine parts starting from all types of raw material, without any limit, as:

- Casting
- Forged
- Stamped
- Bar

The most common machined materials are:

- Carbon & Stainless Steel
- Nickel Alloys
- Titanium Alloys
- Aluminum Alloys
- Copper Alloys

To complete the mechanical processing department, we have band sawing machines able to cut up to 700mm in diameter.

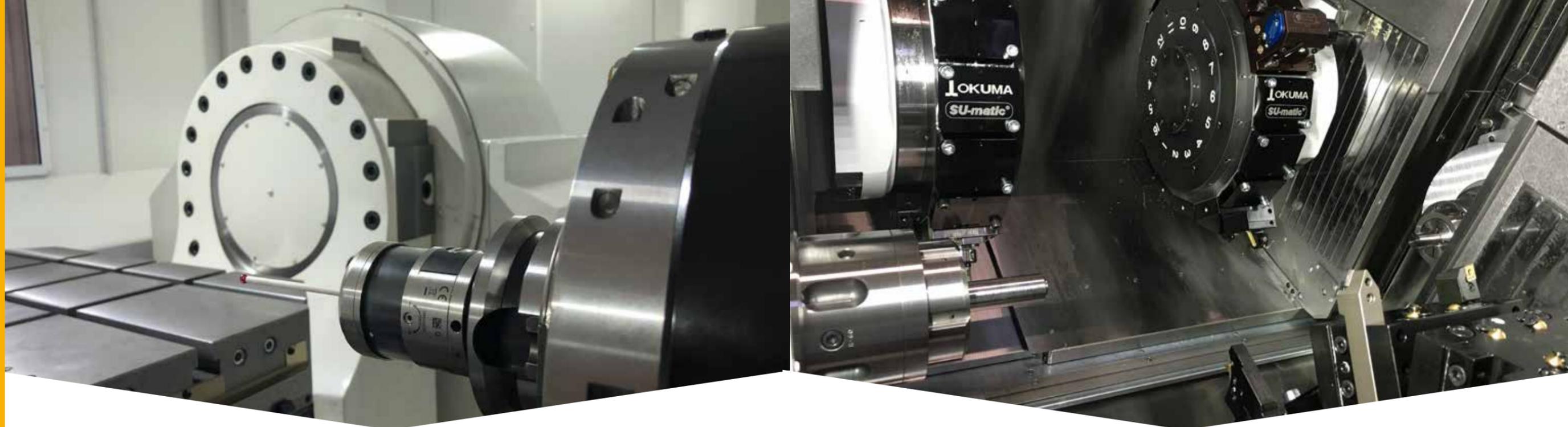
Thanks to the implementation and maintenance of an advanced management and data interconnection system, all processes are monitored to fully meet the quality requirements and be absolutely in line with the rules indicated by ISO 9001, TS29001 and API Q1 standards.

### TEST & CONTROL

By means of advanced control instruments we guarantee an elevate monitoring of all internal phases; we can provide also Engineering Reverse service.

In addition to standard inspection instruments, we can perform dimensional control through:

- ZEISS O-Inspect
- FARO Quantum S, equipped with Laser Scanner
- FARO Cage



#### NDE - NON DESTRUCTIVE EXAMINATION

By means of Level II operators for NDE control we can complete our service with:

- PMI Positive Material Identification
- PT Dye Penetrant Test
- RT Radiographic Test
- UT Ultrasonic Test
- MT Magnetoscopic Test

Tests are performed by internal qualified personnel or external laboratories.

**Téchné viene a pieno titolo considerata una delle aziende di riferimento per servizio, competenza e flessibilità per la realizzazione di componentistica a disegno Cliente, principalmente rivolta al settore Oil&Gas.**

**L'esperienza maturata ha inoltre consentito di diversificare i mercati di riferimento, affrontando con ottimi risultati lavorazioni sia in ambito nucleare che in altri settori.**

#### CAPACITÀ PRODUTTIVA

Il nostro reparto produttivo è caratterizzato da un parco macchine all'avanguardia, grazie all'installazione di CNC di ultimissima generazione e di assoluto livello qualitativo, rivolgendo la nostra scelta principalmente al marchio OKUMA.

Il parco machine CNC è oggi suddiviso tra:

- Torni Verticali: 2 Unità
- Torni Orizzontali: 8 Unità
- Torni Orizzontali con caricatore automatico: 15 Unità
- Centri di Lavoro: 7 Unità

La varietà dei CNC installati permette di realizzare una svariata gamma di prodotti, a partire da componenti di minuteria di precisione sino a particolari di peso massimo 5 Tonnellate.

La scelta di investire su tecnologie multitasking per le macchine di tornitura e multi-assi per quelle di fresatura, permette di poter affrontare ogni tipo di sagoma, sino all'esecuzione di superfici complesse grazie all'ausilio di 5 assi in continuo e il supporto di software CAM e di simulazione.

Particolari di classica produzione Téchné, possono essere considerati:

- Corpi e chiusure per valvole
- Steli
- Perni e trunnions
- Flange, premitreccia, covers e bonnets
- Seggi e sfere
- Settori a controllo

Non limitandoci al solo mercato Oil&Gas, la gamma della componentistica lavorata può spaziare su molteplici altri prodotti lavorati per asportazione truciolo.

L'utilizzo di utensileria e attrezzature di ultima tecnologia abbinata all'affidabilità delle nostre macchine utensili, permettono, senza alcun limite, di lavorare particolari a partire da tutte le tipologie di grezzo:

- Fuso
- Forgiato
- Stampato
- Barra

I materiali comunemente lavorati sono:

- Carbon & stainless steel
- Leghe di Nichel
- Leghe di Titanium
- Leghe di Aluminium
- Leghe di Rame

A completamento e supporto del reparto di lavorazioni meccaniche possiamo disporre di segatrici a nastro in grado di tagliare sino a 700mm di diametro.

Grazie all'implementazione e al mantenimento di un sistema evoluto di gestione e interconnessione dati, tutti i processi vengono monitorati per soddisfare appieno i requisiti di qualità, in linea con le indicazioni espresse dalle norme ISO 9001, TS29001 e API Q1.

#### TEST & CONTROL

Disponendo di strumenti di controllo sia analogici che digitali, riusciamo a garantire il costante monitoraggio di tutte le fasi del processo, potendo inoltre fornire anche servizio di Engineering Reverse

I controlli dimensionali e di profilo possono essere eseguiti utilizzando:

- ZEISS O-Inspect
- FARO Quantum S, equipped with Laser Scanner
- FARO Cage

#### NDE – ESAMI NON DISTRUTTIVI

Disponendo di operatori di II Livello per il controllo NDE, è possibile completare la nostra fornitura anche con il servizio di:

- PMI Positive Material Identification
- PT Dye Penetrant Test
- RT Radiographic Test
- UT Ultrasonic Test
- MT Magnetoscopic Test

Test are performed by internal qualified personnel or external laboratories.

# ALTRE AZIENDE

-  **GRINDTEC S.R.L.**  
CIVIDALE DEL FRIULI  
(UD) - ITALIA
-  **OMR RAVERA S.N.C.**  
RORETO (CN) - ITALIA
-  **MMB COSTRUZIONI MEC-  
CANICHE S.R.L.**  
SOLBIATE ARNO (VA) - ITALIA
-  **FINAZZI OSVALDO S.R.L.**  
GRUMELLO DEL MONTE  
(BG) - ITALIA
-  **BASTAI ENZO S.R.L.**  
PENZANO (CO) - ITALIA

-  **MECCANICA MORANDI S.R.L.**  
LONATE POZZOLO  
(VA) - ITALIA
-  **MECCANICA COLOMBO  
GIANCARLO & FIGLI S.R.L.**  
CASORATE SEMPIONE (VA) - ITALIA
-  **GAMBA S.R.L.**  
VAL BREMBILLA (BG) - ITALIA
-  **LAVORAZIONI MECCANICHE  
CUNEO S.A.S.**  
RAPALLO (GE) - ITALIA

# MATERIALI

-  **BARRE**
-  **FUSIONI**
-  **FORGIATI**
-  **MODELLI**



**A.C.S.A.**



Via per Solbiate, 43  
21040, Oggiona con Santo Stefano, ((VA)) Italia



T. +39 0331 712011



[www.acsa.it](http://www.acsa.it)  
[sales@acsait](mailto:sales@acsait)



Profilo



Contattaci

## PROFILO AZIENDALE

**A.C.S.A. Steel Forgings S.p.A. è stata fondata nel 1935 dal Cavaliere del Lavoro Antonio Colombo a Solbiate Arno (VA). Nel 1966 si è trasferita ad Oggiona con Santo Stefano (VA), sede attuale dell'azienda.**

L'azienda è specializzata nello stampaggio ed estrusione a caldo dell'acciaio. Dispone di 11 linee di presse da 1.600, 2.500, 4.000 e 6.300 tonnellate per la produzione di particolari da 0,5 a 130 kg, 2 linee di magli per la produzione di particolari fino ai 250 kg e 3 linee di estrusione per la produzione di parti cave. I settori nei quali opera, grazie alla propria flessibilità, sono i più svariati: automotive (passenger car, truck, motociclistico), veicoli commerciali, agricolo, movimento terra, oil&gas, marino, aeromobile, difesa e molti altri.

A.C.S.A. esporta circa il 70% della propria produzione in tutto il mondo. Tutti gli stampi e le attrezzature sono costruiti all'interno della propria officina meccanica dotata di macchine a controllo numerico. Da più di due anni l'azienda ha iniziato il proprio passaggio ad Industry 4.0 tramite l'applicazione di tecniche di Lean Manufacturing e l'applicazione di un Manufacturing Execution System all'interno del proprio reparto produttivo.

### VISION & MISSION

La nostra mission è rappresentata dall'obiettivo di soddisfare pienamente le esigenze di forgiatura dell'acciaio avanzate dai nostri clienti-partner attraverso soluzioni tailor-made create per loro, frutto di investimenti in tecnologia e know-how trasmessi di generazione in generazione.

La nostra vision persegue obiettivi di alto valore quali un'attenzione sempre maggiore alla sicurezza, all'ambiente e alla responsabilità sociale, imponendoci miglioramenti costanti in termini di qualità prodotta, non solo nei beni e

servizi offerti, ma anche nei confronti dei nostri collaboratori, fornitori e di tutta la collettività.

### SETTORI DI APPLICAZIONE

- OIL & GAS
- AERONAUTICO E AEROSPAZIALE
- CAMION E RIMORCHI
- AUTOMOBILISTICO
- AGRICOLO
- EOLICO
- FERROVIARIO
- MILITARE
- MARINO
- TESSILE





## AML SA



Pol. Ind. Utzubar Calle E, número 1  
31839, ARBIZU, (Navarra) Spain



T. 34 948 579 031



[www.amlsa.com](http://www.amlsa.com)  
[gb@amlsa.com](mailto:gb@amlsa.com)



Profilo



Contattaci

## PROFILO AZIENDALE

### Aceros Moldeados de Lacunza S. A. Started its business in 1977.

The production of AML S.A. is based on:

- Carbon steel.
- Alloy steel.
- Austenitic stainless steel.
- Austenitic-ferritic stainless steel (Duplex).
- Base materials Nickel (Hastelloys)

Applicable specifications are all those recognised internationally. Mainly DIN and ASTM, ASME , BS, EN , SEW, JIS, RCC-M...; these being submitted to periodical control and updating.

The production capacity of AML S.A. is:  
Monthly Production Capacity: 250 Tm. Net  
Max. Weight per Piece: 3.500 Kg. Net

### MANUFACTURED MATERIALS

- Carbon steel for general uses.  
E.g.  
WCB, WCC, 1.0619, GS45, GS52, GS60, ...

- Carbon steel for low Temperature.  
E.g.  
LCB, LCC, GS20Mn5, GS212Mn5, ...

- Alloy Steel.  
E.g.  
WC1, WC6, WC9, C5, C12, ...

- Alloy Steel for low Temperature.  
E.g.  
LC1, LC2, LC3, ...

- Tool Steel.  
E.g.  
GS42CrMo4, ...

- Martensitic Steel and Ferritic Martensite for General Services and low temperature.

E.g.  
CA15, CA6NM, 1.4008, ...

- Austenitic Stainless Steel for General uses, Low temperatures.

E.g.  
1.4408, 1.4468, 1.4470, 1.4519, 1.4308, 1.4552, 1.4581, CF3, CF3M, CF8, CF8M, CF8C, CN7M, CN3M, ACEROS DUPLEX, SUPERDUPLEX, ...

- Nickel Base Alloys.

E.g.  
2.4883, 2.4697, ...



## BÖLLINGHAUS STEEL ITALIA



Via Larga 6  
20122 Milano (MI) Italia



T. +39 3316176845



[www.boellinghaus-steel.com](http://www.boellinghaus-steel.com)  
[info@boellinghaus-steel.com](mailto:info@boellinghaus-steel.com)



Profilo



Contattaci

## PROFILO AZIENDALE

**Böllinghaus Steel è il tuo partner per i profili in acciaio inossidabile! In böllinghaus steel, guardiamo con orgoglio a una tradizione di 130 anni nella produzione di acciaio. Fondata nel 1889 con il nome remscheider walz-und hammerwerke böllinghaus & co.**

Specialisti per i profili in acciaio inox laminati a caldo e trafilati a freddo. Realizziamo profili standard e speciali di alta qualità secondo gli standard internazionali, per i nostri clienti in tutto il mondo. Una costante attenzione verso il cliente e l'impegno per la massima qualità sono l'obiettivo delle nostre attività. Che sia per l'industria chimica, l'ingegneria meccanica o le applicazioni mediche - Böllinghaus Steel offre prodotti su misura e di qualità certificata.

Attualmente abbiamo oltre 250 dipendenti in Germania, Portogallo, USA e Italia, e siamo il più grande datore di lavoro nella regione intorno a Vieira De Leiria in Portogallo. Il profondo e personale contatto umano tra di noi è ciò che definisce la nostra cultura aziendale - attraverso i confini culturali.

### PRODOTTI E SERVIZI

Profili standard in acciaio inossidabile: la domanda internazionale di prodotti lunghi inossidabili, leghe di titanio e nichel delinea il nostro programma di produzione.

Sulle nostre linee di produzione, laminiamo e trafiliamo profili standard e speciali di alta qualità. Per l'industria chimica, l'industria meccanica o per dispositivi medicali. Böllinghaus Steel offre profili in acciaio inossidabile per applicazioni tecnicamente esigenti.

In Böllinghaus Steel produciamo profili standard e speciali secondo gli standard internazionali.

La gamma comprende :

- Profili piani, quadrati ed esagonali inox
- Laminati a caldo e trafilati a freddo.

Realizziamo inoltre soluzioni su misura della massima qualità secondo le esigenze del cliente.

Dimensioni profili in acciaio inox laminati a caldo:

- Quadro: da 10 a 75 mm;
- Piatto: larghezza da 12 a 130 mm, spessore da 3 a 55 mm;
- Profili speciali a disegno del cliente;
- Altre dimensioni a richiesta;

Dimensioni profili trafilati in acciaio inox:

- Quadro: da 8 a 80 mm;
- Esagonale: da 8 a 70 mm;
- Piatto: larghezza da 12 a 120 mm, spessore da 3 a 55 mm, altre dimensioni a richiesta.

Inoltre possono essere forniti prodotti su misura e profili speciali secondo specifiche del cliente.



## GLOBAL ALLOYS S.R.L.



Via Volta 16  
20093 Cologno Monzese (MI) Italia



T. +39 02 99265929  
M. +39 333 1159266



[www.globalalloys.it](http://www.globalalloys.it)  
[info@globalalloys.it](mailto:info@globalalloys.it)



 **Profilo**



 **Contattaci**

## PROFILO AZIENDALE

**Global Alloys è una società specializzata nella fornitura di acciai inossidabili, leghe di Nickel e di titanio.**

**Le industrie di alta tecnologia, dove la corrosione, le temperature e i carichi di rottura presentano una sfida. I nostri settori di destinazione sono powergeneration, Oil & Gas, aerospace, impianti chimici, farmaceutici e di raffinamento di petrolio.**

**La nostra forza è l'unione di diversi stock Europei e Inglesi sotto unico tetto.**

### UNITED POWER OF STEEL AND ALLOYS

Cercate un fornitore con un vasto stock di acciai? Siamo gli stockisti leader Europei. Le case da noi rappresentate dispongono complessivamente di oltre 20.000 tonnellate di acciai inossidabili e leghe di nickel, proponendo la più vasta scelta e disponibilità in tutta Europa.

La nostra realtà rappresenta principalmente la Zapp Engineering GMBH, azienda altamente specializzata nella distribuzione di acciai e leghe, la quale sceglie con cura le acciaierie d'Europa per gli acquisti di materiale.

Cercate materiali dalle migliori acciaierie europee?

La selezione accurata di produttori serve per assicurare il più alto standard di produzione e controlli di materiali, proponiamo quindi materiali da acciaierie come: Bohler, BGH, VDM, DeutcheNickel, Ugitec e altri con quali mantengono gli ordini a programma aperti per assicurare la continuità della disponibilità a Stock.

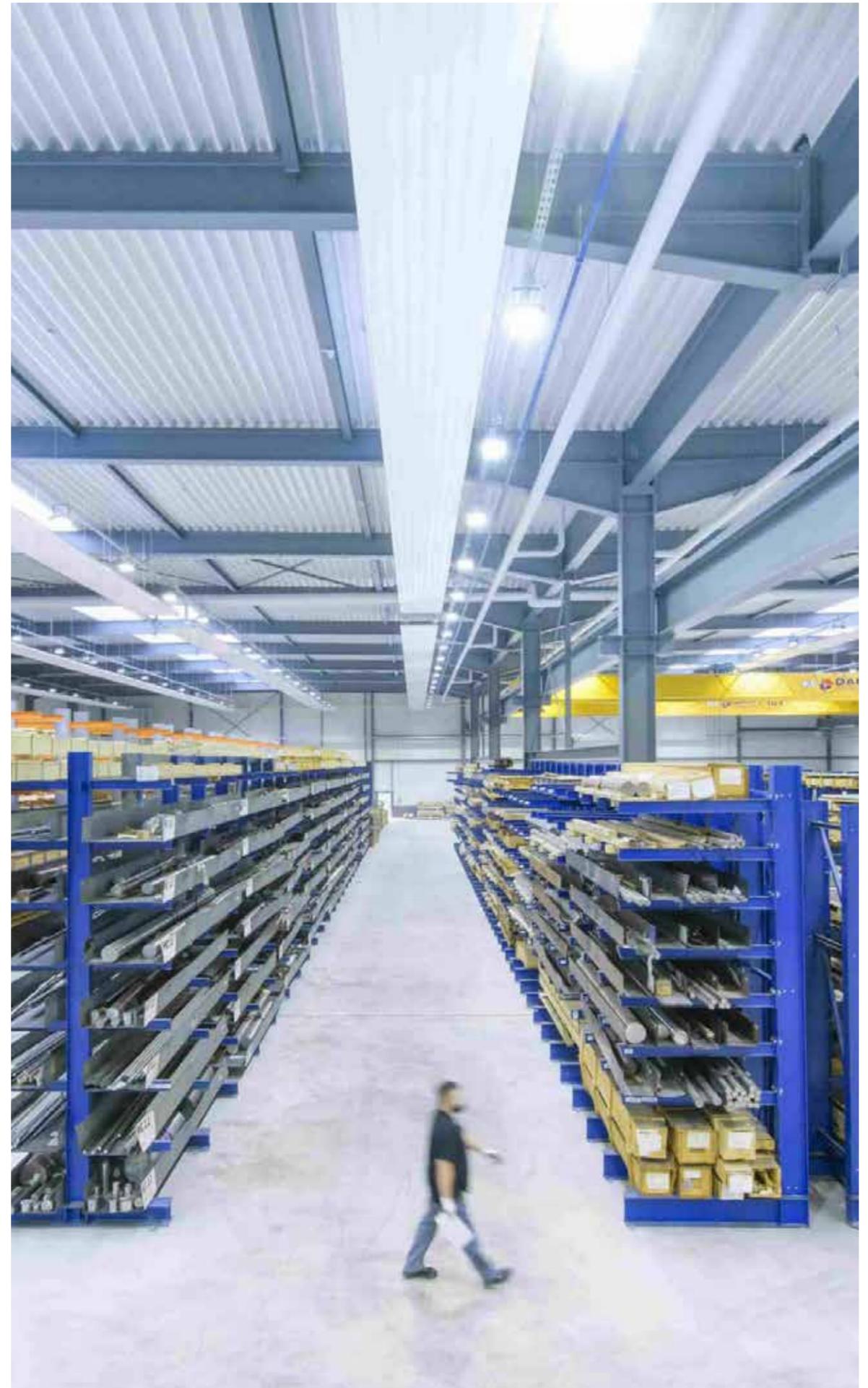
Servono materiali specifici per la produzione di Vavole e accessori?

Abbiamo una divisione specializzata nella distribuzione per industria Oil and Gas dove acciai e Lege sono prodotte secondo i standard NORSOK E NACE o API, per corrispondere alle esigenze dei progetti di valvole.

Molti nostri materiali in particolare le leghe, sono prodotte con processo di rifusione per raggiungere maggiore purezza della lega eliminando le microincisioni. Materiale Successivamente sottoposte ad esame di ultrasuoni.

La fornitura viene sempre accompagnata dagli originali certificati del produttore in versione digitale, multilingue e multi-specifiche come esempio nella pagina seguente.

Riusciamo a soddisfare le più alte esigenze di qualità. Fare ordini con noi è sicuro TESTED and TRUSTED – ecco alcuni che si sono affidati a noi BEA , Techne , Pressbolt , Innoxucine, FucineUmbre, Forgia rapida e altri





## INDUSTRIA METALLURGICA ODOBEZ S.R.L.



Via Degli Aceri 17  
23818 Pasturo (LC) Italia



T. +39 0341 530212  
T. +39 0341 531233



[www.odobez.com](http://www.odobez.com)  
[commerciale@odobez.com](mailto:commerciale@odobez.com)



**Certificazione:**  
ISO 9001:2015, PED, ASTM A182 F51 Norsok, ASTM A182 F53 Norsok, ASTM A182 F55 Norsk, TÜV NORD - AD 2000 - MerkBlatt W0



Profilo



Contattaci



## PROFILO AZIENDALE

### FORGIATURA e LAVORAZIONI MECCANICHE DAL 1840

IMO è una forgiatura, di proprietà dell'omonima famiglia, che ha fondato l'azienda a Lecco nel 1840 e da allora ne tramanda ininterrottamente la gestione attraverso le proprie generazioni. Nel 2000 l'azienda si è trasferita nella nuova sede di Ballabio (LC), nei pressi del lago di Como.

Da allora importanti investimenti hanno permesso alla società di offrire un servizio "chiavi in mano" ai propri clienti - dai fucinati grezzi fino ai particolari completamente finiti di lavorazione meccanica - comprese operazioni esterne aggiuntive come ad esempio i riporti al cromo.

Affiancato al tradizionale reparto di fucinatura IMO dispone di un'efficiente e moderna officina meccanica per eseguire lavorazioni di tornitura, fresatura, foratura, alesatura, rettifica, riparazioni ed assemblaggi. Dal 2017 IMO è operativa nella nuova e moderna sede di Pasturo (LC) e la produzione può godere delle importanti innovazioni, rese possibili dai notevoli investimenti effettuati.

Oggi IMO è in grado di gestire la fucinatura e la lavorazione meccanica di particolari da 5 kg fino a 30000 kg circa, per singolo componente forgiato, in qualunque tipo di acciaio. La versatilità della moderna struttura, dei processi ed il personale altamente qualificato consentono ad IMO un'efficiente produzione in tempi brevi anche delle commesse più impegnative. L'esperienza maturata in molti anni di lavoro riserva maggiori garanzie di "qualità e consegne" anche per la clientela più esigente.

### QUALITÀ:

Il Sistema di Gestione per la Qualità è certificato in accordo alla UNI EN ISO 9001:2015 (ISO 9001:2015). IMO è inoltre conforme alla Direttiva 2014/68/UE All. I, punto 4.3 (PED) sulle attrezzature a pressione.

IMO è in grado di gestire, grazie alla collaborazione giornaliera con Laboratori Prove Materiali altamente qualificati, qualsiasi tipo di test/controllo come: analisi chimiche, prove meccaniche, controlli non distruttivi (UT - MT - PT), prove di corrosione e controlli visivi/dimensionali.



**IRE - OMBA**



Via Carlo Serassi, 14  
24125 Bergamo (BG) Italia



T. +39 035 4160811



[www.ire-omba.it](http://www.ire-omba.it)  
[amministrazione@ire-omba.it](mailto:amministrazione@ire-omba.it)



**Certificazioni:**  
ISO 9001:2015  
ISO 14001:2015  
OHSAS 18001:2007



Profilo



Contattaci

## PROFILO AZIENDALE

**IRE-OMBA è stata fondata nel 1906 dai Conti di Sottocasa sotto il nome di "SOCIETA' ANONIMA OFFICINE METALLURGICHE SOTTOCASA". La sua sede era, ed è tutt'oggi, al numero 14 di Via Serassi, Bergamo. Con gli stabilimenti di Bergamo e Seriate, IRE-OMBA ha consolidato la sua posizione di azienda manifatturiera chiave nel suo settore a livello internazionale. Ora IRE-OMBA impiega 130 persone e il suo fatturato finanziario nel 2017 è stato di 53 milioni di euro.**

IRE-OMBA si basa su quattro pilastri:

1. Perseguire una cultura a zero difetti. Siamo orgogliosi di offrire ai nostri clienti anelli che sono al 100% in conformità con le specifiche tecniche richieste.
2. Perseguire una cultura a zero ritardi. Siamo continuamente al lavoro per migliorare la nostra capacità di gestione di flusso di materiale al fine di mantenere al 100% tutte le date di spedizione e date di consegna promesse.
3. Perseguire una cultura a zero incidenti. La sicurezza dei nostri lavoratori è di primaria importanza per noi e facciamo tutto il possibile al fine di rendere IRE-OMBA il posto di lavoro più sicuro per i nostri lavoratori.
4. Perseguire una cultura a zero impatto sull'ambiente. Sappiamo quanto sia fragile e prezioso il nostro mondo. Ne abbiamo solo uno.

Per questo siamo felici di avere questo certificato da tutti i principali standard internazionali ambientali.

## PRODOTTI E SERVIZI

IRE-OMBA è un'azienda specializzata nella produzione di anelli. I nostri impianti producono anelli laminati a sezione rettangolare in ogni tipo di acciaio (leghe leggere, super leghe e materiali non ferrosi).

Gli anelli possono essere forniti in grezzo naturale, grezzo trattato e sabbiato, sgrassati, o finiti su disegno. La capacità produttiva degli impianti supera le 40.000 tonnellate anno, con un'esportazione media dell'80%. La gamma produttiva copre anelli con peso che varia da 15 a 6.500 chilogrammi.

La capacità produttiva degli impianti raggiunge le 40.000 tonnellate l'anno con una percentuale dell'80% di esportazioni.

Abbiamo 3 linee di laminazione:

- Linea 1: dai 15 agli 80 kg  
COMPLETAMENTE AUTOMATIZZATA
- Linea 2: dagli 80 ai 300 kg  
COMPLETAMENTE AUTOMATIZZATA
- Linea 3: dai 300 ai 6000 kg (DIAMETRO E STERNO MASSIMO 4.5 METRI)



## SPECIALSTEELSTOCK



Via Lago Maggiore, 5-7-9-11  
36015 Schio (VI) Italia



T. +39 0445579826



[www.specialsteelstock.com](http://www.specialsteelstock.com)  
[sales@specialsteelstock.com](mailto:sales@specialsteelstock.com)



Profilo



Contattaci

## PROFILO AZIENDALE

**4000 tonnellate di materiali special a stock! Materiale solo di origine europea. SpecialSteelStock nasce nel 2003 con il nome di Divisione Trading come ramo commerciale di C.S.C. S.p.a., spinta dalla sentita esigenza del mercato di poter reperire da stock materiali, sempre più utilizzati, come duplex, superduplex e super austenitici.**

### L'AZIENDA

Alla ricerca di qualità e affidabilità, ha scelto di collaborare solo con le maggiori acciaierie europee, conosciute ed apprezzate in tutto il mondo.

Da subito l'obiettivo principale è stato quello di fornire ai clienti un'assistenza completa nella fornitura dei materiali trattati, proponendo lamiere, barre tonde e su richiesta anche tubi e curve saldate, arrivando a fornire anche prodotti finiti completi di saldature e lavorazioni meccaniche.

L'esperienza quarantennale e le conoscenze dei tecnici esperti nella saldatura ed utilizzo di questi materiali, hanno contribuito notevolmente allo sviluppo commerciale di questi prodotti.

Ad oggi infatti vanta una eterogenea clientela proveniente da 61 stati dei 5 continenti, tra la quale si trovano anche molti commercianti, attratti dal considerevole stock e da prezzi molto competitivi, che a loro volta sono diventati clienti.

Sempre presente a fiere internazionali, desiderosa di incontrare personalmente i clienti, e sulle riviste di settore, nel giugno 2013, con ben 2500 tonnellate di materiale speciale a stock, decide di cambiare il nome in **SpecialSteelStock**, che meglio identifica chi è e che cosa offre l'Azienda, arrivando nel 2014 ad offrire anche leghe a base

nicel.

Oggi, al compimento della maggiore età, **SpecialSteelStock**, divenuta leader europea e conosciuta a livello mondiale, stocca ben 4000 tonnellate in lamiera e barra tonda certificate in accordo alle norme più recenti, e dispone di un intero stabile di proprietà di 7000 mq., attrezzato di:

- Taglio al plasma sommerso
- Taglio al plasma
- Taglio laser
- Taglio waterjet - Piano di taglio fino a 3 x 7 mt
- 7 segatrici automatiche, taglio fino a dia. 600mm
- Magazzino automatico con 150 cassette, portata 600 tonnellate

### SETTORI DI APPLICAZIONE

- Oil&Gas
- Offshore
- Onshore
- Cartario
- Impianti dissalazione
- Recupero acque
- Chimico
- Farmaceutico
- Energia verde
- Energia eolica
- Componenti pompe
- Turbine



# TEXPACK



Via Galileo Galilei 24  
BS, ADRO, (BS) Italia



T. +39 030 7480168



[www.texpack.it](http://www.texpack.it)  
[info@texpack.it](mailto:info@texpack.it)



**Certificazioni:**  
ISO 45001:2018, ISO 9001:2015, Certificate of Membership,  
Certificato CRIBIS



Profilo



Contattaci



## PROFILO AZIENDALE

**Non esiste qualità senza sicurezza, così come non esiste performance produttiva senza una perfetta organizzazione industriale. Da sempre Texpack® opera e produce sotto la lente costante del controllo, della divisione specialistica del lavoro e della misurazione degli obiettivi qualitativi di produzione.**

Dal 2001 Texpack® si impegna nell'azione di processi gestionali in linea con i più rigidi standard della certificazione ISO 9001. Per questi motivi Texpack® si configura come una realtà produttiva in costante dialogo con le più importanti imprese del mercato internazionale divenendo, quindi, soggetto e oggetto di partenariati tecnologici capaci di soluzioni e sviluppo. La gamma di prodotti Texpack® fornisce le più ampie soluzioni per l'isolamento termico, riparo dal calore e dalla fiamma, guarnizioni di tenuta per le più alte temperature. Texpack®, con la sua ampia gamma di guarnizioni in lastre e tranciati fornisce la soluzione per "fare tenuta" in qualsiasi tipo di applicazione dal settore chimico, petrolchimico,

alimentare, farmaceutico a quello delle valvole industriali.

### PRODOTTI

- COD. 9TX Guarnizioni spirometalliche
- COD. 5500 Texlon® piattine soffici autoadesive
- COD. 6803G Guarnizioni piane Texgraf
- COD. 4183 Metalgraf®
- COD. 4168 Pura grafite espansa
- COD. 6240 Anelli in grafite da nastro
- COD. 3350 Coprivalvola
- COD. 9003T Taglierina per guarnizioni
- GV – Guarnizioni tranciate e fustellate



# ALTRE AZIENDE

---

 **AK STEEL S.R.L.**  
GENOVA (GE) - ITALIA

 **SIDERFORGEROSSI  
GROUP S.P.A.**  
ARSIERO (VI) - ITALIA

 **COGNE ACCIAI  
SPECIALI S.P.A.**  
AOSTA (AO) - ITALIA

 **ACCIAIERIE  
VALBRUNA S.P.A.**  
VICENZA (VI) - ITALIA

 **NEONICKEL ITALIA  
S.R.L.**  
NOVA MILANESE  
(MI) - ITALIA

 **CVA NICRORAM S.R.L.**  
PERO (MI) - ITALIA

 **FONDINOX S.P.A.**  
SERGNANO (CR) - ITALIA

 **FONDERIA AUGUSTA S.P.A.**  
COSTA DI MEZZATE (BG) - ITALIA

 **CIVIDALE S.P.A.**  
UDINE (UD) - ITALIA

 **INOXFUCINE S.P.A.**  
MONTANASO LOMBARDO  
(LO) - ITALIA

 **FACES S.P.A.**  
MARCON (VE) - ITALIA

# PRODUTTORI DI VALVOLE

---



## *Advanced Manufacturing Department*

# **INNOVAZIONE**

Abbiamo integrato le **tecnologie AM** nei nostri processi produttivi; per farlo abbiamo implementato un **laboratorio di stampa 3D** per qualificare applicazioni per **parti polimeriche e metalliche**, per i più alti livelli di criticità.



**Valland3D** è il nuovo dipartimento di produzione avanzata di **Valland S.p.A.**, produttore italiano di valvole API 6A, 6D e 6DSS ad alte prestazioni.



### **Valland Spa**

Via Roccoli 252,  
23010 Piantedo (SO)  
info@valland.it  
+39 0342 682179

valland.it



## ADVANCE TECHNOLOGY VALVE S.P.A.



Via Ombriano 2  
23823 Colico (LC) Italia



T. +39 0341 932111  
F. +39 0341 930785



[www.atvspa.com](http://www.atvspa.com)  
[info@atvspa.com](mailto:info@atvspa.com)



Profilo



Contattaci

Accedi ai contenuti digitali



## PROFILO AZIENDALE

**Advanced Technology Valve S.p.A. (in breve ATV) è una delle aziende leader nella produzione di valvole e attuatori per l'Industria Energetica.**

Fondata nel 2006 da persone con esperienza trentennale nel settore delle valvole, l'azienda si è fin da subito contraddistinta per la capacità di fornire prodotti altamente tecnologici e affidabili per le applicazioni più critiche: ad oggi, ATV ha fornito più di 15.000 valvole per applicazioni sottomarine in acque profonde e ultra-profonde (fino a 3.000 metri di profondità) e pressioni di design fino a 20.000 psi (quasi 1.400 bar).

L'esperienza di ATV include la fornitura di valvole per applicazioni di emergenza Offshore e Onshore, sistemi HIPPS, sistemi Boarding Shutdown, di valvole per oleodotti e gasdotti, per setacci molecolari di trattamento gas e, infine, valvole per impianti vapore a ciclo combinato.

ATV offre un range completo di valvole e attuatori che include valvole a sfera, valvole a saracinesca, valvole di non ritorno, valvole assiali di controllo e on/off, valvole a sfera a stelo saliente, attuatori idraulici e riduttori meccanici.

Per l'Industria Power e per le Raffinerie, ATV offre un portfolio completo di valvole forgiate a saracinesca, a globo e di non ritorno.

ATV è in possesso di tutte le principali qualifiche richieste dall'Industria quali ISO 9001, PED e IEC 61508/61511, autorizzazione all'uso dei monogrammi API 600, API 6A, API 6D, API 6DSS e API 17D.

ATV ha un ufficio tecnico gestito da un team di ingegneri dinamico e altamente qualificato, con un background nella progettazione e produzione del prodotto e nell'ingegneria dei materiali e della saldatura.

Il dipartimento di ingegneria ATV utilizza strumenti di progettazione di ultima generazione per la modellazione solida, l'analisi strutturale e degli stati di stress a elementi finiti lineare e non lineare, l'analisi fluidodinamica computazionale, la meccanica della frattura e l'analisi a fatica.



Lo sviluppo di nuovi prodotti viene effettuato utilizzando gli strumenti FMEA e FMECA per minimizzare i rischi di sviluppo e aumentare l'affidabilità del prodotto. La produzione è concentrata a Colico in un moderno stabilimento, dotato delle più moderne macchine utensili e tecnologie disponibili sul mercato, che copre una superficie di oltre 40.000 metri quadrati, di cui oltre 25.000 coperti. Tutti i processi produttivi, dalle lavorazioni meccaniche alla saldatura, dall'assemblaggio al collaudo e alla pitturazione, sono svolti internamente. In questo modo **ATV** può mantenere un pieno controllo del processo produttivo garantendo gli standard di qualità richiesti a prodotti che devono operare in condizioni ambientali e di servizio altamente critiche, come per esempio le valvole sottomarine che devono funzionare senza possibilità di alcuna manutenzione per una vita di servizio fino a 20-30 anni.

**ATV** impiega una delle camere iperbariche di maggiori dimensioni esistenti nell'industria mondiale per poter testare e qualificare i suoi prodotti sottomarini: la camera ha un diametro interno di 2,5 metri e un'altezza interna di 6 metri ed è capace di simulare le condizioni operative fino 4.500 metri di profondità (equivalente a 450 bar).

**ATV** opera tramite un robusto sistema di Qualità, in accordo alla ISO 9001:2005 e all'API Q1, appositamente sviluppato per supportare la produzione di valvole per applicazioni critiche.

Il Controllo Qualità è garantito da un team di ispettori, qualificati in accordo agli standard ASNT SNT-TC-1A e UNI EN ISO 9712:2012, che opera sotto la supervisione di un leader di 3° Livello.

**ATV** dedica una grande attenzione alla promozione della cultura della sicurezza e della protezione dell'Ambiente, per poter garantire condizioni di lavoro sicuro ai propri dipendenti, ai clienti, ai fornitori e agli ispettori che seguono le attività di produzione.

Per questo motivo **ATV** opera una sistema di sistema di gestione della sicurezza e dell'ambiente, qualificato in accordo all'OHSAS 18001:2007 e ISO 14001:2015.

## PRODOTTI E SERVIZI

### Topside and Onshore production, processing, transmission

- Through Conduit Slab Gate Valves – API 6A and API 6D
- Through Conduit Expanding Gate Valves – API 6A and API 6D
- Side Entry Ball Valves – API 6A and API 6D
- Fully Welded Ball Valves – API 6A and API 6D
- Top Entry Ball Valves – API 6A and API 6D
- Swing Check – API 6A and API 6D
- Dual Plate Wafer Check Valves – API 6A and API 6D
- Axial Flow Nozzle Check Valves – API 6A and API 6D
- Axial Flow Control and On/Off Valves – API 6D
- Rising Stem Ball Valves – API 6D

### Subsea production and Transmission products

- Through Conduit Slab Gate Valves – API 17D and API 6DSS
- Through Conduit Expanding Gate Valves – API 17D and API 6DSS
- Side Entry Ball Valves – API 17D and API 6DSS
- Top Entry Ball Valves - API 17D and API 6DSS
- Swing Check Valves - API 17D and API 6DSS
- Axial Flow Nozzle Check Valves – API 17D and API 6DSS
- Small Bore Valves for Chemical Injection (Rotary Gate, Needle, Ball and Gate) – API 17D and API 6DSS
- Hydraulic Actuators and Mechanical Gears Power, refining and petrochemical Products
- Gate, globe and check valves, large bore >2", forged design, API 600 and ANSI B16.34
- Parallel Slide Gate Valves, API 600 and ANSI B16.34

### Speciality Items

- Pig Diverters

**AUDCO ITALIANA**  
Your Valve Specialist

## AUDCO ITALIANA



Via Carlo Dell'Acqua, 1  
20027 Rescaldina (MI) Italia



T. +39 03311561323



[www.audco.it](http://www.audco.it)  
[info@audco.it](mailto:info@audco.it)



Profilo



Contattaci

## PROFILO AZIENDALE

**Audco Italiana è una società specializzata in valvole industriali da oltre 80 anni, il notevole know-how sviluppato grazie alle importanti collaborazioni con le maggiori aziende italiane e internazionali, ci ha permesso di sviluppare nel tempo un rapporto di fiducia continuativo con fornitori e clienti.**

Per garantire consegne in poche ore, tra i prodotti disponibili a magazzino citiamo valvole a maschio lubrificato e teflonate, valvole a sfera, a saracinesca, a globo e di non ritorno, attuatori Norbro e Automax.

Audco Italiana è una partecipata del gruppo americano Flowsolve e ne distribuisce i brand SERCK AUDCO, NORDSTROM, WORCESTER E NORBRO, inoltre produce a proprio marchio diverse tipologie di valvole.

Audco Italiana è inoltre produttore di valvole speciali, al fine di rispettare le prestazioni richieste dai clienti.

Giunti flessibili in gomma e acciaio, e tubi flessibili per alte prestazioni, completano la gamma dei prodotti di Audco Italiana.

Il service di Audco Italiana offre un servizio di revisione di valvole, attuatori e pompe di lubrificazione. Con il supporto dei nostri esperti, è possibile ottimizzare le risorse e ridurre al minimo i costi di manutenzione.

Su prenotazione il service di Audco esegue la revisione del parco valvole durante la fermata impianto, anche nei mesi di agosto o durante le vacanze natalizie.

### PRODOTTI

- Attuatore Pneumatico Automax
- Valvola Audco a Maschio Lubrificato
- Valvola Audco a maschio Lubrificata Speciale
- Valvola a sfera Worcester
- Valvola a maschio tipo Lined e Sleeved
- Valvola a Farfalla Audco
- Attuatore Elettrico e Pneumatico Norbro
- Valvola a sfera di Controllo
- Grasso Mastice e Pompa in alta pressione per la manutenzione delle valvole
- Lubrificante e Grasso Sigillante
- Pompa Nordstrom Hypregun-Plus 5Q
- Pompa Nordstrom 400-D
- Valvole Nordstrom
- Valvole Vogt
- Finecorsa e posizionatore
- Valvola a Globo
- Valvola a Saracinesca
- Valvola WK70 Worcester



## DERVAL



Via Guido Rossa 13  
20024 Garbagnate Milanese (MI) Italia



T. +39 02 99020302  
F. +39 02 99025461



[www.derval.it](http://www.derval.it)  
[info@derval.it](mailto:info@derval.it)



Profilo



Contattaci

## PROFILO AZIENDALE

**Derval is a leading manufacturer of valves for Oil, Gas, and Power Generation industries.**

**The main products include Gate Valves, Globe Valves, Check Valves, Dual Plate & Strainers, forged or cast steel materials.**

Our product range starts from 1/2" and extends to 48" valves with pressure ratings ASME Class 150Lbs. to 2500Lbs. and UNI EN/DIN PN 6 to PN 100. The highest quality and variety of used can satisfy all the requirements of the Chemical, Petrochemical and Power Plants, Oil and Gas, Off-Shore & On-Shore, Refining, Ship Building, Water Treatment & Energy Generation. Thanks to sophisticated stock control constantly monitored we guarantee the optimum level of a stock ready to ship at any times. The top quality of our supplies, and the specific experience and knowledge that we reached over the time, combined with our service reliability, have significantly contributed to the success of Derval. In fact, today we are in the Vendor-List of the most important engineering companies.

Our continuous investment in developing a new technology gives Derval the ability to offer always high-quality valves. A complete service quality, capable staff, high level of computerization, warehouses suited for the varieties and quantities required by the market, are only a few of the aspects that lead Derval's customers to recognize its unquestionable leadership in "Global Service".

### QUALITY

Derval operates a fully certified Quality Management System according to UNI EN ISO 9001 and Environmental Management System according to UNI EN ISO 14001. All major suppliers are fully certified as well, to meet the most severe international standards of Quality and

Performance.

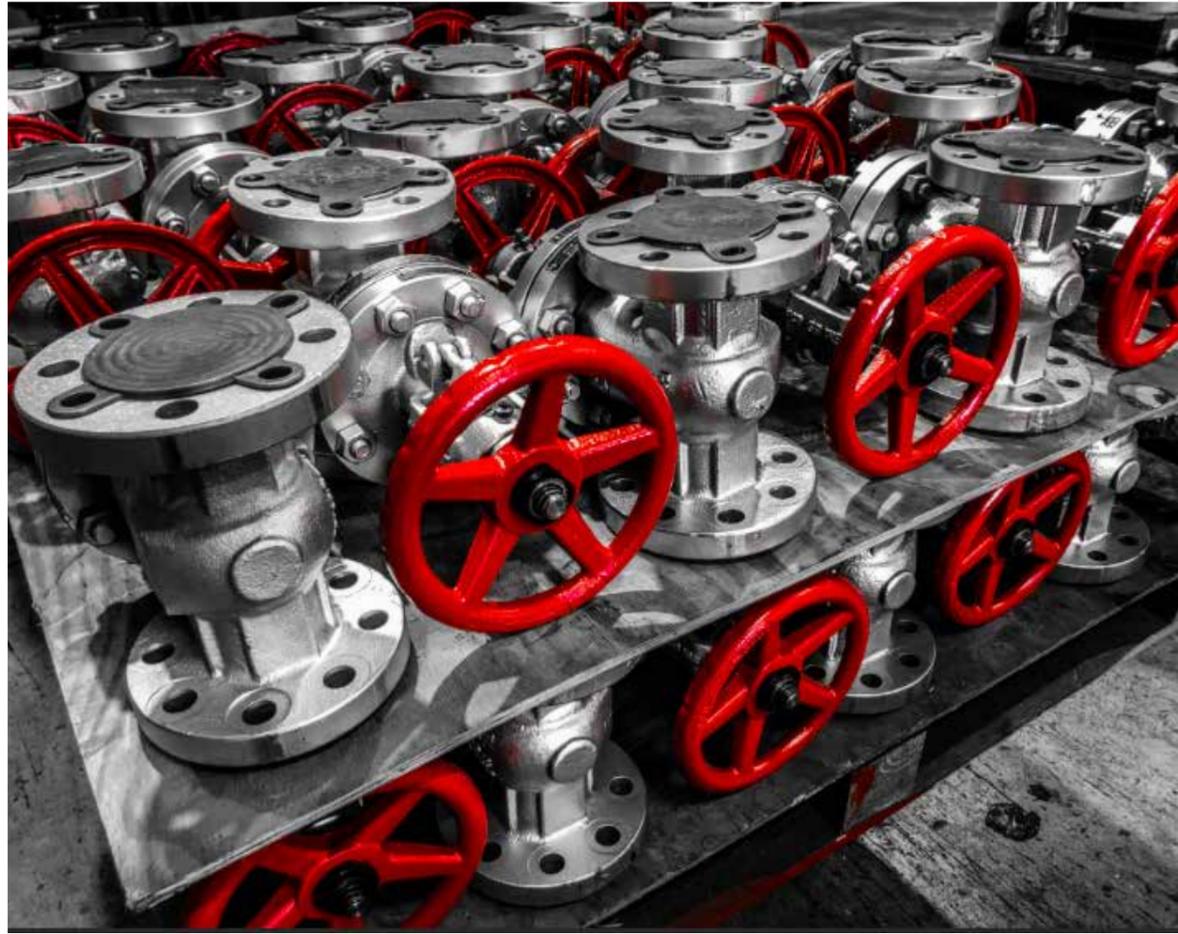
Each valve is in accordance to the relevant API, ASME, UNI, EN, ISO, NACE, DIN and BSi standard and it's furnished with certificates according to the relevant standards and specifications.

Our Steel Valves are designed, manufactured and tested in strict conformance to API 600, ASME B16.34, API 598, and other recognized standards. All materials are certified to UNI EN 10204 3.1.

All Derval Valves are in compliance with European Pressure Directive (PED) 2014/68/EU as standard and meet the safety requirements of the ATEX Directive 2014/34/EU.

Our aim is the continuous improvement of all Derval's products and services, through teamwork, training and performance, involving all aspects of the business process. Derval Steel Valves are not only characterized by outstanding performance, reliability and quality: they're also known for their standard features, which are normally optional in other brands.

If you wish to receive any further information about Derval's valve program or about our complete production program, please don't hesitate to contact our sales department.





# GALLI & CASSINA



Via Drizza 30  
MI, Solaro, (MI) Italia



T. +39 02 96799632



[www.gallicassina.it](http://www.gallicassina.it)  
[e.patriarchi@gallicassina.it](mailto:e.patriarchi@gallicassina.it)



Certificazioni:  
ISO 9001-2008, ISO 14001, ISO 45001



Profilo



Contattaci

## PROFILO AZIENDALE

**Galli&Cassina è un'importante azienda italiana, leader nella progettazione e produzione di una gamma completa di valvole plug. L'azienda è a Solaro vicino a Milano (Italia) con uffici e stabilimenti che coprono un'area di 12.000m.q., incluso 5.000mq di spazi al coperto.**

Le attività di vendita di G & C coprono la maggior parte dei continenti con una presenza leader e crescente in Europa, Medio Oriente, Nord e Sud America e in Estremo Oriente, con conseguente rete di vendita e servizio filiali, rappresentanze e distributori esclusivi, conquistando un'ottima reputazione grazie a prodotti di alta qualità e affidabili.

### SERVIZI

G&C gestisce direttamente la progettazione e l'intero processo produttivo, inoltre offre una puntuale assistenza tecnica pre e post vendita.

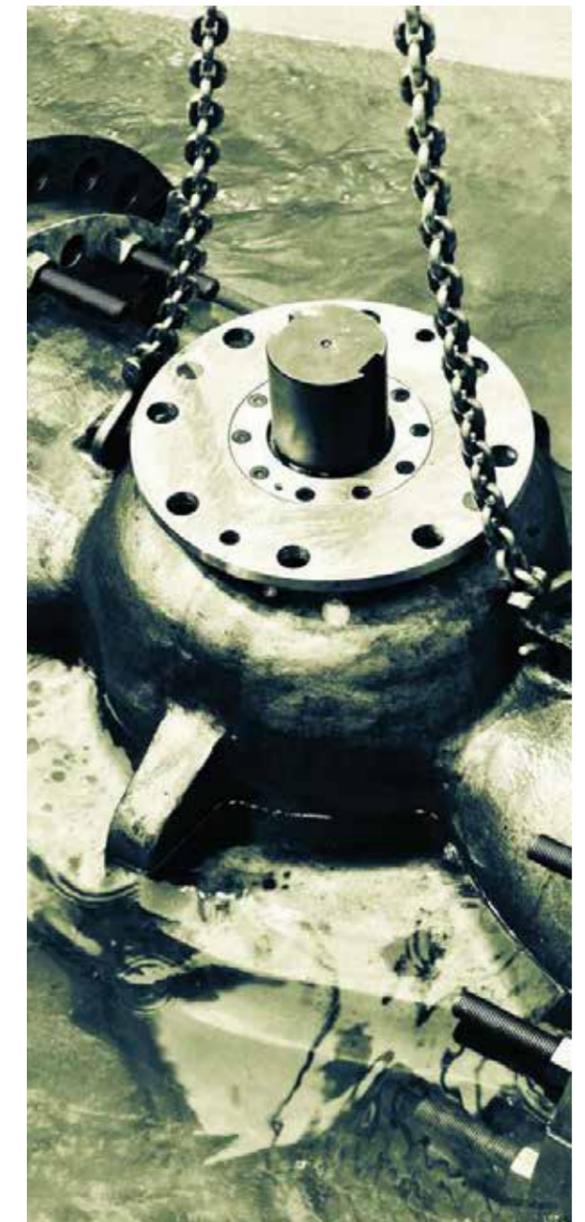
G&C Field Service fornisce competenza qualificata e impegnata in loco per tutti i tipi di impianti dove le nostre valvole sono installate.

Offriamo soluzioni innovative e un'assistenza affidabile sul campo, organizziamo training personalizzati e sosteniamo in loco il cliente per imparare correttamente ad operare le nostre valvole e garantire una lunga durata operativa, con eccezionali prestazioni di servizio, innovazione e di eccellenza.

### PRODOTTI

- PRESSURE BALANCED LUBRICATED PLUG VALVES API 6D & API 6A
- PTFE SLEEVED PLUG VALVES TWO WAY, TREE WAY AND FULLY JACKETED

- LUBRICATED PLUG VALVES STANDARD TYPE API 6D - 2 WAYS, 3 & 4 WAYS MULTI-PORT
- PRESSURE BALANCED DB&B LUBRICATED PLUG VALVES API 6D & API 6A
- DUAL SEAL PLUG VALVES DB&B API 6D





## INOX MECC VALVES & FITTINGS



Via Cortenuova s.n.c.  
Cividate al Piano - 24050 BG Italia



T. +39 0363 97003  
F. +39 0363 945383



[www.inoxmecc-valves.com](http://www.inoxmecc-valves.com)  
[info@inoxmecc.com](mailto:info@inoxmecc.com)



**Certificazioni:**  
ISO 9001:2015, ISO 14001:2015, ISO 45001:2018, Achilles Oil  
and Gas Europe, Restamping Certification by TÜV



Profilo



Contattaci



## PROFILO AZIENDALE

**INOX MECC Valves & Fittings è la divisione del Gruppo dedicata alla progettazione e realizzazione di valvole per strumentazione con varie configurazioni.**

La gamma:

- Needle Valves
- Check Valves
- Manifolds
- Monoflange Valves
- Monoblock Ball Valves

I prodotti vengono realizzati con l'utilizzo di leghe inox austenitiche disponendo di materiali esotici per applicazioni più severe.

Utilizzati principalmente per settori Oil & Gas, chimico, petrolchimico, LNG e Power.

L'esperienza consolidata, il patrimonio tecnico/qualitativo, rendono Valves & Fittings Division un interlocutore dinamico e flessibile in grado di rispondere e soddisfare esigenze della nostra clientela.

INOXMECC Valves & Fittings è dotata di un

reparto tecnico attrezzato in grado di sviluppare soluzioni personalizzate. Nell'area produttiva si eseguono prove speciali necessarie alla validazione dei prodotti. Dotati di test benches per prove GAS alta pressione, in alta temperatura, Criogenia.

API Spec 6A – Licensed for Ring Joint Gaskets



See our API  
composite List



See our updated  
API monogram



## RBR VALVOLE



Via Giacomo Brodolini 2/4  
20005 Pogliano Milanese (MI) Italia



T. +39 02 9396801  
F. +39 02 93257444



[www.rbrvalves.com](http://www.rbrvalves.com)  
[sales@rbr.it](mailto:sales@rbr.it)



**Certificazioni:**  
ISO 9001 - 2015, PED, ATEX,  
ISO 15001, ISO 45001, API6D, SIL



Profilo



Contattaci

## PROFILO AZIENDALE

**RBR Valvole, fondata nel 1964 con lo scopo di progettare, realizzare e fornire valvole a sfera ingegnerizzate, ha sviluppato una notevole esperienza per le applicazioni più severe e i più stringenti requisiti tecnici e qualitativi.**

Negli anni, la nostra gamma di produzione che copre qualsiasi dimensione da 1/4" fino a 48" ed in qualsiasi classe di pressione, ha consentito a RBR di supportare i clienti più prestigiosi tra i quali le più importanti società petrolifere e società di ingegneria a livello mondiale.

L'ampio utilizzo dei più avanzati strumenti di progettazione e del Know-how hanno permesso a RBR di essere certificata secondo API, ISO, ATEX, PED e di poter contare sulla certificazione SIL3 per l'intera gamma di prodotti.

La capacità di supportare la clientela, negli anni è stata premiata con ripetute assegnazioni di Accordi Quadro pluriennali con ENI, Shell, Petronas, Exxon Mobil, oltre ad una serie di qualifiche internazionali tra cui Shell, ADNOC Group, KOC, PDO ed ENI per citarne alcuni.

Nei nostri cinquantotto anni di attività ininterrotta, abbiamo fornito per i progetti più rinomati alcuni dei prodotti più sofisticati che il nostro settore può richiedere, coprendo applicazioni per isolamento trappole di lancio/ricezione scrapers, unità LBV, BDV ed ESDV, servizi per altissime temperature, criogenia e pacchetti HIPPS (essendo accreditati per rilascio calcoli e certificazioni SIL e certificazioni per i pacchetti completi inclusi Logic Solver e relativa strumentazione di voto).

Nell'industria offshore abbiamo fornito valvole SSIV e Riser in aggiunta a unità per impianti di lavorazione della produzione di pozzi per applicazioni sia corrosive che erosive.

La nostra gamma di valvole Side Entry, Top Entry e completamente saldate, flottanti e trunnion, disponibili in qualsiasi materiale forgiato o fuso, con tenute soffici o metalliche, con rivestimento totale o parziale, sono prodotte rispettando i più alti standard qualitativi e considerando la precisione delle consegne e sottomissione della documentazione, come parte essenziale della fornitura.





# TÉCHNE



Via Trieste 36/D  
22036 Erba (CO) Italia



T. +39 031 641009



[www.technevalves.com](http://www.technevalves.com)  
[techne@technevalves.com](mailto:techne@technevalves.com)



**Certificazione:**  
API ISO 9001:2000, API Q1 Ed. 7



Profilo



Contattaci

## PROFILO AZIENDALE

**Téchné is considered one of the most qualified companies for service, skills and flexibility for the production of components according to customer's drawings, mainly for the the Oil & Gas sector.**

**Our experience has allowed us to be present in several markets and obtain excellent results processes both in the nuclear field and in other sectors.**

Thanks to the support of our R&D specialists we are skilled in the design and production of different type of valves, up to 4" size and for all pressure ratings required by API:

- Ball, globe, needle, check & gate Valves
- SBB/DBB Ball & Needle Valves
- Instrumentation Valves
- AXY - Auxiliary Valves
- Special and Tailor-Made Valves

We are able to guarantee 100% all the processes implemented at our factory. Our Engineering department is specialized both in standard and especially Tailor Made solutions; we are able to design and test for application in service up to 20Ksi working pressure and more.

FEM, FEA & Fluid-dynamic calculations are performed by means of advanced software. If special shape or Customized solution is requested, we can perform internally 3D Prototyping model.

### PRESSURE TESTING 4 Banches

- Hydro test up to 20ksi
- Gas test up to 15ksi

### Something Unique:

SBB/DBB Ball & Instrumentation Needle valves  
Low Torque New needle trim solution for high pressure.

This new technical proposal has been implemented to guarantee an easier & safer use of all our needle valve design: SBB/DBB monoflange, monoblock needle instrumentation valves.

Up to 12,5 mm orifice we assure, at max DP 15Ksi, an operating torque less than 8Nm using a handle solution, without gear or actuator. Valves can be designed for use up to 30Ksi. Ball valve can be designed both trunnion or floating solution, with soft or metal seal.

### AXY - AUXILIARY VALVES

These metal-to-metal floating ball valves have been developed in cooperation with Mr. Ingolf Fra Holmslet to offer a safer alternative during maintenance service.

The design is compact, safe and easy to handle. The design can be customized and adapted for confined spaces.

Ball and seats are TCC coated and can ensure a long lifespan and a hundred operations under full differential pressures.

### SPECIAL AND TAILOR-MADE VALVES

The long experience in designing and manufacturing valves and accessories, combined with the extreme flexibility and technologies of our production departments, has allowed us to specialize in Tailor-Made design solutions with very high working pressure performance (up to 20ksi and beyond) for various Oil & Gas applications.



**Téchné viene a pieno titolo considerata una delle aziende di riferimento per servizio, competenza e flessibilità per la realizzazione di componentistica a disegno Cliente, principalmente rivolta al settore Oil&Gas.**

**L'esperienza maturata ha inoltre consentito di diversificare i mercati di riferimento, affrontando con ottimi risultati lavorazioni sia in ambito nucleare che in altri settori.**

Grazie al Team dei nostri Tecnici R&D, Téchné è specializzata nella progettazione e produzione di diversi tipi di valvole, indicativamente fino a size 4" e dimensionate per tutti i rating di utilizzo API:

- Valvole a sfera, globo, di ritegno e saracinesca
- Valvole a sfera e Needle SBB/DBB
- Valvole per strumentazione
- AXY - Valvole ausiliarie
- Valvole speciali e su misura

Tutti i processi di progettazione, produzione, assemblaggio e collaudo sono implementati presso il nostro stabilimento. Il nostro reparto di Ingegneria è specializzato sia in soluzioni di design standard che Tailor-Made; siamo in grado autonomamente di progettare e testare per applicazioni in servizio fino a 20Ksi.

FEM, FEA e calcoli di fluidodinamica vengono eseguiti utilizzando software avanzati, oltre a poter disporre del servizio di prototipazione 3D del modello.

#### PROVE DI PRESSIONE - 4 BANCHI

- Hydrotest fino a 20ksi
- Test gas fino a 15ks

#### Qualcosa di unico:

SBB/DBB Ball & Instrumentation Needle valves  
Nuova soluzione Low Torque per applicazioni ad Alta Pressione.

Questa nuova soluzione tecnica è stata implementata per garantire un uso più facile e sicuro ed è applicabile su tutta la gamma delle nostre valvole a spillo: valvole SBB/DBB monoflangia, monoblocco e di strumentazione. Fino a 12,5 mm di passaggio, a DP max 15Ksi, la coppia di funzionamento è limitata e inferiore a 8Nm, senza ausilio di riduttori o attuatori.

Le valvole possono essere progettate per un utilizzo fino a 30Ksi.

Le valvole a sfera possono essere richieste sia trunnion che floating, con tenuta soft o metal.

#### AXY - Auxiliary Valves

Queste valvole a sfera floating con tenuta metal-to-metal, sono state sviluppate in collaborazione con Mr. Ingolf Fra Holmslet per offrire un'alternativa più sicura durante le operazioni di manutenzione.

Il design è compatto, sicuro e facile da maneggiare. Il design può essere personalizzato e adattato per spazi ristretti.

Sfera e seggi sono rivestiti in TCC e possono garantire una lunga durata e prestazioni superiori alle cento attivazioni alla massima "differential pressure".

#### VALVOLE SPECIALI E SU MISURA

La decennale esperienza nel campo della progettazione e realizzazione di valvole e accessori, abbinata alla estrema flessibilità e tecnologie dei nostri reparti produttivi, ci ha permesso inoltre di specializzarci in soluzioni di design Tailor-Made ad altissime prestazioni di pressione di esercizio (fino a 20ksi e oltre) e per svariate applicazioni Oil&Gas.



VALLAND S.P.A.



Via Tavani 2  
SO, Delebio, (SO) Italia



T. +39 0342682179



[www.valland.it](http://www.valland.it)  
[info@valland.it](mailto:info@valland.it)



Profilo



Contattaci



## PROFILO AZIENDALE

Valland SpA è una società privata fondata nel 2006, da un gruppo di esperti nella progettazione e produzione di valvole per le più critiche applicazioni del mondo energetico.

La nostra azienda è specializzata in valvole a sfera, TC Gate e di ritegno, progettate e prodotte sia per applicazioni Top Side che Subsea.

La nostra forza è quella di fornire soluzioni ingegneristiche personalizzate tramite una filiera completamente europea. Utilizzando le migliori tecnologie di progettazione e di produzione (tra le quali la stampa tridimensionale) per garantire consegne rapide e controllo completo dei nostri prodotti.

### PRODOTTI

- OIL & GAS VALVES
- HYDROGEN VALVES



# ALTRE AZIENDE

 **PERAR S.P.A.**  
RESCALDINA  
(MI) - ITALIA

 **B.F.E. S.R.L.**  
ALBANO SANT'ALESSANDRO  
(BG) - ITALIA

 **GALPERTI ENGINEERING  
AND FLOW CONTROL S.P.A.**  
COLICO (LC) - ITALIA

 **ERRESSE S.R.L.**  
GRIGNASCO (NO) - ITALIA

 **PETROLVALVES S.P.A.**  
CASTELLANZA (VA) - ITALIA

 **BREDA ENERGIA S.P.A.**  
SESTO SAN GIOVANNI (MI) - ITALIA

 **ORION S.P.A.**  
TRIESTE (TS) - ITALIA

 **GWC ITALIA S.P.A.**  
TREZZO SULL'ADDA (MI) - ITALIA

 **OMB VALVES S.P.A.**  
CENATE SOTTO (BG) - ITALIA

 **STARLINE S.P.A.**  
COSTA DI MEZZATE (BG) - ITALIA

 **LVF S.P.A.**  
SAN PAOLO D'ARGON  
(BG) - ITALIA

# RIPORTI E RIVESTIMENTI

 **RIPORTI DI SALDATURA**

 **IMPIANTI DI SALDATURA**

 **VERNICIATURA**

 **RIVESTIMENTI NON METALLICI**



## ARE.CO DI ARESU GIANLUCA & CO



Via Visconti, 1  
26013 Crema (CR) Italia



T. +39 0373 259730



[www.arecosaldature.it](http://www.arecosaldature.it)  
[info@arecosaldature.it](mailto:info@arecosaldature.it)



Certificazioni:  
ISO 9001, ISO 3834



Profilo



Contattaci

## PROFILO AZIENDALE

La ditta Are.co di Aresu Gianluca & C. S.n.c. opera nel settore saldatura dal 2000. I soci vantano una lunga esperienza maturata in oltre venti anni di attività e sono in grado di eseguire operazioni di assemblaggio e lavorazioni di riporti antiusura e anticorrosione. Sul territorio nazionale vanta un robusto parco clienti.

Dispone di qualifiche secondo ASME IX, e UNI (Enti Certificati da: Lloyd's Register Emea, Bureau Veritas). Tutti i processi di lavorazione avvengono all'interno dell'azienda con l'ausilio di macchine a controllo numerico, alcune delle quali robotizzate. L'attività si svolge in un capannone di 1000 mq, con carro ponte da 10 tonnellate. All'esterno si dispone di un piazzale scoperto di 2000 mq.

### PRODOTTI E SERVIZI

- Carro ponte 10t
- Muletto elettrico 15q
- Muletto elettrico 40q
- N° 18 saldatrici tig/mig selco, miller, lincoln
- Postaz. A: posizionatore 120q + tavola 2000mm: Gmaw + saw 1000a
- Postaz. B: posizionatore 40q + tavola 1800mm
- Postaz. C: posizionatore 30q + tavola 1500mm
- Postaz. D: posizionatore 60q + tavola 1800 mm: Gmaw + saw 800a
- Postaz. E: posizionatore 35q + tavola 1500 mm
- Postaz. F: tavola verde 3q + tavola 1000 mm/
- Forno elettrico 400°c
- N° 3 gru a bandiera: 1000kg – 500kg – 200kg

### Controllo numerico:

- Postaz. G: tavola piana 3q + tavola 900 mm
- Postaz. H: tavola piana 3q + tavola 900mm
- Postaz. I: tornio impianto tig/mig automatico Orizzontale
- Postaz. L: tornio impianto 3,5q tig/mig

- Automatico verticale/orizzontale
- Postaz. M: per lavorazioni manuali
- Posizionatore a rulli 80q
- Posizionatore a rulli 20q

### Strumenti per misurazioni:

- Fisher
- Deltascopio fmp30
- Rilevatore temperatura laser -20°c / 500°



COMMERSALD IMPIANTI

## COMMERSALD IMPIANTI



Via Labriola 42  
41123 Modena (MO) Italia



T. +39 059 822374



[www.commersald.com](http://www.commersald.com)  
[info@commersald.com](mailto:info@commersald.com)



Profilo



Contattaci

## PROFILO AZIENDALE

**Commersald Impianti è una delle aziende leader nella produzione di saldatrici, impianti e complementi per saldatura basati sul processo PTA (Plasma Arco Trasferito) con polvere o con filo caldo. Nata come divisione di Commersald alla fine degli anni 90, in pochi anni e con appena 14 dipendenti l'azienda si è imposta rapidamente in Italia, in Europa e nel mondo con risultati straordinari.**

Il successo di Commersald Impianti è dovuto all'altissima specializzazione nello sviluppo della saldatura PTA, ottenuta attraverso investimenti costanti in ricerca e innovazione, unito all'esperienza del Gruppo Commersald nonché alla capacità di reinterpretarne la tradizione commerciale in una nuova azienda di tipo produttivo, ad elevato contenuto tecnologico.

Commersald Impianti realizza infatti internamente la maggior parte della produzione, dalla progettazione dei macchinari alla programmazione dei software, fino all'installazione dell'impianto presso il cliente.

In questo modo si garantisce un controllo totale della qualità di ciascun componente, oltre a un servizio di assistenza al top dell'affidabilità.

L'assistenza post vendita di Commersald Impianti infatti interviene on-site direttamente dall'Italia in tutta Europa attraverso i suoi tecnici e attraverso una rete di collaboratori qualificati anche nel resto del mondo. Inoltre il servizio di assistenza da remoto a disposizione consente d'intervenire in tempo reale direttamente sull'impianto del cliente, garantendo velocità di trasmissione d'informazioni e fermi macchina ridotti.

## PRODOTTI E SERVIZI

La gamma di prodotti offerta da Commersald Impianti è orientata quasi esclusivamente al processo di saldatura PTA (Plasma Arco Trasferito), un procedimento di saldatura per fusione idoneo a rivestire, con superleghe metalliche in polvere o filo, componenti meccanici e manufatti soggetti a usura o corrosione.

Il sistema PTA è caratterizzato da un arco plasma ad alta intensità ottenuto ionizzando il gas Argon che passa attraverso l'arco elettrico all'interno della torcia di saldatura (arco pilota). Un secondo arco elettrico, che si genera tra l'elettrodo di tungsteno ed il pezzo (arco trasferito), produce infine l'energia necessaria a fondere sia il metallo base che il materiale d'apporto.

La saldatura PTA è un processo innovativo, caratterizzato da una serie di vantaggi rispetto ai sistemi di saldatura tradizionali e trova applicazione in numerosi settori industriali tra cui:

- Automotive
- Produzione di energia
- Vetro
- Perforazioni
- Petrolchimica
- Plastica
- Acciaieria
- Ceramica



## FLAME SPRAY



Via Leonardo da Vinci, 1  
20877 Roncello (MB) Italia



T. +39 039 695 7216  
F. +39 039 695 331



[www.flamespray.org](http://www.flamespray.org)  
[sales@flamespray.org](mailto:sales@flamespray.org)



**Certificazioni:**  
ISO 9001, AS/EN 9100, OHSAS 18001



Profilo



Contattaci



## PROFILO AZIENDALE

**Flame Spray è la prima azienda italiana a sviluppare, dal 1969, rivestimenti e processi Thermal Spray.**

Oggi è un riferimento internazionale per applicazioni nei mercati:

**Energia** - Turbine a gas, Turbine a vapore, Termovalorizzatori, Petrochimico, Idroelettrico  
**Siderurgia** - Acciaieria  
**Trasporti** - Aeronautico, Ferroviario  
**Carta** - Cartiera, Stampa, Rulli corrugatori  
**Altro** - Rettifiche, Applicazioni generiche

Nei quasi 50 anni di attività **Flame Spray** ha consolidato il suo know-how nel polo produttivo e di ricerca di Roncello e nei centri di eccellenza di Szada, Varaždin, Fountain Inn e Montefino per proteggere i componenti più critici con Coatings Thermal Spray, Slurry, diffusi, saldati e brasati.

Il nuovo sito produttivo presso il Network POEMA a Morra De Sanctis (Avellino) in partnership con EMA (Rolls Royce Group) permetterà al gruppo di accrescere notevolmente nel mercato Aeronautico.

La mission della nostra azienda è quella di diventare Global Player on Surface Technologies **Flame Spray** opera nel mercato delle Valvole rivestendo più di 16.000 MTM kit (sfere e gate) ogni anno da 1/2" a 60". Per raggiungere la massima efficienza in termini di qualità e tempi di consegna dispone di una linea produttiva dedicata con tutti gli equipaggiamenti robotizzati per il rivestimento e i sistemi per la finitura incluse 18 rettifiche.

**Flame Spray** ormai da molti anni applica rivestimenti di Carbuco di Tungsteno, Carbuco di Cromo e Stellite mediante la tecnologia HVOF (High Velocity Oxigen Fuel).

I processi **Flame Spray** sono qualificati dai maggiori OEMs e aziende ingegneristiche.



## GMP COLOR



Via per Legnano 59,  
20027 Rescaldina (MI) Italia



T. +39 0331 317687



[www.gmpcolor.it](http://www.gmpcolor.it)  
[info@gmpcolor.it](mailto:info@gmpcolor.it)



**Certificazioni:**  
ISO 8501-1, ISO 8502-3 T, ISO 8502-4, ISO 8502-6,  
ISO 8502-9, ISO 8503, ASTM D4285



Profilo



Contattaci

## PROFILO AZIENDALE

**GMP Color è un'azienda giovane attiva nel contesto della verniciatura industriale e specializzata nel settore oil & gas. Nel nostro sito produttivo di 1200 metri quadri, localizzato in una posizione strategica tra i comuni di Rescaldina, Cerro Maggiore e Castellanza, ci occupiamo dell'intero processo di verniciatura, dalla preparazione all'imballaggio, al fine di garantire un servizio veloce e di qualità a tutti i nostri Clienti.**

**Non solo verniciatura:** il vero plus della nostra Azienda è la passione e la conoscenza del settore in cui operiamo. Siamo quindi proattivi nel proporre soluzioni avanzate e personalizzate per le necessità di ogni Cliente.

**Sabbatura:** La sabbatura è il primo e fondamentale passaggio per garantire qualità, resistenza e durabilità al prodotto finito. Questa fase necessita di una minima preparazione del prodotto, in cui si procede alla pulizia dei pezzi per rimuovere olio e grasso, che andrebbero a pregiudicare il risultato finale di questo passaggio. Una sabbatura ben fatta consente l'erosione della parte più superficiale del materiale tramite un getto di sabbia e aria e ha come risultato una base porosa, adatta a ricevere trattamenti specifici successivi.

Ogni lavorazione e materiale necessita del trattamento di sabbatura più adatto, noi di GMP Color disponiamo di due impianti che ci permettono di poter lavorare sia materiali ferrosi, sia non ferrosi: Impianto automatico, granigliatrice a grappolo Impianto manuale di 7x4x4 metri Le nostre tipologie di sabbatura: Graniglia Metallica adatta per la sabbatura di superfici in acciaio al carbonio Garnet adatto per la sabbatura di superfici in acciaio inossidabile.

Il processo di sabbatura si conclude con un'attenta analisi del risultato, che comprende: La verniciatura rappresenta una delle fasi finali delle nostre lavorazioni e viene utilizzata per donare al lavorato un trattamento anticorrosivo che permette di mantenere a lungo le caratteristiche tecniche del prodotto.

Durante questa fase, infatti, si applica una sottile pellicola che assicura al prodotto una protezione al 100% dagli agenti atmosferici e chimici. Durabilità e protezione, quindi, ma non solo: una verniciatura di qualità permette di migliorare l'aspetto estetico del prodotto. Il processo di verniciatura inizia dopo la sabbatura e la mascheratura del prodotto, al fine di proteggere le zone più critiche del manufatto.

**GMP Color** è specializzata nel trattamento di verniciatura a liquido in quanto garantisce:

### Rapidità

La verniciatura a liquido è un'alternativa rapida che ci permette di consegnare il prodotto in tempi brevi Versatilità Questa tipologia di verniciatura è adatta per trattare tutte le superfici, compreso il metallo.

### Adattabilità

La verniciatura a liquido consente di garantire il miglior trattamento in base alle necessità del cliente: finì estetici, di protezione dagli agenti atmosferici, alle alte o alle basse temperature.

### Flessibilità

Questo tipo di lavorazione ci permette di essere efficaci sia su grandi commesse, sia su piccoli quantitativi, senza compromettere la qualità del prodotto finito .



## LENA ANTICORROSIONE



Via Ciserano 20  
24046, Osio Sotto, (BG) Italia



T. +39 035 881 491



[www.lenaanticorrosione.it](http://www.lenaanticorrosione.it)  
[info@lenaanticorrosione.it](mailto:info@lenaanticorrosione.it)



## PROFILO AZIENDALE

### Sabbiature e rivestimenti anticorrosivi per i settori oil & gas, on & off-shore, chimico, energetico ed alimentare

- Imballo e stoccaggio
- Lavori in cantiere
- Procedure ispezioni consulenze
- Referenze

Fondata nel 1950, Lena Anticorrosione è conosciuta in Italia e all'estero per la qualità e la flessibilità dei trattamenti anticorrosivi offerti.

La società si è costantemente evoluta nel tempo migliorando i suoi impianti, l'impatto ambientale, la tecnologia e le strumentazioni di controllo.

Le lavorazioni sono effettuate con un vasto range di pitture per rivestire materiali come: tubi, raccordi, valvole, filtri, pompe, serbatoi, strutture di carpenteria facenti parte di impianti industriali chimici, petrolchimici (onshore, offshore, subsea), alimentari, produzione di energia elettrica, nucleare, eolica, geotermica.

### SERVIZI

- Sabbiatura
- Rivestimenti
- Curing



Profilo



Contattaci



# PRAXAIR



Via Alessandro Fleming, 3, Novara,  
28100, NO, Italia



T. +39 0321 674811



[www.praxairsurfacetechologies.com](http://www.praxairsurfacetechologies.com)

## PROFILO AZIENDALE

Da più di 50 anni Praxair Surface Technologies è presente nel mercato Oil & Gas con le proprie tecnologie innovative di riporto superficiale.

**Le applicazioni nel settore oil e gas rappresentano per Praxair sfide uniche, dove i componenti trattati devono resistere all'usura, alla corrosione e ad elevate pressioni. Ecco perché le soluzioni di rivestimento proposte da Praxair sono sempre all'avanguardia e progettate per le condizioni di esercizio più complesse.**

### I trattamenti utilizzati consentono di:

- Estendere la vita del prodotto e di parti critiche
- Ridurre i costi di sostituzione / riparazione e i tempi di fermo macchina
- Aumentare l'impiego e l'utilizzo di materiali innovativi

### Presenza globale, assistenza locale

Con i propri 2 500 dipendenti, localizzati in 12 diversi Paesi, Praxair lavora per offrire un valido servizio di protezione dei particolari e componenti meccanici sottoposti a condizioni operative critiche. Nei 4 stabilimenti Italiani, Praxair è in grado di servire tutta Europa con rivestimenti protettivi antiusura su valvole a sfera a tenuta metallica, gate valves e seggi, unitamente a componenti per impianti di perforazione.

### PRODOTTI E SERVIZI

- Processi disponibili:
- HVOF e Detonation Gun

- Laser Cladding
- Slurry anticorrosivi

### Servizi aggiuntivi:

- Ispezione e test
- Lavorazioni meccaniche e finitura superficiale
- Rimozione di coating preesistente

In Praxair ogni problema è gestito come un evento unico, che richiede una risposta unica. Invece di spingere su soluzioni standard, vogliamo dare il massimo lavorando a stretto contatto con i nostri clienti, per identificare la problematica e trovare la miglior soluzione, massimizzando il rendimento delle macchine e delle apparecchiature.

Praxair protegge ciò che è vitale per il business dei propri clienti, sviluppando rivestimenti e tecnologie ad alte prestazioni, con elevato contenuto tecnologico.

# ALTRE AZIENDE

 **ROXA IMPIANTI S.R.L.**  
SOLZA (BG) - ITALIA

 **NR TECH S.R.L.**  
CALCINATO (BS) - ITALIA

 **SALDATURE TIG MIG S.R.L.**  
CINISELLO BALSAMO  
(MI) - ITALIA

 **OERLIKON BALZERS  
COATING ITALY S.P.A.**  
BRUGHERIO (MB) - ITALIA

 **TECNOSALDATURA S.R.L.**  
ALBANO SANT'ALESSANDRO  
(BG) - ITALIA

 **TRATEC S.R.L.**  
ROVELLO PORRO (CO) - ITALIA

 **PRODA ITALIANA S.R.L.**  
FARA GERA D'ADDA  
(BG) - ITALIA

 **GRUPPO GASER COATING**  
CARAVAGGIO (BG) - ITALIA

 **PETROL COATINGS S.R.L.**  
BUSTO ARSIZIO (VA) - ITALIA

 **METALVAR NEW S.R.L.**  
TRAVEDONA-MONATE (VA) - ITALIA

# SERVICE

 **ISPEZIONE**

 **CLOUD**

 **CORSI DI FORMAZIONE**

 **SERVIZIO POST VENDITA**

 **SOFTWARE**

 **SICUREZZA**

 **SPEDIZIONI**

 **MANUTENZIONE**

Prendi il controllo del tuo network di fornitori senza più ritardi e mancati controlli. Avanzamento in tempo reale della produzione presso la tua sede, le tue sedi o dal tuo fornitore.

Verifica e controllo del fornitore in tempo reale  
Controllo puntuale e verifica degli stati di produzione  
Uno strumento di controllo per gli ispettori  
Certificazione del ciclo di produzione del fornitore



<https://unvostro.supply>

# LY CHAIN CONTROL



## ASSETEC TEAM



Piazza Castello, 6  
06065, Passignano sul Trasimeno, (PG) Italia



T. +39 392 8831637



[www.asetec.it](http://www.asetec.it)  
[info@asetec.it](mailto:info@asetec.it)



Profilo



Contattaci



## PROFILO AZIENDALE

### Assetec team di Massimo Cacioni approccio trasversale per soluzioni meccaniche.

Agevoliamo l'azienda acquirente nelle fasi di ricerca di fornitori qualificati del settore metalmeccanico, specializzati nella lavorazione conto / terzi, individuando la migliore tecnologia e la migliore produzione dopo un'attenta valutazione, sia in termini di fattibilità tecnica che di fattibilità economica, coordinando la commessa dall'elaborazione dell'offerta fino alla consegna del prodotto finito.

In particolare abbiamo intrapreso una collaborazione sinergica, con aziende che hanno una grande esperienza nella costruzione di componentistica per attuatori e valvole nel settore Oil & Gas.

Per le parti tornite ASSETEC TEAM può accedere ad una vasta rete di officine di tornitura, con numerose macchine a controllo numerico, di varie tipologie e differenti dimensioni, questo si traduce in termini di costi e tempi di consegna, poiché scegliamo il fornitore più adatto, considerando anche

i picchi di carico di ognuno, al fine di mantenere i costi di lavorazione delle parti tornite il più basso possibile.

Per le parti tornite siamo in grado di offrire, dove necessitano, la rettifica, e i trattamenti superficiali, come la tempra induzione, ossidazione anodica, cromatura, nichelatura, brunitura, pulitura, lucidatura e verniciatura.

**Tipologie di grezzo:** fusi e forgiati, stampato, barra

**Materiali lavorati:** acciaio al carbonio (basso/alto legato) acciaio inox austenitico), alluminio, titanio, rame, ghisa (ferritica, perlitica e sferoidale), plastiche rigide.





## BILANCERIA ROCCA

 Via Previati 17  
23900, Lecco, (Lecco) Italia

 T. +39 0341 365295

 [www.bilanceriarocca.it](http://www.bilanceriarocca.it)  
[info@bilanceriarocca.it](mailto:info@bilanceriarocca.it)



 **Profilo**



 **Contattaci**

Accedi ai contenuti digitali



## PROFILO AZIENDALE

**La Bilanceria Rocca dal 1950 è specializzata nel settore della pesatura.**

Nell'arco della nostra pluridecennale attività abbiamo maturato una completa esperienza nella vendita, installazione e manutenzione di strumenti di pesatura nella vendita, installazione, manutenzione e verifiche periodiche di strumenti di pesatura meccanici ed elettronici, che ci consente di soddisfare ogni tipo di esigenza nell'ambito della pesatura industriale.

Vantiamo anche le seguenti certificazioni: ICIM e IQNet

### I NOSTRI PRODOTTI

- BILANCE LABORATORIO
- BILANCE INDUSTRIALI MULTIUSO
- CONTAPEZZI
- INDICATORI DI PESO
- PESATURA MOBILE
- PIATTAFORME DI PESATURA
- SOFTWARE PESATURA SU PC
- STAMPANTI E PERIFERICHE

### I NOSTRI SERVIZI

- SERVIZIO DI TARATURA
- VERIFICA PERIODICA
- NOLEGGIO



## BEST FINISHING S.R.L.



Via Monza, 94/96  
20060, Gessate, (MI) Italia



T. +39 0295 384060



[www.bestfinishing.it](http://www.bestfinishing.it)  
[info@bestfinishing.it](mailto:info@bestfinishing.it)



Profilo



Contattaci

Accedi ai contenuti digitali

## PROFILO AZIENDALE

**La Best Finishing srl da oltre 20 anni si occupa di trattamenti superficiali dei metalli tramite vibro-finitura fornendo consulenza tecnica, soluzioni e processi, impianti e macchine, prodotti e inserti.**

La Best Finishing srl affianca ai tradizionali metodi di finitura anche i cicli di lavoro con prodotti chimicamente accelerati che consentono di ottenere ottimi risultati di finitura in tempi contenuti.

La tipologia dei pezzi trattati e dei risultati ottenuti hanno consentito di annoverare tra la propria Clientela le Società che producono manufatti ai massimi livelli tecnici e che perseguono aspetti qualitativi e prestazionali di assoluta preminenza.

La Best Finishing dispone di un laboratorio prove molto attrezzato e di una sala metrologica con strumentazione ai massimi livelli per garantire alla Clientela la disponibilità alla effettuazione di test e prove tecniche di trattamento con la misurazione di tutti i parametri qualificanti.

La Best Finishing Srl ha una produzione propria di formulati, inserti di finitura e sviluppa una costante attività di ricerca sui prodotti di finitura a livello mondiale. Gli obiettivi sono di fornire al Cliente finale il massimo della qualità e della economicità.

### COSA È UN PROCESSO ISF®?

Con il termine ISF® si intende ISOTROPIC SUPERFINISH PROCESS (Processo di superfinitura isotropica) e tale processo è stato inventato e brevettato negli anni 80'. L'esigenza è nata dalla necessità di migliorare le prestazioni ed i rendimenti delle trasmissioni di potenza ed i risultati si sono rilevati subito eccellenti e duraturi. I risultati ottenuti hanno reso possibile l'estensione delle applicazioni a svariati altri settori.

Il processo consente di ottenere sui pezzi trattati una finitura isotropica con i vantaggi e le caratteristiche sottodescritte. E' un

processo ottenuto tramite vibrofinitura in massa, assolutamente non aggressivo, capace di garantire rugosità molto basse (Ra 0,02 - 0,01) e superfici molto lucide. La lavorazione viene ottenuta con macchine a vibrazione riempite con inserti ad alta densità utilizzando prodotti chimici scelti sulla base del materiale da trattare e delle richieste di finitura dei clienti.

### COSA È LA FINITURA ISOTROPICA?

Si basa sulla formazione di un sottile strato di conversione superficiale del metallo che costituisce i pezzi da trattare.

Questo strato, che è più tenero del metallo base, è creato grazie all'azione dei prodotti chimicamente accelerati e viene facilmente asportato sulle creste di rugosità più esposte attraverso il contatto con gli inserti ad alta densità. Questo permette una ulteriore reazione di conversione con successiva asportazione e via di seguito fino all'abbassamento o eliminazione delle creste (raggiungimento del grado di finitura richiesto).

### I SERVIZI

- PRODUZIONE DI ENERGIA
- FINITURA ISOTROPICA DI INGRANAGGI
- FINITURA DI CUSCINETTI
- OLEODINAMICA E PNEUMATICA
- VALVOLAME E RACCORDERIA
- APPLICAZIONI INNOVATIVE: ADDITIVE MANUFACTURING



**CMA TEC**



Via G. di Vittorio, 22  
40060 TOSCANELLA DI DOZZA (BO) ITALY



T. +39 0542 641771



[cma@cmasrl.net](mailto:cma@cmasrl.net)



Profilo



Contattaci

Accedi ai contenuti digitali

## PROFILO AZIENDALE

**La C.M.A. (costruzione di macchine e attrezzature) nasce nel 1968 per volontà di un gruppo di 5 imprenditori imolesi e dall'unione della C.M.A. snc, attiva sin dal 1967 come azienda di lavorazioni meccaniche, con U.T.A.M. snc, studio tecnico di progettazioni meccaniche.**

Fin da allora, per merito delle proprie risorse tecnologiche, umane ed organizzative, la C.M.A. si è costantemente mantenuta all'avanguardia nei settori delle macchine utensili speciali e dell'automazione, consolidando rapporti di collaborazione con alcune tra la più importanti aziende nazionali ed estere.

### PROGETTAZIONE

Ci proponiamo come supporto diretto al cliente, offrendo soluzioni chiavi in mano per l'industrializzazione e l'automazione dei processi produttivi. Siamo in grado di offrire:

- Studio e progettazione per forniture "chiavi in mano"
- Industrializzazione del prodotto
- Calcoli strutturali e simulazione cinematica
- Sviluppo della documentazione tecnica e marcatura CE

### PRODUZIONE

**- RETTIFICA PER VALVOLE SERIE SFERA**  
Le macchine per rettifica di valvole a sfera della serie DIAMANTE sono state progettate per la lavorazione di valvole a sfera con la tenuta metallo su metallo e rivestite in materiale duro oppure in CBN. La tazza portautensili di rettifica può montare sia pietre in abrasivo che pastiglie diamantate ed è stata studiata per lavorare con la stessa tazza la più ampia gamma di sfere possibili. Tutti i modelli sono equipaggiati con CNC SIEMENS 840 D e sono dotati di tastatore

RENISHAW per l'operazione di centratura tazza/sfera più rapida. La versione più grande può arrivare a lavorare sfere di  $\varnothing 2400$  mm.

### - LAVORAZIONE MECCANICHE

Centri di lavoro, torni CN, rettifiche ed alesatrici sono alcune delle macchine utensili che fanno parte del reparto.

### - COLLAUDO

Al fine di certificare il proprio prodotto CMA tec si è dotata di un reparto di collaudo a temperatura e umidità controllata con macchina tridimensionale, altimetri, proiettore di profili, durometro e rugosimetro.

### ASSISTENZA

È importante sottolineare l'attenzione che la CMA tec pone all'assistenza post vendita con un reparto operativo dedicato per offrire ai clienti un servizio competente, rapido e completo. Per il settore oil&gas realizziamo attrezzature speciali per il sollevamento; attrezzature dedicate all'assemblaggio e interventi di manutenzione; attrezzature per la lavorazione di componenti per turbine e compressori. CMA tec produce DIAMANTE, una rettifica per valvole a sfera da 1" a 64" in grado di lavorare materiali come il carburo di tungsteno.

### QUALITÀ E CERTIFICAZIONE

Dal mese di gennaio 2016 CMA tec ha conseguito la certificazione del sistema qualità secondo quanto previsto dalla norma UNI-EN ISO 9001. Le norme UNI EN ISO 9001 si differenziano dalle altre in quanto in base ad esse tutte le attività aziendali di progettazione, acquisti, produzione, servizi ed assistenza, nessuna esclusa, devono essere organizzate secondo criteri dei sistemi di qualità.





**C.T.SAFE**



Via Balilla, 110/112  
24058 Romano di Lombardia (BG) Italia



T. +39 0363 945478  
F. +39 0363 979287



[www.ctsafe.it](http://www.ctsafe.it)  
[info@ctsafe.it](mailto:info@ctsafe.it)



Profilo



Contattaci

Accedi ai contenuti digitali



## PROFILO AZIENDALE

**“OGNI INDIVIDUO HA IL DIRITTO ALLA VITA, ALLA LIBERTÀ E ALLA SICUREZZA DELLA PROPRIA PERSONA”**

(art. 3 dichiarazione Universale dei Diritti Umani)

C.T.SAFE nasce nel 2005 dalla passione del titolare per la sicurezza delle persone e degli ambienti in cui lavorano, proponendo servizi e formazione in materia di sicurezza. Questo ha permesso all'azienda di svilupparsi con un significativo trend di crescita, assicurando un'autorevole posizionamento sul mercato.

I Nostri Valori La consapevolezza di un futuro in forte evoluzione guida quotidianamente la società C.T.SAFE nella scelta e nella gestione delle proprie attività, nell'attento rispetto dei valori che consideriamo alla base del nostro operato: Competenza e Professionalità rappresentano due dei principi fondamentali nello svolgimento di tutte le attività e le iniziative della C.T.SAFE e costituiscono elementi fondamentali della gestione aziendale.

Chiarezza e Serietà, C.T.SAFE riconosce come

principio imprescindibile la chiarezza/serietà nel rapportarsi con i clienti rispettando le norme vigenti. Nel mondo C.T.SAFE lavorare comporta un'attenta osservanza di leggi e regolamenti; sia quelli relativi ai nostri obblighi verso il T.U. 81/2008, sia quelli che influenzano il rapporto con il Cliente.

Responsabilità, C.T.SAFE pone la responsabilità come scelta etica di accettare le conseguenze delle proprie azioni e di essere leale con i propri clienti.

L'azienda è composta da cinque Business Unit:

- ANTICADUTA
- ANTINFORTUNISTICA
- ANTISISMICA
- FORMAZIONE
- NOLEGGIO PIATTAFORME



COMPLIC



Via Col di Lana 19  
23900 Lecco (LC) Italia



T. +39 03411716035



[www.complic.eu](http://www.complic.eu)  
[info@complic.eu](mailto:info@complic.eu)



**Certificazioni:**  
Privacy by Design, Security by Design, Data Center TIER IV in Italia conformi ai più alti standard e certificazioni (ISO9001, ISO27001, ISO27017, ISO27018, LEEDS, ISAE 3402, SSAE18, AGID, PCI DSS...)



Profilo



Contattaci

## PROFILO AZIENDALE

**Creiamo il tuo universo aziendale e ti diamo tutto ciò che serve per gestirlo. Complic promuove e guida passo a passo i clienti nella scoperta e nell'utilizzo delle nuove tecnologie disponibili.**

Complic è una azienda orientata principalmente allo sviluppo di applicativi informatici on demand: il team, formato da professionisti dinamici e lungimiranti, è sempre alla ricerca costante di nuove tecnologie per l'automazione dei processi aziendali. La convinzione che sta alla base del nostro approccio operativo è che il Cliente non deve sforzarsi di modi care il suo modus operandi per conformarsi al funzionamento ed alle impostazioni dei prodotti che creiamo o forniamo: piuttosto, siamo consapevoli che il nostro compito non è solo di progettare soluzioni su misura per ciascuna realtà, ma anche fornire a chi si a da alla nostra competenza la necessaria guida, passo per passo, nella scoperta e nell'utilizzo delle nuove tecnologie disponibili che offrono la possibilità di semplificare la gestione del proprio business.

### SOLUZIONI E SERVIZI

Le 6 business unit di Complic ti possono offrire:

#### COMPLIC DEV

Complic può sviluppare progetti a richiesta, a partire da qualsiasi esigenza o idea che ci venga sottoposta: mediante le nostre competenze ed il nostro impegno, siamo determinati a dar forma a tutto quanto avete in mente.

- Sviluppo software su misura
- Sviluppo infrastrutture cloud su misura
- Soluzioni ERP / CRM standard o su misura
- Sviluppo APP per la mobilità aziendale

#### COMPLIC CLOUD

Soluzioni innovative per l'archiviazione e la condivisione dei file, tramite i nostri datacenter e server possiamo offrirvi servizi capaci di soddisfare ogni esigenza. Servizi cloud su misura del tuo business.

Proteggi i tuoi dati, ottimizza il tuo lavoro con una protezione sempre attiva 24h su 24h.

- Cloud datacenter
- Cloud Backup
- Cloud storage
- Hybrid Cloud System

#### COMPLIC NETWORK

Oggi le reti non hanno più confini, i Data Center sono l'elemento che rappresenta l'infrastruttura IT a servizio del business. Le nostre applicazioni in questo campo sono alla base della scalabilità, poniamo risalto all'efficienza, stabilità e sicurezza grazie ad un continuo monitoraggio delle soluzioni.

#### COMPLIC SECURITY & COMPLIANCE

La sicurezza è un asset fondamentale e alla base della trasformazione del tuo business. Il nostro modello di "Security by Design" aiuta le aziende ad anticipare, prevenire, riconoscere, rispondere e gestire le minacce di natura informatica col fine di implementare di volta in volta la migliore strategia difensiva.

- Firewall e Anti-virus
- Soluzione email e anti-spam
- Log management
- Asset management
- NOC e SOC su misura

#### COMPLIC MSP

Tutti i tuoi servizi gestiti con un costo fisso e nessuna preoccupazione, svolgiamo le mansioni di un dipartimento IT in modo esternalizzato:

- Help Desk dedicato telefonico e da Remoto
- Attività proattiva di gestione IT
- Gestione dei fornitori: Software House, TLC, Hardware

Un unico punto di riferimento per tutte le richieste IT

#### COMPLIC STUDIO

Una Web Agency creativa e innovativa al tuo servizio: Siti Web E-commerce e Portali su misura integrati con la tua App, SEO, SEM, Copywriting e Social Networks Management.



## EUROLEGNAMI



Via delle Vallogge  
20010 Bernate Ticino (MI) Italia



**Marco Francavilla**

Sales manager

+ 39 347 5656052

eurolegnami1srl@gmail.com

**Enrico Dominijanni**

Project manager

+39 370 3778217

enrico@eurolegnami.it



[www.eurolegnami.it](http://www.eurolegnami.it)



**Certificazioni:**

**ISO 9001, ISPM15 FAO, FITOK**



Profilo



Contattaci

Accedi ai contenuti digitali



## PROFILO AZIENDALE

**Imballaggi industriali in legno presenti sul mercato da oltre 50 anni.**

Progettiamo, costruiamo imballaggi industriali di ogni peso, dimensione e misura rigorosamente rispondenti alle normative ISPM 15 FAO.

La nostra capacità di produzione ed evasione commesse non ha Competitor nel settore. La nostra organizzazione mira ad affiancarVi nel settore PROGETTAZIONE, IMBALLAGGIO e LOGISTICA.

Siamo specializzati nella produzione industriale di casse, gabbie, bancali su misura in legno trattato, compresi trasporti eccezionali a completamento forniamo i piu' importanti accessori come sacco barriera, sali disidratanti, polietilene, carta catramata, staffe ed angolari in ferro, idonee al trasporto via terra, mare e aerea.

La continua espansione che ci vede protagonisti nel settore Imballaggio ci permette oggi di offrirVi anche il deposito da utilizzare come logistica.

Ogni commessa viene gestita in dinamica dedicata secondo le specifiche richieste. Con chiusura imballaggi direttamente presso Vostra sede con 4 squadre di ragazzi sempre impegnati a garantire il meglio.

La nostra azienda risponde a tutti gli standard qualitativi richiesti dal delicato settore dell'imballaggio in legno (ISPM15 FAO) con l'aggiunta del certificato ISO9001.

La nostra certificazione Fitok per la produzione di imballaggi destinati ai mercati esteri garantisce il passaggio in tutta tranquillità tra le dogane mondiali.

**NELLA NOSTRA REALTÀ IL RITARDO DELLA MERCE ORDINATA NON È PLAUSIBILE.**

Soggetto Autorizzato



IT-00-000





## FINARDI PAVIMENTI SRL



Via Manzoni 29/31  
24053, Brignano Gera d'Adda, (Bergamo) Italia



T. 366 1264030



[www.finardisrl.it](http://www.finardisrl.it)  
[info@finardisrl.it](mailto:info@finardisrl.it)



Profilo



Contattaci

Accedi ai contenuti digitali

## PROFILO AZIENDALE

**La struttura di Olivo Finardi, sulla base di oltre 20 anni di esperienza, affianca studi tecnici, interior designer, aziende e imprese per una corretta progettazione e una ottimale realizzazione di pavimentazioni in calcestruzzo e in resina, oltre a rivestimenti interni ed esterni.**

Lo Studio mette a vostra disposizione soluzioni all'avanguardia sul fronte delle tecnologie, dei materiali e delle tecniche di posa. Finardi Pavimenti propone anche servizi di ripristino di pavimentazioni ammalorate e manutenzioni periodiche al fine di garantire ai committenti una pavimentazione sempre stabile, sicura ed efficiente.

Con un'esperienza di oltre 20 anni, Olivo Finardi mette a disposizione di progettisti, imprese e aziende il massimo della competenza nel campo delle pavimentazioni industriali.

Calcoli statici, materiali di alta qualità e operatori specializzati, guidati da una direzione lavori accurata e sapiente garantiscono risultati di eccellenza quanto a resistenza, stabilità, durata ed estetica.

Una collaudata rete di collaborazioni e partnership ci permette di offrire sempre la miglior soluzione per ogni specifico intervento.

Che si tratti di nuove realizzazioni, di attività di ripristino o di manutenzioni periodiche, con Finardi Pavimenti potrete sempre disporre di una pavimentazione perfettamente rispondente alle vostre necessità operative.

### SETTORI

- CHIMICO
- OIL&GAS

- FARMACEUTICO
- COSMETICA
- FLEXIBLE-PACKAGING
- ELETTRONICA
- MECCANICA
- AUTOMOTIVE
- ALIMENTARE
- LOGISTICA
- RESIDENZIALE

### SERVIZI

Un unico interlocutore per tutte le necessità. Una indiscussa competenza per il vostro pavimento ideale. Affidarsi a Finardi Pavimenti significa assicurarsi i risultati attesi nella massima tranquillità.

I nostri tecnici sono in grado di far fronte a qualsiasi necessità, e di risolvere i problemi prima ancora che si presentino. A partire dalla consulenza tecnica e scientifica, fino al collaudo e alla consegna del lavoro eseguito a regola d'arte, affianchiamo il committente e l'impresa in ogni fase realizzativa.

- SOPRALLUOGHI
- CONSULENZA
- PROGETTI
- REALIZZAZIONE
- MANUTENZIONE



matchplat  
MARKET ANALYSIS

MATCHPLAT



Via Gerolamo Zanchi 22  
BG, Bergamo, (BG) Italia



T. +39 0350744820



[www.matchplat.com](http://www.matchplat.com)  
[info@matchplat.com](mailto:info@matchplat.com)



Profilo



Contattaci

Accedi ai contenuti digitali

## PROFILO AZIENDALE

**In Matchplat abbiamo automatizzato le analisi di mercato, rendendole accessibili alle aziende di ogni dimensione e settore. Il tutto grazie a Explore, la piattaforma che applica algoritmi d'Intelligenza Artificiale a un database con oltre 400 milioni d'impres nel mondo.**

Incrociando fonti istituzionali e dati presenti sul Web, Explore offre informazioni sempre aggiornate, classificando le aziende sulla base delle loro caratteristiche e delle attività svolte. Così ogni azienda può individuare velocemente nuovi clienti, fornitori, distributori e concorrenti in linea con i propri bisogni, con il massimo della precisione.

Le nostre soluzioni possono essere adottate da qualsiasi dipartimento aziendale: dall'ufficio acquisti fino all'area commerciale, passando per il management allo scopo di avviare attività di finanza straordinaria come fusioni e acquisizioni.

### COSA OFFRIAMO

Strumenti per effettuare analisi di mercato alla portata di ogni impresa.

- Analizziamo la presenza online delle aziende
- Mappiamo le informazioni andando oltre i codici industriali
- Automatizziamo la lettura dei siti per velocizzare l'analisi
- Personalizziamo le ricerche in base alle tue esigenze

### COME FUNZIONA LA SOLUZIONE EXPLORE?

Explore consente di individuare rapidamente nuovi clienti, distributori, fornitori, partner e concorrenti tra 400 milioni di aziende.

Explore è disponibile in due modalità:

- **Piattaforma:** acquistabile su licenza e utilizzabile in autonomia per svolgere ricerche illimitate in un'area geografica o in tutto il mondo.
- **A progetto:** acquistabile come consulenza per rispondere a una specifica esigenza. I nostri Account Manager affiancano i clienti per comprenderne gli obiettivi e i Data Analyst forniscono un report contenente tutte le aziende in target.

### COME FUNZIONE LA SOLUZIONE OVERVIEW?

Overview consente di individuare i migliori mercati di destinazione dei propri prodotti o di approvvigionamento di materie prime e componenti. In questo modo è possibile confrontare paesi diversi e sviluppare una strategia commerciale basata sui dati.

### COME FUNZIONA LA SOLUZIONE ENRICH?

Enrich è la soluzione per arricchire con dati aggiuntivi le informazioni aziendali ottenute attraverso il servizio Explore.

è disponibile in due modalità:

- **Enrich Financial** offre una panoramica dello status finanziario di un'azienda.
- **Enrich People** è la soluzione per ottenere i dati di contatto delle figure chiave delle aziende d'interesse.

### COME FUNZIONE LA SOLUZIONE CONNECT?

Connect è la soluzione per raccogliere informazioni strategiche non disponibili online. Gli specialisti di Matchplat contattano le figure chiave delle aziende, in Italia e all'estero, svolgendo una survey personalizzata in accordo ai bisogni del cliente e consentendo di ottenere un feedback sulla propria offerta commerciale.



# infor

## INFOR



Via Torri Bianche 24  
20871 Vimercate MB Italia



T. 039 69941



[www.infor.com](http://www.infor.com)



Profilo



Contattaci

Accedi ai contenuti digitali

## PROFILO AZIENDALE

**Infor è un'azienda globale che fornisce prodotti software per ogni aspetto del business aziendali. Infor realizza suite complete di applicazioni per settori verticali in modalità cloud e distribuisce efficacemente tecnologie che mettono l'esperienza utente al primo posto. Le soluzioni Infor sfruttano la scienza dei dati e si integrano facilmente nei sistemi esistenti. Oltre 60.000 organizzazioni in tutto il mondo si affidano a Infor per affrontare le perturbazioni del mercato e mettere in atto la trasformazione digitale a livello aziendale.**

### LA VISIONE INCONTRA L'ESECUZIONE PRATICA

Il team dirigente di Infor definisce lo standard per gli oltre 16.000 dipendenti in tutto il mondo, dimostrando in che modo trasparenza, collaborazione e responsabilità favoriscano risultati aziendali migliori.

### SETTORI

Qualunque sia il settore in cui opera la tua azienda, Infor offre soluzioni adattabili e complete in grado di migliorare i risultati aziendali.

### ENERGIA E RISORSE

Le nostre soluzioni EAM (Enterprise Asset Management) e per la gestione finanziaria consentono alle aziende del settore dell'energia e delle risorse naturali di ridurre i rischi, ottimizzare le performance

### INDUSTRIA MANIFATTURIERA

Combinando esperienza nel settore manifatturiero, funzionalità micro-verticali e tecnologie moderne, le nostre soluzioni aiutano le aziende di qualsiasi dimensione a trasformare anche i processi produttivi più complessi in un vantaggio competitivo.

### BENI DI CONSUMO

La nostra gamma completa di soluzioni software dispone di tutti gli ingredienti giusti per aiutare le aziende del settore dei beni di consumo a migliorare le loro operazioni end-to-end

### SERVIZI

La nostra suite integrata collega tutti i reparti delle aziende che forniscono servizi e incide positivamente su ogni area aziendale critica, contribuendo ad aumentare le entrate, tenere sotto controllo le spese, ottimizzare il processo decisionale

### PUBBLICA AMMINISTRAZIONE

Sfruttando strumenti di collaborazione social che soddisfano le varie esigenze di una community diversificata, le nostre soluzioni per la PA forniscono funzionalità chiave per la gestione finanziaria, delle risorse umane, delle retribuzioni, del procurement e degli asset.



## INSUL.TECNO GROUP S.R.L.

Via G. Marconi 35 A/B  
20082, Binasco (MI) Italia

T. 029052899  
F. +39 02 90090251

[www.insultecno.com](http://www.insultecno.com)  
[info@insultecno.com](mailto:info@insultecno.com)



Profilo



Contattaci

Accedi ai contenuti digitali



## PROFILO AZIENDALE

**Insul.Tecno Group è un'azienda italiana leader nella progettazione, produzione, installazione e vendita di materiali e manufatti termoisolanti.**

Dal 1998 Insul.Tecno Group collabora con alcune delle aziende più rinomate in Italia e nel mondo sviluppando così competenze sempre crescenti e in continua evoluzione. Grazie all'elevato livello di esperienza nell'utilizzo dei materiali resistenti alle alte temperature, l'azienda è in grado di offrire ai suoi clienti una gamma completa di soluzioni, prodotti, materiali e servizi su misura per diversi settori

### PRODOTTI

- FireBox
- Insul.Coib
- Insul.Jacket
- JMetal
- Joy Energy Saving



**Qualitek TQA srl**  
QUALITY MATTERS

## QUALITEK TQA S.R.L.



Piazza Oriana Fallaci, 4  
20056 Trezzo sull'Adda (MI) Italia



T. +39 02 828 17130



[www.qualitek-tqa.com](http://www.qualitek-tqa.com)  
[info@qualitek-tqa.com](mailto:info@qualitek-tqa.com)



**Certificazioni:**  
UNI EN ISO9001-2015/ AS9100



Profilo



Contattaci

Accedi ai contenuti digitali



## PROFILO AZIENDALE

**Il 4 Luglio 2018 nasce la QUALITEK TQA S.R.L. con sede a Trezzo Sull'Adda – MI. Qualitek è il punto di svolta professionale di un team con consolidate esperienze in grandi realtà industriali del settore con lo scopo di innovare e sviluppare nuove soluzioni proseguendo la lunga tradizione fatta di passione ed approfondita esperienza.**

Qualitek rinnova il concetto stesso di inspection service provider. Sin dal primo anno l'azienda ha avuto una rapida ascesa sia in termini di nuovi partners che di fatturato, raddoppiandolo di anno in anno. Tutto ciò è reso possibile dal forte senso di squadra e dalla continua disponibilità di tutto il team impegnato nel rispondere rapidamente e scrupolosamente alle esigenze del cliente 365 giorni l'anno.

Grazie alla formazione del proprio team e alla professionalità dei professionisti selezionati, formati e costantemente monitorati con scrupolosa attenzione, QUALITEK continua la sua

rapida ascesa in diversi ambiti industriali come automotive, aerospace, Oil & Gas, offrendo una vasta gamma di servizi volti a garantire la massima qualità ai propri partners e al cliente finale.

### SETTORI E SERVIZI

- Aerospace
- Power generator
- Automotive
- Renewable energy
- Petrochemical
- Pharmaceutical
- Subsea
- Customized services
- Worldwide vendor inspection services
- Supply chain worldwide expediting
- Services
- Third party inspection services
- Worldwide quality assurance & Technical audit services
- Ndt inspection services, ndt
- Procedure review & ndt services
- Technical staffing services
- Advanced dimensional check and reporting
- Academy training and certification services
- Remote inspections
- Worldwide third party inspection services



## S&T SERVICE & TECHNOLOGIES S.R.L.



**Sede operativa:**  
Via Milano 1,  
23848 Oggiono (LC) Italia



T. +39 0341 1767565



[www.st-srl.eu](http://www.st-srl.eu)  
[info@st-srl.eu](mailto:info@st-srl.eu)



**Certificazioni:**  
Certificazioni Sistema Qualità, Ambientale,  
Sicurezza, Saldatura.



📱 **Profilo**



📱 **Contattaci**

Accedi ai contenuti digitali



## PROFILO AZIENDALE

**S&T Service & Technologies S.r.l. nasce dalla ricerca di soluzioni orientate alle esigenze del cliente per offrire un servizio a 360°.**

Le collaborazioni con Società e professionisti qualificati hanno permesso di creare un Network diversificato per svolgere attività in vari settori.

I principali ambiti ai quali ci rivolgiamo sono quelli delle certificazioni, della formazione, della saldatura e della trasformazione di materiali metallici e non metallici.

Tutti i nostri partner sono accreditati, certificati e/o iscritti agli Albi di competenza.

### PRODOTTI E SERVIZI

- EN ISO 3834
- EN ISO 10204-3.2
- AD 2000
- Qualifiche procedimenti saldatori/operatori
- Controlli non distruttivi – CND (VT-PT-UT-MT-RT)
- Regolamento generale sulla protezione dei dati

- Prove di laboratorio
- Taratura strumenti di misura
- Formazione finanziata per le aziende
- Consulenza modello 231-01
- UNI EN ISO 9001
- UNI EN ISO 14001
- UNI CEI EN ISO 50001
- UNI EN ISO 45001
- EN 1090

### CORSI

- Sicurezza
- Sistemi di gestione
- Industria
- Manageriali e Marketing



# STC



Via Antonio Vivaldi, 34  
PR, Busseto, (PR) Italia



T. +39 342 897 9938



[www.stcforniture.it](http://www.stcforniture.it)  
[info@stcforniture.it](mailto:info@stcforniture.it)



📱 **Profilo**



📱 **Contattaci**

## PROFILO AZIENDALE

**STC Services Technology & Consulting , è una realtà nata nel 2016 dalla voglia di mettersi in gioco del suo fondatore, che con oltre 30 anni di esperienza nella vendita di attrezzature utilizzate nelle fasi di produzione e manutenzione, si propone come alternativa al tradizionale rapporto cliente/fornitore.**

Quello che ci distingue è la professionalità, la competenza e la passione, forti di un'esperienza ultraventennale nella consulenza tecnica e commerciale, vendita, noleggio, service e formazione, che permettono a STC di proporre un'offerta completa nell'ambito dei settori quali: **PRODUZIONI MECCANICHE, ENERGIA, OIL & GAS, PETROLCHIMICO, INDUSTRIALE** con una varietà di prodotti sempre all'avanguardia nei rispettivi settori.

Il nostro obiettivo è quello di mettere a disposizione il know how, maturato nel corso degli anni, nella ricerca della soluzione migliore per le esigenze del cliente e delle attrezzature con il miglior rapporto qualità/prezzo, mantenendo un'attenzione particolare al servizio pre e post vendita. Il portafoglio prodotti comprende utensili per il serraggio a coppia controllata, macchinari fissi e portatili per test in pressione e manutenzioni di valvole, e attrezzature per lavorazioni meccaniche di lappatura e asportazione truciolo on site.

Siamo orgogliosi di rappresentare un marchio leader nel mercato come Ventil, con apparati di pressurizzazione, banchi test collaudo/ taratura valvole, banchi prova ad alta pressione con tecnologia 4.0, verticali, orizzontali, a testa multipla, ribaltabili e combinati, per collaudo valvole di ogni tipo e attuatori, per test in ambiente controllato, criogenia e idrogeno ai quali si aggiungono sistemi di lappatura e smerigliatura per manutenzione valvole,

consumabili, officine mobili, container attrezzati e soluzioni personalizzate.

I prodotti Ventil offrono un raro livello di innovazione, essendo in grado di essere implementati da sistemi di digitalizzazione come l'Industrial Internet of Things (IIoT) e la tecnologia Blockchain, oltre ad un programma di test automatizzato di valvole CNC, tramite bracci robot, che consente ai produttori di ottimizzare l'efficienza produttiva, la sicurezza, l'affidabilità e la riduzione dei costi.

Nell'ambito del serraggio, offriamo prodotti del calibro di Atlas Copco, con un'alta specializzazione per i prodotti della gamma Bolting Solutions per serraggi a coppia controllata adatti ad applicazioni fino a 70.000 Nm, con tecnologie di serraggio idraulico, chiavi idrauliche, tensionatori e moltiplicatori di coppia pneumatici, elettronici, a batteria e manuali.

Per le lavorazioni in impianto, annoveriamo all'interno della nostra offerta prodotti quali torni portatili, spianatrici per flange, bareni, alesatrici, hot tapping, foratrici, maschiatrici tagliatubi a settore e cianfrinatrici, pompe e skid completi per test idraulici in alta pressione.

### PRODOTTI E SERVIZI

- VENDITA E NOLEGGIO ATTREZZATURE
- SERRAGGIO A COPPIA CONTROLLATA
- UTENSILI PNEUMATICI
- PRODOTTI CONSUMABILI PER LAPPATURA E FINITURA METALLI
- CONSULENZA E SERVICE ON SITE
- ATTREZZATURE PORTATILI MECCANICHE PER RIPRISTINO ON SITE



## TC2 SERVICES



Via Pasubio 5,  
24044, Dalmine, (BG) Italia



T. +39 340 5455408



[www.tc2group.it](http://www.tc2group.it)  
[g.borracino@tc2services.com](mailto:g.borracino@tc2services.com)



Profilo



Contattaci

Accedi ai contenuti digitali

## PROFILO AZIENDALE

**TC2 Group è un global provider di servizi integrati in ambito nel settore industriale. Siamo il partner ideale per supportare le aziende nella gestione di processi critici, con una soluzione integrata.**

Negli anni, la nostra vocazione al mercato estero ci ha permesso di costruire una rete internazionale di collaborazioni e partnership in costante espansione. Il nostro gruppo si compone di 3 realtà distinte ma unite tra loro dagli stessi valori, punti di forza e la mission: innovare costantemente il settore dei servizi per l'industria.

### TC2 TECHNICAL CONSULTANCY Srl

è una industrial consulting firm che offre in tutto il mondo servizi in ambito Supply Chain per conto di EPC and Packagers specializzati nei settori Energy, Chemical, Pharmaceutical e Transportation.

### I NOSTRI SERVIZI

- VENDOR MANAGEMENT SERVICES
- ASSISTED REALITY INSPECTIONS
- HUMAN CAPITAL MANAGEMENT
- CONSTRUCTION, MAINTENANCE AND START-UP

### TC2 GLOBAL REGISTER SRL

siamo leader nei servizi di corporate assurance per la piccola e media impresa del settore manifatturiero specializzati nella filiera della impiantistica industriale, garantendo come independent body assessment e certificazioni di conformità accreditate alle normative nazionali e internazionali. Offriamo un'estesa copertura mondiale con un'offerta accessibile e di qualità, supportando le esigenze delle aziende di tutte le dimensioni.

### I NOSTRI SERVIZI

- BUSINESS ASSURANCE
- PRODUCT ASSURANCE
- COMPETENCE ASSURANCE

- TESTING

### TC2 XLAB

Siamo uno studio di consulenza direzionale ed ingegneristica per l'industria. Forniamo servizi e software innovativi per la gestione dei processi di qualità, operations, maintenance e gestione risorse umane grazie ad una visione basata su tecniche moderne ed un approccio lean.

### I NOSTRI SERVIZI

- SAFETY, RISK & COMPLIANCE
- ENGINEERING
- TRASFORMAZIONE DIGITALE
- INSPECTION UNIVERSITY





TÉCHNE



Via Trieste 36/D  
22036 Erba (CO) Italia



T. +39 031 641009



[www.technevalves.com](http://www.technevalves.com)  
[techne@technevalves.com](mailto:techne@technevalves.com)



**Certificazione:**  
API ISO 9001:2000, API Q1 Ed. 7



Profilo



Contattaci

## PROFILO AZIENDALE

**Téchné is considered one of the most qualified companies for service, skills and flexibility for the production of components according to customer's drawings, mainly for the the Oil & Gas sector.**

**Our experience has allowed us to be present in several markets and obtain excellent results processes both in the nuclear field and in other sectors.**

### HIGH PRESSURE SEALANT PUMPS

We are proud and ready now to introduce in Oil&Gas market the new family of TK air driven pumps for greasing operation up to 10Ksi:

- TK-2D
- TK-1S
- TK-1D

It's a new solution to clean, grease and seal valves. The smart concept of this machine will reduce costs during maintenance operations.

This new pump has been designed and produced 100% at our factory to meet the new incoming Customers' requests and guarantee a safer use in accordance with last HSE standards.

All the components are designed to resist worst environmental conditions, using stainless steel and high resistance alloys.

It can be used with only 6 bar air connection; no electricity is requested for use

The new TK Téchné Pumps is a really unique user-friendly product with top performances up to operation pressure of 10Ksi. Fast grease charge with max NGLI grade 4.

The first and unique pump certified in accordance with ATEX zone 1 & PED standards Safe and light-weight design.

### TK-2D

- 2 pcs frame, double solution in one design
- Double 10Ksi HP barrels for multiple grease injection, with single HP hose
- High grease capacity: 1liter (34 OZ) on each barrel
- 10Ksi PSI operating pressure

### TK-1S

- Single frame
- Single 10Ksi HP barrel for grease injection
- High grease capacity: 1liter (34 OZ)
- 10Ksi operating pressure

### TK-1D

- Single frame
- Double 10Ksi HP barrels for multiple grease injection, with single HP hose
- High grease capacity: 1liter (34 OZ) on each barrel
- 10Ksi operating pressure

### ENGINEERING REVERSE

Thanks to the support of advanced control instruments, CCM Zeiss, FARO Arms & Laser Scanner we can provide Engineering Reverse service. Mechanical spare parts can be produced directly at our factory; seal products and all other needed services are furnished passing through qualified sub-suppliers.

FEM, FEA & fluid-dynamic calculations are part of our services.

### ASSEMBLING, TESTING AND MAINTENANCE

In addition to our engineering reverse services we can give to our customers also assembling, testing and maintenance support on valves and other products.

All the operation phases and NDE – Non-Destructive Examination - are internally handled by qualified personal or external laboratory.



**Téchné viene a pieno titolo considerata una delle aziende di riferimento per servizio, competenza e flessibilità per la realizzazione di componentistica a disegno Cliente, principalmente rivolta al settore Oil&Gas.**

**L'esperienza maturata ha inoltre consentito di diversificare i mercati di riferimento, affrontando con ottimi risultati lavorazioni sia in ambito nucleare che in altri settori.**

#### HIGH PRESSURE SEALANT PUMPS

Siamo orgogliosi di poter presentare sul mercato Oil&Gas la nuova famiglia di pompe pneumatiche TK per operazioni di ingrassaggio fino a 10Ksi:

- TK-2D
- TK-1S
- TK-1D

È una nuova soluzione studiata per la pulizia e l'ingrassaggio delle valvole. L'utilizzo "smart" di questa macchina permetta una considerevole riduzione dei costi durante le operazioni di manutenzione

Questa nuova famiglia di pompe è stata progettata e viene prodotta al 100% presso il nostro stabilimento per soddisfare le richieste dei nuovi Clienti e garantire un utilizzo più sicuro secondo le ultime norme HSE.

Tutti i componenti sono progettati per resistere alle peggiori condizioni ambientali, utilizzando acciaio inossidabile e leghe ad alta resistenza. La macchina può essere utilizzata con classico attacco aria 6 bar; non è richiesta alimentazione elettrica per l'utilizzo.

Le nuove pompe TK Téchné sono un prodotto di facile utilizzo, davvero unico con prestazioni al top

fino a una pressione di esercizio di 10Ksi.

Carica rapida del grasso con fluidi max NGLI grado 4.

Le pompe TK sono le uniche certificate secondo gli standard ATEX zona 1 e PED.

#### TK-2D

- Composta da 2 unità separabili, doppia soluzione in un unico design
- Doppio cilindro per iniezione multipla di grasso a 10Ksi HP, con singola frusta HP
- Elevata capacità di caricamento grasso: 1 litro (34 OZ) per singolo cilindro
- Pressione max di esercizio di 10Ksi

#### TK-1S

- Singola unità
- Singolo cilindro per iniezione di grasso a 10Ksi HP
- Elevata capacità di caricamento grasso: 1 litro (34 OZ)
- Pressione max di esercizio di 10Ksi

#### TK-1D

- Singola unità
- Doppio cilindro per iniezione multipla di grasso a 10Ksi HP, con singola frusta HP
- Elevata capacità di caricamento grasso: 1 litro (34 OZ) per singolo cilindro
- Pressione max di esercizio di 10Ksi

#### ENGINEERING REVERSE

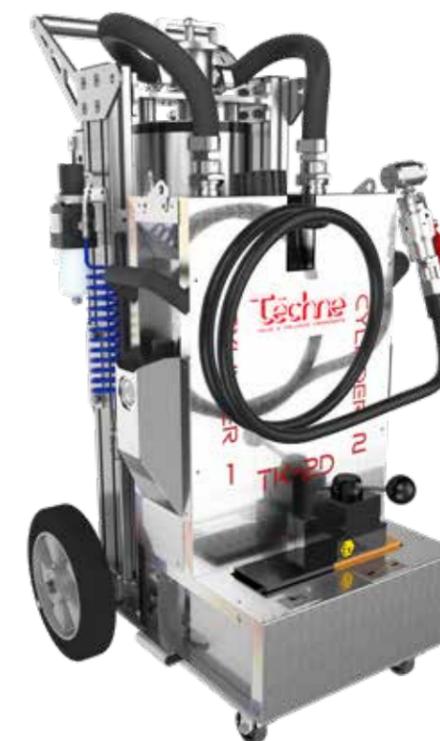
Grazie all'utilizzo di strumenti di controllo avanzati, CCM Zeiss, FARO Arms & Laser Scanner, siamo in grado di fornire anche servizio di Engineering Reverse. Ricambi e parti meccaniche possono essere prodotti direttamente presso il nostro stabilimento; i componenti di tenuta e tutti gli altri servizi necessari sono forniti da subfornitori qualificati.

FEM, FEA e calcoli fluidodinamici fanno parte dei nostri servizi.

#### ASSEMBLAGGIO, COLLAUDO E MANUTENZIONE

Oltre al servizio di Engineering Reverse, possiamo fornire ai nostri clienti anche supporto per l'assemblaggio, il collaudo e la manutenzione di valvole e altri prodotti.

Tutte le fasi operative e NDE – Non Destructive Examination – sono gestite internamente da personale qualificato o da laboratori esterni.



# Project G7c C.T. SAFE

Il futuro della sicurezza di ogni  
lavoratore è il dispositivo G7c



## G7c C.T. SAFE |

Grazie ai dispositivi G7c potrai controllare lo stato di sicurezza di qualsiasi dipendente in +100 paesi nel mondo.

In ogni momento puoi restare aggiornato sulla salute dei tuoi dipendenti, assicurandoti che il lavoro proceda per il meglio. In caso di fuga di gas, incidente o infortunio, i dispositivi G7c riportano in tempo reale la posizione e lo stato di sicurezza di ciascun lavoratore.

I servizi attivabili su G7c offrono molteplici funzionalità:

- RILEVAMENTO ANTI CADUTA
- PREMI PER PARLARE
- INVIA SOS
- ALLARME GAS
- LOCALIZZAZIONE IN AMBIENTI CHIUSI
- RILEVAMENTO ASSENZA MOVIMENTO
- MESSAGGI E CHIAMATE
- POSIZIONE IN TEMPO REALE
- GEOLOCALIZZAZIONE GPS
- CHECK-IN PERIODICO

## Che cos'è G7c



È l'unico dispositivo in grado di incorporare sistema di funzionalità con riferimento specifico al monitoraggio di gas e uomo a terra.



È la soluzione definitiva per la sicurezza dei tuoi dipendenti.



Ha una garanzia illimitata (in presenza di servizio attivo).



È un dispositivo personalizzabile per ogni esigenza.



# Azienda |



**“OGNI INDIVIDUO HA IL DIRITTO ALLA VITA, ALLA LIBERTÀ E ALLA SICUREZZA DELLA PROPRIA PERSONA”**

*(art. 3 dichiarazione Universale dei Diritti Umani)*

C.T.SAFE nasce nel 2005 dalla passione del titolare per la sicurezza delle persone e degli ambienti in cui lavorano, proponendo servizi e formazione in materia di sicurezza.

Questo ha permesso all'azienda di svilupparsi con un significativo trend di crescita, assicurando un'autorevole posizionamento sul mercato.

[www.ctsafe.it](http://www.ctsafe.it)



L'azienda è composta da cinque Business Unit

**ANTICADUTA**

**ANTISISMICA**

**ANTINFORTUNISTICA**

**FORMAZIONE**

**NOLEGGIO PIATTAFORME**

# I Nostri Valori |

La consapevolezza di un futuro in forte evoluzione guida quotidianamente la società C.T.SAFE nella scelta e nella gestione delle proprie attività, nell'attento rispetto dei valori che consideriamo alla base del nostro operato:

**Competenza e Professionalità** rappresentano due dei principi fondamentali nello svolgimento di tutte le attività e le iniziative della C.T.SAFE e costituiscono elementi fondamentali della gestione aziendale.

**Chiarezza e Serietà**, C.T.SAFE riconosce come principio imprescindibile la chiarezza/serietà nel rapportarsi con i clienti rispettando le norme vigenti. Nel mondo C.T.SAFE lavorare comporta un'attenta osservanza di leggi e regolamenti; sia quelli relativi ai nostri obblighi verso il T.U. 81/2008, sia quelli che influenzano il rapporto con il Cliente.

**Responsabilità**, C.T.SAFE pone la responsabilità come scelta etica di accettare le conseguenze delle proprie azioni e di essere leale con i propri clienti.



**VISION**

“Sogniamo un mondo nel quale le persone sono sicure, i cantieri sono sicuri, i luoghi di lavoro sono sicuri e questo permette di vivere con maggiore serenità e armonia”



**MISSION**

“Vogliamo educare il cliente alla sicurezza della persona ed essere un PARTNER di fiducia per i nostri clienti.”



AgID Agenzia per l'Italia Digitale

# ALTRE AZIENDE

**LA FINITURA S.R.L.**  
TURATE (CO) - ITALIA

**PLARAD ITALY S.P.A.**  
CERRO AL LAMBRO (MI) - ITALIA

**G&G SURFACE TECHNOLOGY**  
BOSNASCO (PV) - ITALIA

**STC S.R.L.**  
BUSSETO (PR) - ITALIA

**SAVI S.R.L.**  
NOVATE MILANESE (MI) - ITALIA

**IFP S.R.L.**  
CANTÙ (CO) - ITALIA

**ASTEC LAM PLAN S.R.L.**  
CORSICO (MI) - ITALIA

**SPIRALIT S.R.L.**  
LOCATE DI TRIULZI (MI) - ITALIA

**AIR TORQUE S.P.A.**  
COSTA DI MEZZATE (BG) - ITALIA

**STI S.R.L.**  
SORA (FR) - ITALIA

**BFT BURZONI S.R.L.**  
PODENZANO (PC) - ITALIA

**THINK PC PROGETTI S.R.L.**  
ROVELLASCA (CO) - ITALIA

## COMPLIC CLOUD

I servizi di infrastructure as a service nascono per garantire il massimo livello di continuità operativa, performance e sicurezza dei dati e delle infrastrutture che li ospitano; anche per ambienti enterprise e business critical. Tramite i nostri datacenter possiamo offrirvi spazio e virtualizzazione capace di soddisfare ogni esigenza.



<https://complic.cloud>

# Studio

**Complic Studio è un partner strategico e concreto nella gestione quotidiana del business digitale, che può supportarti nei processi dell'intera catena operativa.**

Complic Studio si dedica allo sviluppo di progetti su misura, cogniugando la tua conoscenza del mercato e dei tuoi clienti con la nostra esperienza del digitale.

Tramite un ascolto delle tue esigenze un confronto ed un'analisi dei tuoi competitor studiamo con te le migliori strategie.

Se hai un'idea od un progetto in mente mettilci subito alla prova, contattaci.

**Web Agency**

**Web Design**

**Sviluppo App**

**Graphic Design e User Experience**

**Marketing e Social Media Management solutions**

**E-Commerce solutions**



<https://complic.studio>

9:41



**Realizzazione grafica e impaginazione:**

Complic Studio  
<https://complic.studio>

**Contenuti e redazione testi:**

Expo Valve  
Tutti i contenuti sono disponibili sul  
nostro portale <https://expovalve.it>

Se vuoi sapere come essere inserito  
in questo catalogo, contattaci.





# SOLUZIONI MECCANICHE SU MISURA

## CREATIVITÀ, AFFIDABILITÀ, FLESSIBILITÀ

### LA STORIA



Fondata negli anni '60 ha iniziato la produzione di strutture per macchine utensili. Successivamente grazie alla collaborazione con le maggiori aziende produttrici di valvole Oil & Gas, ci siamo specializzati nella realizzazione di Expanding Gate e Slab Gate.

### SVILUPPO PRODOTTO



I tecnici sono a disposizione del committente per una verifica di fattibilità e per **l'ottimizzazione iniziale del progetto**. Rettifica Meccanica garantisce assistenza nella fase di sviluppo e di personalizzazione del pezzo.

### LAVORAZIONE



L'officina interna, dotata di macchinari di ultima generazione, lavora e rifinisce la materia prima fino a ottenere il pezzo desiderato, offrendo **soluzioni su misura**, rapide e massima flessibilità produttiva.

### CONTROLLO QUALITÀ



La produzione rispetta il protocollo organizzativo **ISO 9001 2015**, garantendo qualità e al tempo stesso grande versatilità, così da soddisfare ogni richiesta mantenendo un alto standard realizzativo in ogni condizione.

RETTIFICA MECCANICA S.R.L.

Via A. Manzoni, 34 - 24060 San Paolo D'argon (BG)  
www.rettificameccanica.it | info@rettificameccanica.it | +39 035 4254493

### ExpoValve

Via Previati, 17 - 23900 Lecco (LC)  
T. +39 0341 1942516  
C.F./P.IVA: 03364720130

[www.expovalve.it](http://www.expovalve.it)  
[info@expovalve.it](mailto:info@expovalve.it)



 [expovalve.it](http://expovalve.it)